



DATA: _____
Date

NOME CLIENTE: _____
Customer:

1. Materiale da tagliare (tipo, durezza, corrispondenza a norma)
Material (type, hardness, classification)

2. Sezione del materiale (base x altezza, diametro, spessore)
Material size (diameter, height, thickness)

3. Angolo del taglio (45°, 90°, 135°, 150°, altri)
Cutting angle (45°, 90°, 135°, 150°, others)

4. Lunghezza minima dei pezzi tagliati (in mm.)
Minimum cutting length (mm)

5. Lunghezza massima dei pezzi tagliati (in mm.)
Maximum cutting length (mm)

6. Lunghezza iniziale del materiale (in mm.)
Bar length (mm)

7. N° di tagli/anno della sezione massima (10, 100, 1.000)
Number of cuts per year of the maximum section

8. N° di tagli/anno della sezione più usata (1.000, 10.000, 100.000)
Number of cuts per year of the most used section

9. Tempo di taglio desiderato (da pezzo a pezzo)
Requested cutting time

10. Bloccaggio pezzo automatico (SI/NO)
Automatic clamping (yes/no)

11. Avanzamento dell'utensile automatico (SI/NO)
Automatic sawing movement (yes/no)

12. Cambio dell'angolo di taglio automatico (SI/NO)
Automatic change of the cutting angle (yes/no)

13. Avanzamento del materiale da tagliare automatico (SI/NO)
Automatic feeding (yes/no)

14. Inserimento della barra nuova automatico (SI/NO)
Automatic change of the bar (yes/no)

15. Programmazione di lotti di diversa lunghezza (SI/NO)
Programmation of different cutting lengths

16. Tipo utensile preferito (a nastro, a disco)
Type of saw required (bandsaw, cut-off saw)

17. Accessori prevedibili (es. rulliere, taglio in fascio, lubrificazione, etc.)
Accessories required (roller tables, bundle cutting, lubrication...)
