

Modelo de máquina

# KS 802 NC

Sierra semiautomática con descenso vertical

Breve descripción

KS 802 NC es una sierra semiautomática doble montante, instrumento profesional ideal para el corte de 0° a 60° a derecha e izquierda con rotación motorizada gestionada por control numérico y pantalla táctil para la gestión del proceso de corte.



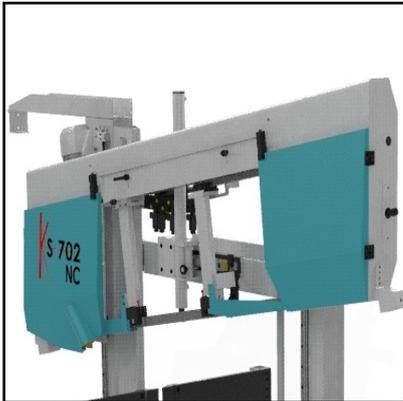
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 680mm - Cuadrado: 640mm - Rectángulo: 820x610mm
Capacidad de corte a 45° izquierda	Redondo: 550mm - Cuadrado: 550mm - Rectángulo: 550x600mm
Capacidad de corte a 45° derecha	Redondo: 550mm - Cuadrado: 550mm - Rectángulo: 550x580mm
Capacidad de corte a 60° izquierda	Redondo: 370mm - Cuadrado: 370mm - Rectángulo: 370x600mm
Capacidad de corte a 60° derecha	Redondo: 370mm - Cuadrado: 370mm - Rectángulo: 370x450mm
Capacidad de corte de vigas	Máx:800x320mm - Mín:50x50mm
Capacidad de corte a 90° (sólido)	350mm
Dimensión de la cuchilla de corte	7260x41x1.3mm
Inclinación de la cuchilla	5°
Motor de la cuchilla	5.5KW
Velocidad de la cuchilla	15/100m/min
Capacidad de desperdicio de refrigerante	3l
Capacidad de desperdicio de central hidr	50l
Altura del plano de trabajo	800mm
Dimensión-Peso	2050x3600x2700mm - 3200kg

## Características



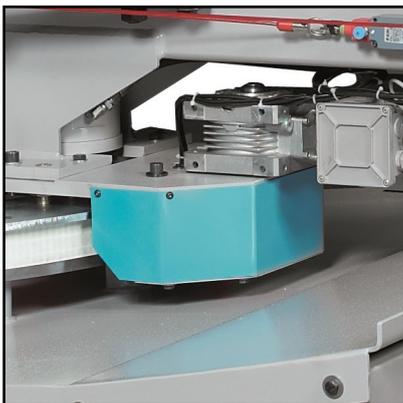
### Pantalla táctil

A través de la pantalla táctil de 10 "con interfaz de usuario simple e intuitiva, es posible configurar y administrar todos los parámetros de la máquina, configurar las líneas y las cantidades de corte, realizar au para detectar errores durante el corte.



### Arco rígido en acero

KS 802 NC está equipado con un arco rígido en acero electrosoldado, sección de gran espesor para tener mayor q la resistencia a la torsión. La estructura del arco permite disminuir las vibraciones para mayor estabilidad durante el corte.



### Rotación del arco

En todas las sierras con giro automático del arco, el mismo se realiza mediante correa dentada y motorreductor, el bloqueo se realiza mediante cilindro hidráulico.



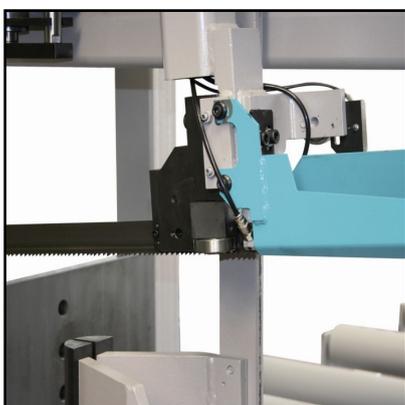
### Visualización de velocidad de descenso

KS 802 NC ofrece la posibilidad de mostrar la tasa de descenso del arco en la consola de control.



### Cuchilla inclinada

La hoja inclinada 6 ° con respecto a la superficie de la máquina garantiza la perfecta penetración de la hoja material durante el descenso, reduciendo la tensión en la cinta y aumentando la eficiencia de corte también en grandes secciones. También hay un tensor de hoja hidráulico para una alta tensión de la banda.



