

Modelo de máquina

H 700 NC F1500

Sierra automática CNC para corte a 90°

Breve descripción

H 700 NC F1500 es la sierra automática IMET de doble columna con control numérico y pantalla táctil, es un instrumento profesional ideal para el corte a 90° de perfiles de carpintería, tubos y pizas completas de metal. Facilita el alto rendimiento y la durabilidad de la hoja la convierten en la máquina.



Área de corte angular	90°
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 520mm - Cuadrado: 450mm - Rectángulo: 680x400mm
Capacidad de corte de vigas	Max 500x400mm - Min 125-50mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	280mm (350mm con hoja 41mm)
Motor de la cuchilla	3KW (Disponible en opción motor reductor 4KW)
Velocidad de la cuchilla	15-100 m/min
Dimensión de la cuchilla	5870x1.1x34mm (Disponible en opción de la hoja con altura 41mm)
Carrera del carro avanzador	1500mm
Motor del carro avanzador	1,5KW
Desperdicio mínimo	150mm
Longitud mínima de corte	30mm
Altura del plano de trabajo	900mm
Dimensión	3900x3300x2500mm
Peso	2850kg

Características



Pantalla táctil y control numérico

Las máquinas están equipadas con una pantalla táctil de 10" para controlar todas las funciones operativas y para configuración de los parámetros de corte. El sistema CNC le permite configurar hasta 99 programas de corte, 10 diferencias de longitud (mín. 4 mm - máx. 9999 mm), el número de carreras, el número total de piezas a ser y velocidad de descenso de la pala, autodiagnóstico de errores.



Avance del material

El carro de alimentación para la repetición automática del ciclo de corte es de 1500 mm (3000 mm disponible como opción) con deslizamiento sobre guías de recirculación de bolas y motor independiente controlado por enco para obtener el mejor y más rápido posicionamiento. Desecho mínimo: 150 mm en un solo corte, 325 mm con corte de vigas.



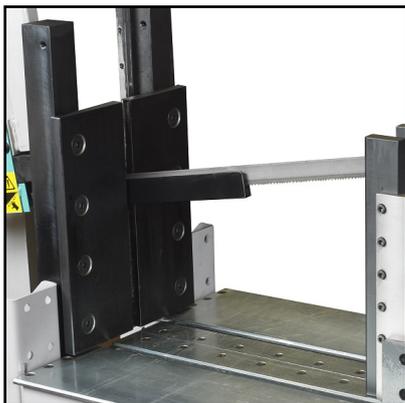
Arco: estructura y tensión de la cuchilla

Para garantizar un alto rendimiento y una penetración óptima en el material, el arco de corte está hecho de ac electrosoldado de sección gruesa, inclinado 10° con alta tensión (2000 kg / cm²) para optimizar el rendimiento incluso en secciones grandes.



Zona de trabajo amplia

La zona de trabajo amplia está sostenida por un pasador central con cojinetes cónicos precargados. Para facilitar el proceso de corte al operario, la máquina está equipada con una referencia visual con una escala graduada en la para una máxima precisión durante el posicionamiento.



Dispositivo mecánico palpador

El palpador mecánico permite optimizar el proceso de corte, facilitando el acercamiento al material y sistema de detección automática de la posición de inicio de corte y final de corte.



Velocidad de descenso

La H 700 NC F1500 está equipada con un inverter integrado para altas velocidades y excelente rendimiento inclu



Mordaza horizontala

OPTIONAL

La mordaza de cierre horizontal es hidráulica. La máquina está equipada con un rodillo de apoyo en el lado de predisposición para la conexión del transportador de rodillos.



Paquete de alto rendimiento (Opcional)

OPTIONAL

H 700 NC F1500 ofrece la posibilidad de aumentar y optimizar el rendimiento de corte instalando el motorreductor 4KW, la cuchilla de 41 mm y el sistema de tensado hidráulico.



Sistema de lubricación mínima (Opcional)

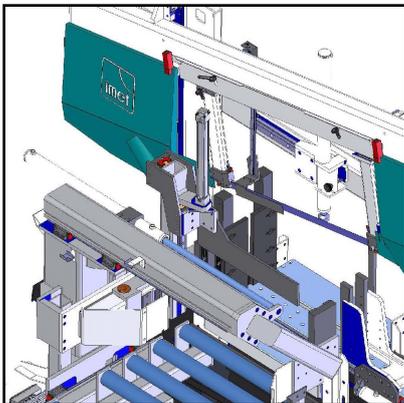
OPTIONAL

Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la vida útil de la hoja no se ve de ninguna manera perjudicada. Capacidad de desperdicio 1.3 litros.



Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL



Dispositivo de corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

Dispositivo hidráulico para corte de vigas (Max: 500x400mm - Min: 125x50mm)



Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY (Opcional)

OPTIONAL

Las sierras automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa a través de módem, insertando en su flujo de trabajo una herramienta profesional de vanguardia. El software dedicado SAWfactory garantiza el acceso al servicio de teleservicio para obtener asistencia, lo que también le permite administrar y programar funciones principales de la máquina de forma remota. Descubra SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicf0>



Barrera mecánica (Opcional)

OPTIONAL

Según las normas CE, el sistema de protección y seguridad está disponible. El sistema consta de barreras metálicas de protección en los 4 lados con puertas de acceso (controladas por CNC) al área de trabajo.



Fotocélula de seguridad (Opcional)

OPTIONAL

Además de las protecciones metálicas, también está disponible un par de fotocélulas que se pueden utilizar en lugar de uno de los lados con rejillas metálicas.



Mesa de rodillos locos para lado de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos inactivos para el lado de carga y descarga, 2 m de longitud, incluidos 2 rodillos de contenci en un lado.



Rodillos predispuestos para motrización (Opcional)

OPTIONAL

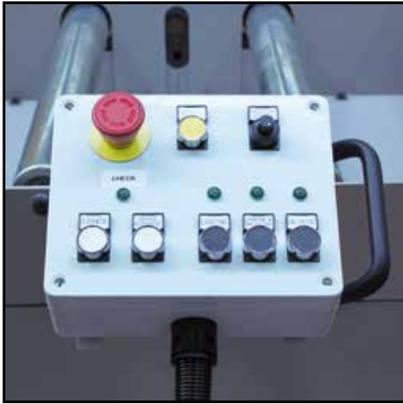
Mesa de rodillos predispuesta para motorización con transmisión por cadena y piñón.



sawing technology

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

H 700 NC F1500



Sistema de motorización (Opcional)

OPTIONAL

Sistema de motorización para transportadores de rodillos motorizados, recomendado cada 6m de transportadores d