

Modelo de máquina

KTECH 1202F6000

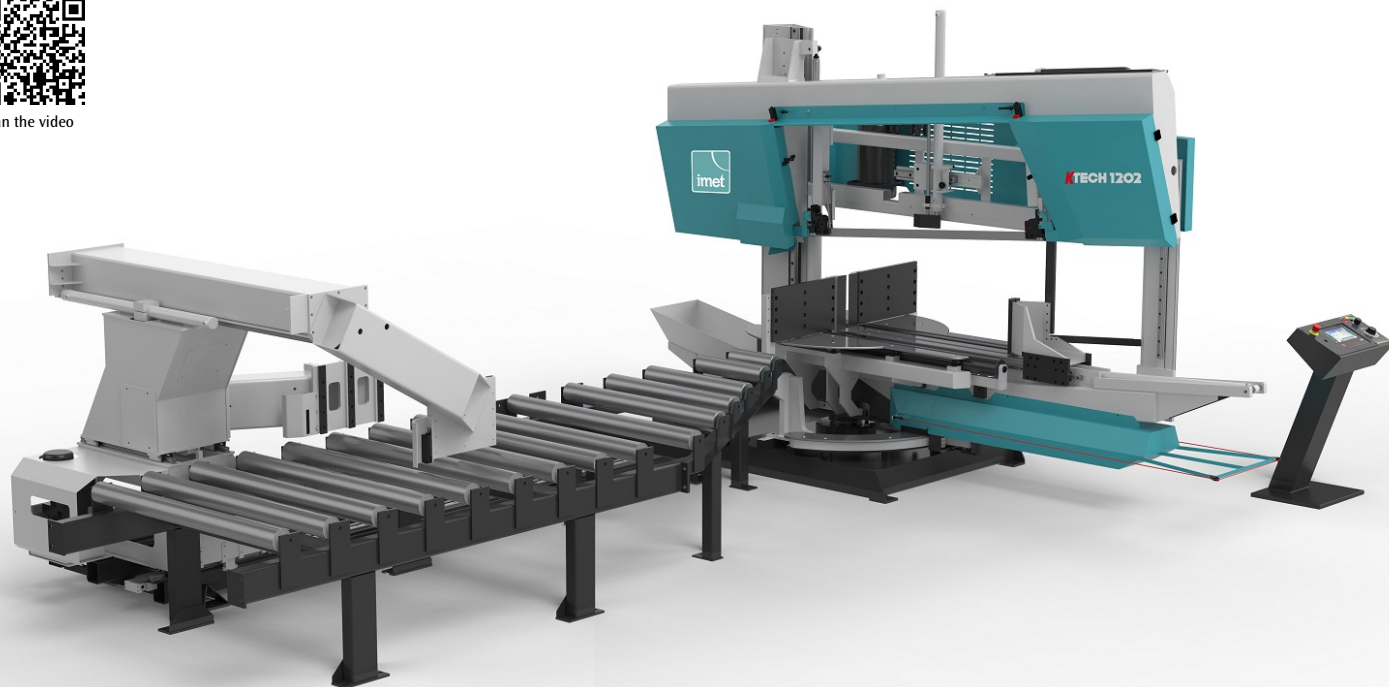
Sierra automática de doble columna

Breve descripción

KTECH 1202 F6000 es la sierra automática de doble columna para el corte de perfiles, piezas completas y producciones de grandes dimensiones hasta 60° a derecha e izquierda. La seire KTECH está dotada de rotación motorizada del arco y avance automático del material gestionado mediante CNC.



Scan the video



Capacidad de corte a 0°	Redondo: 680mm - Cuadrado: 640mm - Rectángulo: 1250x600mm
Capacidad de corte a 45° (sx)	Redondo: 680mm - Cuadrado: 600mm - Rectángulo: 870x600mm
Capacidad de corte a 45° (dx)	Redondo: 680mm - Cuadrado: 600mm - Rectángulo: 840x600mm
Capacidad de corte a 60° (sx)	Redondo: 580mm - Cuadrado: 530mm - Rectángulo: 550x450mm
Capacidad de corte a 60° (dx)	Redondo: 550mm - Cuadrado: 450mm - Rectángulo: 550x450mm
Capacidad de corte de vigas	Máx: 1000x350mm - Min: 80x80mm - Desperdicio mínimo: 400mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	400mm
Dimensión de la cuchilla	8140x54x1.6mm
Velocidad de rotación	De 18 a 90 m/min
Motor de la cuchilla	7.5KW
Carrera del carro avanzador	6000mm con repetición automática
Desperdicio mínimo no alimentable	400mm
Longitud de corte programable	De 6 a 9.999mm
Tensión de la cuchilla	3900kg/cm2
Motor del carro avanzador	Asíncrono con inverter
Dimensión- Peso	5750x4200x2750mm (h 850mm) - 5300kg

