



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modèle de la machine

H 650

Scie a ruban semiautomatique pour coupes à 90°

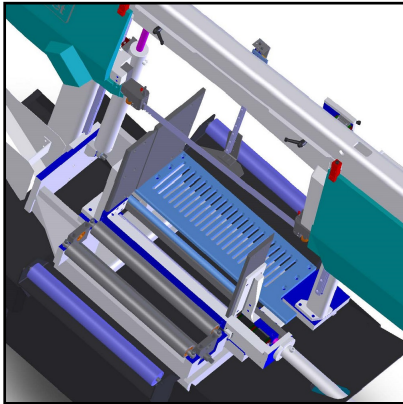
Brève description

H 650 est la scie semiautomatique à double colonne pour les coupes à 90° de poutres, tubes, profilés, solides en acier; idéale pour la menuiserie, l'usinage de l'acier de construction et les usines de tubes. Le machine est équipée d'une grande surface de travail avant et après la lame et d'un arc en acier électrosoudé avec descente hydraulique.



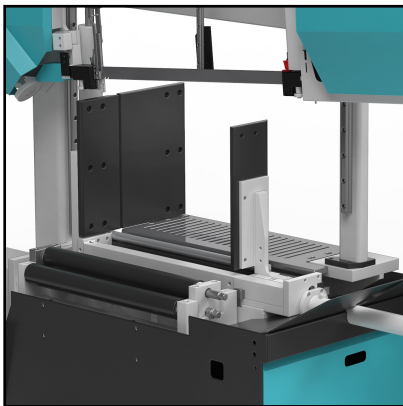
Capacité de coupe à 0°	Rond: 510mm - Carré: 480mm - Rectangle: 650x450mm
Capacité de coupe en paquet	Max: 650x450mm - Min: 125x15mm
Capacité de coupe à 0° pleins (C45)	280mm (350mm avec lame 41mm)
Ouverture maximale de l'étau	650mm
Déchet minimal pour coupe en paquet	250mm
Moteur lame	3KW (option 4 KW)
Vitesse lame	15-100 m/min
Dimensions lame	5320x34x1.1mm (option 41 mm)
Tension de la lame	1900kg/cm2
Inclinaison de la lame	6°
Poids	2100kg
Dimensions	1895x2870x2300mm

Caractéristiques



Grande plan de travail

La scie est équipée d'une grande plan de travail pour un soutien maximal du matériau lors de la coupe (même dans le cas de solides et de grands diamètres). Deux rouleaux fous sont montés avant la lame pour faciliter le chargement et le mouvement de barres et de profils lourds; après la ligne de coupe le plan est équipé d'une plaque perforée.



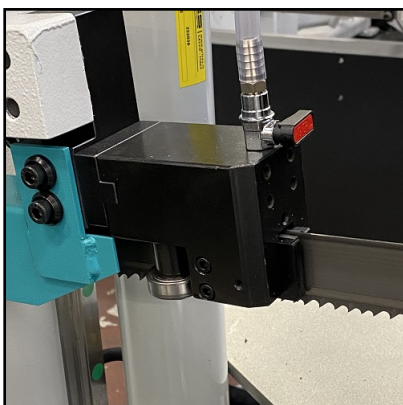
Etau fixe

La scie est équipée d'un étau fixe pour bloquer le matériau avec un piston hydraulique et une course totale de 650 mm et un mouvement sur des guides à recirculation de billes.



Arche en acier électrosoudé

L'arche est en acier électrosoudé avec une structure rigide et descente hydraulique (régulation de vitesse et pression via sélecteurs sur la console) et coulissement sur double guidage linéaire et patins de recirculation sphères. La structure rigide et la descente parfaitement équilibrée permettent une parfaite et constante pénétration de la lame dans le matériau, réduisant les vibrations lors de la coupe et optimisant les temps de coupe et l'efficacité de fonctionnement de la machine.



