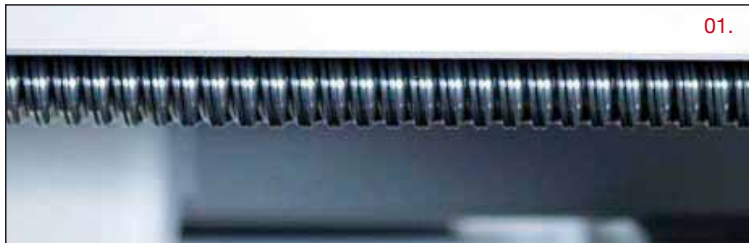


# 601 NC F 500 F 1500



01.

**FR - Scie a ruban automatique à contrôle numérique avec fonctionnement hydraulique.**

Machine adapte à la coupe de profils de charpente métallique, poutrelles, tubes et pleins; (02.) possibilité de coupe jusqu' à 60° à gauche.

(03.) Programmation CNC à partir du tableau de commande de toutes les fonctions opérationnelles de la machine, affichage des conditions opérationnelles ainsi que de: vitesse rotation en mt/1', total coupes, clavier alphanumérique pour programmer les longueurs de coupe (de 4 à 9999 mm); avec répétition automatique de coupe et menu d'auto diagnostique pour vérifier les anomalies. Système d'avancement de 550 mm (en option : 1500 mm) muevée avec une vis à circulation des billes de 32 mm de diamètre sur guides linéaires. Déchet minimal 100 mm. Longueur min. de coupe 30 mm. Ouverture des deux mâchoires de l'avance-barre pour charger barres qui ne sont pas parfaitement linéaires. Archet et châssis en acier à section tubulaire, surface d'appui du matériel avec goujon central et roulements à galets coniques pré-chargées. Mouvement de l'archet sur un montant électro-soudé avec deux guides linéaires à circulation des billes. Poulies de diamètre 520 mm. Motoréducteur monobloc longue durée. Guides de ruban réglables et avec inserts en métal dur et roulements de guidage. Variateur de vitesse du ruban électronique, (04.) dispositif mécanique de démarrage de coupe (palpeur); régulation de la descente de l'archet et force d'avancement par la console; régulation mécanique de la tension du ruban par micro interrupteur avec arrêt immédiat si la tension n'est pas approprié et le ruban cassé.

(05.) Rouleau d'appui sur la coté de chargement et prédisposition pour attacher tables à rouleaux. Etau frontale hydraulique. Hauteur des mâchoires 260 mm. Socle avec réservoir démontable, installation de lubrification complète de pompe électrique et de robinets, centrale hydraulique avec huile, brosse nettoyage lame motorisée. Interrupteur général a clé avec bobine de tension minimale, poussoir d'urgence, protection magnétothermique, détecteur de la fermeture du carter, tension du ruban et surcharge moteur.

**ES - Sierra de cinta automatica hidráulica con control numerico, ideal para cortes de serie de materiales perfilados y macizos. Estructura metálica, tubería, etc., (02.) corta hasta 60° izquierda, con posicionamiento manual.**

Arco de acero y sección tubular, plano de trabajo con cojinetes conicos precargados, movimiento del arco sobre estructura montante y transmisión con dos guías lineales y ricirculo de esferas. (03.) Mando de control CNC posicionado arriba una consola movil, con regulacion de la velocidad de bajada y de l'esfuerzo de corte.

Poleas de 520 mm. de diametro. Motoreductor monobloque de larga duracion. Patines guia hoja regulable con insertos en metal endurecido y cojinetes de guia. Carro alimentador de 550 mm. El movimiento se transmite con tornillo a ricirculo de esferas motor electrico y inverter electronico. Abertura de las dos mordazas del carro alimentador autocentrantes, para adelantar material no muy rectilineo.

Instalacion electrica en baja tension (24 V), interruptor general con llave de bloque y bobina de minima tension, proteccion térmica del motor, pulsador de emergencia, micro interruptor de seguridad de cierre del carter cubre hoja, tension correcta de la hoja.

Equipo de la version standard: Variador de velocidad hoja electronico, (04.) dispositivo mecanico para deteccion inicio de corte ( detector con guia lineal), regulacion de la velocidad de bajada y del esfuerzo de corte en la consola, regulacion mecanica de la tension de la hoja y control electrico.

(05.) Conexion para los planos de rodillos lado carga y lado de descarga. Mordaza hidráulica, altura mordazas de 260 mm. Columna con depósito por lubricación y desmontable, electrobomba para lubricacion hoja. Hoja inclinada 6° respecto al plano. Tension de la hoja de 2300 kg/cm<sup>2</sup>. Centralita hidráulica con aceite, cepillo limpiavirutas motorizado, hoja bimetálica.



02.



03.



04.



Archet en acier a section tubulaire, surface d'appui du matériel avec goujon central et roulements à galets coniques pré-chargées.

Arco en acero a seccion tubular, plano de apoyo suportado da pierno central y cojinetes a rodillo conicos.



La tension élevée de ruban de 2300 kg/cm<sup>2</sup> et la coupe avec inclinaison de 6° améliorent la coupe sur grandes sections.

L'elevada tensionadura ( 2300 Kg/cm<sup>2</sup> ) y l'inclinacion de la hoja ( 6° ) mejoran el tiempo de corte.



Variateur de vitesse standard sur la machine. Variador electronico de velocidad a inverter de serie.

















Dispositif mécanique (palpeur) qui permet à l'archet de descendre vite sur le matériel à couper et relèvement automatique du point de début coupe.

Control automatico tramite detector de l'inicio y final de corte.



05.

H 601 NC F 500 - 1500 FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL
				
 0°	510	450	610X450	 0°
 45°	440	440	440X450	600X250 max
 60°	250	250	250X450	150X 50 min
 <b>KW</b>	 <b>m/1'</b>		 <b>kg</b>	
3	15÷100	H 34* s 1.1 L 5320	2300 (F500)	B 2650 L 2800 H 2170 h 820 (F500)

\*Sur requete lame H 41 x 1.3 mm et moteur 4Kw  
A pedido, hoja H 41 x 1.3 mm y motor 4Kw