



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

MODELLO MACCHINA:

XSMART4

Segatrice automatica a doppia colonna per pieni

BREVE DESCRIZIONE

XSMART4 è una segatrice a doppia colonna per il taglio a 90° di barre piene fino ad un diametro di 350mm, strumento di lavoro ideale per professionisti e officine meccaniche che ricercano la massima efficienza e produttività abbinata ad una grande facilità d'uso. La segatrice è dotata di lama h 41mm, display touch 7" e carro avanzatore integrato di serie.



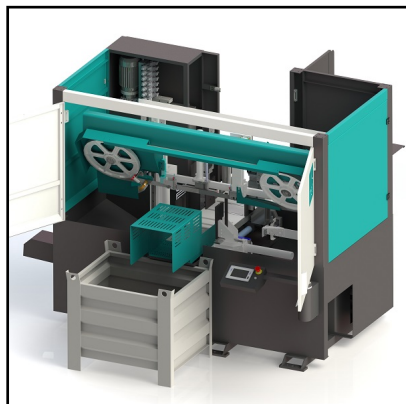
Scan the video



Capacità di taglio a 0°	Tondo 360mm - Quadro 360mm - Rettangolo 360x360mm
Capacità di taglio per pieni (C45)	350mm
Capacità di taglio a fascio	Max 360x250mm - Min 130x10mm - Sfrido minimo: 210mm
Lunghezza minima tagliabile	10mm
Sfrido minimo	100mm (in opzione 40mm)
Dimensioni nastro	5050x41x1.3mm
Inclinazione del nastro	0°
Motore lama	4 KW
Corsa carro avanzatore (ripetibile)	500 mm
Motore carro avanzatore	0.75 KW
Velocità lama	15/100 m/min
Motore centralina idraulica	2.2 KW
Capacità serbatoio centralina idraulica	54 l
Capacità serbatoio refrigerante	130 l
Dimensioni - piano di lavoro - peso	3000x2600x2200mm - 890mm - 2800kg



CARATTERISTICHE



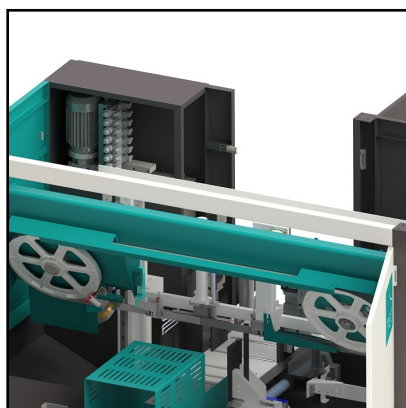
Protezione dell'operatore

La segatrice XSMART4 garantisce la massima sicurezza durante il ciclo di lavoro grazie ad un sistema di carter di protezione e due tunnel (carico e scarico), impedendo l'accesso alla zona di taglio mentre è in funzione. Tutti le protezioni, una volta in stand-by, possono essere aperte per garantire massima accessibilità a tutte le componenti interne.



Touch screen display

XSMART4 è dotata di un display touch screen da 7" di serie per la creazione di programmi di taglio e la gestione, tramite un'interfaccia semplice e intuitiva, di tutti i parametri di taglio e di tutte le operazioni della macchina. Tramite il display è possibile inoltre visualizzare la velocità di discesa dell'arco in mm/min



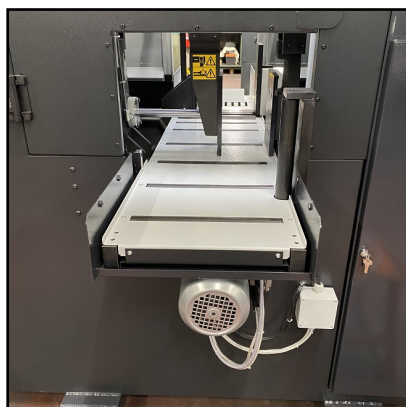
Arco di taglio

XSMART monta un arco con rigida struttura monoblocco elettrosaldata con due colonne che permette di ottenere la massima qualità di taglio, riducendo le vibrazioni. La lama è inclinata di 30° per ridurre lo stress quando è al lavoro; questo sistema permette di ottimizzare le performance di taglio e rendono XSMART4 lo strumento ideale per applicazioni industriali e officine meccaniche.



Efficienza di taglio

Per poter avere la massima efficienza, affidabilità e performance di taglio, il motore della lama di XSMART4 è un motoriduttore Bonfiglioli da 4kw. La lama è dotata di tensionamento idraulico ed è di altezza 41mm.



