



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

H 650

Semiautomática a doble columna para corte a 90°

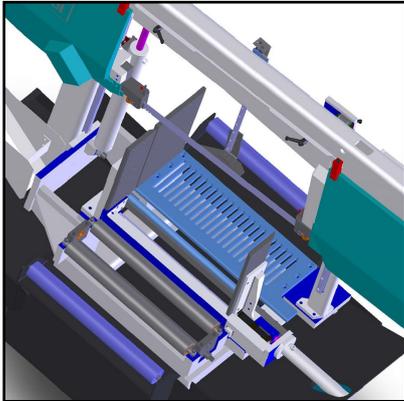
Breve descripción

H 650 es la sierra de cinta semiautomática para cortes a 90° de barras, tubos, perfiles y sólidos de acero (hasta 280mm, 350, hoja 41mm) para carpintería, distribuidores de acero estructural, fábricas de tubos. Está equipada con un amplio plan de trabajo para apoyar el material antes, después de la hoja y un arco de acero electrosoldado descenso hidráulico



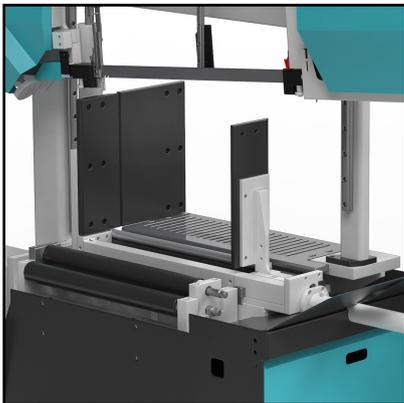
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 510mm - Cuadrado: 480mm - Rectángulo: 650x450mm
Capacidad de corte con paquete	Max: 650x450mm - Min: 125x15mm
Capacidad de corte a 0° para macizo C45	280mm (350mm con opción 4KW y hoja 41mm)
Desperdicio mínimo con corte de paquete	250mm
Máxima apertura de la mordaza	650mm
Motor de la hoja	3KW (opción 4KW)
Velocidad de la hoja	15-100 m/min
Dimensión de la hoja	5320x34x1.1mm (opción hoja 41 mm)
Tensión de la hoja	1900kg/cm ²
Inclinación de la hoja	6°
Peso	2100kg
Dimensión	1895x2870x2300mm

Características



Amplio plan de trabajo

La sierra está equipada con un amplio plan de trabajo para sostener todo el material antes y después de la hoja (también para cortar grandes diámetros y macizos). Antes de la hoja la máquina están instalados dos rodillos para facilitar la carga de barras y perfiles; después el plan está equipada con una placa perforada.



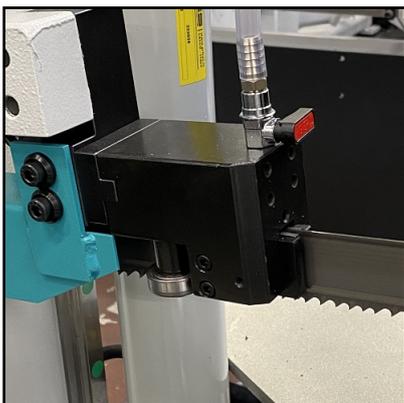
Mordaza

La sierra está equipada con una mordaza fija para el bloqueo del material con un pistón hidráulico y una carrera total de 650 mm y movimiento sobre guías de recirculación de bolas.



Arco en acero

El arco es de acero electrosoldado con estructura rígida y descenso hidráulico (regulación de velocidad y presión mediante selectores en la consola), movimiento sobre doble guía lineal y zapatas de recirculación esferas. La estructura rígida y el descenso perfectamente equilibrado permiten una perfecta, constante penetración en el material, reduciendo las vibraciones durante el corte, optimizando los tiempos de corte y la eficiencia operativa de la sierra.