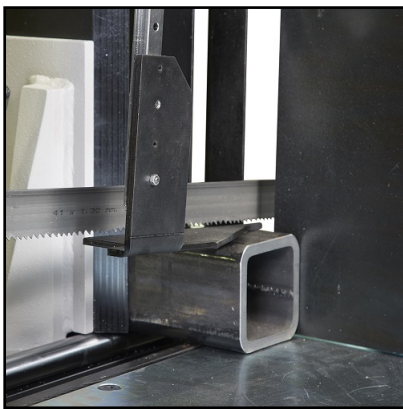
Tension de coupe

Les scies Imet sont équipées d'une haute tension pour éviter une éventuelle casse lors de la coupe; la lame de H 650 est équipée avec micro-interrupteur de commande pour un arrêt immédiat en cas de panne ou perte de tension. L'alignement des lames est également optimisé via les patins guide-lame coulissant sur guides linéaires avec inserts en métal dur et roulement supplémentaires.



Lame inclinéea

Toutes nos scies pour menuiserie et profilés sont équipées d'une lame inclinée (6° pour H 650): la bande n'est jamais parallèle au plan de travail et à la matière. Cela permet à la machine de toujours couper en section et jamais en plein (qu'il s'agisse de tubes carrés, en boîte ou plats) même pendant le fin de coupe. Le système évite les contraintes sur la lame, améliorant les performances et la durée de vie de l'outil.



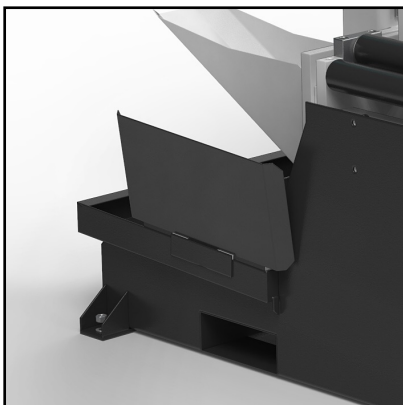
Dispositif palpeur mécanique

La machine est équipée en standard d'un dispositif palpeur mécanique placé sur la lame qui permet à la scie de s'approcher du matériau (le dispositif consiste en une palette placée sur la lame qui descend avec l'arc), détectant automatiquement le point de départ de la coupe et optimiser les temps de cycle de travail.



Tableau de commande

Console extérieure et mobile, permettant de gérer toutes les opérations de KS 502, avec LED de contrôle de la tension de la lame, possibilité de régler la vitesse de descente et la force de pénétration dans le matériel. Ici l'opérateur peut choisir entre 3 modalités différentes de fin coupe: remontée de l'archet avec lame fixe ou avec lame en fonction ou encore fin du cycle sans remontée de l'archet.



Nettoyage de le plan de travail

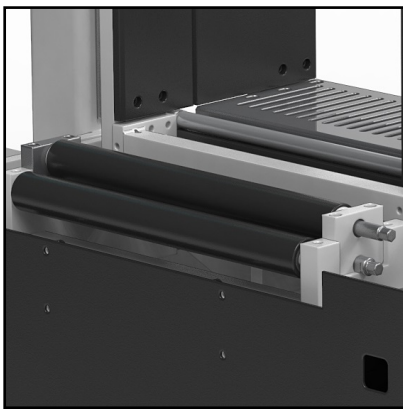
La machine est équipée de série d'une brosse en nylon pour nettoyer la lame pendant le processus de coupe; Il est disponible aussi une brosse en acier. Dans la partie arrière de la scie se trouve un réservoir de récupération des copeaux et du liquide de refroidissement avec des plaques anti-éclaboussures pour éviter la la dispersion du liquide.



Haute performance pack

OPTIONAL

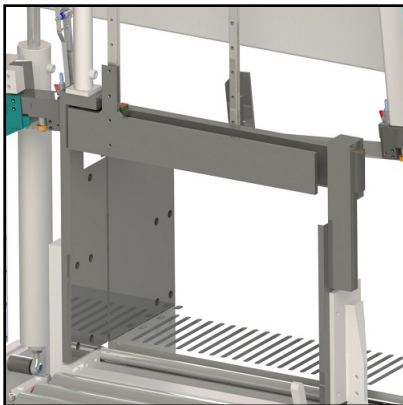
Il est disponible pour le machine le pack haute performances dédié à augmenter les performances de coupe même sur de plus grandes sections et avec des solides plus gros (capacité 280mm avec lame 34mm, 350mm avec lame 41mm). L'option inclui: supplément pour motoréducteur 4 KW, lame de 41 mm de hauteur et dispositif de tension hydraulique de la lame.



