



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

KS 652

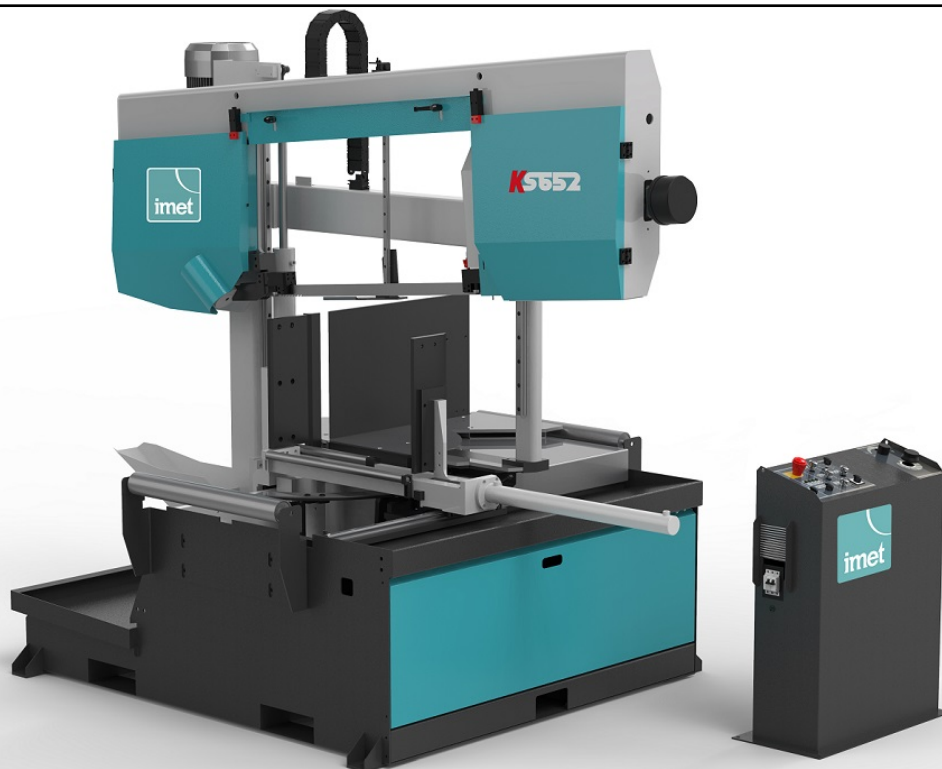
Sierra de cinta semiautomática de doble columna

Breve descripción

KS 652 es la sierra semiautomática de doble columna dedicada al corte de carpintería metálica, tubos, perfiles y vigas. La máquina puede cortar a derecha e izquierda hasta 60° y está dotada de un amplio plano de apoyo y una referenci visual de escala graduada lejos del centro de la máquina para una mayor precisión y facilidad de lectura.



Scan the video



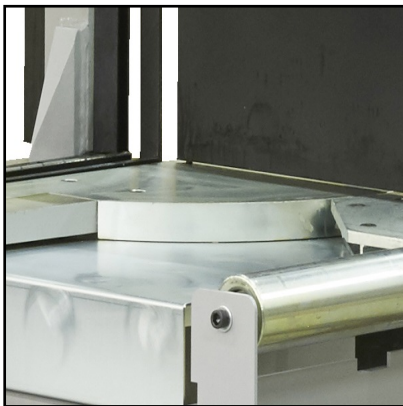
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 510mm - Cuadrado: 480mm - Rectángulo: 650x450mm
Capacidad de corte a 45° izquierda	Redondo: 440mm - Cuadrado: 430mm - Rectángulo: 430x430mm
Capacidad de corte a 45° derecha	Redondo: 440mm - Cuadrado: 440mm - Rectángulo: 440x440mm
Capacidad de corte a 60° izquierda	Redondo: 250mm - Cuadrado: 250mm - Rectángulo: 250x450mm
Capacidad de corte a 60° derecha	Redondo: 250mm - Cuadrado: 250mm - Rectángulo: 250x450mm
Capacidad de corte en paquete	Máx:650x450mm - Mín:125x15mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	280mm (350mm con motorreductor 4KW y hoja de 41mm)
Desperdicio mínimo con corte de viga	250mm
Motor de la cuchilla	3KW (in opzione 4 KW)
Velocidad de la cuchilla	De 15 a 100m/min
Dimensión de la cuchilla	5320x34x1.1mm (en opción de la hoja 41 mm)
Tensión de la cuchilla	2000kg/cm2
Peso	2100kg
Dimensión	1895x2870x2300mm

