



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

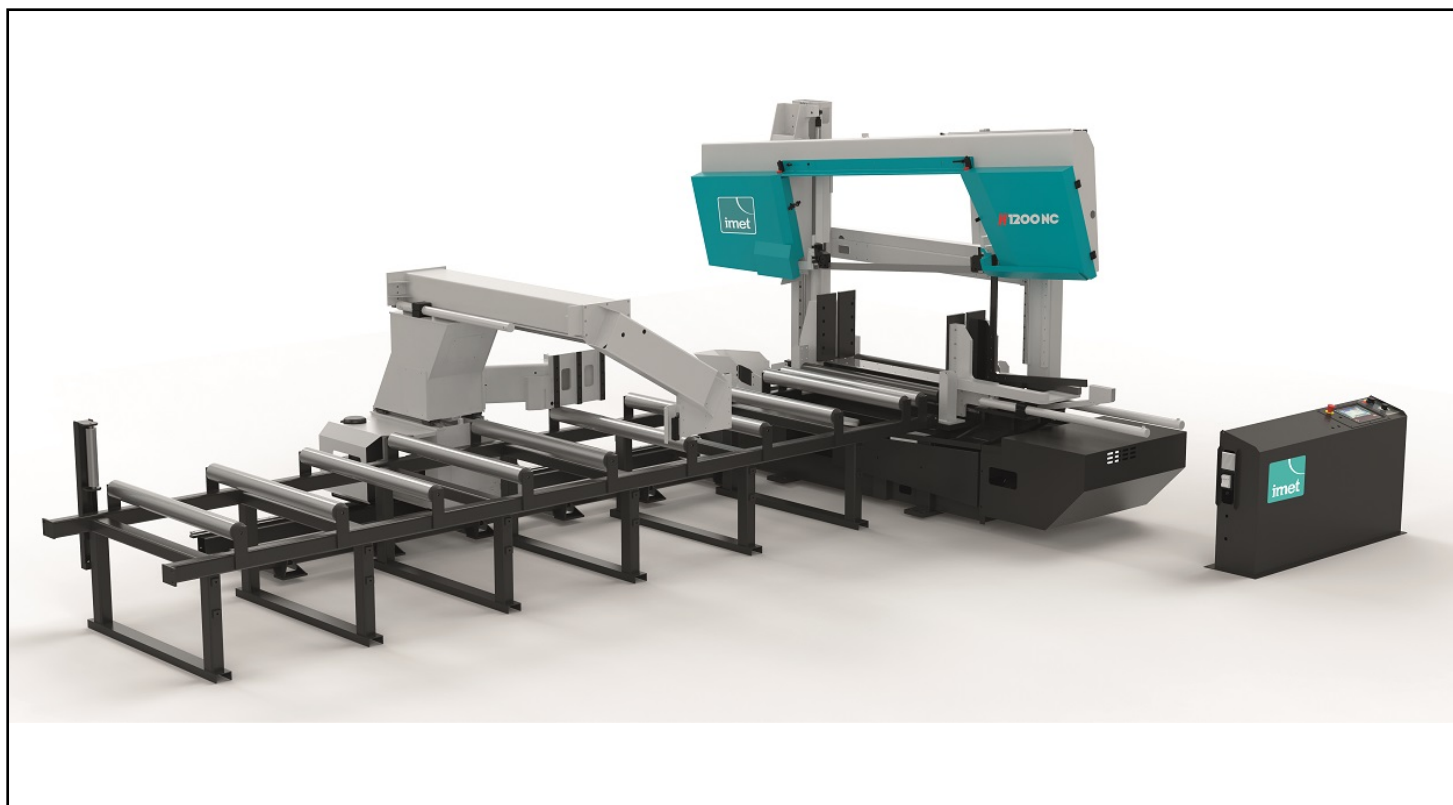
MODELLO MACCHINA:

H 1200 NC F1500

Segatrice automatica CNC per tagli a 90°

BREVE DESCRIZIONE

H 1200 NC F1500 è una segatrice automatica a doppia colonna per il taglio a 90° di profilati, tubi e solidi, uno strumento di lavoro affidabile, di grande facilità d'uso grazie all'innovativa interfaccia con schermo touch da 10". La macchina è dotata di rigida struttura di grosso spessore e lama inclinata di 5° per ottimizzarne le performance.



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 680mm - Quadro: 640mm - Rettangolare: 1250x600mm
Capacità di taglio con fascio	Max. 1000x330mm - Min. 50x50mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	400mm
Dimensioni della lama	8140x54x1.6mm
Velocità della lama	7.5KW
Potenza del motore lama	15/90 m/min
Lunghezza carro avanzatore	1500mm
Potenza motore del carro avanzatore	1.5KW
Sfido minimo	300mm
Minima misura tagliabile	100m
Altezza del piano di lavoro	855mm
Dimensioni della macchina	4250x4000x2750mm
Peso	4955kg

CARATTERISTICHE



Touch screen display da 10"

Le macchine sono dotate di touch screen display da 10" per controllarne tutte le funzioni operative e impostare i parametri di taglio. Il sistema CNC permette di settare fino a 99 programmi di taglio, 10 differenti lunghezze (min. 4 mm - max. 9999 mm), sulla stessa barra, il numero di corse e di pezzi da tagliare e la velocità di discesa della lama, autodiagnostica degli errori.



