



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modèle de la machine

H 1200 NC F3000

Scie automatique à CNC pour coupes à 90°

Brève description

H 1200 NC F3000 est la scie automatique IMET à double colonne avec contrôle numérique et écran tactile. Outil professionnel idéal pour couper à 90° profils de charpente, tubes et pleins en métal. Facilité d'utilisation, hautes performances et longue durée de la lame.



Domaine de coupe à angle	90°
Capacité de coupe à 0°	Rond : 680mm - Carré : 640mm - Rectangle: 1250x600mm
Capacité de coupe en paquet	Max. 1000x330mm - Min. 50x50mm
Capacité de coupe à 0° pleins (C45)	400mm
Dimensions lame	8140x54x1.6mm
Moteur lame	7.5KW
Vitesse lame	15/90 m/min
Avance-barre	3000mm
Moteur de l'avance-barre	1.5KW
Déchet minimal	300mm
Longueur minimale de coupe	100m
Hauteur du plan de travail	855mm
Dimensions	5750x4000x2750mm
Poids	4955kg

Caractéristiques



Ecran tactile 10"

La machine est équipée avec contrôle numérique par écran tactile à 10" permettant de gérer toutes les fonctions opératives et définir les paramètres de coupe. Le CNC mémorise jusqu'à 99 programmes de coupe, 10 longueurs différentes (min.4 mm - max.9999 mm) sur une même barre, nombre des courses, nombre total des pièces à couper, vitesse de descente de la lame, auto-diagnostic des erreurs.



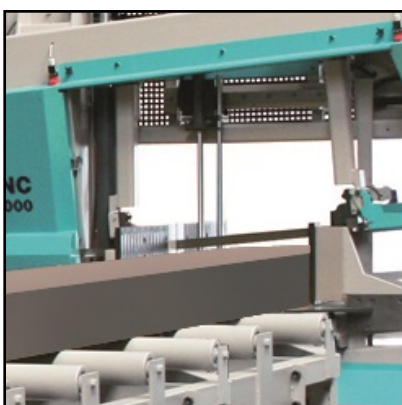
Avancement du matériel

Avance-barre pour répétition automatique du cycle de coupe 1500mm avec mouvement à recirculation de billes et moteur indépendant géré par encodeur pour un positionnement parfait. Un système à double ouverture des mâchoires de l'avance-barre permet de charger aussi les barres qui ne sont pas parfaitement linéaires.



Archet: structure et tensionnement

Afin d'assurer des hautes performances et une pénétration optimale dans le matériel, l'archet est en acier électro-soudé avec section de grande épaisseur, incliné de 5° avec tensionnement élevé (2000 kg/cm²) pour performances optimisées. Tensionnement du ruban par cylindre hydraulique.



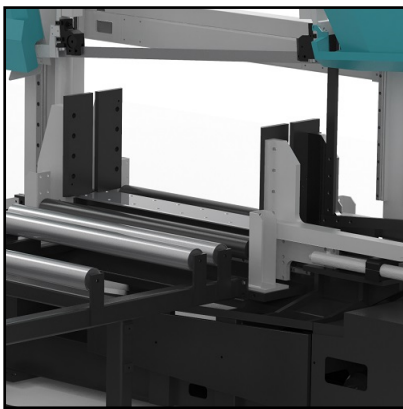
Détection du point de début coupe

Les scies automatiques H 800 NC et H 1200 NC sont équipées d'un système de détection du matériel et du point de début coupe par bande magnétique et encodeur pour la lecture du matériel: l'opérateur introduit les dimensions du matériel par l'écran tactile pendant la création du programme de coupe. La machine active la descente rapide de l'archet jusqu'à la valeur définie de façon que le processus de travail est accéléré.



Vitesse de descente

H 1200 NC F3000 est équipée de convertisseur intégré pour haute vitesse et performances optimisées aussi sur les grandes sections.



Serrage du matériel

Etau horizontal de serrage à commande hydraulique. Etau vertical de série. Système à double ouverture des mâchoires.



Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

Les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem: le logiciel dédié SAWFACTORY est disponible pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Obtenez plus d'informations sur SAWFACTORY <https://bit.ly/33vEie0>



Installation de lubrification minimale (Optional)

OPTIONAL

Bac de récolte copeaux intégré et amovible; l'installation de réfrigération est équipée de unité hydraulique avec électropompe pour lubro-réfrigération. La lame est nettoyée par une brosse motorisée.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

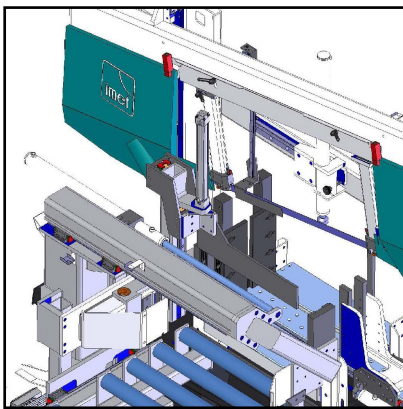
H 1200 NC F3000



Laser de traçage (Optional)

OPTIONAL

Afin de faciliter le positionnement, un laser de traçage projette sur le matériel le point ou l'archet de coupe va à pénétrer. .



Dispositif de coupe en paquet (Optional)

OPTIONAL

Dispositif oléodynamique pour coupe en paquet. Max. 1000x330mm - Min 50x50mm



Barrières métalliques de protection (Optional)

OPTIONAL

Disponible le système de protection et sécurité selon les normes CE. Le système se compose de barrières métalliques de protection pour tous les 4 côtés avec portes d'accès (contrôlées par CNC) à la zone de travail.



Paire de cellules photoélectriques de sécurité (Optional)

OPTIONAL

En plus des protections métalliques, une paire de cellules photoélectriques est disponible pour l'utilisation à la place d'un des côtés avec grillage.



Table à rouleaux fous coté chargement/déchargement (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux fous coté chargement ou déchargement. Élément de 2m avec 2 rouleaux verticaux de soutènement sur un côté.



Table à rouleaux motorisés (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux prédisposée pour motorisation avec entrainement à chaine et pignon.



Système pour motorisation (Optional) OPTIONAL

Système de motorisation pour rouleaux motorisés, conseillé chaque 6m de table à rouleaux. Vitesse maximale 10 m/min.