Características



Pantalla táctil de 10"

KTECH 1202 está equipado con una pantalla táctil de 10 "para controlar todas las funciones operativas de las m y establecer parámetros de corte y crear líneas y procesos de corte a través de una interfaz de uso sencillo e intuitivo. A través de la pantalla táctil es posible configurar diferentes tipos de cortes (corte simétrico / asimétrico, corte puntiagudo), cantidad de corte y número de golpes del carro alimentador.



3 eje controlables

Las sierras automáticas de la línea KTECH están equipadas con un sistema de control de 3 ejes (cierre de la mordaza, avance de material y rotación del arco) mediante control numérico. Todos los desplazamientos pueden configurarse y gestionarse a través de la pantalla táctil.



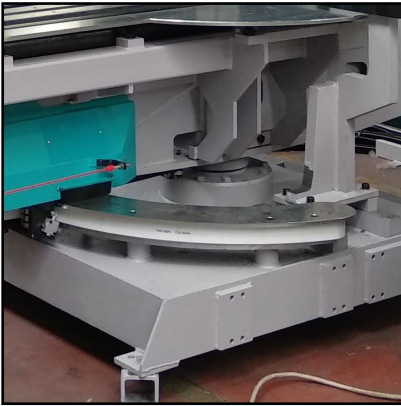
Arco rígido en acero

En acero electrosoldado de nueva concepción con sección gruesa, garantiza la ausencia absoluta de vibraciones y ruidos. Poleas de soporte de correa soportadas por grandes cojinetes de placas flotantes que permiten una perfecta alineación. El manejo del arco es perfecto equilibrado y garantizado por un cilindro hidráulico de gran diámetro. Deslizamiento sobre guías lineales.



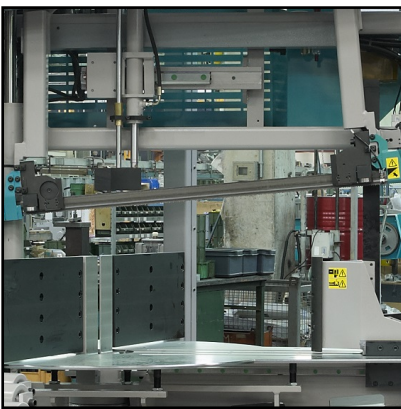
Precisión y exactitud

Las sierras de cinta IMET semiautomáticas y automáticas garantizan la máxima precisión de posicionamiento gracias a la detección del ángulo de corte lejos del centro, alcanzando la máxima precisión incluso en cortes angulares tanto a la derecha como a la izquierda.



Rotación motorizada del arco

En las sierras de la serie KTECH o KS NC la rotación del arco está motorizada y gestionada por CNC, mientras que la rotación del arco está bloqueada por un cilindro hidráulico.



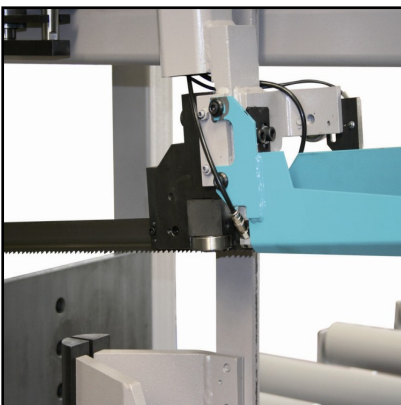
Inclinación de la cuchilla

La cinta de corte de las sierras automáticas KTECH está inclinada (5° en el modelo 1202) con respecto a la pi a cortar, favoreciendo la penetración de la hoja en el material y optimizando tiempos y métodos de corte.



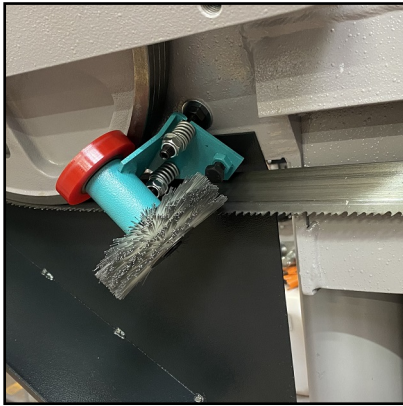
Tensión de la cuchilla

El tensado de la hoja se realiza mediante un sistema mecánico / hidráulico, el tensado perfecto de unos 3000 kg / cm² está controlado por el software de la sierra. Si la hoja se rompe, se detiene inmediatamente el ciclo de corte.