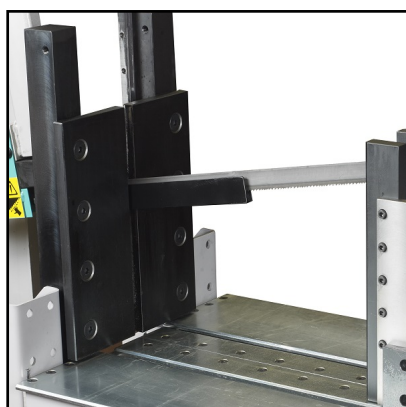
Avanzamento materiale

Il carro avanzatore per la ripetizione automatica del ciclo di taglio è di 1500 mm con scorrimento su guide a ricircolo di sfere e motore indipendente controllato da encoder per ottenere il perfetto posizionamento. Un sistema doppia apertura delle ganasce dell'avanzatore permette di caricare anche barre non perfettamente rettilinee.



Arco: tensionamento e struttura

Per garantire alte prestazioni e la penetrazione ottimale nel materiale, l'arco di taglio è in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, inclinato di 5° con elevata tensione (2000 kg/cm²) per ottimizzare le prestazioni di taglio. Tensionamento lama tramite cilindro idraulico.



Rilevazione del punto di inizio taglio

Le segatrici automatiche H 800 NC e H 1200 NC sono dotate di un sistema di rilevazione del materiale e del punto di inizio taglio tramite banda magnetica ed encoder per la lettura del materiale: l'operatore imposta la dimensione del materiale tramite touch screen durante la creazione del programma di taglio. La macchina avvia la discesa rapida dell'arco fino al valore impostato, velocizzando il processo di lavoro.



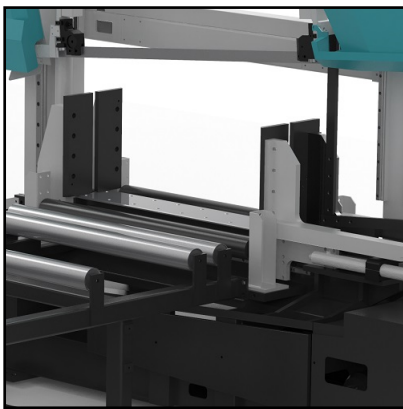
IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

H 1200 NC F1500



Velocità di discesa

H 1200 NC F3000 è dotata di inverter integrato per alte velocità e ottime performance anche su grosse sezioni.



Morsa orizzontale

La morsa orizzontale di chiusura è idraulica, morsa verticale di serie. Il sistema a doppia apertura delleco e ganasce.



Pistola di lavaggio

Le segatrici automatiche Premium e automatiche e semiautomatiche Maxi Line sono dotate di pistola di lavaggio integrata per la rimozione di residui di materiale dall'area di lavoro in modo che la macchina venga mantenut sempre in perfetta efficienza.



Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

Le segatrici automatiche IMET possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem, inserendo nel proprio flusso di lavoro uno strumento professionale all'avanguardia. Il software dedicato SAWfactory garantisce l'accesso al servizio di teleservice per assistenza, permettendo inoltre di gestire e programmare tutte le principali funzionalità della macchina da remoto. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

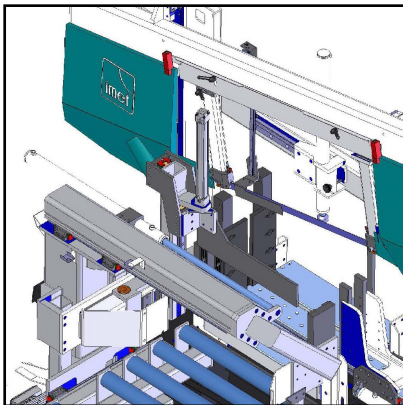
E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Per facilitare il posizionamento del materiale, è disponibile un puntatore laser per segnalare il punto in cui l'arco in discesa penetrerà nel materiale.



Dispositivo per il taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio (Max: 1000x330mm - min 50x50mm)



Barriere metalliche di protezione (Optional)

OPTIONAL

Secondo le norme CE, è disponibile il sistema di protezione e sicurezza. Il sistema si compone di barriere metalliche di protezione per tutti i 4 lati con porte d'accesso (controllate tramite CNC) all'area di lavoro.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

H 1200 NC F1500



Coppia di fotocellule di sicurezza (Optional) OPTIONAL

Oltre alle protezioni metalliche, è disponibile anche una coppia fotocellule che può essere utilizzata al posto di uno dei lati con griglie metalliche.



Piano a rulli folli per carico/scarico (Optional) OPTIONAL

Piano a rulli folli per lato di carico e scarico, lunghezza 2m, compreso di 2 rulli verticali di contenimento da un lato.



Piano a rulli motorizzati (Optional) OPTIONAL

Piano a rulli predisposti per motorizzazione con trasmissione a catena e pignone



Impianto di motorizzazione (Optional) OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliato ogni 6m di rulliere. Velocità massima 10m/min