

KS 702 - 802 - 1202 NC

FR - Scies à ruban semi automatiques à double montant à descente verticale, adaptées pour couper profilés et pleins de moyennes et grosses dimensions. Possibilité de couper de 60° gauche à 60° droite avec rotation motorisée, géré par contrôle CNC.

La rotation de la scie se fait par motoréducteur et moteur auto frein et encodeur pour la lecture de la position, le contrôle permet la mémorisation des divers angles. Le blocage automatique de la rotation archet est hydraulique. Equipées de contrôle CNC placé sur console mobile, écran LCD pour la visualisation des phases de travail et AUTODIAGNOSTIC.

Contrôle automatique des positions de début et fin coupe. Régulation de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de charge sur le ruban à partir de la console. Variateur de vitesse du ruban électronique. L'archet en acier mécano-soudé avec une section de grande épaisseur assure une absence totale de vibrations et de bruit. Le mouvement de l'archet est parfaitement équilibré et garanti grâce à un vérin hydraulique de grand diamètre. Ceci permet d'obtenir des performances élevées et une durée de vie du ruban optimisée.

(02.) Etau horizontale hydraulique avec mâchoires rondes pour un meilleur blocage du matériel dans toutes les orientations possibles.

(01.) Guides-lame avec parties en métal dur et roulements latéraux. Le guide-lame mobile est maintenue automatiquement près de la zone de coupe. La tension du ruban se fait avec un système électromécanique (sur les modèles KS 802 et 1202 se fait par vérin hydraulique).

Nettoyage du ruban par brosse métallique réglable, à mouvement mécanique.

ES - Sierras de cinta semiautomaticas de doble columna y descenso vertical, ideal para cortar perfilados y macizos, provistas de control CNC para la gestión del posicionamiento angular desde 60° izquierda hasta 60° derecha.

La rotación de la sierra se realiza mediante motor eléctrico, motoreductor y un encoder para la medida del ángulo, el control CNC permite la memorización de varios ángulos. Control automático de las posiciones de inicio y fin de corte mediante detector. Teclado de programación integrado con CNC, posicionado desde la consola móvil, display LCD para la visualización de todas las fases de trabajo y diagnósticos de errores. Arco en acero electrosodado con sección de grueso espesor, garantiza la ausencia de vibraciones. Poleas puerta hoja con cojinetes de gruesas dimensiones y placas flotantes para conseguir el perfecto alineamiento. La rotación del arco está perfectamente equilibrada y garantizada mediante un cilindro hidráulico de grandes dimensiones. Todo esto permite a la sierra prestaciones elevadas y una larga duración de la hoja. El diámetro de las poleas es de 720 mm. Inicio y final de corte con hoja inclinada 5° respecto al plano de la máquina. Todos los movimientos de la sierra se tramitan con guía a rínculo de esferas. Regulación desde la consola de la velocidad de bajada y de la fuerza de corte. (02.) Mordaza horizontal hidráulica con mordazas redondas, ideal para bloquear las piezas en todos los ángulos. Este sistema garantiza el perfecto corte del material en ambos lados y asegura estar lo más cerca posible de la línea de corte. (01.) Pautines guía hoja en metal endurecido, incluido de cojinetes laterales de guía. La tensión de la hoja se tramite con un sistema elctromecanico y es de 2500 kg/cm2. Limpieza de la hoja mediante cepillos metalicos regulable. Centralita hidráulica que garantiza un bajo ruido y una constancia de presión de trabajo, durante las fases de trabajo que no se necesita presión hidráulica la centralita se apaga garantizando así un ahorro importante de electricidad, suministrada con reductores de presión de las mordazas.



01.



02.

RTR - table à rouleaux motorisée - Planos de rodillos motorizados - OPTIONAL



Modèle KS 702 disponible avec rotation manuelle de l'archet, écran LCD pour la visualisation de l'angle de coupe et arrêts automatiques à 0°, 45° droite/gauche.

Modelo KS 702 disponible ne la version gítoratoria manual de l'archet, display LCD para la visualización de l'ángulo de corte y topes automáticos en las posiciones a 0° y 45° derecha y izquierda.



Vérin vertical hydraulique standard (à requête sur KS 702 avec rotation manuelle) pour optimiser le blocage du matériel et éviter les vibrations pendant la coupe.

Presor vertical hidráulico de serie (sobre pedido en el modelo Ks 702 con rotacion manual).



Lubrification du ruban fournie de série avec micro pulvérisation, pour permettre d'exécuter des coupes sur profilés et tubes sans perte de liquide de refroidissement, typique des coupes sur des grandes longueurs.

"Clean cut" due to standard cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant.



KS 702 NC



Centrale hydraulique a épargne énergetique (pas prevue sur le modèle KS 702 à rotation manuelle), complétée d'un filtre d'aspiration à immersion; pendant la coupe et dans les phases dans lequel la pression hydraulique ne sert pas, la centrale s'éteint automatiquement, ce qui garantie une considérable économie d'énergie. Équipée de série de réducteurs pour la pression de l'étau.

Centralita hydraulica a ahorro energetico suministrada de serie (excepto KS 702), filtro de aspiracion sumergido incluido, durante el corte y en momentos que non necesita la presion hydraulica la centralita esta apagada, garantizando un grande ahorro energetico. Suministrada con reductor de presion mordaza de serie.

KS 702 NC FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

	0°	520	450	680x400	3	15÷100	1950	H 34*	B 1600 L 3300 H 2500 h 900
	45°	470	430	470x400				s 1.1	
	45°	470	430	470x400				L 5870	
	60°	280	280	280x380					
	60°	310	310	310x380					

KS 802 NC FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

	0°	680	640	820x610	5.5	15÷100	3200	H 41	B 2050 L 3600 H 2700 h 815
	45°	550	550	550x600				s 1.3	
	45°	550	550	550x580				L 7950	
	60°	370	370	370x600					
	60°	370	370	370x450					

KS 1202 NC FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

	0°	680	640	1250x600	5.5	15÷90	3550	H 54	B 1950 L 4000 H 2750 h 855
	45°	680	600	870x600				s 1.6	
	45°	680	600	840x600				L 8140	
	60°	580	530	550x450					
	60°	550	450	550x450					

*Sur requete lame H 41 x 1.3 mm et moteur 4Kw / A pedido, hoja H 41 x 1.3 mm y motor 4Kw