



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modèle de la machine

KS 652 NC

Scie a ruban semiautomatique, rotation motorisée

Brève description

La scie est l'outil de travail idéal pour les producteurs de menuiserie, de charpente et d'acier de construction et est capable de couper de +60° à -60° avec rotation et mouvement d'arc motorisé et contrôlé par écran tactile de 7". Le descente de l'archet est hydraulique avec double montant, une pression de lame élevée pour optimiser les performances.



Capacité de coupe à 0°	Rond: 510mm - Carré: 480mm - Rectangule: 650x450mm
Capacité de coupe à 45° gauche	Rond: 440mm - Carré: 430mm - Rectangule: 430x430mm
Capacité de coupe à 45° droit	Rond: 440mm - Carré: 440mm - Rectangule: 440x440mm
Capacité de coupe à 60° gauche	Rond: 250mm - Carré: 250mm - Rectangule: 250x450mm
Capacité de coupe à 60° droit	Rond: 250mm - Carré: 250mm - Rectangule: 250x450mm
Capacité de coupe avec paquet	Max: 650x450mm - Min: 125x15mm
Capacité de coupe à 0° pour pleins (C45)	280mm (350mm avec Haute Performance Pack)
Dechet minimale avec paquet	250mm
Moteur lame	3KW (4 KW)
Vitesse de la lame	15-100 m/min
Lame	5320x34x1.1mm (41mm)
Tension de la lama	2000kg/cm2
Moteur de la rotation	0.55KW
Interface et contrôle	Écran tactile 7" à commande numérique
Dimensions	1895x2870x2300mm - 2100kg

Caractéristiques



Étai hydraulique

L'étai fixe coulisse transversalement sur le plan de travail grâce à des guides linéaires et est équipé en standard d'un réducteur de pression. Déplacement par vérin hydraulique, contrôlé par encodeur et frein hydraulique. L'étai est également équipé d'un système de contrôle automatique de la taille de la pièce via un encodeur.



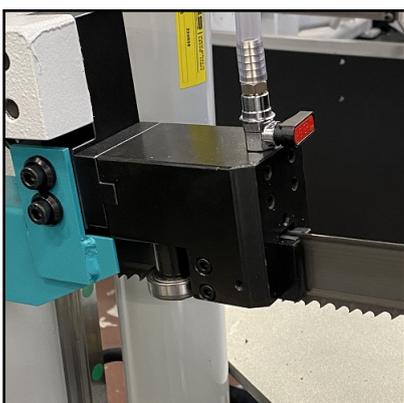
Plan de travail

La facilité d'utilisation est assurée grâce au plan de travail avec rotation solidaire de l'arc et du passage de la lame pour optimiser la pénétration du matériau. La structure en acier électrosoudé garantit l'absence de vibrations et un maintien maximal du matériau lors de la coupe.



Archet en acier

Mouvement hydraulique avec double guide linéaire et patins à recirculation de billes. Incliné de 6° pour optimiser la pénétration dans le matériel. La structure en acier électrosoudé garantit l'élimination des vibrations pendant la coupe.



Tension de la lame

La lame de KS 652 NC est équipée de variateur de vitesse (entre 18 et 100 mt/min) afin d'optimiser l'efficacité sur une large gamme de matériaux en préservant la durée de la lame. Tension du ruban élevée (2000kg/cm²) pour réduire l'effort sur le ruban et augmenter la performance aussi sur des sections grandes.



Coupe optimisée

La lame inclinée permet d'optimiser le cycle de travail: la lame n'est en effet jamais parallèle à la surface et ne travaille jamais (même dans le cas d'un tube carré) sur une surface solide, mais toujours sur une section du matériau, même lors de la coupe de la dernière partie de la barre. Cela permet d'éviter des contraintes inutiles sur la bande, préservant ainsi sa durée de vie.



