

FR - Scies à ruban automatiques double colonnes, adaptes pour couper profilés et pleins de moyennes et grandes dimensions. Possibilité de couper de 60° gauche à 60° droite avec rotation motorisée, géré par contrôle CNC.

L'archet en acier mécano-soudé avec une section de grande épaisseur assure une absence totale de vibrations et de bruit. Début et fin coupe avec lame inclinée respect au plan de la machine garantit une pénétration optimale de la lame. Équipées de contrôle CNC placé sur console mobile pour gérer et mémoriser plus de 90 programmes de coupe avec quantités et longueurs différentes.

Ecran LCD pour la visualisation des phases de travail et AUTODIAGNOSTIC. (01.) La rotation de la scie se fait par avec motoréducteur et moteur auto frein et encodeur pour la lecture de la position. Le blocage automatique de la rotation est hydraulique.

(03.) Etau horizontale hydraulique avec mâchoires rondes pour un meilleur blocage du matériel dans toutes les orientations possibles.

Guides-lame avec parties en metal duret roulements latéraux. Le guide-lame mobile est maintenue automatiquement près de la zone de coupe.

(02.) La tension du ruban se fait avec un système électromécanique (sur les modèles 802 et 1202 se fait par vérin hydraulique). Contrôle automatique des positions de début et fin coupe. Régulation de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de charge sur le ruban a partir de la console. Variateur de vitesse du ruban électronique. Nettoyage du ruban par brosse métallique réglable, à mouvement mécanique

ES - Sierras de cinta semiautomaticas de doble columna y descenso vertical, ideal para cortar perfilados y macizos, provistas de control CNC para la gestión del posicionamiento angular desde 60° izquierda hasta 60° derecha.

La rotación de la sierra se realiza mediante motor eléctrico, motorreductor y un encoder para la medida del ángulo, el control CNC permite la memorización de varios ángulos. El bloqueaje del arco en posición es hidráulico. Control automático de las posiciones de inicio y fin de corte mediante detector. Teclado de programación integrado con CNC, posicionado desde la consola móvil, display LCD para la visualización de todas las fases de trabajo y diagnósticos de errores. Arco en acero electrosoldado con sección de grueso espesor, garantiza la ausencia de vibraciones. Poleas puerta hoja con cojinetes de gruesas dimensiones y placas flotantes para conseguir el perfecto alineamiento. (01.) La movimentación del arco está perfectamente equilibrada y garantizada mediante un cilindro hidráulico de grandes dimensiones.

Todo esto permite a la sierra prestaciones elevadas y una larga duración de la hoja. El diametro de las poleas es de 720 mm. Inicio y final de corte con hoja inclinada 5° respecto al plano de la máquina. Todos los movimientos de la sierra se tramiten con guía a ricirculo de esferas. Regulación desde la consola de la velocidad de bajada y de la fuerza de corte.

(03.) Mordaza horizontal hidráulica con mordazas redondas, ideal para bloquear las piezas en todos los ángulos. Este sistema garantiza el perfecto corte del material en ambos los lados y asegura estar lo más cerca posible de la línea de corte. Patines guía hoja en metal endurecido, incluido de cojinetes laterales de guía.

(02.) La tensión de la hoja se tramite con un sistema elctromecanico y es de 2500 kg/cm².

Limpieza de la hoja mediante cepillos metalicos regulable. La refrigeración de la hoja se garantiza mediante un sistema de lubricación mínima de aire y aceite lo que evita la dispersión de liquididos durante el ciclo de trabajo.



01.



02.



03.



Etau verticale hydraulique standard (optionnel sur KTECH 702) pour optimiser le blocage du matériel et éviter vibrations pendant la coupe.

Presor vertical hydraulico suministrado de serie para optimizar el bloqueaje de la pieza y quitar las vibraciones durante el corte. (sobre pedido por KS 702).



La lubrification du ruban est fournie de série avec micro pulvérisation, pour permettre d'exécuter des coupes sur profilés et tubes sans perte de liquide de refroidissement, typique des coupes sur des grandes longueurs.

Refrigeracion de la hoja con lubricacion minimal para cortar perfilados y tubos sin perdidas de fluido refrigerante.