Rouleau horizontal de chargement

OPTIONAL

Il est disponible un un rouleau horizontal supplémentaire dans le cote de chargement (installé entre les deux rouleaux standard)) qui facilite le chargement et des tubes, barres et poutres de grand format. Le rouleau est équipé d'un système de levage par levier latéral et rotation par volant, soulevant le matériau en diminuant les frottements lors du chargement.



Dispositif pour le coupe en paquet

OPTIONAL

Le dispositif pour le coupe en paquet est composé de un presseur horizontal qui permet de couper plus des tubes ou des barres dans le même cycle. Capacité de coupe avec le dispositif: max. 650x450mm, min. 125x10mm.



Laser de traçage

OPTIONAL

Système de détection et guidage du point de coupe par laser de traçage pour optimiser le processus de coupe.



Lubrification minimal **OPTIONAL**

Impianto di lubrificazione minimale supplementare con ugello e cassetta (capacità 1.3 litri)



Table à rouleaux pour chargement/dechargement **OPTIONAL**

Table à rouleaux composée par un élément avec un pied, compatible pour coté chargement et déchargement. Dimensions: 1,5m longueur. Charge utile max 1500kg. Les elements de raccord pour les tables sont déjà inclus en standard sur la scie.

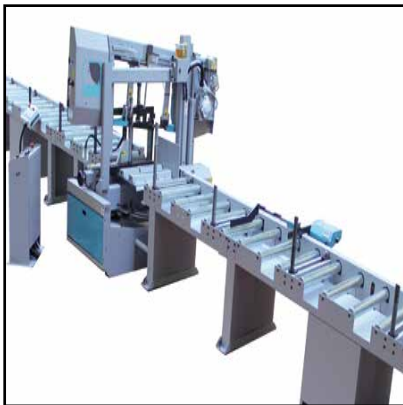


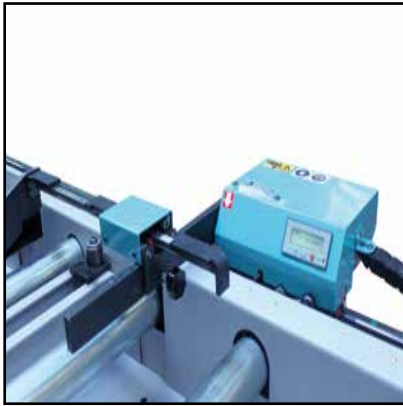
Table à rouleaux motorisée en entrée **OPTIONAL**

Convoyeur à rouleaux motorisé pour le côté chargement avec transmission à chaîne et motoréducteur commandé par onduleur avec panneau de commande mobile de gestion. Les longueurs et capacités suivantes sont disponibles: 3, 6, 9 et 12; 1000 kg/m.



Table à rouleaux motorisée en sortie **OPTIONAL**

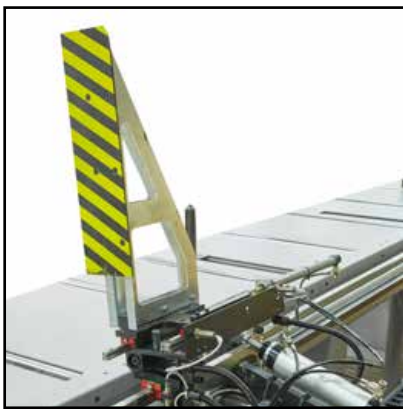
Convoyeur à rouleaux motorisé pour le côté dechargement avec transmission à chaîne et motoréducteur commandé par onduleur avec panneau de commande mobile de gestion. Les longueurs et capacités suivantes sont disponibles 3, 6, 9 et 12; 1000 kg/m.



Butée manuel a lecture digitale

OPTIONAL

Butée de mesure digitale avec capteurs de ralentissement automatiques (seulement en combinaison avec rouleaux motorisés). Longueurs de mesure disponibles: 3m, 6m, 9m e 12m



Butée motorisée a commande numerique

OPTIONAL

Butée de mesure motorisée à contrôle numérique avec système palpeur pour ralentissement automatique de la pièce (en combinaison avec rouleaux motorisés). Mesures disponibles: 6m, 9m et 12m.



Paire de rouleaux verticaux

OPTIONAL

Paire de rouleaux verticaux de soutènement en acier. Max 2 couples par élément à 1.5m.



Rouleau vertical

OPTIONAL

Rouleau vertical simple pour prévention de chutes. Max 2 rouleaux par élément de 1,5 m.