

Modèle de la machine

# H 700 NC F1500

Scie automatique CNC pour coupes à 90°

Brève description

H 700 NC F1500 est la scie automatique IMET à double colonne avec contrôle numérique et écran tactile. Outil professionnel idéal pour coupe à 90° de profils de charpente, tubes et pleins en métal. Facilité d'utilisation, hautes performances et longue durée de la lame.



Domaine de coupe à angle	90°
Capacité de coupe à 0°	Rond : 520mm - Carré : 450mm - Rectangle: 680x400mm
Capacité de coupe en paquet	500x400mm - Min: 125x50mm
Capacité de coupe à 0° pleins (C45)	280mm (350mm avec lame à 41mm)
Moteur lame	3KW (Disponible l'option motoréducteur à 4KW)
Vitesse lame	15-100 m/min
Dimensions lame	5870x1.1x34mm (Disponible comme option avec lame à 41mm)
Course de l'avance-barre	1500mm
Moteur de l'avance-barre	1.5KW
Déchet minimal	150mm
Longueur minimale de coupe	30mm
Hauteur du plan de travail	900mm
Dimensions	3900x3300x2500mm
Poids	2850kg

## Caractéristiques



### Ecran tactile et controle numérique

La machine est équipée avec contrôle numérique par écran tactile à 10" permettant de gérer toutes les fonctions opératives et définir les paramètres de coupe. Le CNC mémorise jusqu'à 99 programmes de coupe, 10 longueurs différentes (min.4 mm - max.9999 mm), le nombre des courses, nombre total des pièces à couper, vitesse de descente de la lame, auto-diagnostic des erreurs.



### Avancement du matériel

Avance-barre pour répétition automatique du cycle de coupe 1500mm (disponible aussi l'option à 3000mm) avec mouvement à recirculation de billes et moteur indépendant géré par encodeur pour un positionnement meilleur et plus rapide. Déchet minimal: 150 mm sur coupe simple, 325 mm sur coupe en paquet.



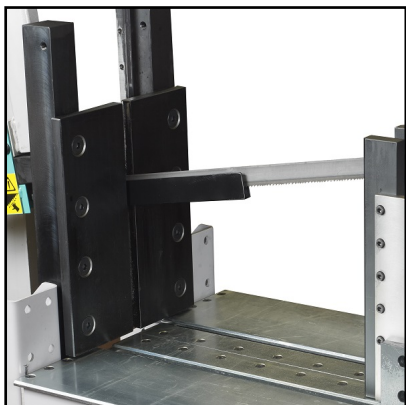
### Archet: structure et tensionnement lame

Afin d'assurer des hautes performances, l'archet est en acier électro-soudé avec section de grande épaisseur, incliné de 10° avec tensionnement élevé (2000 kg/cm<sup>2</sup>) pour performances optimisées aussi sur les grandes sections.



### Large plan de travail

Large plan de travail supporté par pivot central avec paliers coniques préchargés. Pour faciliter le processus de coupe, la machine offre une référence visuelle à échelle graduée pour précision maximale de positionnement.



## Dispositif mécanique palpeur

Pour faciliter l'approche de la lame au matériel, la machine utilise un dispositif palpeur pour la détection automatique du point de début et fin coupe.



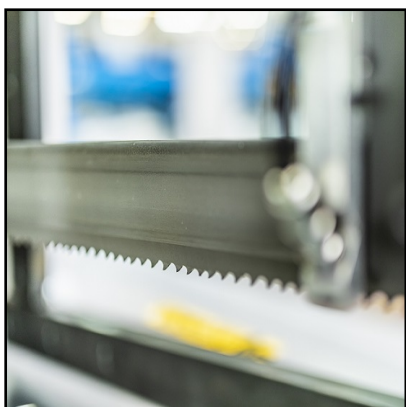
## Vitesse de descente

H 700 NC F1500 est équipée de convertisseur intégré pour haute vitesse et performances optimisées aussi sur les grandes sections.



## Etau horizontal

L'étau horizontal de serrage est hydraulique. La machine est équipée d'un rouleau de soutien sur coté déchargement et prédisposition pour la connexion à une table à rouleaux.



## Paquet pour hautes performances (Optional)

OPTIONAL

H 700 NC F1500 offre la possibilité d'élever les performances de coupe par un motoréducteur à 4KW, lame à 41mm de hauteur et système de tensionnement hydraulique.



## Installation de lubrification minimale (Optional)

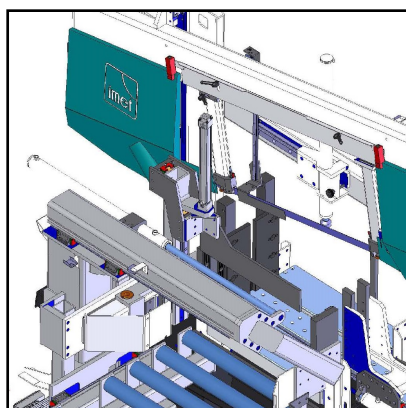
OPTIONAL

Disponible la lubrification minimale afin d'éviter la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée. Réservoir avec capacité de 3l.



## Laser de traçage (Optional)

OPTIONAL



## Dispositif de coupe en paquet (Optional)

OPTIONAL

Dispositif oléodynamique pour coupe en paquet. (Max: 500x400mm - Min: 125x50mm)



## Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

Les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem: le logiciel prio dédié SAWFACTORY est disponible pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Obtenez plus d'informations sur SAWFACTORY <https://bit.ly/33vEie0>



Table à rouleaux fous coté chargement/déchargement (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux fous coté chargement ou déchargement. Élément de 2m avec 2 rouleaux verticaux de soutènement sur un côté.



Rouleaux prédisposés pour motorisation (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux prédisposée pour motorisation avec entrainement à chaine et pignon.



Système de motorisation (Optional) OPTIONAL

Système de motorisation pour rouleaux motorisés, te, conseillé chaque 6m de table à rouleaux. Vitesse maximale 10 m/min.