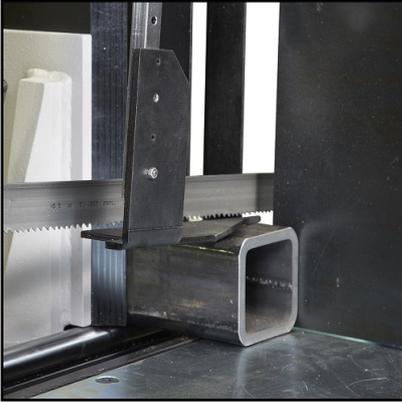
Tensión de la hoja

Las sierras Imet están equipadas con alta tensión para evitar posibles roturas durante el corte; la hoja de H 650 tiene también un microinterruptor de control para parada inmediata en caso de pérdida de tensión. La alineación de la hoja también se optimiza a través de los patines de guía de hoja con movimiento sobre guías lineales con insertos de metal duro y cojinetes adicionales.



Hoja inclinada

Todas nuestras sierras para carpintería y perfiles están equipadas con hoja inclinada (6° en el caso de la H 650): la cinta nunca está paralela a la superficie de trabajo y al material. Esto permite que la máquina siempre corte en sección (en caso de tubo cuadrado, encajonado o plano) incluso durante el corte final. El sistema permite evitar tensiones en la hoja, ganando en rendimiento y en vida útil de la cinta.



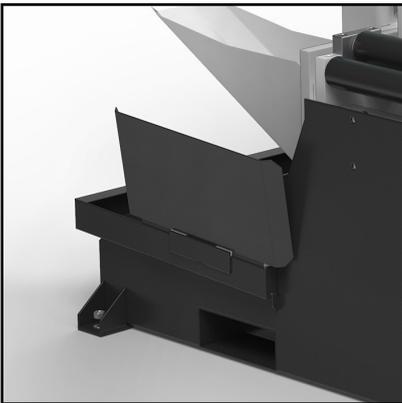
Palpador mecánico

La máquina tiene de serie con un palpador mecánico colocado en la hoja que permite el acercamiento rápido de la cinta al material (el dispositivo consiste en una paleta colocada en la hola que desciende junto con el arco), detectando automáticamente el punto de inicio del corte y optimizando los tiempos del ciclo de trabajo.



Consola móvil

Externa a la máquina y móvil, la consola de mando le permite gestionar todas las operaciones de H 650 y está dotada de un LED de control de la tensión de la cinta y sistema de regulación de la velocidad de descenso de arco y la fuerza de penetración en el material. El operador puede elegir entre diferentes opciones para el corte: subida del arco con la hoja parada, subida del arco con la hoja en movimiento, fin del ciclo sin subir del arco.



Limpieza del área de trabajo

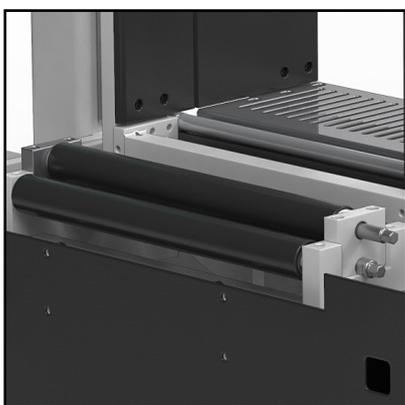
Para mantener limpia la zona de trabajo y evitar la acumulación de virutas que puedan comprometer el corte, la máquina está equipada de serie con un cepillo de limpieza de la hoja motorizado con dientes de nailon (también disponible en metal) y un gran depósito de recogida con placas antisalpicaduras para evitar la dispersión del refrigerante durante el ciclo de trabajo.



Paquete de alto rendimiento

OPTIONAL

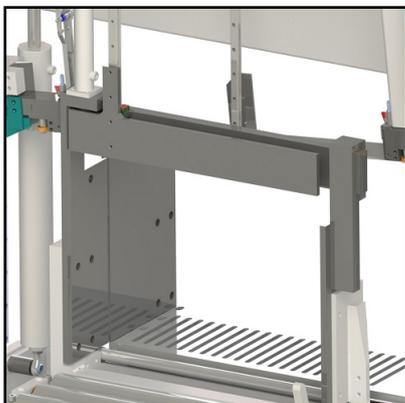
Per ottimizzare le prestazioni di H 650, specialmente per pieni e solidi (oltre che maggiore capacità di tagli per barre piene, da 280mm a 350mm), è disponibile l'optional comprendente: supplemento per motoriduttore della lama da 4kw, nastro h 41mm e tensionamento idraulico.



