

Modelo de máquina

KTECH 802 F3000

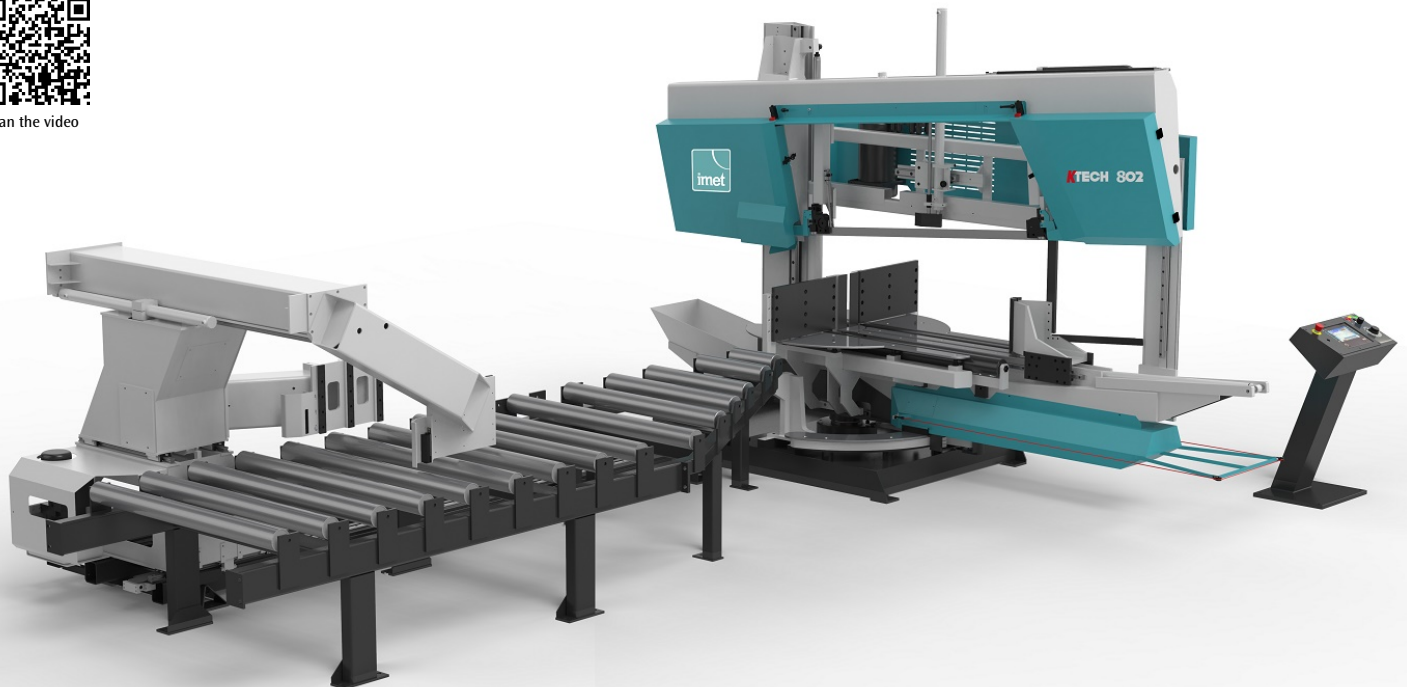
Sierra automática de doble columna para producc.

Breve descripción

KTECH 802 F3000 es la sierra automática de doble columna para el corte de perfiles y producciones de medianas y grandes producciones hasta a 60° a derecha e izquierda. La serie KTECH está dotada de rotaciones motorizadas d avance automático del material gestionado mediante CNC.



Scan the video



Capacidad de corte a 90°	Redondo: 680mm - Cuadrado: 640mm - Rectángulo: 820x610mm
Capacidad de corte a 45° (sx)	Redondo: 550mm - Cuadrado: 550mm - Rectángulo: 550x600mm
Capacidad de corte a 45° (dx)	Redondo: 550mm - Cuadrado: 550mm - Rectángulo: 550x580mm
Capacidad de corte a 60° (sx)	Redondo: 370mm - Cuadrado: 370mm - Rectángulo: 370x600mm
Capacidad de corte a 60° (dx)	Redondo: 370mm - Cuadrado: 370mm - Rectángulo: 370x450mm
Capacidad de corte de vigas	Máx: 800x320 mm - Mín: 80x80 mm - Desperdicio mínimo: 400mm
Capacidad de corte a 90° (sólido)	350mm
Tensión de la cuchilla	2000kg/cm ²
Dimensión de la cuchilla	7260x41x1.3mm
Velocidad de rotación de la cuchilla	De 18 a 100 m/min
Motor de la cuchilla	5.5KW
Carrera del carro avanzador	3000mm con repetición automática
Desperdicio mínimo no alimentable	400mm
Longitud de corte programable	De 6 a 9.999mm
Dimensión y peso	5850X3700X24700mm (h 815mm) - 4800kg

