



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

MODELLO MACCHINA:

## H 650

Segatrice semiautomatica per tagli a 90°

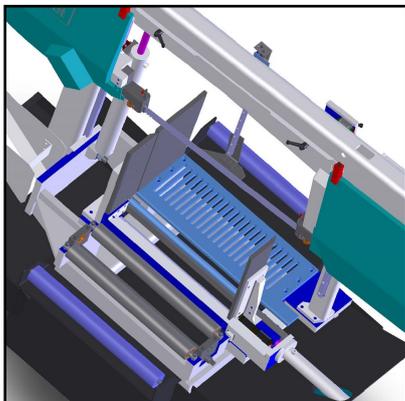
BREVE DESCRIZIONE

H 650 è la segatrice semiautomatica per tagli a 90° di travi, tubi, profilati e pieni in acciaio (fino a 280mm), ideale per carpenterie, lavorazioni di acciai strutturali, tubifici e produttori di telai. La macchina è dotata di ampio piano di lavoro per supporto del materiale prima e dopo la lama e arco in acciaio elettrosaldato con discesa idraulica.



|   |  |
|---|--|
| Capacità di taglio a 0°                 | Tondo: 510mm - Quadro: 480mm - Rettangolare: 650x450mm |
| Capacità di taglio a fascio             | Max: 650x450mm - Min: 125x15mm                         |
| Capacità di taglio a 0° per pieni (C45) | 280mm (350mm con motoriduttore 4KW e lama 41mm)        |
| Sfido minimo con taglio a fascio        | 250mm  |
| Apertura massima della morsa            | 650mm  |
| Motore lama                             | 3KW (in opzione 4 KW)                                  |
| Velocità della lama                     | Da 15 a 100 m/min                                      |
| Dimensioni lama                         | 5320x34x1.1mm (in opzione lama 41 mm)                  |
| Tensione della lama                     | 1900kg/cm2   |
| Inclinazione della lama                 | 6°   |
| Peso                                    | 2100kg   |
| Dimensioni                              | 1895x2870x2300mm                                       |

## CARATTERISTICHE



### Ampio piano di lavoro

La segatrice è dotata di un ampio piano di lavoro per massimo sostegno del materiale durante il taglio (anche in caso di pieni e grandi diametri). Prima della lama sono montati due rulli folli per facilitare il carico e lo scorrimento di barre e profilati consistenti; dopo la linea di taglio il piano è dotato di una piastra forata.



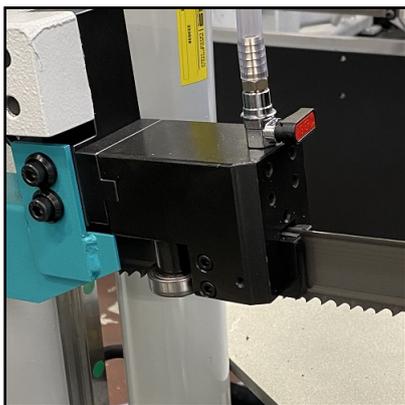
### Morsa fissa

La segatrice è dotata di morsa fissa per il bloccaggio del materiale con pistone idraulico a corsa totale di 650mm e movimentazione su guide a ricircolo di sfere.



### Arco in acciaio

L'arco è in acciaio elettrosaldato con rigida struttura con discesa idraulica (regolazione di velocità e pressione tramite selettori su consolle) e scorrimento su doppia guida lineare e pattini a ricircolo di sfere. La rigida struttura e la discesa perfettamente bilanciata consentono una perfetta e costante penetrazione della lama nel materiale, riducendo le vibrazioni durante il taglio e ottimizzando i tempi di taglio e l'efficienza operativa della segatrice.



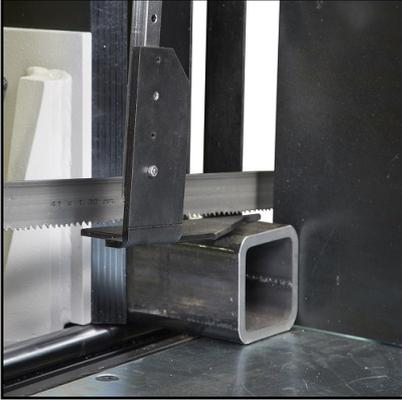
### Elevata tensione di taglio

Le segatrici Imet sono dotate di elevata tensione per evitare possibili rotture durante il taglio; la lama di H 650 è anche dotata di microinterruttore di controllo per l'arresto immediato in caso di rottura o perdita di tensione. Anche l'allineamento della lama è ottimizzato tramite i pattini guidalama scorrevoli su guide lineari con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari.



