

Modelo de máquina

H1200

Sierra de cinta semiautomática para corte a 90°

Breve descripción

H1200 es la sierra de hoja semiautomática de IMET para el corte a 90°. La máquina ofrece un alto rendimiento, una alta duración de la hoja gracias a la inclinación de 5° respecto de la mesa de la máquina tanto al inicio como al final del c favoreciendo la penetración de la hoja en el material. Adecuado para perfiles de carpintería de tubo y de piezas complet



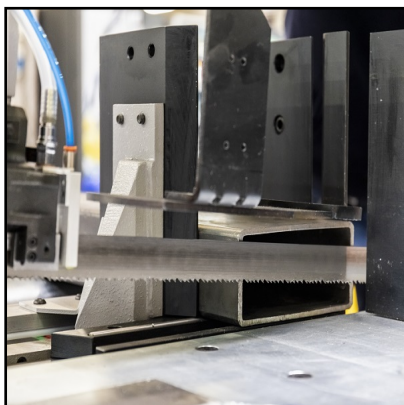
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 680mm - Cuadrado: 640mm - Rectángulo: 1250x600mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	500mm
Capacidad de corte de vigas	1000x350mm MÁX. - 50x50mm MÍN.
Motor de la cuchilla	7.5KW
Velocidad de la cuchilla	De 15 a 90 m/min
Dimensión de la cuchilla	8140x54x1.6mm
Tensión de la cuchilla	3000kg/cm2
Inclinación de la cuchilla	5°
Peso	3400kg
Dimensión	1450x4000x2750mm
Altura de la zona de trabajo	855mm
Motor de la central hidráulica	0,75KW
Desperdicio de la central hidráulica	20l

Características



Arco de corte

H200 está dotada de un arco de corte de acero electrosoldado con sección tubular de gran espesor para garantizar la ausencia de vibraciones durante el corte. El movimiento se realiza sobre guías lineales, perfect equilibrium y garantizado por el cilindro hidráulico de gran diámetro.



Inclinación de la cuchilla

La cuchilla de la H1200 está inclinada a 5° respecto del plano de la máquina para garantizar una penetración ó material de corte, salvaguardando la duración de la cuchilla y optimizando el proceso de corte para el corte



Tensión de la cuchilla

La elevada tensión, unida a la inclinación del arco, mejora el rendimiento, optimizando tiempo y formasde corte incluso en secciones grandes y que permiten el corte de sólidos de hasta 400 mm.



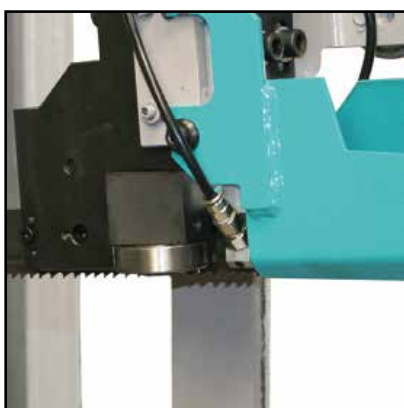
Detección del punto de inicio del corte

La sierra H 800 y H 1200 está equipada de un sistema de detección del material y del punto de inicio de corte por banda magnética y codificador para lectura del material: el operador establece el tamaño del material comprobando durante el ajuste del ciclo de trabajo. La máquina inicia el descenso rápido del arco hasta el valor establecido, acelerando el proceso de trabajo.



Limpieza de la cuchilla

Para optimizar el rendimiento de la H1200, la cuchilla se mantiene limpia mediante un cepillo de alambre ajust movimiento mecánico.



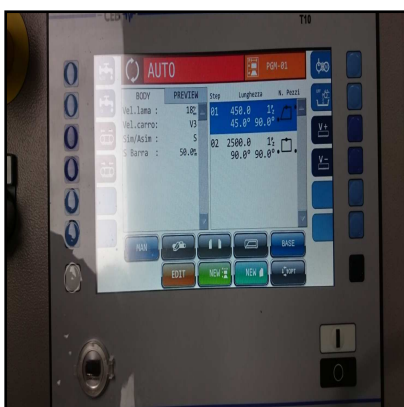
Patín guía de la cuchilla

Patín de la guía de la cuchilla registrable con inserciones en metal duro y cojinetes de entrada. La guía de l se mantiene automáticamente cerca del área de corte.



Mordaza

La máquina está equipada de una mordaza horizontal hidráulica de carrera total para un perfecto bloqueo del ma



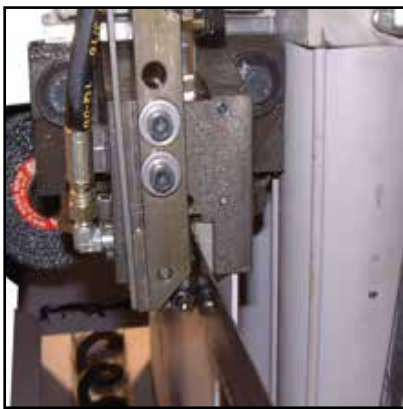
Panel de control

La sierra semiautomática de la serie H está dotada de un panel de control de las funciones operativas de la máquina. El operario puede controlar la potencia y velocidad de descenso del arco, velocidad de rotación de la cuchilla y penetración en el material, con LED de control LCD en caso de rotura.



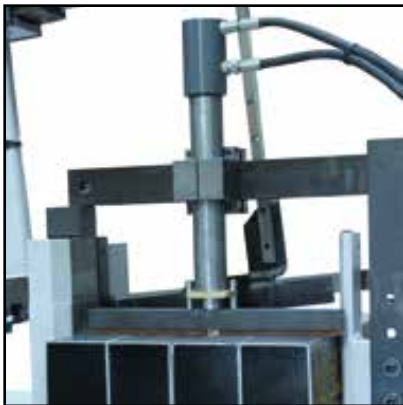
Sistema de lubricación mínima (Opcional) OPTIONAL

Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma afectado. El tanque tiene una capacidad de 3L.



Desviación de la hoja (Opcional) OPTIONAL

Control de desviación de la cuchilla con parada de trabajo.



Corte de vigas (Opcional) OPTIONAL

Dispositivo hidráulico para el corte de vigas (1000x500 - 50x50mm)



Láser de seguimiento (Opcional) OPTIONAL

El láser ayuda al operario a localizar el punto de corte.



Mesa de rodillos por lado de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos locos tanto para el lado de carga como para el de descarga. Longitud del elemento único 2m.



Mesa de rodillos motorizada (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos motorizados con o sin tope de medición motorizado para el modelo H1200.



Sistema de motorización (Opcional)

OPTIONAL

Sistema de motorización para rodillos motorizados, recomendado para cada 6m de longitud.



Tope de medida motorizado (Opcional)

OPTIONAL

Tope de medición motorizado de control numérico con sistema de palpación para la máquina de sierra con desaceleración automática de la pieza (a solicitar en combinación con transportadores de rodillos motorizados) -RR6S Longitud de medición 6 m -RR9S Longitud de medición 9 m -RR12S Longitud de medición 12 m



sawing technology

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

H1200



Pareja de rodillos verticales (Opcional)

OPTIONAL

Par de rodillos de contención de acero verticales, máximo 2 pares cada elemento de 1,5 m.