Características



Pantalla táctil de 10"

KTECH 802 está equipado con una pantalla táctil de 10 "para controlar todas las funciones operativas de la máquina el ajuste de los parámetros de corte y la creación de líneas y procesos de corte a través de una interfaz de uso simple e intuitiva. Es posible configurar diferentes tipos de cortes (corte simétrico / asimétrico, corte puntiagudo), cantidad de corte y número de golpes del carro alimentador.



Sistema de ejes controlados

Las sierras automáticas de la línea KTECH están equipadas con un sistema de control de 3 ejes (cierre de la mordaza hidráulica, avance del material y rotación del arco) mediante control numérico. Todos los movimientos ser configurados y gestionados por pantalla táctil.



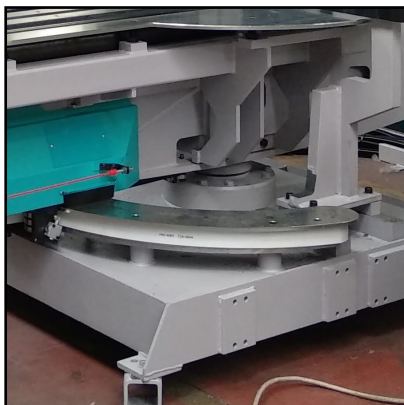
Arco rígido en acero

En acero electrosoldado de nueva concepción con sección gruesa, garantiza la ausencia absoluta de vibraciones y ruidos. Poleas de soporte de correa soportadas por grandes cojinetes de placas flotantes que permiten una perfecta alineación. El manejo del arco es perfecto equilibrado y garantizado por un cilindro hidráulico de gran diámetro. Deslizamiento sobre guías lineales.



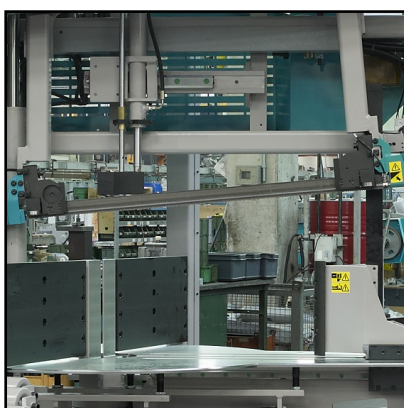
Precisión y exactitud

La sierra de IMET semiautomática y automática garantiza la máxima precisión de posicionamiento gracias a la detección del ángulo de corte lejos del centro, alcanzando la máxima precisión incluso en cortes angulares tanto a la derecha como a la izquierda.



Rotación motorizada del arco

En las sierras de la serie KTECH o KS NC la rotación del arco está motorizada y gestionada por CNC, el bloqueo la rotación de la proa se realiza mediante un cilindro hidráulico.



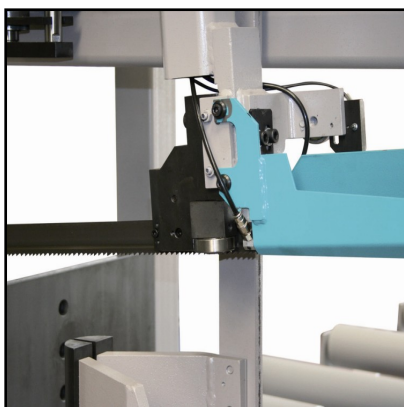
Inclinación de la cuchilla

La cuchilla de corte de la sierra KTECH está inclinada (5° del modelo 1202) respecto de la pieza de corte, favoreciendo la penetración de la hoja en el material y optimizando tiempos y métodos de corte.