### Lama inclinata

Tutte le nostre segatrici per carpenteria e profili sono dotate di lama inclinata (6° nel caso di H 650): il nastro non è mai parallelo al piano di lavoro e al materiale. Questo permette alla macchina di tagliare sempre in sezione e mai sul pieno (in caso di tubo quadro, scatolato o di un piatto) anche durante il fine-taglio. Il sistema permette di evitare stress sulla lama, guadagnando in prestazioni e in termini di durata vita dell'utensile.



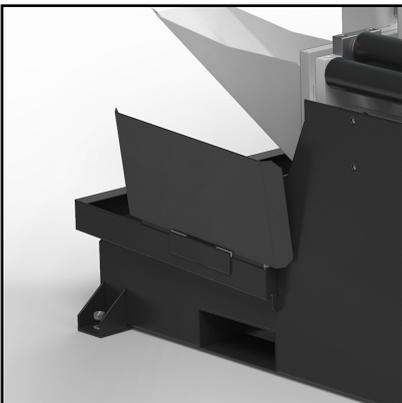
### Dispositivo meccanico tastatore

La macchina è dotata di serie di un dispositivo meccanico tastatore posto sulla lama che consente l'accostamento della lama al materiale (il dispositivo è composta da una paletta posta sulla lama che scende insieme all'arco), rilevando automaticamente il punto di inizio taglio e ottimizzando i tempi del ciclo di lavoro.



### Consolle mobile

Esterna alla macchina e mobile, la consolle di comando permette di gestire tutte le operazioni di H 650 ed è dotata di un LED di controllo per la tensione lama con la possibilità di comandare la velocità di discesa dell'arco e la forza di penetrazione nel materiale. L'operatore può scegliere tra diverse opzioni per il fine taglio: risalita dell'arco con lama ferma, risalita dell'arco con lama in movimento, fine ciclo senza risalita dell'arco.



### Pulizia dell'area di lavoro

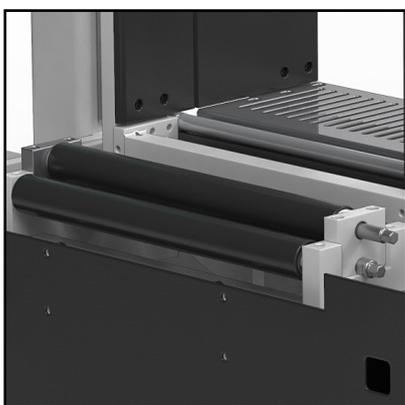
Per mantenere pulita l'area di lavoro ed evitare l'accumulo di trucioli che possano compromettere il taglio la macchina è dotata di serie di spazzola pulisci-lama motorizzata con denti in nylon (disponibile anche in metallo) e ampia vasca di raccolta con lamiera paraschizzi per evitare la dispersione del liquido refrigerante durante il ciclo di lavoro.



#### **Pacchetto alte prestazioni**

**OPTIONAL**

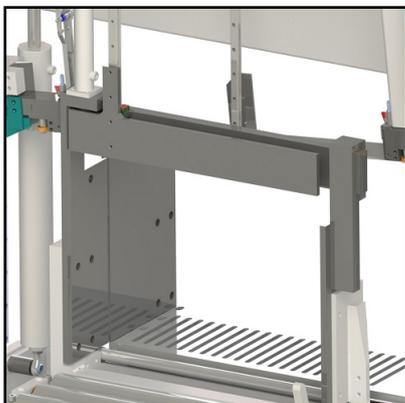
Per ottimizzare le prestazioni di H 650, specialmente per pieni e solidi (oltre che maggiore capacità di tagli per barre piene, da 280mm a 350mm), è disponibile l'optional comprendente: supplemento per motoriduttore della lama da 4kw, nastro h 41mm e tensionamento idraulico.



#### **Rullo supplementare di carico**

**OPTIONAL**

Sul lato di carico è disponibile un rullo orizzontale supplementare (installato tra i due rulli di serie) che facilita il carico e lo scorrimento di tubi, barre e travi di grosso formato. Il rullo è inoltre dotato di un sistema di sollevamento tramite leva laterale e rotazione tramite volantino, andando a sollevare il materiale diminuendo l'attrito in fase di carico.



