



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

# H800

Sierra de cinta semiautomática para corte a 90°

Breve descripción

H800 es la sierra de hoja semiautomática de IMET para el corte a 90°. La máquina ofrece un alto rendimiento, una alta duración de la hoja gracias a la inclinación de 5° respecto de la mesa de la máquina tanto al inicio como al final del c favoreciendo la penetración de la hoja en el material. Adecuado para perfiles de carpintería de tubo y de piezas complet



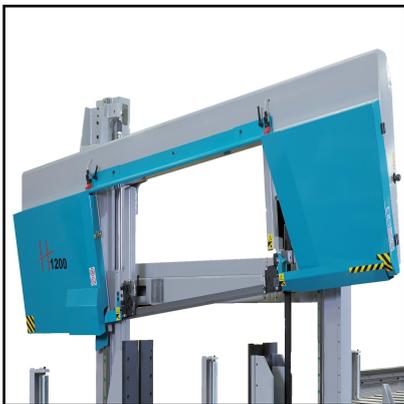
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 680mm - Cuadrado: 640mm - Rectángulo: 820x610mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	350mm
Capacidad de corte de vigas	800x500mm MÁX. - 50x50mm MÍN.
Motor de la cuchilla	5.5KW
Velocidad de la cuchilla	De 15 a 100 m/min
Dimensión de la cuchilla	7260x41x1.3mm
Tensión de la cuchilla	2000kg/cm2
Inclinación de la cuchilla	5°
Peso	3100kg
Dimensión	1550x3600x2700mm
Altura de la zona de trabajo	800mm
Motor de la central hidráulica	0,75KW
Desperdicio de la central hidráulica	20l

## Características



### Zona de trabajo

La sierra de la serie H viene equipada de una amplia zona de trabajo para soportar oficialmente el material ta antes y después del corte.



### Arco de corte

H800 está equipada con arco de acero electrosoldado con sección tubular de gran espesor para garantizar la ausencia de vibraciones durante el corte. El movimiento se realiza sobre guías lineales, perfect equilibrado y garantizado por el cilindro hidráulico de gran diámetro.



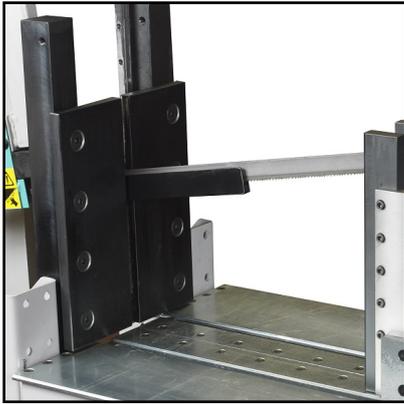
### Inclinación de la cuchilla

La cuchilla de la H800 está inclinada 5° respecto de la mesa de la máquina para garantizar una penetración ópti material de corte, salvaguardando la duración de la cuchilla y optimizando el proceso de corte para el corte a 90 ° incluso en grandes secciones.



### Tensión de la cuchilla

La elevada tensión (2000kg/cm<sup>2</sup>), unida a la inclinación del arco, mejora el rendimiento optimizando la ejecución del corte incluso grandes secciones.



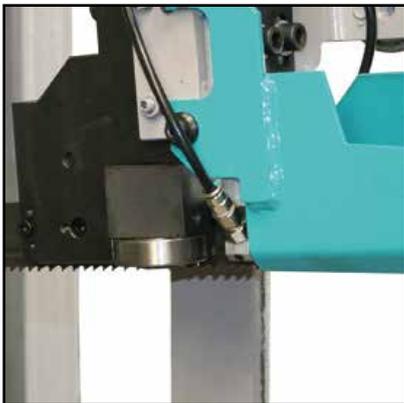
### Detección del punto de inicio de corte

La sierra H 800 y H 1200 está equipada de un sistema de detección del material y del punto de inicio de corte por banda magnética y codificador para lectura del material: el operador establece el tamaño del material comprobando durante el ajuste del ciclo de trabajo. La máquina inicia el descenso rápido del arco hasta el valor establecido, acelerando el proceso de trabajo.



