

# SMART 3

**FR - La nouvelle scie à ruban à montant automatique XSMART 3 pour haute production de coupe,** couverte totalement pour une majeure sécurité de l'utilisateur, accès facile pour les opérations de nettoyage et d'entretien, elle a un châssis robuste en acier électro-soudé et arc lame en structure monobloc qui garantit l'absence de vibrations lors des phases de coupe même si lourdes, incliné de 30° pour ne efforcer pas la lame, adapte à l'industrie ou de l'artisan qui exige: performances, fiabilité et économie d'utilisation. Commande numérique pour imposer et mémoriser différentes longueurs et différentes quantités de coupe, monté sur une console mobile, palpeur pour la démarrage automatique du début coupe. Le réservoir du liquide de refroidissement est amovible pour un nettoyage facile et rapide, l'étau principale double bloque soit le matériau à couper que le découpé (02), déjà équipé de pression de fermeture des étaux pour couper un matériau, même avec un petit épaisseur. Le mouvement de l'arc est garanti par un vérin hydraulique et par des guides linéaires à recirculation de billes, le chariot d'avancement est déplacé par vis à billes et un moteur électrique actionné par inverter avec une structure à pont pour une manipulation plus facile et plus précise de la matière à couper. La chute perdue est à seulement de 50 mm. Patins guide lame avec des inserts en métal dur et des roulements à billes pour l'alignement de la lame, le patin mobile est automatiquement maintenu à proximité de la zone de coupe. Brosse de nettoyage du ruban en nylon à mouvement mécanique. Evacuateur de copeaux par vis sans fin. Illumination de la zone de travail par lumière LED.

**ES - La nueva sierra de cinta automática a doble columna XSMART 3 por altas producciones de corte,** totalmente carterizada para una mayor protección de los usuarios, fácil accesibilidad por la limpieza y por el mantenimiento, dotada de una estructura maciza en acero electrosoldado y arco en estructura monobloque que garantiza ausencia de vibraciones durante las fases de corte aunque si pesadas, inclinado de 30° para no solicitar excesivamente la hoja, adapta para la industria o para l'artesano que necesita de: performance, fiabilidad y baratura de utilizacion. Control numerico de gestion por establecer y memorizar varias longitud y varias cantidad de corte, montado sobre consola movil, tastador para medicion automatica del principio de corte.

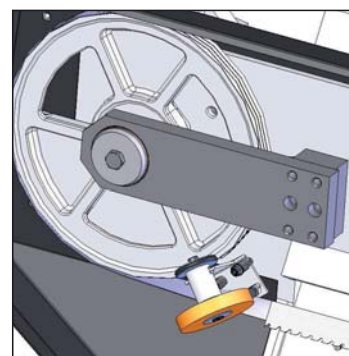
El tanque para recoger el refrigerante es extraíble por una facil limpieza, la mordaza principal doble bloquea el material da cortar y ya cortado (02) dotada ya de serie de regulacion de la presion de serraje para cortar tambien material con espesores minimos. La movimentacion de l'arco es garantizada da un pistón hidráulico y da guias lineares a recirculo de esferas, el adelantador es movimentado da un tornillo a recirculo de esferas y motor electrico gestido da un inverter electronico con estructura a portal por una facil y precisa movimentacion del material da cortar. El recorte final es de solo 50 mm. Patines guia-hoja con placas en metal endurecido y cojinetes a esferas para alineamiento de la hoja, el patino movil es mantenido automaticamente cerca al material da cortar. Cepillo limpia hoja con movimentacion mecanica. Evacuador de viruta a coclea estandar. Iluminación de la área de trabajo con luz a LED.



01.



02.



03.



04.



L'étau principale double bloque soit le matériau à couper que le découpé. (02)











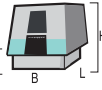
La mordaza principal doble bloquea el material da cortar y ya cortado. (02)



El adelantador es movimentado da un tornillo a recirculo de esferas y motor electrico gestido da un inverter electronico con estructura a portal por una facil y precisa movimentacion del material da cortar. (01)

le chariot d'avancement est déplacé par vis à billes et un moteur électrique actionné par inverter avec une structure à pont pour une manipulation plus facile et plus précise de la matière à couper. (01)



FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL
				
 0°	310	310	340X310	340X250
 KW	 m/1'		 Kg	
3	15÷100	H 34	1650	B 1950 L 1755 H 1965 h 922
		s 1.1		
		L 3730		