

Modèle de la machine

KS 802 NC

Scie semiautomatique à descente verticale

Brève description

KS 802 NC est une scie semiautomatique à descente verticale à colonne, outil professionnel idéal pour couper de 0° à 60° à droite et gauche avec rotation motorisée géré par contrôle numérique, écran tactile pour la gestion du processus de coupe.



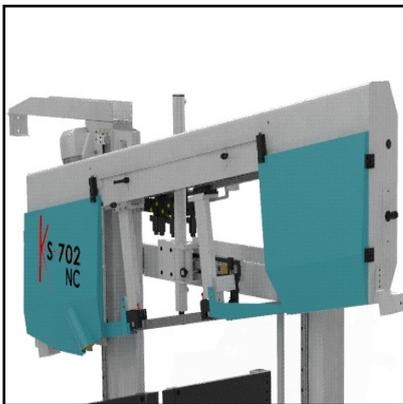
Capacité de coupe à 0°	Rond : 680mm - Carré: 640mm - Rectangule: 820x610mm
Capacité de coupe à 45° gauche	Rond : 550mm - Carré: 550mm - Rectangule: 550x600mm
Capacité de coupe à 45° droite	Rond : 550mm - Carré: 550mm - Rectangule: 550x580mm
Capacité de coupe à 60° gauche	Rond : 370mm - Carré: 370mm - Rectangule: 370x600mm
Capacité de coupe à 60° droite	Rond : 370mm - Carré: 370mm - Rectangule: 370x450mm
Capacité pour coupe en paquet	Max: 800x320mm - Min: 50x50mm
Capacité de coupe à 90° (solides)	350mm
Dimensions lame à ruban	7260x41x1.3mm
Inclinaison lame	5°
Moteur lame	5.5KW
Vitesse lame	15/100m/min
Capacité réservoir réfrigérant	3l
Capacité réservoir unitéhydraulique	25l
Huteur du plan de travail	800mm
Dimensions - Poids	2050x3600x2700mm - 3200kg

Caractéristiques



Ecran tactile

Par le display à écran tactile l'opérateur peut définir et gérer tous les paramètres de la machine, définir les lignes et quantités de coupe et effectuer l'autodiagnostic pour la détection des erreurs pendant le processus de coupe.



Archet rigide en acier

KS 802 NC est équipée avec archet de coupe rigide en acier à section de grande épaisseur pour une haute résistance à la torsion. La structure de l'archet réduit les vibrations pour une meilleure stabilité pendant la coupe.



Rotation de l'archet

La rotation automatique de l'archet se fait par courroie dentée et motoréducteur, le blocage par cylindre hydraulique. Rotation gérée par écran tactile 10".



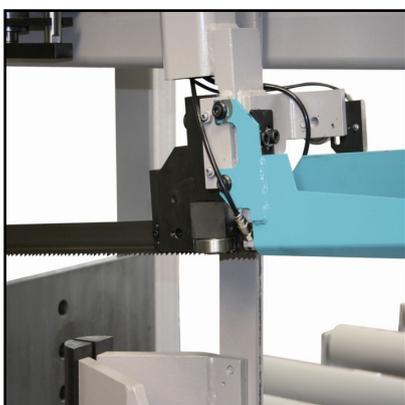
Visualisation vitesse de descente

KS 802 NC offre la possibilité de visualiser la vitesse de descente sur le panneau de contrôle.



Lame inclinée

La lame est inclinée de 6° par rapport au plan de travail afin d'assurer la pénétration optimale dans le matériel pendant la descente, en réduisant l'effort sur le ruban et en augmentant l'efficacité de coupe aussi sur des sections grandes. Tensionnement hydraulique de la lame pour une haute tension du ruban.



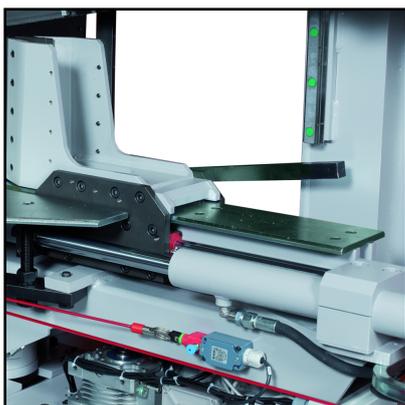
Patins guide-lame

Sur KS 802 NC le patin mobile est maintenu de façon automatique dans la zone de coupe par piston à gas. La lubrification minimal installée de série évite la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée.



