



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

MODELLO MACCHINA:

# XSMART3

Segatrice automatica a due montanti

BREVE DESCRIZIONE

Segatrice a nastro idraulica automatica a due montanti a discesa verticale, dotata di controllo numerico che permette di impostare le lunghezze e le quantità dei tagli. Totalmente carterizzata per una maggiore sicurezza d'uso, facile accessibilità per le operazioni di pulizia e manutenzione.



Scan the video



Capacità di taglio a 0°	Tondo 310 mm. - Quadro 310 mm. - Rettangolo 340x310 mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	250 mm
Capacità di taglio a fascio	Max. 340x250 mm - Min. 130x10 mm - Sfrido minimo: 280mm
Capacità di taglio minima	15 mm (con fascio 60 mm)
Dimensioni nastro	3730x34x1.1mm
Inclinazione del nastro	0°
Motore lama	3 KW
Corsa carro avanzatore (ripetibile)	500 mm
Motore carro avanzatore	0.75 KW
Sfrido minimo	90 mm
Velocità lama	15/100 m/min
Motore centralina idraulica	0.75 KW
Capacità serbatoio centralina idraulica	20 l
Capacità serbatoio refrigerante	50 l
Dimensioni - Peso - Piano di lavoro	1950x1755x1965mm - 1650kg - 920mm

## CARATTERISTICHE



### Display touch screen

La macchina è dotata di display touch screen da 7" con interfaccia d'utilizzo intuitiva e user-friendly che permette di modificare e gestire tutti i parametri di taglio.



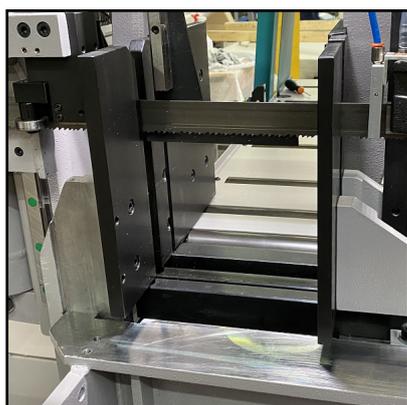
### Arco di taglio

XSMART monta un arco con rigida struttura monoblocco elettrosaldato con due colonne che permette di ottenere la massima qualità di taglio, riducendo le vibrazioni. La lama è inclinata di 30° per ridurre lo stress quando è al lavoro; questo sistema permette di ottimizzare le performance di taglio e rendono la XSMART3 lo strumento ideale per applicazioni industriali e per l'artigiano.



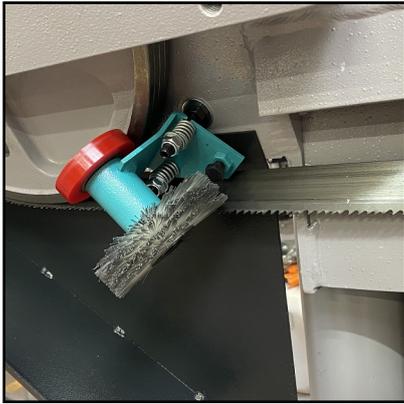
### Carro avanzatore con rulliera integrata

XSMART è dotata di carro avanzatore con corsa singola 500mm e piano a rulli integrato. Il carro è movimentato da vite a ricircolo di sfere e motore elettrico gestito da inverter con struttura a portale per avere una maggiore robustezza e facilità di movimentazione del materiale.



### Morsa a corsa totale

XSMART3 è dotata di morsa idraulica a corsa totale per il bloccaggio del materiale sia prima che dopo il taglio del pezzo.



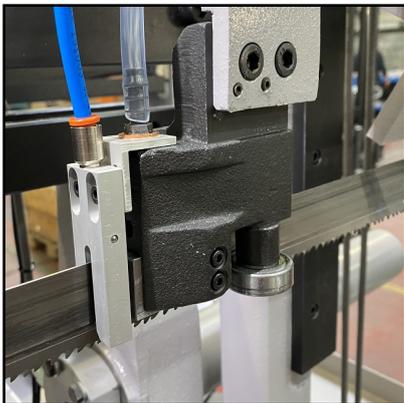
### Pulizia della lama

La macchina monta di serie di una spazzola pulisci lama in fibra di nylon per rimuovere residui di trucioli durante il processo di taglio.



### Pistola di lavaggio

Le segatrici automatiche Premium e automatiche e semiautomatiche Maxi Line sono dotate di pistola di lavaggio integrata per la rimozione di residui di materiale dall'area di lavoro in modo che la macchina venga mantenuta sempre in perfetta efficienza.



### Pattini guida-lama

Pattini guida-lama con inserti in metallo duro e cuscinetti a sfere per l'allineamento ottimale della lama. Il pattino mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.



### Evacuatore trucioli a coclea

XSMART monta di serie un evacuatore di trucioli a coclea per mantenere pulita l'area di lavoro.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**XSMART3**



### Motoriduttore Bonfiglioli

XSMART monta motoriduttori Bonfiglioli per la massima efficienza e affidabilità.