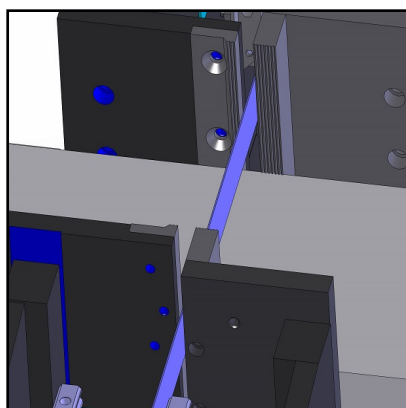
Avanzamento materiale

XSMART è dotata di carro avanzatore con corsa singola 500mm e piano a rulli integrato. Il carro è movimentato da vite a ricircolo di sfere e motore elettrico gestito da inverter con struttura a portale per avere una maggiore robustezza e facilità di movimentazione del materiale.



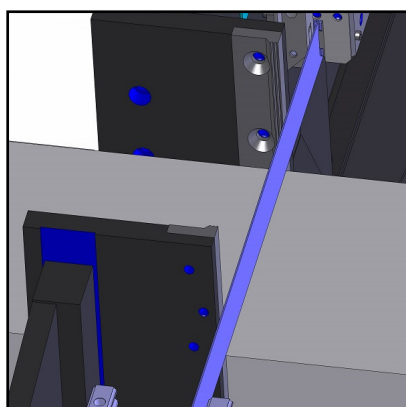
Morsa

La morsa di bloccaggio del materiale assicura il perfetto bloccaggio della barra ed è dotata di un innovativo sistema di apertura delle ganasce singolarmente in modo da agevolare il carico di materiale non perfettamente rettilineo. È possibile scegliere tra due diverse configurazioni (entrambe di serie): una con 4 ganasce poste sia prima che dopo la lama oppure con 2 ganasce poste dopo la lama.



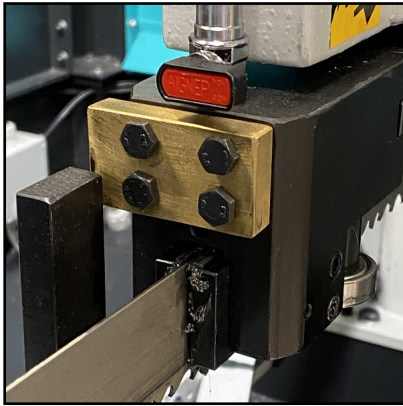
Morsa: 4 ganasce (2 prima e 2 dopo la lama)

In questa configurazione l'utilizzatore sceglie di avere 4 ganasce per il bloccaggio del materiale sia prima che dopo la lama, molto utile in caso di utilizzo di lame in metallo duro (WIDIA) per maggiore stabilità in fase di taglio. Sfrido minimo: 100 mm.



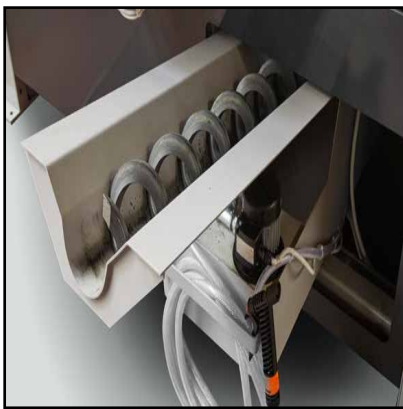
Morsa: 2 ganasce

In questa configurazione la morsa è dotata di due ganasce, poste dopo la lama così che lo sfrido minimo sia ridotto a 40 mm.



Pattini guidalama

Pattini guida-lama con inserti in metallo duro e cuscinetti a sfere per l'allineamento ottimale della lama. Il pattino mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.



Evacuatore di trucioli

XSMART4 è dotata di un evacuatore di trucioli a coclea di serie per facilitare la pulizia della zona di taglio e avere sempre la macchina in funzione in perfetta efficienza.



Industry 4.0 Ready - SAWfactory e RealTime

OPTIONAL

Tutte le segatrici automatiche XT Series possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem: è disponibile anche il software dedicate SAWFACTORY per teleservice, assistenza, programmazione e gestione da remoto del processo di taglio. Con il pacchetto base "Industry 4.0 Ready - SAWfactory" è incluso anche il kit per MES "RealTime", attivabile anche successivamente all'acquisto del pacchetto base. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Industry 4.0 Ready - RealTime Kit per MES

OPTIONAL

Permette di inviare direttamente dalla macchina al MES informazioni in tempo reale su: stati macchina, situazione dei pezzi tagliati, progressione del ciclo automatico. La connessione avviene tramite Web service messo a disposizione dall'utilizzatore sulla propria LAN; il web service farà da filtro tra la segatrice e il MES interno (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready").



