

700 - 800 - 1200

FR - Scies à ruban semi-automatiques double colonnes à descente verticale, avec mouvement hydraulique de l'archet, adaptes pour couper profilés et pleins de moyennes dimensions, à 0°.

L'archet en acier mécano-soudé avec une section de grande épaisseur assure une absence totale de vibrations et de bruit. (01.) Le mouvement de l'archet est parfaitement équilibré et garanti grâce à un vérin hydraulique de grand diamètre. Ceci permet d'obtenir des performances élevées et une durée de vie du ruban optimisée.

Début et fin de coupe avec une inclinaison du ruban de 5° par rapport au plan de la machine. Tous les mouvements de la scie sont sur roulements à billes. Régulation de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de charge sur le ruban à partir de la console. Etau horizontale hydraulique avec mâchoires rondes, pour un meilleur blocage du matériel dans toutes les orientations possibles. (03.) Etau verticale standard sur modèles H800 et H 1200. (02.) Guides-lame avec parties en metal dur et roulements latéraux. Le guide-lame mobile est maintenue automatiquement près de la zone de coupe. Variateur électronique de vitesse standard sur les machines. Contrôle automatique des positions de début et fin coupe. La tension du ruban se fait avec un système électromécanique. Nettoyage du ruban par brosse métallique réglable, à mouvement mécanique. Socle monobloc, centrale hydraulique avec huile. Interrupteur général à clé, bobine de tension minimale, protection magnétothermique, poussoir d'urgence, capteurs pour fermeture carter ruban, tension ruban et surcharge moteur.

ES - Sierras de cinta semiautomaticas de doble columna y descenso vertical, ideal para cortar perfilados y macizos. Teclado de programación posicionado desde la consola móvil.

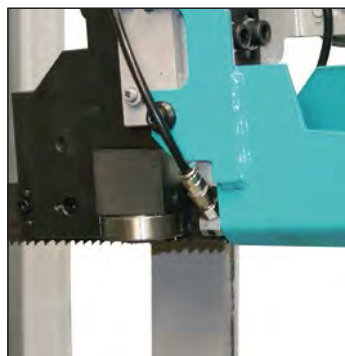
Arco en acero electrosodado con seccion de grueso espesor, garantiza la ausencia de vibraciones.

Poleas puerta hoja con cojinetes de gruesas dimensiones y placas flotantes para conseguir el perfecto alineamiento. (01.) La movimentacion del arco está perfectamente equilibrada y garantizada mediante un cilindro hidráulico de grandes dimensiones. Todo esto permite a la sierra prestaciones elevadas y una larga duración de la hoja. Inicio y final de corte con hoja inclinada 5° respecto al plano de la máquina. Todos los movimientos de la sierra se tramiten con guía a ricirculo de esferas. Regulación desde la consola de la velocidad de bajada y de la fuerza de corte. Mordaza horizontal hidráulica con mordazas redondas, ideal para bloquear las piezas en todos los angulos.

(03.) Mordaza vertical standard en H800 y H1200. Este sistema garantiza el perfecto corte del material en ambos los lados y asegura estar lo más cerca posible de la línea de corte. (02.) Patines guia hoja en metal endurecido. La tension de la hoja se tramite con un sistema electromecanico. Limpieza de la hoja mediante cepillos metalicos. La refrigeración de la hoja se garantiza mediante un sistema de lubricación mínima de aire y aceite lo que evita la dispersión de liquidos durante el ciclo de trabajo. Centralita hidráulica que garantiza un bajo ruido y una constancia de presión de trabajo, suministrada con reductores de presion de las mordazas.



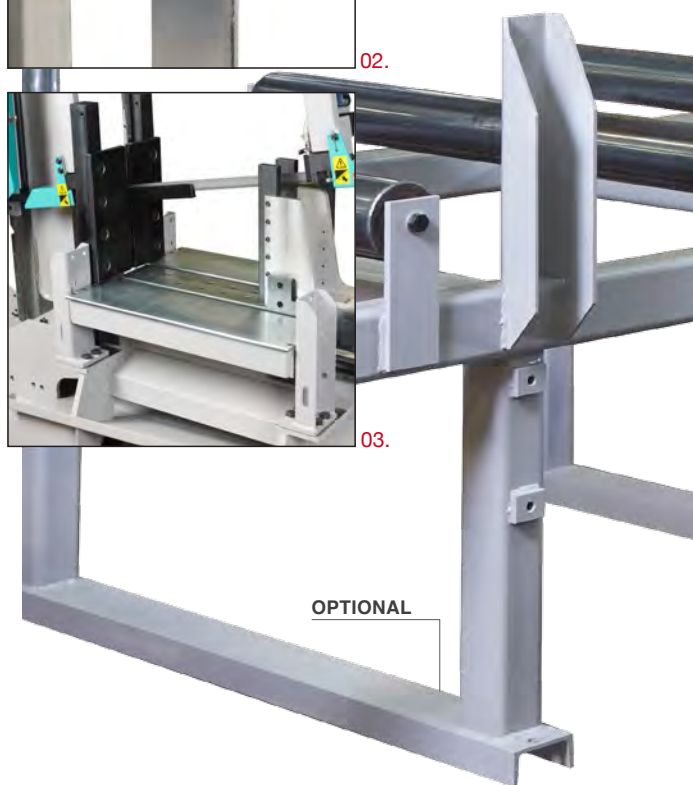
01.



02.

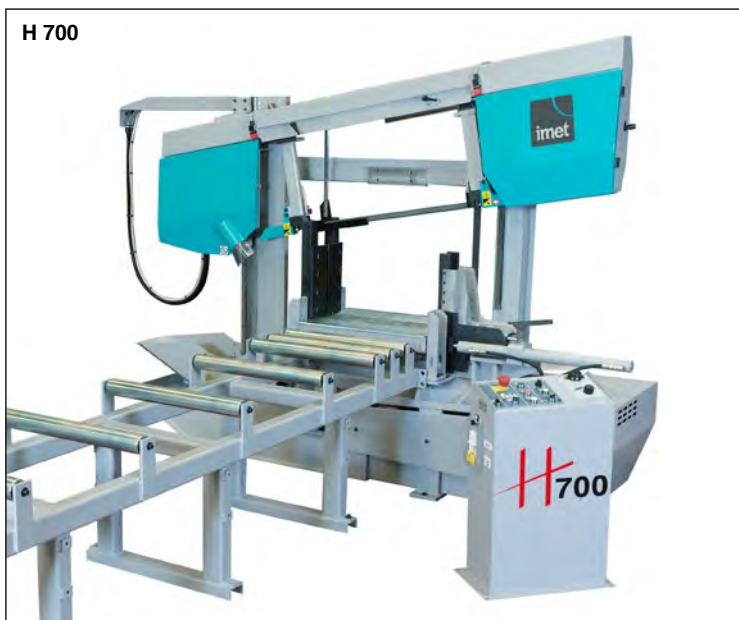


03.



OPTIONAL

H 700



Archet en acier à section tubulaire.
Arco en acero a seccion tubular.



La tension élevée de ruban et l'inclinaison améliore la coupe sur grandes sections.
L' elevada tensionadura y enclinacion de la hoja mejoran el tiempo de corte tambien en piezas de gruesa dimeciones.



Contrôle automatique des positions de début et fin coupe.
Control automatico de l'inicio y del final de corte.