### Industry 4.0 Ready - SAWfactory e RealTime

**OPTIONAL**

Tutte le segatrici automatiche IMET con CNC possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem: è disponibile anche il software dedicate Saw Factory per teleservice, assistenza, programmazione e gestione da remoto del processo di taglio. Con il pacchetto è inclusa la possibilità di attivare, anche in un secondo momento, il kit RealTime per MES. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



### Industry 4.0 Ready - RealTime Kit per MES

**OPTIONAL**

Permette di inviare direttamente dalla macchina al MES informazioni in tempo reale su: stati macchina, situazione dei pezzi tagliati, progressione del ciclo automatico. La connessione avviene tramite Web service messo a disposizione dall'utilizzatore sulla propria LAN; il web service farà da filtro tra la segatrice e il MES interno (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready").



### Industry 4.0 Ready - OneLoad Kit per MES

**OPTIONAL**

Permette di inviare e caricare in macchina una lista di taglio direttamente dall'ufficio/MES automatizzando il ciclo di lavoro ed evitando possibili errori di scelta a bordo macchina da parte dell'operatore. È necessario dotarsi di un server FTP sulla stessa LAN che ospita sia i programmi di taglio che il software SAWprogram. A bordo macchina viene abilitata una "scorciatoia" per caricare le liste di taglio e avviare il ciclo (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready").



**Impianto di lubrificazione minimale** **OPTIONAL**

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. Capacità del serbatoio 1.3 litri.



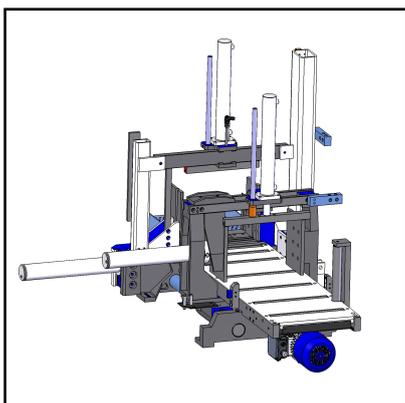
**Regolatori di pressione** **OPTIONAL**

È disponibile un kit con 2 regolatori di pressione per le morse entrambe le morse idrauliche (quella dal carro avanzatore e quella fissa). Questo sistema permette di tagliare anche spessori esigui.



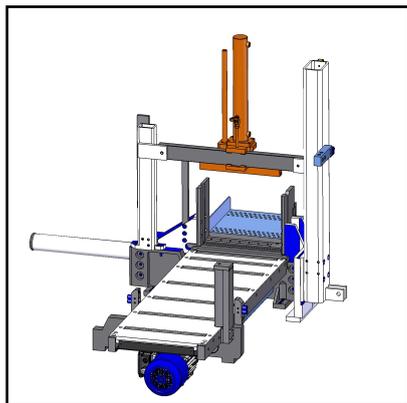
**Deluxe Kit** **OPTIONAL**

Per incrementare le prestazioni di XSMART3 è disponibile in optional DELUXE KIT: 3 optional racchiusi in un'unica offerta dedicati all'ottimizzazione del flusso di lavoro con XSMART3. DELUXE KIT include: controllo di deviazione lama, SMART START (sistema di partenza intelligente) e visualizzazione velocità di discesa arco su display.



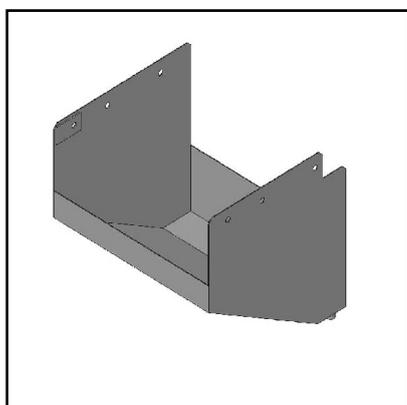
**Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio** **OPTIONAL**

Dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio. La capacità massima di taglio a fascio è 340x250mm, la minima è 130x10mm. Applicando il taglio a fascio, lo sfrido minimo è 280mm.



**Utilizzo del taglio a fascio** **OPTIONAL**

È possibile utilizzare la macchina per il taglio di un pezzo singolo (diametro minimo 110mm) anche con il dispositivo taglio a fascio montato: l'operatore deve scollegare i tubi dei due pistoni del fascio (mediante innesti rapidi) e spostare i pistoni verticali lateralmente verso la morsa. Occorre inoltre rimuovere (tramite due viti) la piastra orizzontale premi fascio posta sulla morsa fissa (con deluxe kit montato, capacità: 60mm)



**Adattatore tra rulliera di carico e macchina** **OPTIONAL**

Elemento di connessione tra piano a rulli per lato di carico e XSMART3.



**Piano a rulli di carico/scarico - 1° elemento** **OPTIONAL**

Piano a rulli per lato di carico e scarico. Singolo elemento da 2m con 2 piedistalli.



**Piano a rulli di carico/scarico - Elemento successivo** **OPTIONAL**

Piano a rulli compatibile sia con il lato di carico che di scarico. Elemento successivo da 2m.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**XSMART3**



### Coppia di rulli verticali

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali consigliati in caso di utilizzo del dispositivo per il taglio a fascio. Massimo numero di coppie 6 ogni rulliera da 2m.