

Modelo de máquina

# H700 NC F3000

Sierra automática para corte de 90°

Breve descripción

H 700 NC F3000 es la sierra automática de doble columna para el corte carpintería y producción de vigas, tubos y sólidos incluso de gran perfil, es un instrumento de trabajo profesional. Dotada de gran facilidad de uso con interfaz y pantalla 10", la máquina garantiza la máxima prestación gracias a su rígida estructura y a la hoja inclinada 10°.



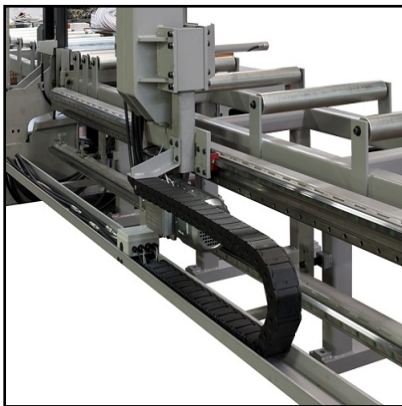
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 520mm - Cuadrado: 450mm - Rectángulo: 680x400mm
Capacidad de corte de vigas	500x400mm - 125x50mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	280mm (350mm con hoja 41mm)
Motor de la cuchilla	3KW (Disponible en opción motor reductor 4KW)
Velocidad de la cuchilla	15-100 m/min
Dimensión de la cuchilla	5870x1.1x34mm (Disponible con opción de la hoja con altura 41mm)
Carrera del carro avanzador	3000mm
Motor del carro avanzador	1,5KW
Desperdicio mínimo	150mm
Longitud mínima de corte	30mm
Altura de la zona de trabajo	900mm
Dimensión	3900x3300x2500mm
Altura de la zona de trabajo	900mm
Peso	2850kg

## Características



### Pantalla táctil de 10"

La máquina está equipada con una pantalla táctil de 10" para controlar todas las funciones operativas y configurar los parámetros de corte. El sistema CNC permite configurar hasta 99 programas de corte, 10 diferencias de longitud (mín. 4 mm - máx. 9999 mm), el número de golpes, el número total de piezas a cortar, la velocidad de descenso de la pala, autodiagnóstico de errores.



### Carro avanzador

El carro de alimentación para la repetición automática del ciclo de corte es de 1500 mm (disponible como opción 3000 mm) con deslizamiento sobre guías de recirculación de bolas y motor independiente controlado por encoder obtener el mejor y más rápido posicionamiento. Desecho mínimo: 150 mm en un solo corte, 325 mm con cortador de vigas.



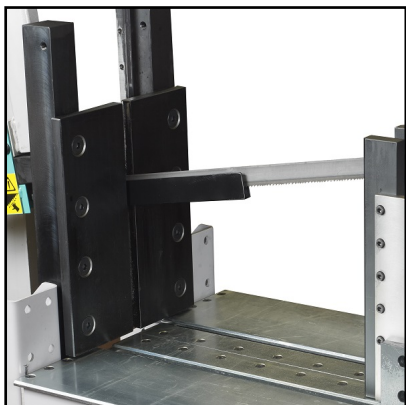
### Arco rígido de gran espesor

La H 700 NC está equipada con un arco rígido en acero electrosoldado con una estructura rígida de gran espesor permite reducir las vibraciones y optimizar el flujo de trabajo, salvaguardando la vida y duración de la hoja, aumentando su rendimiento incluso en tramos grandes o macizos. materiales. También facilitado por 10 ° de inclinación y alta tensión (2000kg / cm<sup>2</sup>)



### Zona de trabajo amplia

Para facilitar el posicionamiento del material, la carga y proporcionar el mejor apoyo durante el corte, las sierras Maxi Line Imet están equipadas con una gran superficie de trabajo con pasador central y cojinetes de empuje precargados.



