

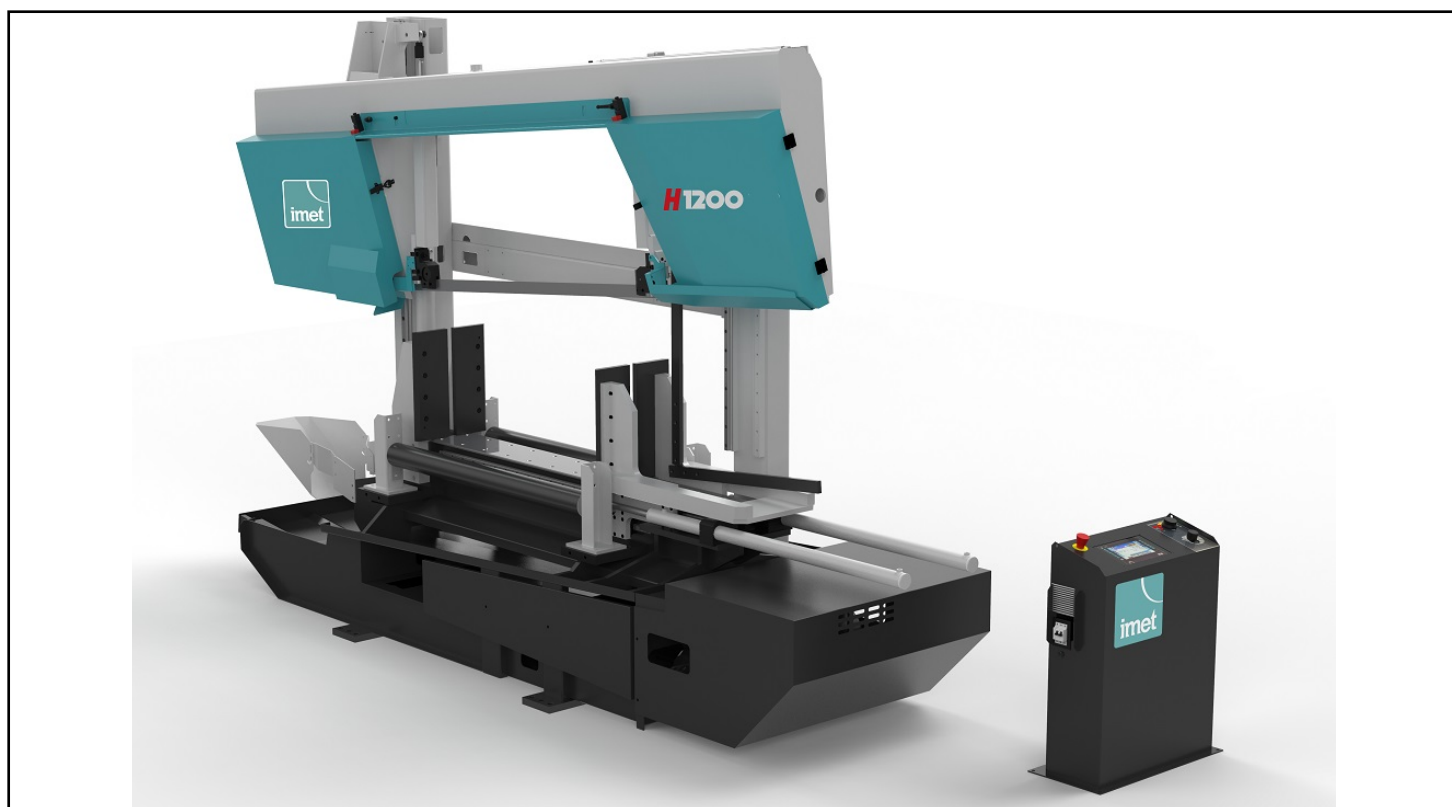
Modèle de la machine

H 1200

Scie à ruban semi-automatique pour coupe à 90°

Brève description

H1200 scie à ruban semi-automatiques double colonnes à descente verticale, avec mouvement hydraulique de l'archet, adapte pour couper profilés et pleins de moyennes dimensions, à 0°.



Capacité de coupe à 0°	Rond: 680mm - Carré: 640mm - Rectangulaire:1250x600mm
Capacité de coupe pour les solides	500mm
Capacité de coupe (paquet)	1000x350mm
Moteur ruban	7.5KW
Vitesse ruban	Da 15 a 90 m/min
Dimensions ruban	8140x54x1.6mm
Tensionnement ruban	3000kg/cm2
Inclination ruban	5°
Poids	3400kg
Dimensions	1450x4000x2750mm
Hauteur plan de travail	855mm
Moteur centrale hydraulique	0.75KW
Reservoir centrale hydraulique	20l

Caractéristiques



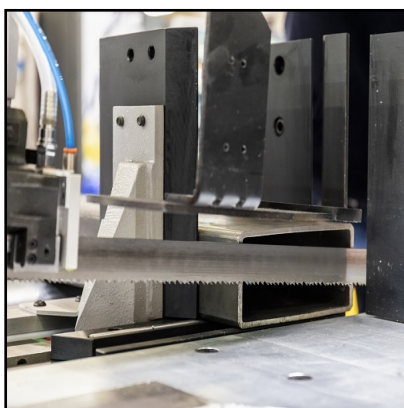
Archet de coupe

H1200 est équipée d'un archet de coupe en acier électro-soudé avec section tubulaire de grand épaisseur pour garantir l'absence de vibrations pendant la coupe. Le mouvement s'effectue sur des guides linéaires, parfaitement équilibré et garanti par le vérin hydraulique de grand diamètre.



