

MODELLO MACCHINA:

H 1200

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli a 90°

BREVE DESCRIZIONE

H1200 è la segatrice a nastro semiautomatica di IMET per tagli a 90°. La macchina offre prestazioni elevate, notevole durata della lama grazie all'inclinazione di 5° rispetto al piano macchina sia durante l'inizio che il fine taglio, favorendo la penetrazione della lama nel materiale. Adatta per profilati di carpenteria tubi e pieni in metallo.



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 680mm - Quadrato: 640mm - Rettangolare: 1250x600mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	500mm
Capacità di taglio a fascio	1000x350mm MAX - 50x50mm MIN
Motore lama	7.5KW
Velocità della lama	Da 15 a 90 m/min
Dimensioni lama	8140x54x1.6mm
Tensione della lama	3000kg/cm2
Inclinazione del nastro	5°
Peso	3400kg
Dimensioni	1450x4000x2750mm
Altezza del piano di lavoro	855mm
Motore della centralina idraulica	0.75KW
Serbatoio della centralina idraulica	20l

CARATTERISTICHE



Arco di taglio

H1200 è dotata di arco di taglio in acciaio elettrosaldato con sezione tubolare di grosso spessore per garantire l'assenza di vibrazioni durante il taglio. La movimentazione avviene su guide lineari, perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro.



Pannello di controllo

Le segatrici semiautomatiche della serie H sono dotate di pannello di comando montato su consolle mobile. La gestione delle operazioni della macchina avviene tramite schermo touch 10" che permette di controllare tutti i parametri della segatrice.



Inclinazione lama

La lama della H1200 è inclinata di 5° rispetto al piano macchina per garantire una penetrazione ottimale nel materiale di taglio e la massima precisione su ogni tipo di sezione.



Tensionamento lama

L'elevata tensione tensionatura, unita all'inclinazione dell'arco, migliora le prestazioni, ottimizzando tempi e modalità di taglio anche su grosse sezioni e permettendo il taglio di solidi fino a 400mm.



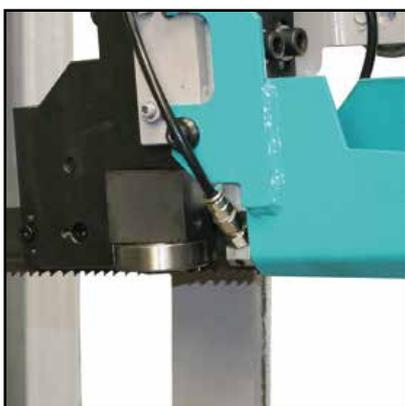
Rilevazione del punto d'inizio taglio

Le segatrici H 800 e H 1200 sono dotate di un sistema di rilevazione del materiale e del punto di inizio taglio tramite banda magnetica ed encoder per la lettura del materiale: l'operatore imposta la dimensione del materiale tramite controllo durante l'impostazione del ciclo di lavoro. La macchina avvia la discesa rapida dell'arco fino al valore impostato, velocizzando il processo di lavoro.



Pulizia della lama

Per ottimizzare le prestazioni di H1200, la lama viene tenuta pulita tramite spazzola metallica regolabile a movimentazione meccanica.



Pattini guidalama

Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.



Morsa

La macchina è dotata di morsa orizzontale idraulica per un perfetto bloccaggio del materiale.



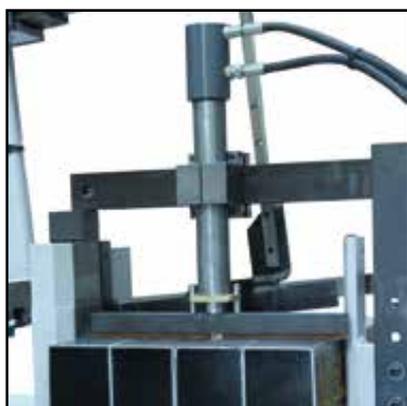
Impianto di lubrificazione minimale (Optional) OPTIONAL

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. Il serbatoio ha una capacità di 3L.



Deviazione lama (Optional) OPTIONAL

Controllo di deviazione lama con arresto di lavoro



Taglio a fascio (Optional) OPTIONAL

Dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio (1000x500mm - 50x50mm)



Laser di tracciatura (Optional) OPTIONAL

Il laser aiuta l'operatore ad individuare il punto di taglio.



Piano a rulli per lato carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli folli sia per il lato di carico che per il lato di scarico. Lunghezza singolo elemento 2m.



Piano a rulli motorizzati (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli motorizzati con o senza riscontro di misura motorizzato per modello H1200.



Impianto per motorizzazione (Optional)

OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliato ogni 6 metri di lunghezza.



Riscontro di misura motorizzato (Optional)

OPTIONAL

Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico con sistema tastatore perdella segatrice con rallentamento automatico del pezzo (da ordinare in abbinamento a rulliere motorizzate) -RR6S Lunghezza di misurazione 6m -RR9S Lunghezza di misurazione 9m -RR12S Lunghezza di misurazione 12m



Coppia di rulli verticali (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio, max 2 coppie ogni elemento da 1,5 mt