Rotation de l'archet

La rotation automatique de la scie est gérée par le motoréducteur et l'inverseur. Un verin hydraulique verrouille l'archet une fois qu'il a atteint la position définie. Pour rester propre et permettre une rotation parfaite, un système de dépuration de l'air fonctionne pendant la rotation. La puissance de rotation de l'arc est de 0,55 kW.



Palpeur

Le machine utilise un dispositif de palpeur mécanique qui permet une approche rapide pour la détection du point de début coupe et ensuite bascule automatiquement en avance de coupe. La fin coupe est positionnée sur le patin guide-lame réglable avec micro interrupteur de contrôle.



Écran tactile

La machine est équipée d'une CN avec écran tactile de 7" permettant de gérer les fonctions et opérations et définir tous les paramètres de coupe. Possibilité de Mémoriser jusqu'à 99 programmes de coupe et plus de 30 longueurs, nombre de courses, total des pièces à couper, vitesse de descente de la lame, autodiagnostique des erreurs.



Système hydraulique

Le système hydraulique de la scie est constitué d'un bloc complet de vannes pour: étau de translation, étau fixe, étau de fermeture et frein de rotation. Le système est équipé d'un raccord de cylindre et est fourni complet avec une unité de commande avec un moteur de 0,55 kW.



Nettoyage de la lama

Le nettoyage de la lame est très important pour une coupe de précision et sans bavures. La lame de CUBO 400 NC FLAT est maintenue en conditions parfaites par la brosse de nettoyage en nylon, motorisée.



Haute performance pack

OPTIONAL

Il est possible d'étendre et d'optimiser les performances de coupe de la scie en utilisant le package approprié, recommandé lorsque la machine doit couper des sections de grand diamètre. Le kit comprend: motoréducteur Bonfiglioli 4KW (standard 3KW), lame h. 41 mm et système de tension hydraulique.



Dispositif pour le coupe en paquet

OPTIONAL

Le dispositif hydraulique de coupe en paquet permet de couper avec les capacités suivantes: maximum 650x450mm minimum 125x15mm. Avec l'appareil monté, la machine ne peut faire des coupes qu'à 0°, en si la machine est utilisée pour des coupes graduées, le dispositif doit être retiré.



Lubrification minimale **OPTIONAL**

Disponible la lubrification minimale afin d'éviter la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée. Cassette avec buse et réservoir à 1,3l.



Laser **OPTIONAL**

Pour optimiser le flux de travail, vous pouvez installer un pointeur laser qui vous permet de visualiser la ligne de coupe sur le matériau.



Table à rouleaux entrée-sortie **OPTIONAL**

Table à rouleaux composée par un élément avec un pied, compatible pour coté chargement et déchargement. Dimensions: 1,5m longueur. Charge utile max 1500kg



Table à rouleaux avec lecture digitale **OPTIONAL**

Table à rouleaux de déchargement avec lecture digitale et déplacement manuel. Disponibilité: ità: -RTL3KS600 Longueur de mesure 3m, 3 pieds, charge utile max 3000kg; -RTL6KS600 Longueur de mesure 6m, 5 pieds, charge utile max 6000kg; -RTL6KS600 Longueur de mesure 9m, 7 pieds, charge utile max 7000kg

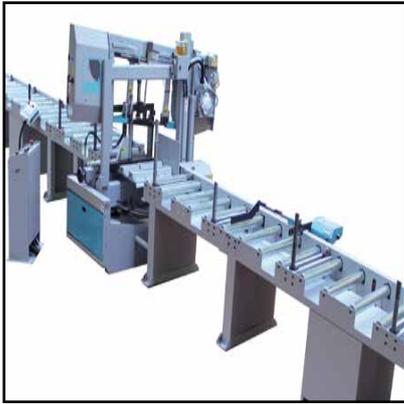


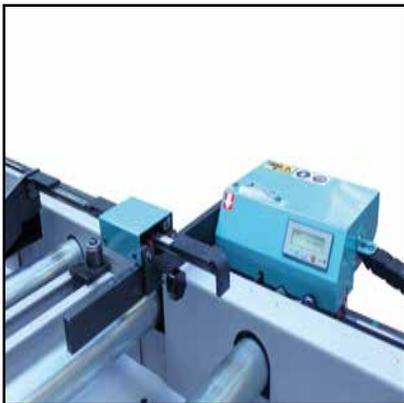
Table à rouleux motorisée (entrée) OPTIONAL

