



$\square 0^\circ$	320	320	340 x 320	340 x 250	4	12÷110	5095 x 34	2150	B 2450 L 1850 H 1900 h 774



- Segatrice a nastro automatica a doppio montante a discesa verticale per tagli a 0°.
- Possibilità di memorizzare sino a 99 lunghezze di taglio differenti.
- Impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 6 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse (corsa singola 500 mm.), autodiagnostica con segnalazione anomalie, calcolo automatico dello spessore lama.
- Ciclo automatico: posizionamento rapido 15mm sopra il pezzo da tagliare, esecuzione del taglio con velocità di discesa dell'arco e pressione di taglio regolati dall'operatore. Dopo il taglio l'arco risale al punto di inizio taglio rilevato, il materiale viene portato avanti e un nuovo ciclo ha inizio.
- Velocità lama da 20 a 110 m/min controllata da Inverter elettronico di serie, per tagliare un'ampia gamma di materiali.
- Pattini guidalama con inserti in metallo duro mantenuti idraulicamente a contatto della lama, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati di ampia regolazione. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio, in base alla dimensione del materiale bloccato tra le morse. Tensionatura idraulica del nastro controllata dal CN, che provvede al termine di ogni ciclo di lavoro al rilascio, evitando così di snervare inutilmente il nastro.
- Entrambe le ganasce dell'avanzatore si spostano durante l'apertura, per poter movimentare barre anche non perfettamente rettilinee.
- Colonna monoblocco, con vasca refrigerante estraibile per la pulizia.
- Nastro bimetallico da 5060 x 34 x 1,1.
- Evacuatore di trucioli motorizzato a coclea. Centralina idraulica completa di olio.
- Elettropompa per lubrorefrigerazione, dispositivo puliscilama motorizzato a spazzola metallica, utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi.



- automatic, hydraulic double-column bandsaw for cuts at 0°
- Up to 99 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once
- Cutting cycle: fast positioning of the sawframe about 15 mm over the material, then the cut is carried out with down-feed power and speed adjusted by the operator; after the cut the sawframe goes back to the original point, the feeder brings forward the material and a new cycle begins
- Setting of the cutting length (from 6 to 9999 mm) by means of the keyboard, automatic repetition of the feeder strokes and calculation of the blade thickness; working anomalies shown on display
- Electronic Inverter for variable blade speed from 20 to 110 m/min
- Hard metal pads inside the blade guides, hydraulically kept in contact with the blade and equipped with lateral, hardened rollers which can be widely adjusted.
- The blade guide is automatically kept close to the cutting area, according to the size of the material
- Hydraulic tension controlled by the CNC driver
- At the end of each cutting cycle, the blade tension is released to prevent useless stress of the blade
- Both feeder jaws open
- Floor stand with removable coolant tank, electro-pump, motorized metal blade-cleaning brush
- Motorized chip conveyor, hydraulic unit with oil, bi-metal blade 5060 x 34 x 1.1
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)