Panneau de contrôle

Les scies semi-automatiques de la ligne H sont équipées d'un écran tactile 10" monté sur une console mobile. Grâce à l'interface écran simple et intuitive, l'opérateur a un contrôle total sur toutes les opérations et les réglages de la scie.



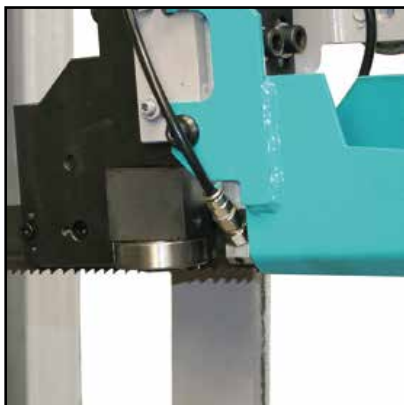
Inclinaison lame

La lame de H1200 est inclinée de 5° par rapport au plan de travail afin de assurer la pénétration optimale dans le matériel, protéger la durée de la lame et améliorer le processus de coupe.



Étau

La machine est équipée d'étau horizontale hydraulique pour serrage parfait du matériel.



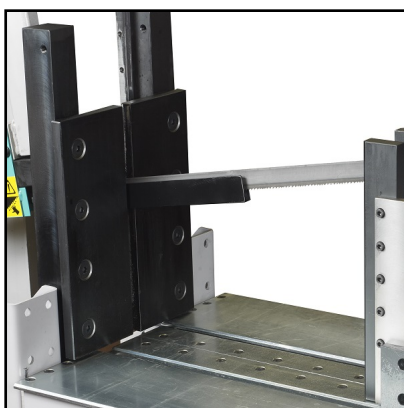
Patins guidelame

Patins guidelame réglables avec parties en métal dur et paliers de guidage. Le guide-lame mobile est maintenu de façon automatique dans la zone de coupe.



Nettoyage de la lame

Pour une performance optimale de H1200, la lame est nettoyée par une brosse métallique réglable, à entraînement mécanique.



Point de départ de la coupe

H 800 et H 1200 reconnaissent le point de départ de la coupe grâce à une bande magnétique avec encodeur pour la lecture du matériau: l'opérateur doit régler la taille du matériau sur le panneau de commande, la machine démarre l'abaissement rapide automatique de la scie jusqu'à la valeur réglée. Ce processus permet d'avoir une approche plus rapide et plus facile du matériau, ce qui permet de gagner du temps.



Tensionnement lame

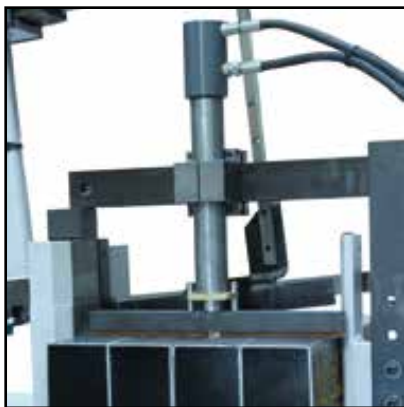
La haute tension de la lame (3000kg/cm²), ainsi que l'inclinaison de l'archet améliorent les performances et optimisent l'exécution de coupes même sur sections larges.

**Installation de lubrification minimale (Optional) OPTIONAL**

Disponible la lubrification minimale afin d'éviter la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée.

**Déviation lame (Optional) OPTIONAL**

Contrôle de déviation de la lame avec arrêt du travail.

**Coupe en paquet (Optional) OPTIONAL**

Dispositif oléodynamique pour coupe en paquet (800x350mm)

**Laser de traçage (Optional) OPTIONAL**



Table à rouleaux de chargement/déchargement (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux fous pour coté chargement comme coté chargement. Élément simple de longueur 2m.

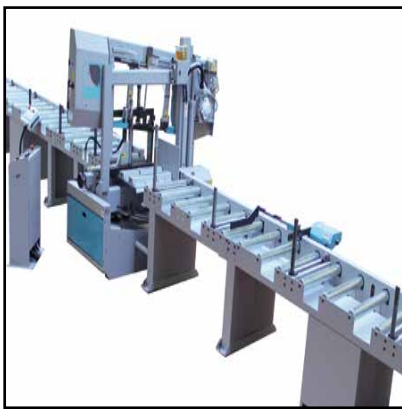


Table à rouleaux motorisés (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux motorisés avec ou sans butée de mesure motorisée pour modèle H1200.