Rouleaux motorisés pour coté chargement avec entrainement à chaine, motoréducteur avec inverter et console mobile. Longueurs et capacités: RTR3KS652C longueur 3m et capacité 3000kg, e RTR6KS652C longueur 6m capacité 6000kg, RTR9KS652C longueur 9m capacité 9000kg, RTR12KS652C longueur 12m capacité 12000kg.



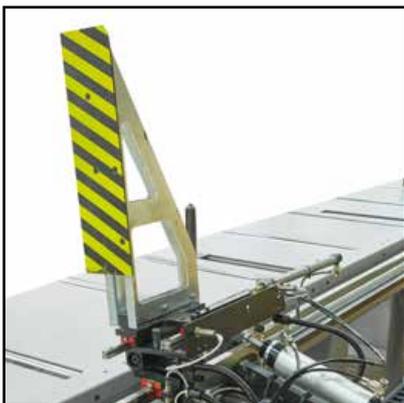
Table à rouleux motorisée (sortie) OPTIONAL

Rouleaux motorisés pour coté chargement avec entrainement à chaine, motoréducteur 2,2KW géré par inverter. Livrable seulement en combinaison avec module de chargement. Disponibilité: RTR3KS652S longueur 3m et capacité 3000kg, RTR6KS652C longueur 6m et capacité 6000kg, RTR9KS652S longueur 9m et capacité 9000kg, RTR12KS652S longueur 12m capacité 12000kg.



Riscontro di misura manuale OPTIONAL

Butée de mesure digitale avec capteurs de ralentissement automatiques (seulement en combinaison avec rouleaux motorisés). Longueurs de mesure disponibles: 3m, 6m, 9m e 12m



Riscontro di misura motorizzato OPTIONAL

Butée de mesure motorisée à contrôle numérique avec système palpeur pour ralentissement automatique de la pièce (en combinaison avec rouleaux motorisés). Mesures disponibles: 6m, 9m et 12m.



Rouleau vertical

OPTIONAL

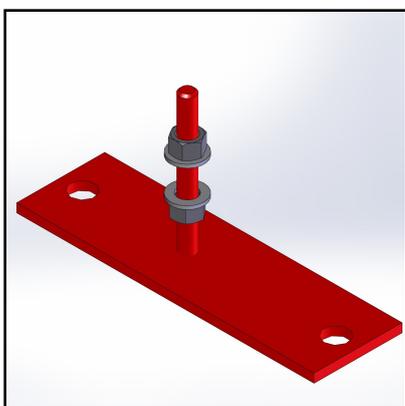
Rouleau vertical simple pour prévention de chutes. Max 2 rouleaux par élément de 1,5 m



Paire de rouleaux verticaux

OPTIONAL

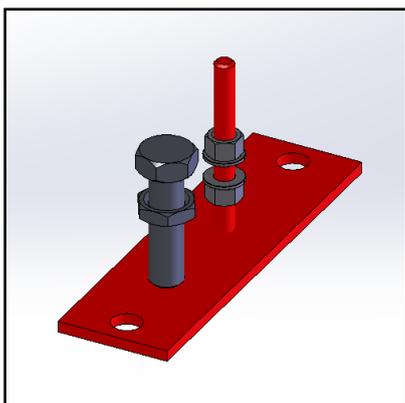
Paire de rouleaux verticaux de soutènement en acier. Max 2 couples par élément à 1.5m.5m



Kit de fixation pour machine

OPTIONAL

Kit de fixation au sol supplémentaire pour la machine



Kit de fixation pour le tables

OPTIONAL

Kit de fixation au sol supplémentaire pour le tables à rouleaux