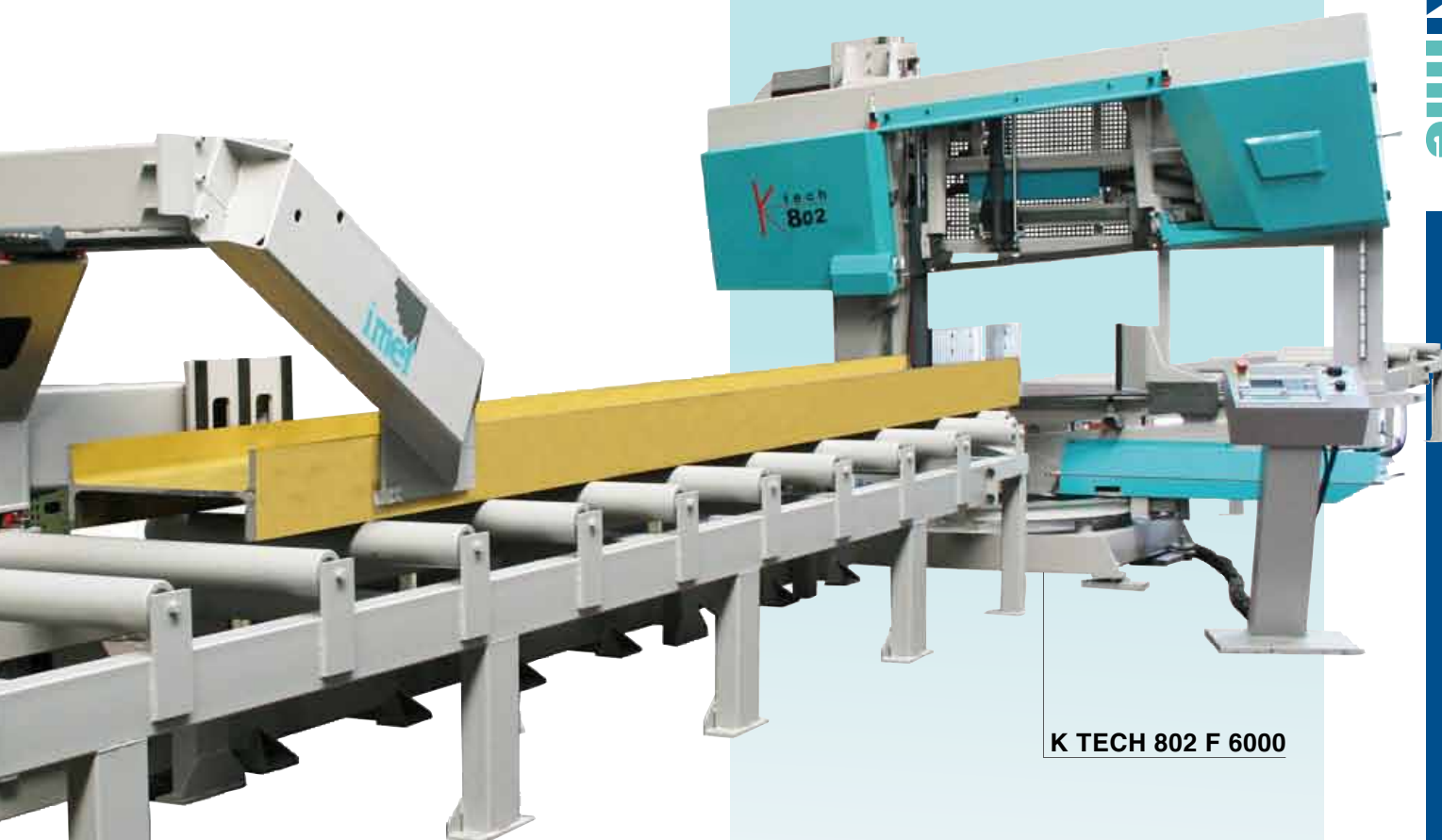


Centrale hydraulique qui garantit une pression constante, complétée d'un filtre d'aspiration à immersion ; pendant la coupe et dans les phases dans lequel la pression hydraulique ne sert pas la centrale s'éteint automatiquement, ce qui garantit une considérable économie d'énergie. Équipée de série de réducteurs pour la pression de l'étau.

Centralita hidráulica que garantiza un bajo ruido y una constancia de presión de trabajo, durante las fases de trabajo que no se necesita presión hidráulica la centralita se apaga garantizando así un ahorro importante de electricidad, suministrada con reductores de presión de las mordazas.

Table de déchargement / Planos de descarga - Optional





K TECH 802 F 6000

Exemple de coupes / Ejemplo de corte

Cycle pour coupes à pointe
Ciclo para cortes a punta



Cycle automatique
Ciclo automatico



Chariot avance barre sur guides linéaires avec vis à billes, disponible en longueurs de 3000 mm ou 6000 mm. Moteur indépendant contrôlé par encodeur pour garantir un positionnement rapide et précis.

Ouverture des deux mâchoires de l'avance-barre pour charger barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.

Carro adelantador con gujas lineares a ricirculo de esferas, estructura independiente dal plano a rodillos de sustentamiento, disponible en largura de 3000 mm o 6000 mm.

Motor independiente controlado da encoder para garantizar un preciso y veloz posicionamiento, Abiertura doble de las tenazas adelantador para favorir el cargo del material no rectilíneo.

K TECH 702 F 3000-6000 FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

					KW	m/1'	Kg		
	520	450	680x400	3	15÷100	2900 (F3000)	H 34* s 1,1 L 5870		
	470	430	470x400						
	470	430	470x400						
	280	280	280x380						
	310	310	310x380						

K TECH 802 F 3000-6000 FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

					KW	m/1'	Kg		
	680	640	820x610	5.5	15÷100	4800 (F3000)	H 41 s 1,3 L 7950		
	550	550	550x600						
	550	550	550x580						
	370	370	370x600						
	370	370	370x450						

K TECH 1202 F 3000-6000 FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

					KW	m/1'	Kg		
	680	640	1250x600	5.5	15÷90	5300 (F3000)	H 54 s 1,6 L 8140		
	680	600	870x600						
	680	600	840x600						
	580	530	550x450						
	550	450	550x450						

*Sur requete lame H 41 x 1.3 mm et moteur 4Kw / A pedido, hoja H 41 x 1.3 mm y motor 4Kw