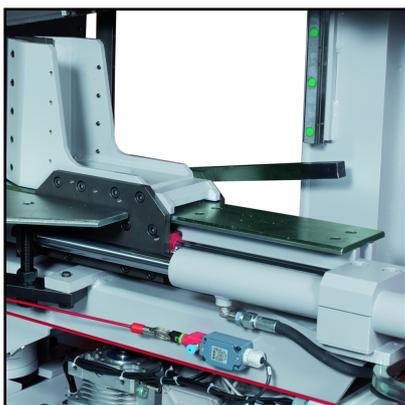
### Patín guía de la cuchilla

En KS 802 NC, la zapata móvil se mantiene automáticamente en contacto con el punto de corte por medio de un pistón de gas. La mínima lubricación instalada de serie elimina la dispersión de refrigerante típico del uso aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna manera perjudicada.



### Limpieza de la cuchilla

La hoja se mantiene limpia mediante el cepillo de alambre ajustable operado mecánicamente.



### Seguridad del operario

De serie, las sierras de la serie KS NC disponen de un sistema de seguridad mediante un hilo que bloquea automáticamente el funcionamiento en caso de obstáculo o impedimento de giro.



### Sistema de lubricación mínima 000947

La máquina se suministra de serie con el sistema de lubricación que elimina la dispersión de líquidos refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna manera per La planta está equipada con un sistema de señalización del nivel de aceite y la capacidad del El tanque es de 3 litros.



### Desviación de la hoja (Opcional)

OPTIONAL

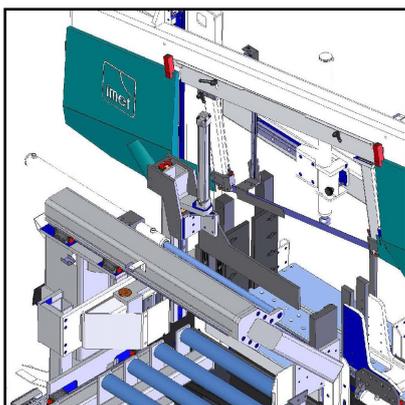
Sistema de control de desviación de la cuchilla con parada de trabajo.



### Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL

Para facilitar el posicionamiento del material, está disponible un puntero láser para marcar el punto en que el arco descendente penetrará en el material.



### Dispositivo para corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

Está disponible un dispositivo hidráulico para el corte de vigas. Capacidad máxima para corte de vigas: 800x320mm, capacidad mínima 50x50mm.



Mesa de rodillos locos (Opcional)

OPTIONAL

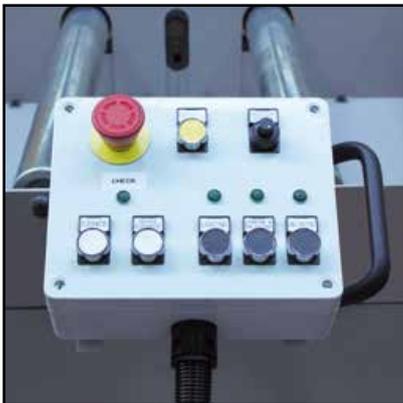
Transportador de rodillos locos compatible para lado de carga y descarga. Longitud de 2m.



Mesa de rodillos motorizador (Opcional)

OPTIONAL

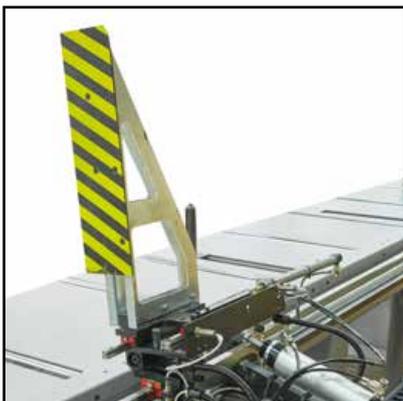
Mesa de rodillos motorizados predispuesta para motorización por transmisión de cadena y piñones. La cotización viene dada por el metro lineal.



Sistema de motorización (Opcional)

OPTIONAL

Sistema de motorización para rodillos motorizados, recomendado para cada 6m de longitud.



Referencia de medida motorizada con control numérica (Opcional) OPTIONAL

Tope de medición motorizado con control numérico CNC con sistema palpador para desaceleración automática de la pieza (elemento en combinación con transportadores de rodillos motorizados). -RR6S longitud de medición 6 m; -RR9S longitud de medición 9 m; -RR12S longitud de medición 12 m;



sawing technology

**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**KS 802 NC**



**Rodillos verticales de contención (Opcional)**

**OPTIONAL**

Pareja de rodillos verticales de contención de acero, máx. 2 parejas cada elemento de 1,5m.