



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

KS 1202 NC

Sierra semiautomática para grandes producciones

Breve descripción

KS 1202 NC es una sierra semiautomática de doble montante de descenso vertical, instrumento profesional ideal para el co 0° a 60° a derecha e izquierda con rotación motorizada gestionada por control numérico y pantalla táctil para la gestión del proceso de corte.



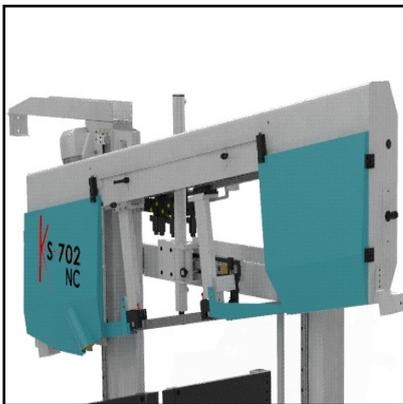
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 680mm - Cuadrado: 640mm - Rectángulo: 1250x600mm
Capacidad de corte a 45° izquierda	Redondo: 680mm - Cuadrado: 600mm - Rectángulo: 870x600mm
Capacidad de corte a 45° derecha	Redondo: 680mm - Cuadrado: 600mm - Rectángulo: 840x600mm
Capacidad de corte a 60° izquierda	Redondo: 580mm - Cuadrado: 530mm - Rectángulo: 550x450mm
Capacidad de corte a 60° derecha	Redondo: 550mm - Cuadrado: 450mm - Rectángulo: 550x450mm
Capacidad de corte en paquete	Máx:1000x320 mm - Mín:50x50mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	400mm
Dimensión de la cuchilla de corte	8140x54x1,6mm
Inclinación de la cuchilla	6°
Motor de la cuchilla	7.5kw
Velocidad de la cuchilla	15/90 m/min
Peso	3550kg
Dimensión	1950x4000x2750mm
Altura del plano de trabajo	855mm

Características



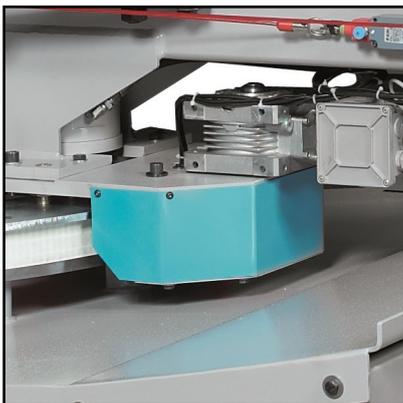
Pantalla táctil

Mediante pantalla táctil de 10" con interfaz de usuario simple e intuitiva, es posible configurar y gestionar todos los parámetros de la máquina, configurar las líneas y las cantidades de corte, realizar auto para detectar errores durante el corte.



Arco de acero

KS 1202 NC está equipado con un arco rígido en acero electrosoldado, con una sección gruesa para mayor espesor resistencia a la torsión. La estructura del arco permite disminuir las vibraciones para mayor estabilidad durante el corte.



Rotación del arco

En todas las sierras con rotación automática del arco, lo mismo ocurre mediante correa dentada y motorreductor. El bloqueo se realiza mediante un cilindro hidráulico.



Visualización de velocidad de descenso (Opcional)

KS 1202 NC ofrece la posibilidad de visualizar la velocidad de descenso del arco en la consola de control.



Cuchilla inclinada

La hoja inclinada 6 ° con respecto a la superficie de la máquina garantiza la perfecta penetración de la hoja material durante el descenso, reduciendo la tensión en la banda y aumentando la eficiencia de corte también en grandes secciones. También hay un tensor de hoja hidráulico para una alta tensión de la banda.



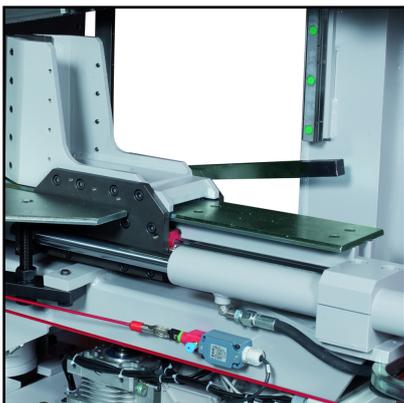
Rotación del arco

En las sierras de la serie KS NC la rotación del arco está motorizada y gestionada por CNC, el bloqueo de la rotación del arco está bloqueada por un cilindro hidráulico.



Limpieza de la cuchilla

La hoja se mantiene limpia mediante el cepillo de alambre ajustable operado mecánicamente.



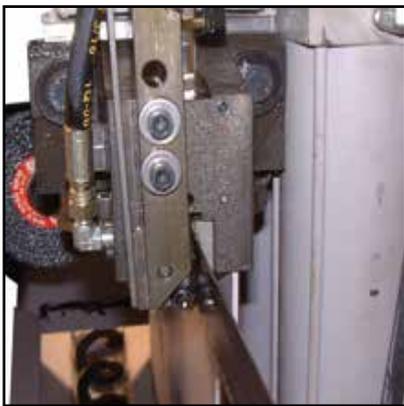
Seguridad del usuario

De serie, las sierras de la serie KS NC disponen de un sistema de seguridad mediante un hilo que bloquea autom en caso de obstáculo o impedimento para la rotación bloquea la operación automáticamente.



Sistema de lubricación mínima

La máquina se suministra con el sistema de lubricación que elimina la dispersión del refrigerante. típica en el uso de aceite emulsionable. La vida de la hoja no se ve afectada de ninguna manera. El sistema está equipado con un sistema de señalización del nivel de aceite para un tanque de 3 litros.



Control de desviación de la cuchilla (Opcional)

OPTIONAL

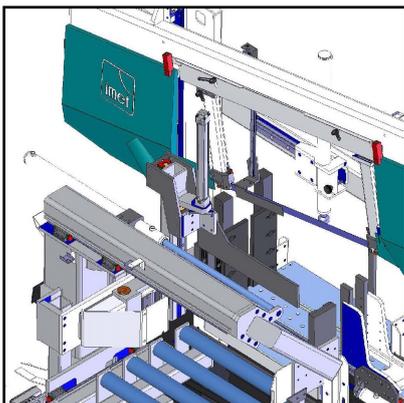
Sistema de control de desviación de la hoja con parada de trabajo a la salida de los parámetros de corte establecidos.



Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL

Para facilitar el posicionamiento del material, se dispone de un puntero láser para marcar el punto en el arco descendente penetrará en el material.



Dispositivo para el corte de paquetes

OPTIONAL

Está disponible un dispositivo hidráulico para el corte de paquetes Capacidad máxima 1000x320mm, capacidad mínima 50x50mm.



Mesa de rodillos locos de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos locos compatible para el lado de carga y descarga. Longitud 2m.



Mesa de rodillos motorizados (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos motorizada dispuesta para motorización con transmisión por cadena y piñón. La cotización se realiza por metro lineal.



Sistema de motorización (Opcional)

OPTIONAL

Sistema de motorización para transportadores de rodillos motorizados, recomendado cada 6 metros de longitud.



Tope de medida motorizado con control numérico (Opcional)

OPTIONAL

Tope de medición de control numérico CNC motorizado con sistema de sensores para desaceleración automática de la pieza (solo en combinación con transportadores de rodillos motorizados). -RR6S longitud de medición 6 m; -RR9S longitud de medición 9 m; -RR12S longitud de medición 12 m;



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KS 1202 NC



Pareja de rodillos verticales de contención (Opcional)

OPTIONAL

Par de rodillos de contención de acero verticales, máximo 2 pares cada elemento de 1,5 m