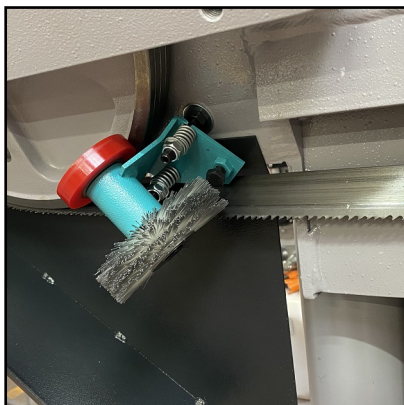
Tensión de la cuchilla

El tensado de la hoja se realiza mediante un sistema mecánico/hidráulico, el tensado perfecto aprox. 2000 kg / cm² es controlado por el software de la sierra. Si la hoja se rompe, hay una parada inmediata. del ciclo de corte.



Patín guía de la cuchilla

Patín de guía de la hoja con inserciones de metal duro, completas con rodillos guía laterales cementados y end rectificados y equipados con amplio ajuste. La guía de la hoja móvil se mantiene automáticamente cerca de la zona de corte.



Limpieza de la cuchilla

Limpieza de la cuchilla mediante cepillo metálico regulable de movimiento mecánico; refrigeración de la cuchilla con lubricación mínima de serie para realizar cortes de perfiles y tuberías evitando la dispersión líquido en el sistema de detección de longitud.



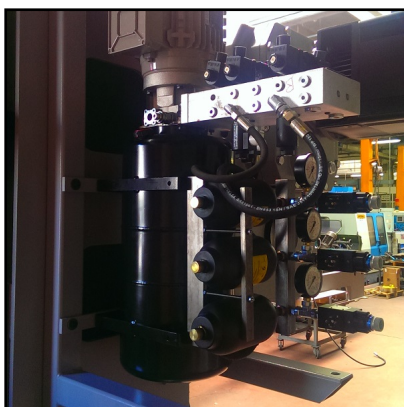
Mordaza

Mordaza horizontal con mordazas redondas, apta para sujetar el material en todos los ángulos. Este sistema asegura un sellado perfecto de la barra que se cortará lo más cerca posible de la línea de corte, arri ambos lados del material a procesar. Altura de la mandíbula mm. 370



Carro avanzador integrado

La repetición automática de la carrera y el movimiento de la barra está asegurado por el carro de alimentación rodillos integrados (longitud 3000 mm). El transportador de rodillos ofrece un apoyo total a todo el material. 150mm.



Central hidráulica y ahorro energético

Unidad hidráulica con bomba que garantiza un bajo nivel de ruido y una presión de funcionamiento constante con filtro de inmersión y succión, durante el corte y en las fases en las que no es necesario. presión hidráulica, el grupo se apaga, garantizando así un considerable ahorro de energía, ya suministrada completamente con aceite y con reductores de presión para mordazas.



Lubrificación mínima de serie

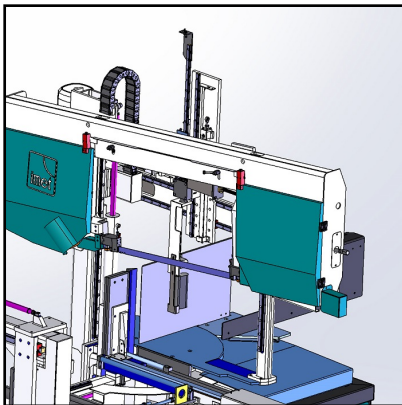
El sistema estándar es con mínima lubricación, lo que le permite realizar cortes en perfiles y tuberías sin el típico inconveniente de cortes en longitudes considerables, de tener que recuperar el refrigerante que fluye de las barras. Este sistema deja el material casi seco al mismo tiempo que evita el desperdicio. Tres posibilidades de funcionamiento: siempre encendido, encendido durante el corte, apagado. Llega un nivel insuficiente de aceite señalado por la pantalla de la sierra.



Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY (Opcional)

OPTIONAL

Todas las sierras automáticas KTECH se pueden conectar a la red de la empresa a través de módem: está disponible con el software dedicado SAWFACTORY para teleservicio, asistencia, programación y gestión remota del proceso de corte. Descubra SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Sistema de marcado (Opcional)

OPTIONAL

Para los modelos KTECH 802-1202, está disponible el sistema de marcado de tinta que le permite imprimir un código en las piezas cortadas para facilitar la selección del material. El marcador actúa antes de cortar la barra y está equipada con una pantalla táctil independiente que interactúa con el CNC de la sierra.