#### **Dispositivo per taglio a fascio**

**OPTIONAL**

Il dispositivo per il taglio a fascio permette di utilizzare fasci di tubi o profili modificando leggermente le capacità di taglio complessive della msegatrice: max 650x450mm, min. 125x15mm.



#### **Laser di tracciatura**

**OPTIONAL**

Su richiesta è possibile installare un puntatore laser che permetta di visualizzare la linea di taglio sul materiale.



**Lubrificazione minimale**

**OPTIONAL**

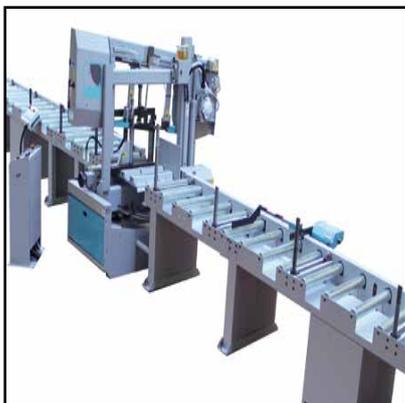
Impianto di lubrificazione minimale supplementare con ugello e cassetta (capacità 1.3 litri)



**Piano a rulli folli per carico-scarico**

**OPTIONAL**

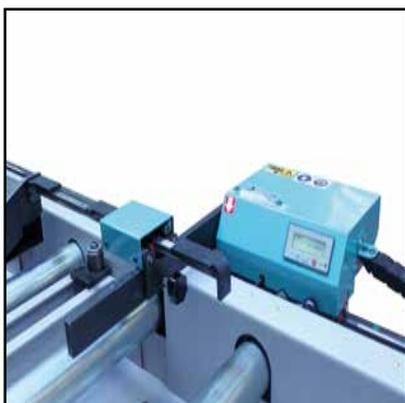
Piano a rulli folli compatibili sia con il lato di carico che per il lato di scarico. La rulliera è dotata di un piedistallo e rulli in acciaio. Non sono necessari elementi di collegamento (H 650 è equipaggiata di serie con due rulli di collegamento in entrata e in uscita). Ogni modulo è 1.5m, capacità di carico 1500kg.



**Piano a rulli di carico motorizzato**

**OPTIONAL**

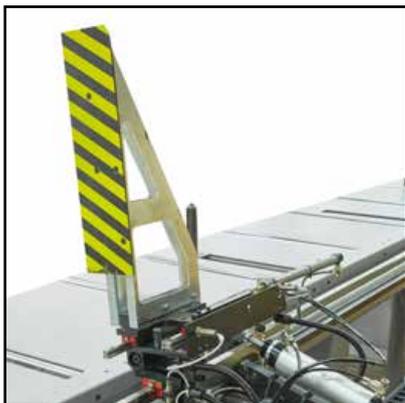
Rulliera motorizzata per lato di carico con trasmissione a catena e motoriduttore gestito da inverter con pulsantiera di gestione mobile. Sono disponibili le seguenti lunghezze e capacità: 3m max 3.000kg; 6m max 6.000kg; 9m max 9.000kg; 12m max 12.000kg.



**Riscontro di misura manuale a lettura digitale**

**OPTIONAL**

Disponibile per le rulliere motorizzate RTR, il riscontro di misura RL è a lettura digitale (con display LCD) e spostamento manuale del fermo di misura. Il sistema è dotato di un sensore per il rallentamento automatico del materiale.



**Riscontro di misura motorizzato**

**OPTIONAL**

Disponibile solo con la rulliera motorizzata RTR, il riscontro di misura RR è dotato di intuitiva interfaccia tramite display touch 7" che permette di programmare fino a 20 linee di taglio. È inoltre presente un tastatore per rallentamento automatico del materiale.



**Piano a rulli di scarico motorizzato**

**OPTIONAL**

Rulliera motorizzata per il lato di scarico con trasmissione a catena e motoriduttore da 2,2KW gestito da inverter. Fornibile solo in abbinamento ai moduli di carico. Sono disponibili le seguenti lunghezze e capacità: 3m max 3.000kg; 6m max 6.000kg; 9m max 9.000kg; 12m max 12.000kg;



**Coppia di rulli verticali**

**OPTIONAL**

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio, max 2 coppie ogni elemento da 1.5m.



**Singolo rullo verticale**

**OPTIONAL**

Rullo singolo verticale anticaduta, altezza 300mm. Max 2, ogni elemento da 1,5m