Rodillo horizontal de carga

OPTIONAL

Hay disponible un rodillo horizontal adicional en el lado de carga (instalado entre los dos rodillos estándar) que facilita la carga y la movimentacion des materiales de gran formato. El rodillo está equipado adicionalmente con un sistema de elevación por palanca lateral y rotación por volante: va a levantar el material disminuyendo la fricción durante la carga.



Dispositivo para corte en paquete

OPTIONAL

Para poder cortar varias barras o tubos en un mismo ciclo es necesario instalar el dispositivo de corte de paquetes. Las capacidades de corte con el dispositivo instalado son: max 650x450mm, min. 125x10mm.



Laser trazar de corte

OPTIONAL

Láser de seguimiento para optimizar el proceso de corte visualizando la línea de corte sobre el material antes de iniciar el ciclo.



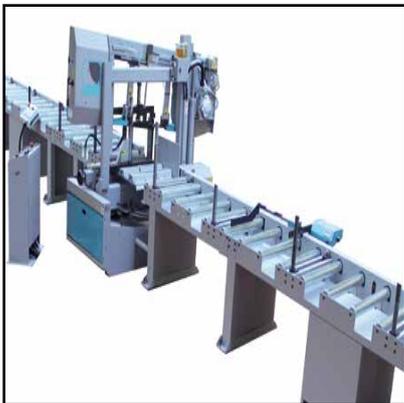
Lubrificación mínima **OPTIONAL**

Es posible pedir para cualquier máquina la lubricación mínima que anule la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cinta no se ve de ninguna perjudicada. En cajón con boquilla y depósito de 1,3 l.



Mesa de rodillos para carga y descarga **OPTIONAL**

Mesa de rodillos para el lado de carga y descarga con un pedestal y rodillos en acero. Los elementos de conexión están integrados en la sierra como estándar. Longitud 1.5m, capacidad max.1500kg.



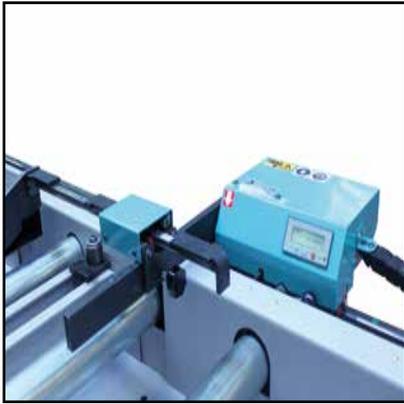
Mesa de rodillos de carga motorizados **OPTIONAL**

Planos de rodillos motorizados para lado de carga con mando móvil con pulsadores para regulación de velocidad. Movimiento es por medio de piñón cadena y motor brushless administrado da inverter. Disponibles: 3m, 6m, 9m y 12m; capacidad: 1000kg/m.



Mesa de rodillos de descarga motorizados **OPTIONAL**

Planos de rodillos motorizados para lado de descarga con mando móvil, pulsadores para regulación de velocidad. Movimiento es por medio de piñón cadena y motor brushless administrado da inverter. Disponibles: 3m, 6m, 9m y 12m; capacidad: 1000kg/m.



Sistema de medición disponibles RL

OPTIONAL

Para mesa de rodillos motorizados RTR; tope de lectura digital y posicionamiento manual con dispositivo de detección mecánica para ralentizar el material; disponible de: 3, 6, 9 y 12m.



Sistema de medición disponibles RR

OPTIONAL

Para mesa de rodillos motorizados RTR, medición motorizada de control numérico (CN) con interfaz fácil de usar con pantalla táctil de 7", posibilidad de programar hasta 20 líneas de corte con diferentes longitudes y y cantidades; dispositivo de detección mecánica para la ralentización del material. Disponible de: 6, 9 y 12m.



Pareja de rodillos verticales

OPTIONAL

Pareja de rodillos verticales de contención en acero. Máximo 2 parejas cada elemento único de 1'5m



Rodillo vertical anti-caída

OPTIONAL

Único rodillo vertical anti-caída en acero, altura 300mm. Máximo 2, cada elemento de 1,5m