### Fin de corte

El operarii puede elegir entre diferentes opciones para el final del corte: ascenso en arco con cuchilla estac del arco con cuchilla en movimiento y fin del ciclo sin ascenso del arco.



### Patín guía de la cuchilla

Patín de la guía de la cuchilla registrable con inserciones en metal duro y cojinetes de entrada. La guía de l se mantiene automáticamente cerca del área de corte.



### Limpieza de la cuchilla

Para optimizar la prestación de la H800, la cuchilla se mantiene limpia mediante un cepillo de alambre ajustab movimiento mecánico.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**H800**



### Mordaza

La máquina está equipada de una mordaza horizontal hidráulica de carrera total para un perfecto bloqueo del ma



### Panel de control

La sierra semiautomática de la serie H está dotada de un panel de control de las funciones operativas de la máquina. El operario puede controlar la potencia y velocidad de descenso del arco, velocidad de rotación de la cuchilla y penetración en el material, con LED de control LCD en caso de rotura.



### Corte de vigas (Opcional)

**OPTIONAL**

Dispositivo hidráulico para el corte de vigas (Máx 800x350 -Mín 50x50mm)



### Sistema de lubricación mínima (Opcional)

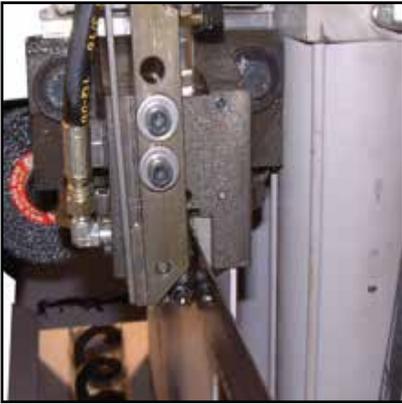
**OPTIONAL**

Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma afectado. El sistema de lubricación del H 800 tiene una capacidad de 3 l.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**H800**



**Desviación de la hoja (Opcional)**

**OPTIONAL**

Control de desviación de la cuchilla con parada de trabajo.



**Láser de seguimiento (Opcional)**

**OPTIONAL**

Láser de seguimiento para optimizar el flujo de trabajo del operario.



**Mesa de rodillos de carga y descarga (Opcional)**

**OPTIONAL**

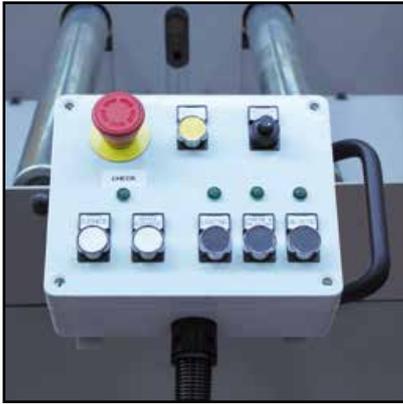
Mesa de rodillos locos tanto para el lado de carga como para el de descarga.  
Longitud del elemento único 2m.



**Mesa de rodillos preparada para motorización (Opcional)**

**OPTIONAL**

Mesa de rodillos para H800; predispuesto para motorización con transmisión por cadena y piñones. El elemento v cotizado por metro lineal.



**Sistema de motorización (Opcional)**

**OPTIONAL**

Sistema de motorización para transportadores de rodillos motorizados, recomendado cada 6 metros de longitud.



**Rodillos motorizados con referencia de medida (Opcional)**

**OPTIONAL**

Topo de medición motorizado de control numérico con sistema de palpación para la máquina de sierra con desaceleración automática de la pieza (a solicitar en combinación con transportadores de rodillos motorizados) -RR6S Longitud de medición 6 m -RR9S Longitud de medición 9 m -RR12S Longitud de medición 12 m



**Pareja de rodillos verticales de contención (Opcional)**

**OPTIONAL**

Pareja de rodillos de contención de acero verticales, máximo 2 pares cada elemento de 1,5 m.