Industry 4.0 Ready - OneLoad Kit per MES

OPTIONAL

Permette di inviare e caricare in macchina una lista di taglio direttamente dall'ufficio/MES automatizzando il ciclo di lavoro ed evitando possibili errori di scelta a bordo macchina da parte dell'operatore. È necessario dotarsi di un server FTP sulla stessa LAN che ospita sia i programmi di taglio che il software SAWprogram. A bordo macchina viene abilitata una "scorciatoia" per caricare le liste di taglio e avviare il ciclo (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready").



Deluxe Kit

OPTIONAL

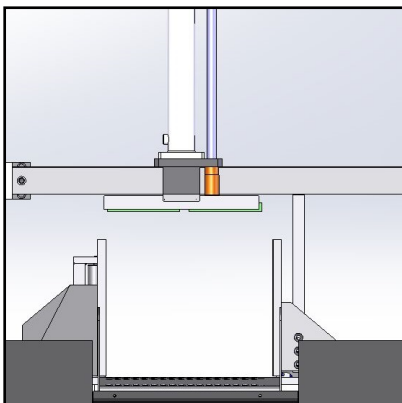
È possibile ottimizzare le prestazioni di XSMART4 tramite DELUXE KIT, un pacchetto di soluzioni che include: possibilità di apertura delle ganasce della morsa fissa su entrambi i lati (obbligatorio se si sceglie la configurazione con le ganasce solo dopo la lama per sfrido ridotto), dispositivo di controllo di deviazione della lama con arresto di lavoro, sistema di intestatura automatico (SMART START).



Impianto di lubrificazione minimale

OPTIONAL

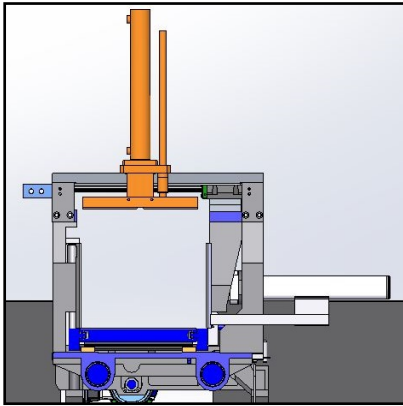
È disponibile su richiesta un impianto di lubrificazione minimale in kit con cassetta e ugello da 1.3l di capacità.



Dispositivo per taglio a fascio

OPTIONAL

Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio (max 360x250mm - min 130x10mm). Lo sfrido minimo con il dispositivo di taglio a fascio è di 210 mm.



Utilizzo del taglio a fascio

OPTIONAL

Il dispositivo è composto da due cilindri verticali con 2 staffe metalliche orizzontali messe trasversalmente. Per utilizzare la macchina con uno sfrido minimo di 100mm (standard) il pressore verticale posto sulla pinza del carro avanzatore va rimosso tramite le relative viti e gli agganci rapidi.



Piano a rulli di carico/scarico

OPTIONAL

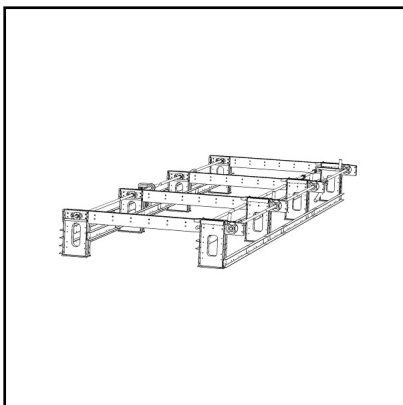
Piano a rulli compatibile per lato di carico e scarico con 2 rulli fissi verticali. Le rulliere sono disponibili con una lunghezza di 2m per singolo modulo.



Piano a rulli con rulli di contenimento

OPTIONAL

Piano a rulli compatibile per lato di carico e scarico con rulli verticali di contenimento a larghezza variabile. Il modulo per XT4 ha lunghezza 2m ed è compatibile con il dispositivo per taglio a fascio ed è dotato di vasca raccogli trucioli ed emulsione sul fondo.



Sistema automatico di carico

OPTIONAL

Magazzino caricabarre gestito da controllo CNC della segatrice con sistema di alimentazione automatica delle barre costituito da: piani di appoggio barre con catena di trascinamento (portata 0.5-4 tonnellate). Struttura di supporto e di collegamento tra i piani di appoggio barre. Sistema di blocco della barra all'ingresso dell'avanzatore e rulli verticali di allineamento. Motoriduttori per movimentazione catene di trascinamento. Numero stazioni di carico materiale da 5 a 15 per ogni caricabarre.