Control de desviación de la cuchilla (Opcional)

OPTIONAL

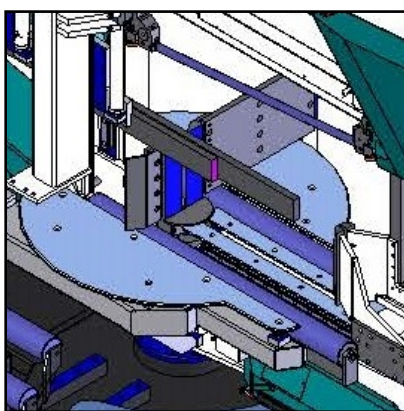
El control de desviación de la hoja le permite realizar siempre cortes en perfecta tolerancia hasta el final de vida de la hoja. En caso de rotura, el sistema provoca una parada en el proceso de trabajo.



Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL

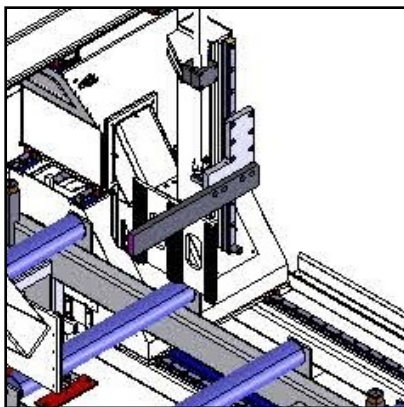
Hay un láser para rastrear el conjunto de líneas de corte para optimizar su flujo de trabajo del operario y aumenta la precisión de posicionamiento antes de cortar.



Dispositivo de corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

La máquina puede utilizar un dispositivo hidráulico para el corte de vigas. Al aplicar el dispositivo las capacidades máximas y mínimas de la máquina varían: máx. 800x320 mm, mín. 80x80mm. Desecho mínimo: 400 mm. de uso de la máquina para el corte escalonado, se debe quitar el dispositivo para el corte de vigas en correspondencia con el tornillo de banco.



Dispositivo para corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

El dispositivo de corte de paquetes también se compone de un prensador colocado en el carro de alimentación. E dispositivo se coloca fuera de las mordazas de la abrazadera del carro.



Barreras metálicas de protección (Opcional)

OPTIONAL

Según las normas CE, el sistema de protección y seguridad está disponible. El sistema consta de barreras metálicas de protección para los 4 lados con puertas de acceso (controladas por CNC) al área de trabajo.



Fotocélulas de seguridad (Opcional)

OPTIONAL

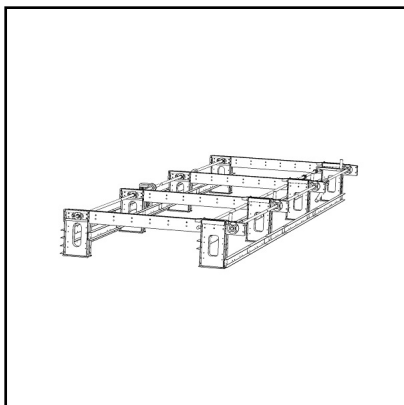
Además de las protecciones metálicas, también está disponible un par de fotocélulas que se pueden utilizar en lugar de uno de los lados con rejillas metálicas.



Mesa de rodillos de carga y descarga (Opcional)

OPTIONAL

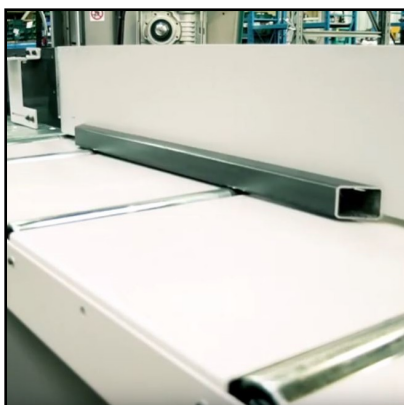
Mesa de rodillos para carga y descarga lateral con 2 rodillos de contención verticales en un solo lado. Longitud 2m.



Sistema automático de carga (Opcional)

OPTIONAL

Almacén de cargador de barras gestionado por control CNC de la sierra con sistema automático de alimentación d compuesto por: Superficies de apoyo de barras con cadena de arrastre (capacidad 0,5-4 toneladas). Estructura de soporte y conexión entre las superficies de soporte de la barra. Sistema de bloqueo de barra en la entrada del alimentador y rodillos de alineación vertical. Motorreductores para manipulación de cadenas portacables. Número de estaciones de carga de material de 5 a 15 para cada cargador de barras.



Sistema automático de descarga (Opcional)

OPTIONAL

Bajo pedido, se encuentra disponible un sistema de descarga de material personalizado mediante empujador mecán depósito de barras.