IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

H 820

Sierra semiautomática para perfiles y tubo

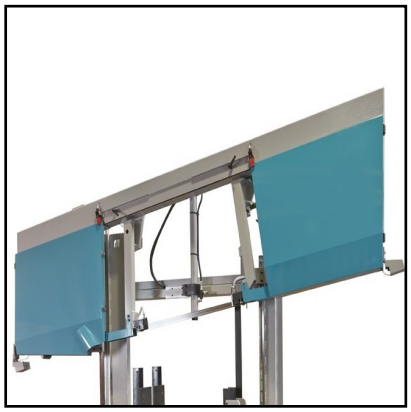
Breve descripción

H 820 es la sierra de hoja semiautomática de doble columna para el corte a 90º con movimiento hidráulico del arco. La máquina es el instrumento de trabajo ideal para el corte de perfiles de carpintería, tubos y piezas completas en metal. elevadas prestaciones y gran duración de la hoja gracias a la inclinación de 5º de la hoja durante el inicio y final del

Altura de la zona de trabajo	900mm
Motor de la central hidráulica	0,75KW
Desperdicio de la central hidráulica	20l
Capacidad de corte a 0º	Redondo: 810mm - Cuadrado: 740mm - Rectángulo: 810x740mm
Capacidad de corte de vigas	800x310mm
Capacidad de corte a 0º por pieza (C45)	350mm
Motor de la cuchilla	4KW
Velocidad de la cuchilla	De 15 a 100 m/min
Dimensión de la cuchilla	7575x41x1.3mm
Tensión de la cuchilla	2000kg/cm2
Inclinación de la cuchilla	5°
Peso	2300kg
Dimensión	1150x3375x3100mm

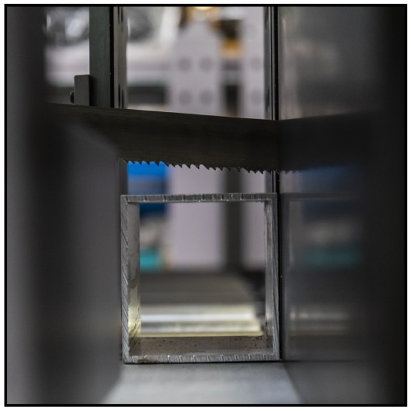
IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Características



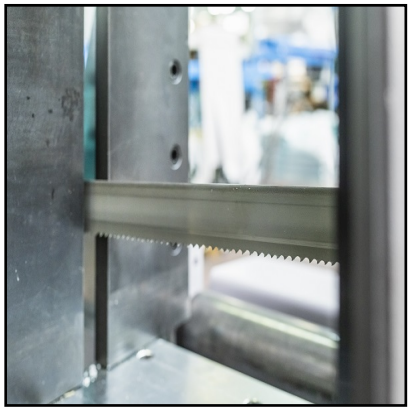
Arco: estructura y movimiento

H820 está equipado con un arco de corte de acero electrosoldado con una sección tubular gruesa para garantizar la ausencia de vibraciones durante el corte. El movimiento se realiza sobre guías lineales, perfect equilibradas y garantizadas por el cilindro hidráulico de gran diámetro.



Inclinación de la cuchilla

La hoja del H820 está inclinada 5 ° con respecto a la mesa de la máquina para asegurar una penetración óptima material de corte, salvaguardando la duración de la hoja y optimizando el proceso de corte.



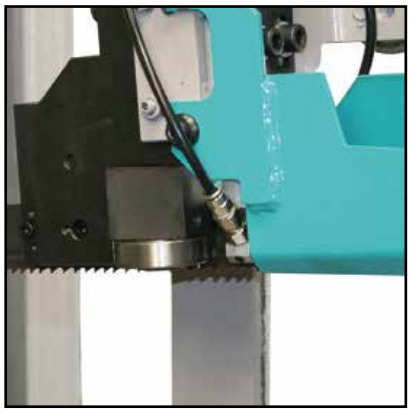
Tensión de la cuchilla

La alta tensión de tensión (2000 kg / cm2), combinada con la inclinación del arco, mejora el rendimiento, optimizando la ejecución de cortes incluso en grandes tramos.

Limpieza de la cuchilla

Para optimizar el rendimiento del H800, la hoja se mantiene limpia mediante un cepillo de alambre ajustable al movimiento mecánico.

