



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

Modèle de la machine

## H 800 NC F3000

Scie automatique à CNC pour coupes à 90°

Brève description

H 800 NC F3000 est la scie automatique IMET à double colonne avec contrôle numérique et écran tactile. Outil professionnel idéal pour couper à 90° profils de charpente, tubes et pleins en métal. Facilité d'utilisation, hautes performances et longue durée de la lame.



Domaine de coupe à angle	90°
Capacité de coupe à 0°	Rond : 680mm - Carré : 640mm - Rectangule: 820x610mm
Capacité de coupe en paquet	Max. 800x330mm - Min. 50x50mm
Capacité de coupe à 0° pleins (C45)	350mm
Dimensions lame	7260x41x1.3mm
Vitesse lame	15/100 m/min
Moteur lame	5.5KW
Avance-barre	3000mm
Moteur de l'avance-barre	1.5KW
Déchet minimal	300mm
Longueur minimale de coupe	80mm
Hauteur du plan de travail	815mm
Dimensions	5850x3600x2700mm
Poids	4455kg

## Caractéristiques



### Ecran tactile 10"

La machine est équipée avec contrôle numérique par écran tactile à 10" permettant de gérer toutes les fonctions opératives et définir les paramètres de coupe. Le CNC mémorise jusqu'à 99 programmes de coupe, 10 longueurs différentes (min.4 mm - max.9999 mm) sur une même barre, nombre des courses, nombre total des pièces à couper, vitesse de descente de la lame, auto-diagnostic des erreurs.



### Avancement du matériel

Avance-barre pour répétition automatique du cycle de coupe 1500mm avec mouvement à recirculation de billes et moteur indépendant géré par encodeur pour un positionnement parfait. Un système à double ouverture des mâchoires de l'avance-barre permet de charger aussi les barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.



### Archet: structure et tensionnement de la lame

Afin d'assurer des hautes performances et une pénétration optimale dans le matériel, l'archet est en acier électro-soudé avec section de grande épaisseur, incliné de 5° avec tensionnement élevé (2000 kg/cm<sup>2</sup>) pour performances optimisées. Tensionnement du ruban par cylindre hydraulique.



### Dispositif mécanique palpeur

Les scies automatiques H 800 NC et H 1200 NC sont équipées d'un système de détection du matériel et du point de début coupe par bande magnétique et encodeur pour la lecture du matériel: l'opérateur introduit les dimensions du matériel par l'écran tactile pendant la création du programme de coupe. La machine active la descente rapide de l'archet jusqu'à la valeur définie de façon que le processus de travail est accéléré.



## Vitesse de descente

H 800 NC F3000 est équipée de convertisseur intégré pour haute vitesse et performances optimisées aussi sur les grandes sections.



## Serrage du matériel

Etau horizontal de serrage à commande hydraulique. Etau vertical de série. Système à double ouverture des mâchoires.



## Industry 4.0 - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

Les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem: le logiciel dédié SAWFACTORY est disponible pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Obtenez plus d'informations sur SAWFACTORY <https://bit.ly/33vEie0>



## Installation de lubrification minimale (Optional)

OPTIONAL

Disponible la lubrification minimale afin d'éviter la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée.



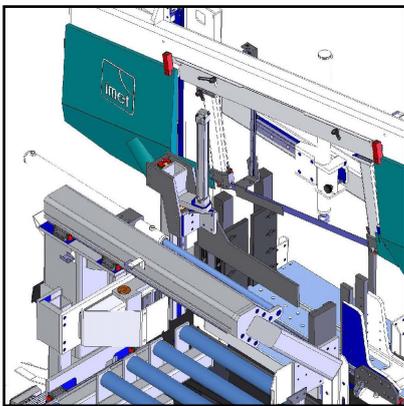
**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**H 800 NC F3000**



**Laser de traçage (Optional)**

**OPTIONAL**



**Dispositif de coupe en paquet (Optional)**

**OPTIONAL**

Dispositif oléodynamique pour coupe en paquet. (Max: 800x330mm - Min: 50x50mm)



**Barrières métalliques de protection (Optional)**

**OPTIONAL**

Disponible le système de protection et sécurité selon les normes CE. Le système se compose de barrières métalliques de protection pour tous les 4 côtés avec portes d'accès (contrôlées par CNC) à la zone de travail.



**Paire de cellules photoélectriques de sécurité (Optional)**

**OPTIONAL**

En plus des protections métalliques, une paire de cellules photoélectriques est disponible pour l'utilisation à la place d'un des côtés avec grillage.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**H 800 NC F3000**



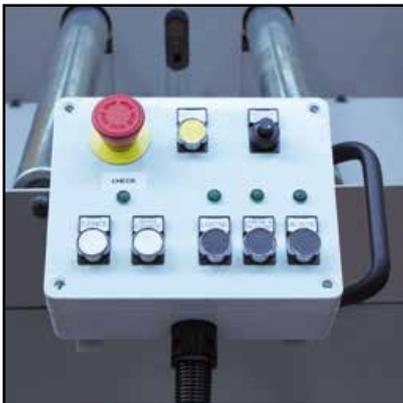
**Table à rouleaux fous coté chargement/déchargement (Optional) OPTIONAL**

Table à rouleaux fous coté chargement ou déchargement. Élément de 2m avec 2 rouleaux verticaux de tenimento soutènement sur un côté.



**Table à rouleaux motorisés (Optional) OPTIONAL**

Table à rouleaux prédisposée pour entrainement à chaine et pignon.



**Système de motorisation (Optional) OPTIONAL**

Système de motorisation pour rouleaux motorisés, conseillé chaque 6m de table à rouleaux. Vitesse maximale 10 m/min.