Características



Bloqueo de material

El tornillo de banco de apertura se desliza transversalmente sobre las guías lineales, completo con reductor de presión estándar. Todas las sierras de la serie KS (450, 502, 620, 652) permiten fijar la mordaza de bloqueo de material en una sola vuelta y luego girar el arco para el corte tanto a la derecha como a la izquierda (hasta 60 °).



Zona de trabajo amplia

La facilidad de uso está garantizada gracias a la encimera giratoria integrada en el arco con paso de la hoja para optimizar el sistema de soporte del material durante el procesamiento en todos los ángulos.



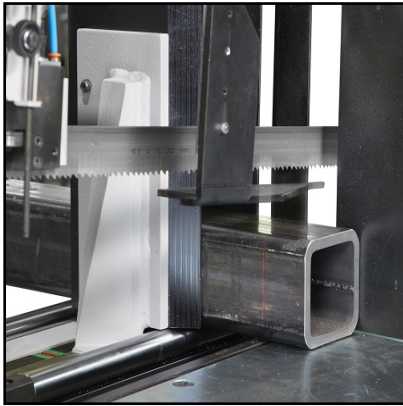
Precisión de corte

La precisión de corte está garantizada por la escala graduada (presente en la superficie de trabajo) que const referencia visual para el operador en caso de corte en ángulo. También hay un sistema de parada automática. a 45 ° a la izquierda, 0 ° y 45 ° a la derecha. Para aumentar la precisión de corte, las sierras de cinta IMET de un sistema de detección de los grados de corte lejos del centro.



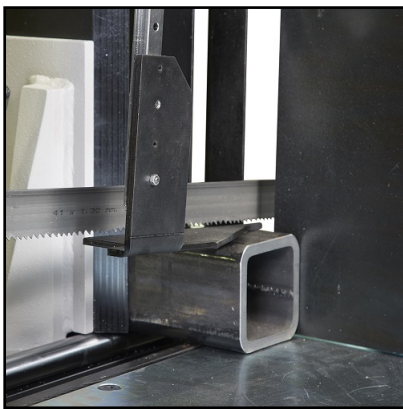
Arco de corte

En acero electrosoldado, la hoja tiene una inclinación de 6 ° para mejorar la capacidad de penetración del material y optimizar la ejecución del corte. La rotación de la proa descansa sobre un cojinete de empuje precargado. La hoja de KS 652 tiene una tensión de 2000 kg / cm² y está equipada con un microinterruptor de co para la parada inmediata en caso de rotura de la hoja o falta de tensión.



Tensión de la cuchilla

La hoja de KS 652 tiene una tensión de 2000 kg / cm² y está equipada con un microinterruptor de control para d inmediatamente en caso de rotura de la cinta o falta de tensión. La máquina está equipada con patín de guía de deslizamiento sobre guías lineales para un fácil ajuste con inserciones de metal duro y cojinetes adicionales para optimizar la alineación.



Dispositivo mecánico palpador

El dispositivo mecánico palpador de KS 652 permite un acercamiento rápido del material de corte y detección automática del punto inicial y final del corte.



Panel de control

Externa a la máquina y móvil, la consola de mando le permite gestionar todas las operaciones del KS 502 y está dotada de un LED de control para la tensión de la cuchilla con la posibilidad de controlar la velocidad de des del arco y la fuerza de penetración en el material. El operador puede elegir entre diferentes opciones para el corte: subida del arco con la hoja parada, subida del arco con la hoja en movimiento, fin del ciclo sin subir del arco.



Limpieza de la cuchilla

Cepillo limpiador de hoja de nailon estándar motorizado por el movimiento de la polea motriz.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KS 652



Paquete de alto rendimiento (opcional)

OPTIONAL

KS 652 ofrece la posibilidad de aumentar el rendimiento de corte a través del motorreductor 4KW, cuchila de 41mm de altura y tensado hidráulico.



Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL



Sistema de lubricación mínima (Opcional)

OPTIONAL

Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable. La duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma afectado. En cajón con boquilla y depósito de 1,3 l.



Pantalla LCD para la visualización del ángulo de corte (Opcional)

OPTIONAL

La pantalla LCD permite visualizar el ángulo de corte configurado, optimizando el flujo y los tiempos de trabajo del operario.



Rodillo de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

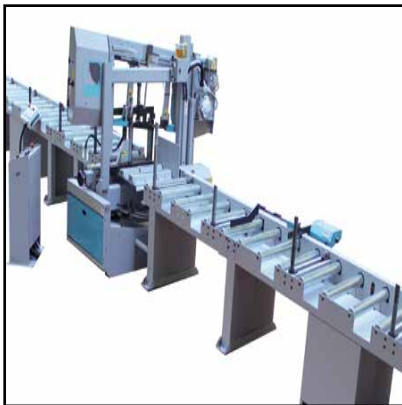
Transportador de rodillos compuesto de un elemento con un soporte adaptado tanto para lado de carga como de de Dimensiones: 1,5 m de largo. Capacidad: max 1500 kg



Mesa de rodillos de descarga (Opcional)

OPTIONAL

Transportador de rodillos para lado de descarga dotado de lectura digital y movimiento manual. Disponibilidad: RTL3KS600 Longitud de medición 3 m con 3 soportes, carga máxima 3000 kg - RTL6KS600 Longitud de medición 6 m con 5 pedestales, carga máxima 6000 kg - RTL9KS600 Longitud de medición 9 m con 7 pedestales, carga máxima 9000 kg



Mesa de rodillos motorizada por lado de carga (Opcional)

OPTIONAL

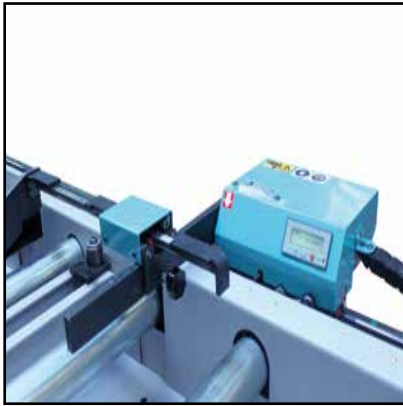
Transportador de rodillos motorizado por lado de carga con transmisión por cadena y motorreductor gestionado p botonera de gestión móvil. Están disponibles las siguientes longitudes y capacidades: RTR3KS652C 3 m de longit capacidad 3000kg, RTR6K652C longitud 6m y capacidad 6000kg, RTR9K652C longitud 9m y capacidad 9000kg. RTR12KS652C longitud 12 my capacidad 12000 kg.



Mesa de rodillos motorizada por lado de descarga (Opcional)

OPTIONAL

Transportador de rodillos motorizado por lado de descarga con transmisión por cadena y motorreductor de 2,2 KW inverter. Solo disponible en combinación con módulos de carga. Están disponibles las siguientes longitudes y capacidades: RTR3KS652S longitud 3 my capacidad 3000 kg, RTR6KS652C longitud 6 my capacidad 6000 kg, RTR9KS652 9 m de longitud y 9000 kg de capacidad, RTR12KS652S 12 m de longitud y 12000 kg de capacidad.



Retroalimentación de medición con lectura digital (Opcional) OPTIONAL

Con movimiento manual con sensores automáticos de desaceleración (solo en combinación con rodillos motorizados descarga). Están disponibles las siguientes longitudes de medición: 3 m, 6 m, 9 m y 12 m.



Retroalimentación de medición motorizada (Opcional) OPTIONAL

Tope de medición motorizado con control numérico con sistema palpador para desaceleración automática de la pieza (pedir en combinación con transportadores de rodillos motorizados). Están disponibles las siguientes med 12m.



Rodillo vertical anticaída (Opcional) OPTIONAL

Rodillo único vertical anticaída, altura 250mm. Máx.2, cada elemento de 1,5m.



Pareja de rodillos vertical (Opcional) OPTIONAL

Pareja de rodillos verticales de contención de acero, máx. 2 parejas cada elemento de 1,5m.