



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

MODELLO MACCHINA:

KS 1202 NC

Segatrice semiautomatica per grosse produzioni

BREVE DESCRIZIONE

KS 1202 NC è una segatrice semiautomatica a discesa verticale a montante, strumento professionale ideale per il taglio a 0° a 60° a destra e sinistra con rotazione motorizzata gestita da controllo numerico e touch screen display per la gestione del processo di taglio



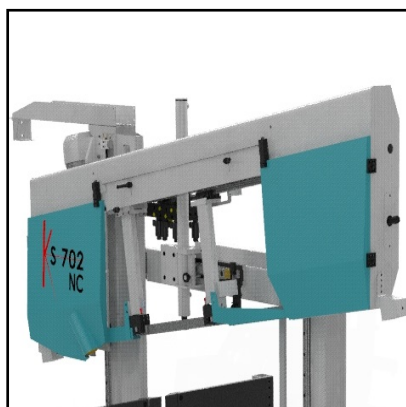
Capacità di taglio a 0°	Tondo: 680mm - Quadrato: 640mm - Rettangolo: 1250x600mm
Capacità di taglio a 45° sinistra	Tondo: 680mm - Quadrato: 600mm - Rettangolo: 870x600mm
Capacità di taglio a 45° destra	Tondo: 680mm - Quadrato: 600mm - Rettangolo: 840x600mm
Capacità di taglio a 60° sinistra	Tondo: 580mm - Quadrato: 530mm - Rettangolo: 550x450mm
Capacità di taglio a 60° destra	Tondo: 550mm - Quadrato: 450mm - Rettangolo: 550x450mm
Capacità con taglio a fascio	Max: 1000x320 mm - min: 50x50mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	400mm
Dimensioni nastro di taglio	8140x54x1.6mm
Inclinazione nastro	6°
Motore lama	7.5kw
Velocità lama	15/90 m/min
Peso	3550kg
Dimensioni	1950x4000x2750mm
Altezza del piano di lavoro	855mm

CARATTERISTICHE



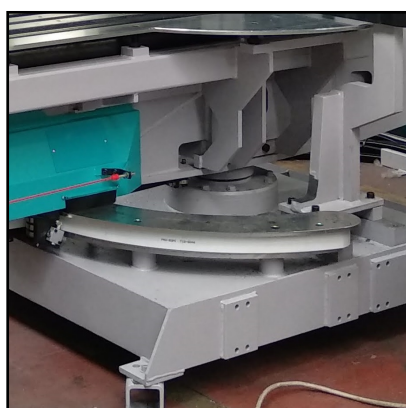
Display touch screen

Tramite il display touch screen da 10" con interfaccia d'utilizzo semplice e intuitiva, è possibile impostare e gestire tutti i parametri della macchina, impostare le linee e le quantità di taglio, fare l'autodiagnostica per la rilevazione di errori durante il taglio.



Arco in acciaio

KS 1202 NC è dotata di rigido arco in acciaio elettrosaldato, sezione di grosso spessore per avere maggiore resistenza alla torsione. La struttura dell'arco permette di diminuire le vibrazioni per una maggiore stabilità durante il taglio.



Rotazione dell'arco

Su tutte le segatrici a rotazione automatica dell'arco, la stessa avviene tramite cinghia dentata e motoriduttore. Il bloccaggio avviene tramite cilindro idraulico. Rotazione gestita tramite touch screen da 10"



Visualizzazione velocità di discesa

KS 1202 NC offre la possibilità di visualizzare la velocità di discesa dell'arco sulla consolle di comando.



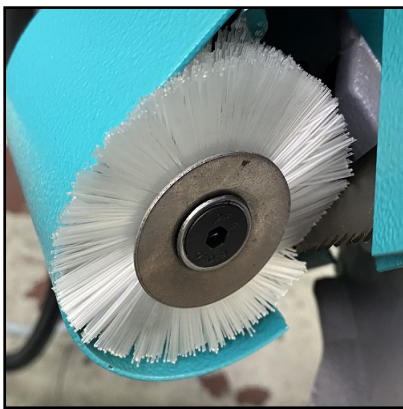
IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KS 1202 NC



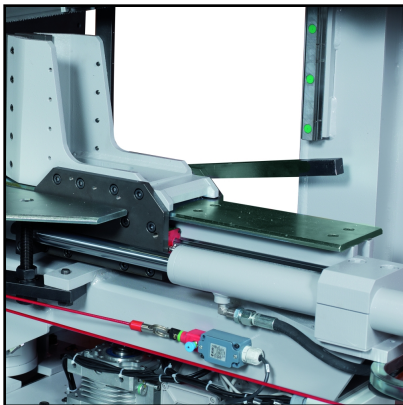
Lama inclinata

La lama inclinata di 6° rispetto al piano macchina garantisce la perfetta penetrazione della lama nel materiale durante la discesa, riducendo lo stress sul nastro e aumentando l'efficienza del taglio anche su grosse sezioni. È presente anche un tendilama idraulico per un'alta tensione del nastro.



Pulizia della lama

La lama viene mantenuta pulita tramite la spazzola metallica regolabile a movimentazione meccanica.



Sicurezza dell'operatore

Di serie le segatrici serie KS NC hanno un sistema di sicurezza tramite un filo che in caso di rilevazione di un ostacolo o un impedimento alla rotazione bloccano l'operazione in modo automatico



Impianto di lubrificazione minimale

La macchina è fornita con l'impianto di lubrificazione che annulla la dispersione del liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile. La durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. L'impianto è dotato di un sistema di segnalazione del livello dell'olio di un serbatoio da 3 lt.



Controllo deviazione lama (Optional)

OPTIONAL

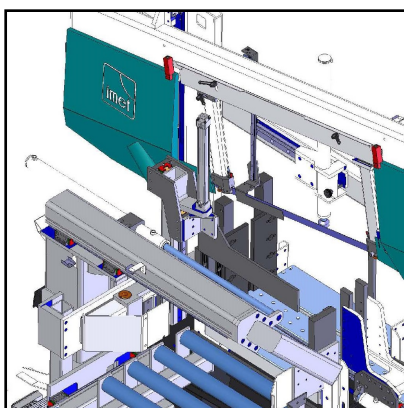
Sistema di controllo di deviazione della lama con arresto di lavoro in uscita dai parametri di taglio impostati.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Per facilitare il posizionamento del materiale, è disponibile un puntatore laser per segnalare il punto in cui l'arco in discesa penetrerà nel materiale.



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

È disponibile un dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio. Capacità massima con taglio a fascio: in 1000x320mm, capacità minima 50x50mm.



Piano a rulli folli di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli folli compatibile per il lato di carico e scarico. Lunghezza 2m.



Piano a rulli motorizzati (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli motorizzati predisposto per motorizzazione con trasmissione a catena e pignoni. La quotazione viene effettuata al metro lineare.



Impianto di motorizzazione (Optional)

OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliato ogni 6 metri di lunghezza.



Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico (Optional)

OPTIONAL

Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico CNC con sistema tastatore per rallentamento automatico del pezzo (solo in abbinamento con rulliere motorizzate). -RR6S lunghezza di misurazione 6m; -RR9S lunghezza di misurazione 9m; -RR12S lunghezza di misurazione 12m;



Coppia di rulli verticali di contenimento (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio, massimo 2 coppie ogni elemento 1.5m