### Mecanismo de sonda mecánico

El palpador mecánico permite optimizar el proceso de corte, facilitando el acercamiento al material y sistema de detección automática de la posición de inicio de corte y final de corte.



### Velocidad de la cuchilla

La H 700 NC F3000 está equipada con un inverter integrado para altas velocidades y excelente rendimiento inclu



### Mordaza hidráulica

El tornillo de banco de cierre horizontal es hidráulico. La máquina está equipada con un rodillo de apoyo en e predisposición para la conexión del transportador de rodillos.



### Pistola de lavado

Las sierras automáticas Premium y las sierras automáticas y semiautomáticas Maxi Line están equipadas con una integrada para la eliminación de residuos de material del área de trabajo para mantener la máquina siempre en perfecta eficiencia.



### Paquete de alto rendimiento (Opcional)

OPTIONAL

H 700 NC F3000 ofrece la posibilidad de aumentar y optimizar el rendimiento de corte instalando el motorreductor 4KW, la cuchilla de 41 mm y el sistema de tensado hidráulico.



### Sistema de lubricación mínima (Opcional)

OPTIONAL

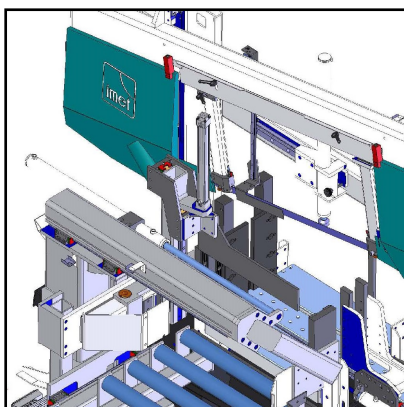
Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la vida útil de la hoja no se ve de ninguna manera perjudicada. Capacidad de desperdicio 1.3 litros.



### Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL

Láser de seguimiento para optimizar el flujo de trabajo del operador: está delimitada por un puntero láser la línea de corte que se realizará.



### Dispositivo para corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

Dispositivo hidráulico para corte de vigas (Max: 500x400mm - Min: 125x50mm).



## Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY (Opcional)

OPTIONAL

Las sierras automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa a través de módem, insertando en su pro flujo de trabajo una herramienta profesional de vanguardia. El software dedicado SAWfactory garantiza el el acceso al servicio de teleservicio para obtener asistencia, lo que también le permite administrar y program funciones principales de la máquina de forma remota. Descubra SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



## Barrera mecánica de protección (Opcional)

OPTIONAL

Según las normas CE, el sistema de protección y seguridad está disponible. El sistema consta de barreras metálicas de protección en los 4 lados con puertas de acceso (controladas por CNC) al área de trabajo.



## Fotocélula de seguridad (Opcional)

OPTIONAL

Además de las protecciones metálicas, también está disponible un par de fotocélulas que se pueden utilizar en lugar de uno de los lados con rejillas metálicas.



## Mesa de rodillos locos de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

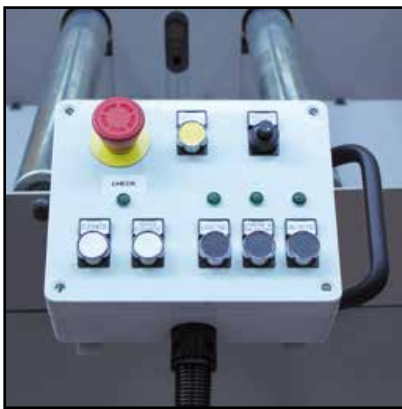
Mesa de rodillos con rodillos locos, compatible para el lado de carga y el lado de descarga; con 2 rodillos de contención en un lado. Longitud de un solo módulo: 2 m.



## Mesa de rodillo para rodillos motorizados (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos para rodillos motorizados, equipada con cadena de transmisión y piñones.



## Sistema de motorización (Opcional)

OPTIONAL

Sistema de motorización de rodillos motorizados. Recomendado cada 6 m de transportador de rodillos, velocidad 10 m / min.