Patín de la guía

Zapatas guía de la hoja con inserciones de metal duro, completas con rodillos guía laterales cementados, templ rectificados y de amplia regulación. La guía de la hoja móvil se mantiene automáticamente cerca de la zonas de corte.



Limpieza de la cuchilla

Limpieza de la hoja mediante cepillo metálico regulable con movimiento mecánico; refrigeración de la cuchilla con mínima lubricación de serie para realizar cortes en u perfiles y tuberías evitando la dispersión líquidos en el sistema de detección de longitud.



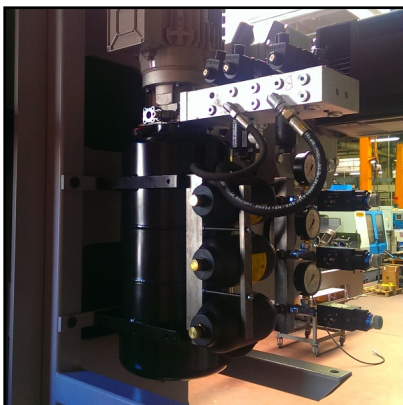
Mordaza

Mordaza horizontal con mordazas redondas, apta para sujetar el material en todos los ángulos. Este sistema garantiza un perfecto sellado de la barra a cortar lo más cerca posible de la línea de corte, en ambos lados del material a procesar. Altura de la mandíbula mm. 370



Carro avanzado

La repetición automática de las carreras y el movimiento de la barra está garantizada por el carro de alimenta de rodillos integrada (longitud 6000 mm). El transportador de rodillos ofrece un apoyo total a todo el materia 250mm.



Central hidráulica y ahorro energético

Central hidráulica con bomba que garantiza un bajo nivel de ruido y una presión de funcionamiento constante completo con filtro de succión de inmersión, durante el corte y en las fases en las que no es necesario la presión hidráulica la unidad de control se apaga, garantizando así un considerable ahorro de energía, ya su completo con aceite y con reductores de presión para mordazas.



Sistema de lubricación de serie

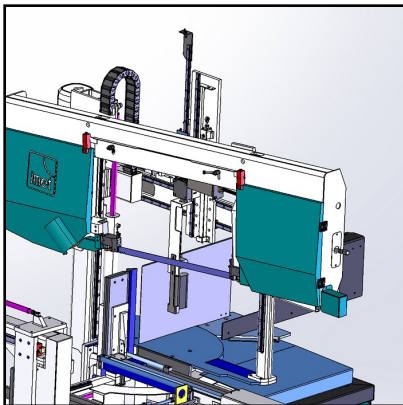
El sistema de serie es con lubricación mínima, lo que le permite realizar cortes en perfiles y tuberías sin el típico inconveniente de los cortes en longitudes considerables, de tener que recuperar el refrigerante que de la barra. Este sistema deja el material casi seco al mismo tiempo que evita el desperdicio. Tres modos de funcionamiento: siempre encendido, encendido durante el corte, apagado. Llega un nivel insuficiente de señalado por la pantalla de la sierra.



Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY (Opcional)

OPTIONAL

Todas las sierras automáticas KTECH pueden ser conectadas a la red de la empresa mediante modem: está disponible también el software dedicado SAWFACTORY para teleasistencia, asistencia, programación y gestión desde remoto del proceso de corte. Descubra SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Sistema de marcado (Opcional)

OPTIONAL

Para los modelos KTECH 802-1202, está disponible el sistema de marcado de tinta que le permite imprimir en las piezas cortadas un código para facilitar la selección del material. El marcador actúa antes de cortar de la barra y está equipado con una pantalla táctil independiente que interactúa con el CNC de la sierra.



Control de desviación de la cuchilla (Opcional)

OPTIONAL

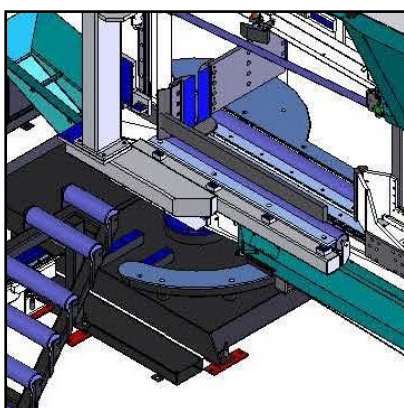
El control de desviación de la cuchilla permite efectuar siempre un corte en perfecta tolerancia hasta el final de la vida de la cuchilla. En caso de rotura, el sistema provoca una parada en el proceso de trabajo.



Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL

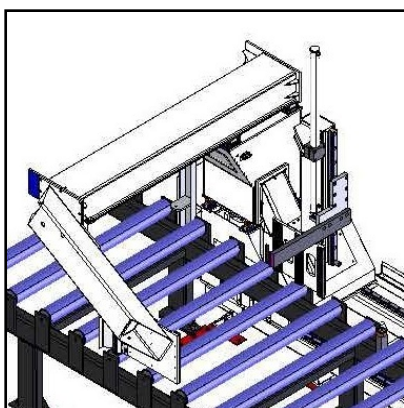
Está disponible un láser de seguimiento de la línea de corte diseñada para optimizar el flujo de trabajo operario y aumentar la precisión de posicionamiento antes de cortar



Dispositivo para el corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

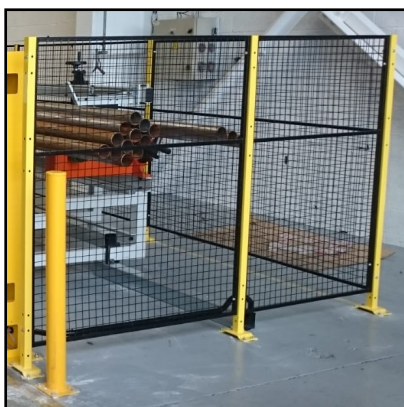
La máquina puede utilizar un dispositivo hidráulico para el corte de vigas. Aplicando el dispositivo las capacidades máximas y mínimas de la máquina varían: máx. 1800x320 mm, mín. 80x80mm. Desecho mínimo: 400 mm de uso de la máquina para cortar en grados, el dispositivo para el corte de vigas en correspondencia de la se debe quitar el tornillo de banco.



Dispositivo para el corte de vigas (Opcional)

OPTIONAL

El dispositivo para el corte de vigas está compuesto con un prensador colocado en el carro de alimentación. Lo dispositivo se coloca fuera de las mordazas de la abrazadera del carro.



Barrera metálica de protección (Opcional)

OPTIONAL

Según la norma CE, está disponible con el sistema de protección y seguridad. El sistema se compone de barreras de protección metálica para los 4 lados con puertas de acceso (controladas por CNC) al área de trabajo



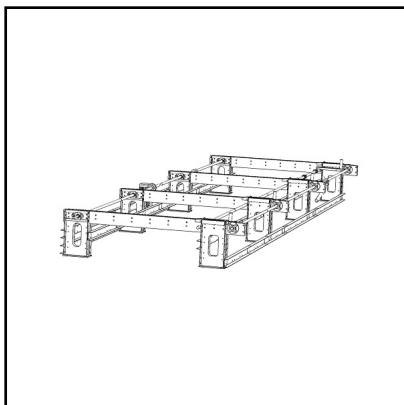
Fotocélula de seguridad (Opcional) OPTIONAL

Además de las protecciones metálicas, también está disponible un par de fotocélulas que se pueden utilizar en lugar de uno de los lados con rejillas metálicas.



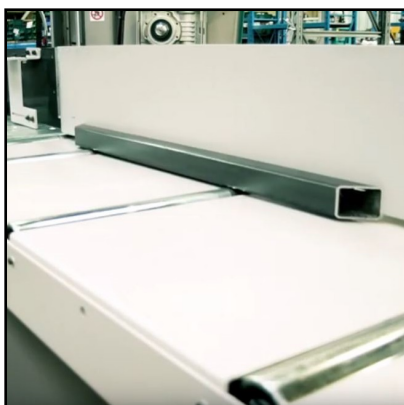
Mesa de rodillos de carga y descarga (Opcional) OPTIONAL

Mesa de rodillos para el lado de carga y descarga con 2 rodillos verticales de contención de un solo lado. Longitud 2m.



Sistema de carga automática (Opcional) OPTIONAL

Almacén de cargador de barras gestionado por control CNC de la sierra con sistema de alimentación automática d barras formadas por: superficies de apoyo de barras con cadena de arrastre (capacidad 0,5-4 toneladas). Estructura soporte y conexión entre las superficies de soporte de la barra. Sistema de bloqueo de barra en la entrada. unidad de alimentación y rodillos de alineación vertical. Motorreductores para manipulación de cadenas de arra. Número de estaciones de carga de material de 5 a 15 para cada cargador de barras.



Sistema de descarga automático (Opcional) OPTIONAL

Un sistema de descarga de material personalizado está disponible bajo pedido mediante un empujador mecánico y depósito de barras.