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com



Patín guía de la cuchilla

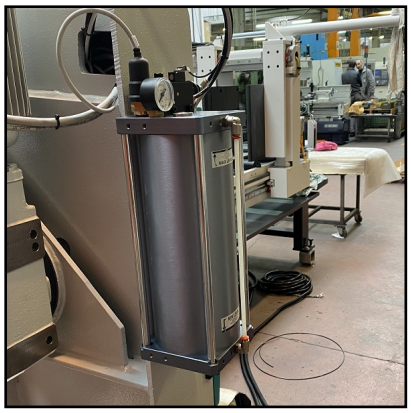
Patín de guía de hoja ajustables con inserciones de metal duro y cojinetes de entrada. La guía de la hoja móvi se mantiene automáticamente cerca del área de corte.

Mordaza

La máquina está equipada con un tornillo de banco horizontal hidráulico para una perfecta sujeción del materia

Panel de control

La sierra está equipada de serie con una consola móvil para facilitar el posicionamiento. De serie la H800 ofrece la posibilidad de mostrar la velocidad de descenso directamente en el panel de control.



Sistema de lubrificación mínima (Opcional) OPTIONAL

Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubrificación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma perjudicada. Capacidad de desperdicio 1.3 litos.

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Desviación de la cuchilla (Opcional) OPTIONAL

Control de deflexión de la hoja con parada de trabajo.

Láser de seguimiento (Opcional) OPTIONAL

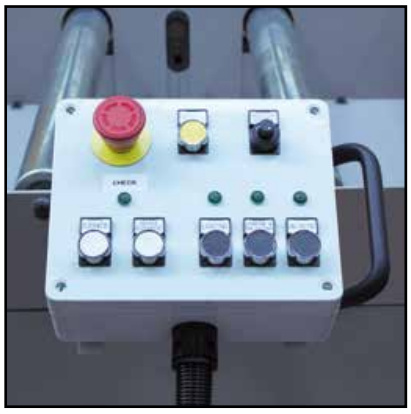
Mesa de rodillos locos (Opcional) OPTIONAL

Mesa de rodillos inactivos para el lado de carga o el lado de carga. Elemento de 2 m con 2 rodillos verticales de contención verticales en un lado.

Mesa de rodillos motorizados (Opcional) OPTIONAL

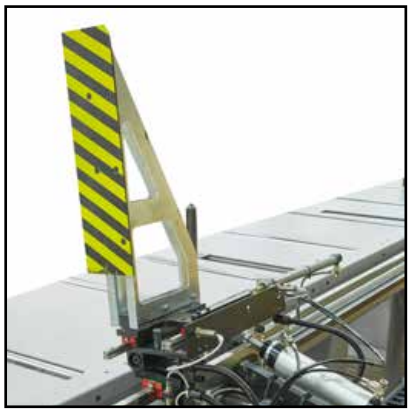
Mesa de rodillos predispuesta para motorización con transmisión por cadena y piñón.

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com



Sistema de motorización (Opcional) OPTIONAL

Sistema de motorización para transportadores de rodillos motorizados, recomendado cada 6 metros de longitud.

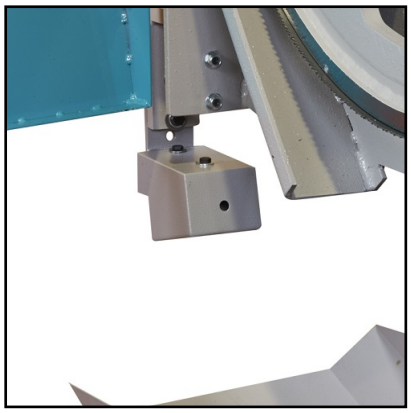


Tope de medida motorizado (Opcional) OPTIONAL

Tope de medición motorizado de control numérico con sistema de palpación para la máquina de aserrar con desaceleración automática de la pieza (a solicitar en combinación con transportadores de rodillos motorizados) -RR6S Longitud de medición 6 m -RR9S Longitud de medición 9 m -RR12S Longitud de medición 12 m

Rodillos verticales de contención (Opcional) OPTIONAL

Par de rodillos de contención de acero verticales, máximo 2 pares cada elemento de 1,5 m.



Dispositivo de sonda láser

La H 820 está equipada con un sistema automático de detección de material y el punto de inicio de corte por láser: en la base del arco, colocados uno frente al otro, hay dos punteros que facilitan la detección de barras.