Nettoyage de la lame

La lame est nettoyée par brosse métallique réglable à entraînement mécanique.



Sécurité de l'opérateur

Le machines KS NC ont de série un système de sécurité par câble. En cas de détection d'un obstacle à la rotation, l'opération est bloquée de façon automatique.



Installation de lubrification minimale 000947

La machine est équipée de série de installation de lubrification qui évite la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée. L'installation signale le niveau de l'huile. Capacité du réservoir 3 l.



Déviation lame (Optional)

OPTIONAL

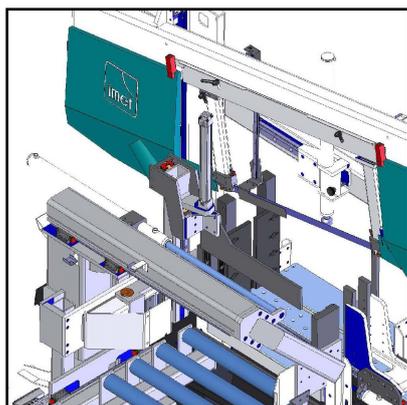
Système de contrôle de déviation de la lame avec arrêt du travail.



Laser de traçage (Optional)

OPTIONAL

Afin de faciliter le positionnement et de optimiser le processus de travail de l'opérateur, un laser de traçage est disponible pour projeter la ligne de coupe sur le matériel.



Dispositif de coupe en paquet (Optional)

OPTIONAL

Disponible un dispositif oléodynamique pour coupe en paquet. Capacité maximale de coupe en paquet: 800x320mm, capacité minimale: 50x50mm.



Table à rouleaux fous (Optional)

OPTIONAL

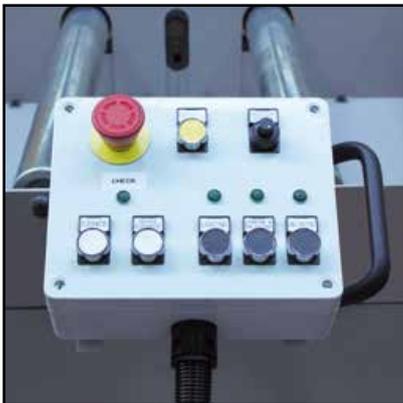
Table à rouleaux fous coté chargement ou déchargement. Élément de 2m de longueur.



Table à rouleaux motorisés (Optional)

OPTIONAL

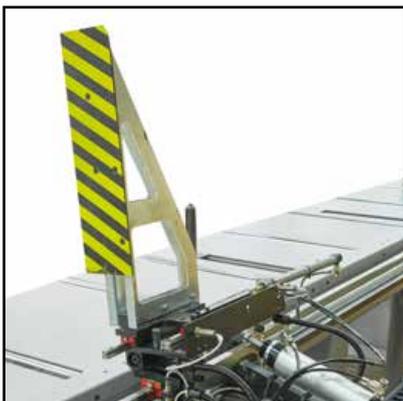
Table à rouleaux prédisposée pour motorisation avec entrainement à chaine et pignon. Prix par mètre linéaire.



Système de motorisation (Optional)

OPTIONAL

Système de motorisation pour rouleaux motorisés, conseillé chaque 6m de table à rouleaux.



Butée de mesure motorisée à contrôle numérique (Optional)

OPTIONAL

Butée de mesure motorisée à contrôle numérique CNC avec système palpeur pour ralentissement automatique de la pièce (en combinaison avec rouleaux motorisés). -RR6S longueur de mesure 6m; -RR9S longueur de mesure 9m; -RR12S longueur de mesure 12m;



sawing technology

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KS 802 NC



Rouleaux verticaux de soutènement (Optional)

OPTIONAL

Paire de rouleaux verticaux de soutènement en acier. Max 2 couples par élément à 1,5 m