



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

H 800 NC F3000

Sierra automática CNC para corte a 90°

Breve descripción

H 800 NC F3000 es la sierra automática de IMET de doble columna con control numérico y pantalla táctil, es un instrumento profesional para el corte a 90° de carpintería, tubos y piezas completas en metal. Facilidad de uso, elevada prestación y duración de la hoja que la convierten en la máquina.



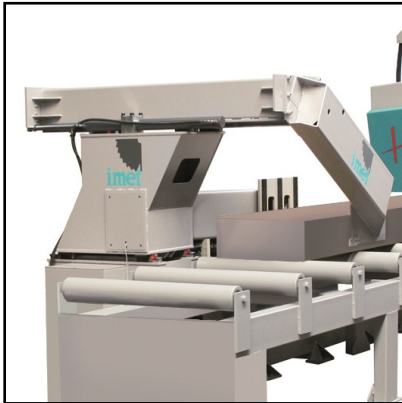
Área de corte angular	90°
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 680mm - Cuadrado: 640mm - Rectángulo: 820x610mm
Capacidad de corte para paquete	Máx:800x330mm - Mín:50x50mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	350mm
Dimensión de la cuchilla	7950x41x1.3mm
Velocidad de la cuchilla	15/100 m/min
Motor de la cuchilla	5.5KW
Carro avanzador	3000mm
Motor del carro avanzador	1.5KW
Desperdicio mínimo	300mm
Longitud mínima de corte	80mm
Altura de la zona de trabajo	815mm
Dimensión	5850x3600x2700mm
Peso	4455kg

Características



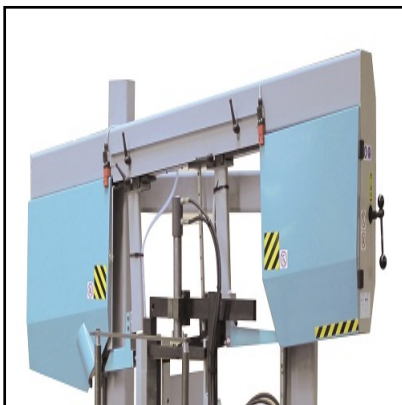
Pantalla táctil de 10"

Las máquinas están equipadas con una pantalla táctil de 10" para controlar todas las funciones operativas y configurar los parámetros de corte. El sistema CNC permite configurar 99 programas de corte, 10 diferentes longitudes (mín. 4 mm - máx. 9999 mm), en la misma barra, el número de golpes y piezas a cortar y la velocidad de descenso de la pala, autodiagnóstico de errores.



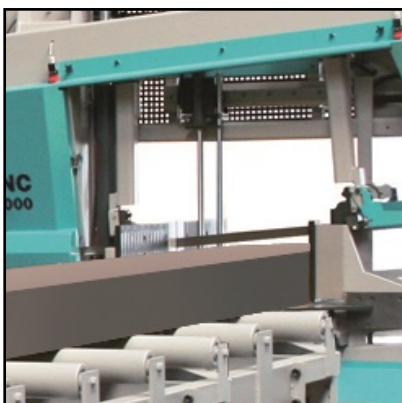
Avance de material

El carro de alimentación para la repetición automática del ciclo de corte es de 1500 mm con deslizamiento sobre recirculación de bolas y motor independiente controlado por encoder para obtener un perfecto posicionamiento. Un sistema de doble apertura de las mordazas del alimentador permite cargar incluso barras que no están perfectamente rectilíneas.



Arco: estructura y tensión de la cuchilla

Para garantizar un alto rendimiento y una penetración óptima en el material, el arco de corte está hecho de acero electrosoldado de sección gruesa, inclinado 5° con alta tensión (2000 kg / cm²) para optimizar el rendimiento de corte. Tensado de la hoja mediante cilindro hidráulico.



Dispositivo mecánico palpador

Las sierras automáticas H 800 NC y H 1200 NC están equipadas con un sistema de detección de material y el punto de inicio del corte mediante una banda magnética y un codificador para la lectura del material: el operador elige el tamaño del material mediante un toque en pantalla durante la creación del programa de corte. La máquina inicia el descenso rápido del arco hasta el valor establecido, acelerando el proceso de trabajo.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

H 800 NC F3000



Velocidad de descenso

La H 800 NC F3000 está equipada con un inversor integrado para altas velocidades y excelente rendimiento inclu



Bloqueo del material

El tornillo de banco de cierre horizontal es hidráulico, tornillo de banco vertical de serie. El sistema de do mordazas.



Pistola de lavado

Las sierras automáticas Premium y las sierras automáticas y semiautomáticas Maxi Line están equipadas con una integrada para la eliminación de residuos de material del área de trabajo para mantener la máquina siempre en perfecta eficiencia.



Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY (Opcional)

OPTIONAL

Las sierras automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa a través de módem, insertando en su pro flujo de trabajo una herramienta profesional de vanguardia. El software dedicado SAWfactory garantiza el acceso al servicio de teleservicio para obtener asistencia, lo que también le permite administrar y programar funciones principales de la máquina de forma remota. Descubra SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Sistema de lubricación mínima (Opcional)

OPTIONAL

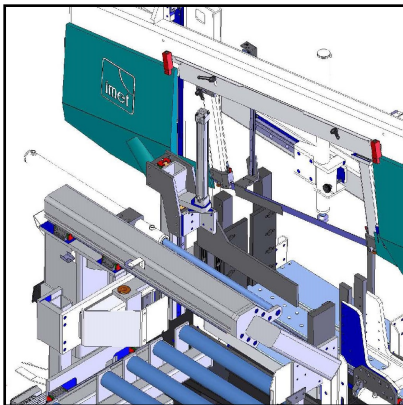
Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma perjudicada.



Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL

Para optimizar el proceso de corte, se dispone de un láser que facilita la localización de la línea de corte.



Dispositivo de corte en paquete

OPTIONAL

Dispositivo hidráulico para corte en paquete. Max: 800x330mm - Min: 50x50mm..



Barrera metálica de protección (Opcional)

OPTIONAL

Según las normas CE, el sistema de protección y seguridad está disponible. El sistema consta de barreras metálicas de protección en los 4 lados con puertas de acceso (controladas por CNC) al área de trabajo.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

H 800 NC F3000



Pareja de fotocélulas (Opcioanl)

OPTIONAL

Además de las protecciones metálicas, también está disponible un par de fotocélulas que se pueden utilizar en lugar de uno de los lados con rejillas metálicas.



Mesa de rodillos para lado de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos inactivos para el lado de carga y descarga, 2 m de longitud, incluidos 2 rodillos de contenci de un lado.



Mesa de rodillos motorizados (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos predispuesta para motorización con transmisión de cadena y piñón.



Sistema para motorización (Opcional)

OPTIONAL

Sistema de motorización para transportadores de rodillos motorizados, recomendado cada 6m de transportadores d