



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

MODELLO MACCHINA:

KTECH 652 F2000

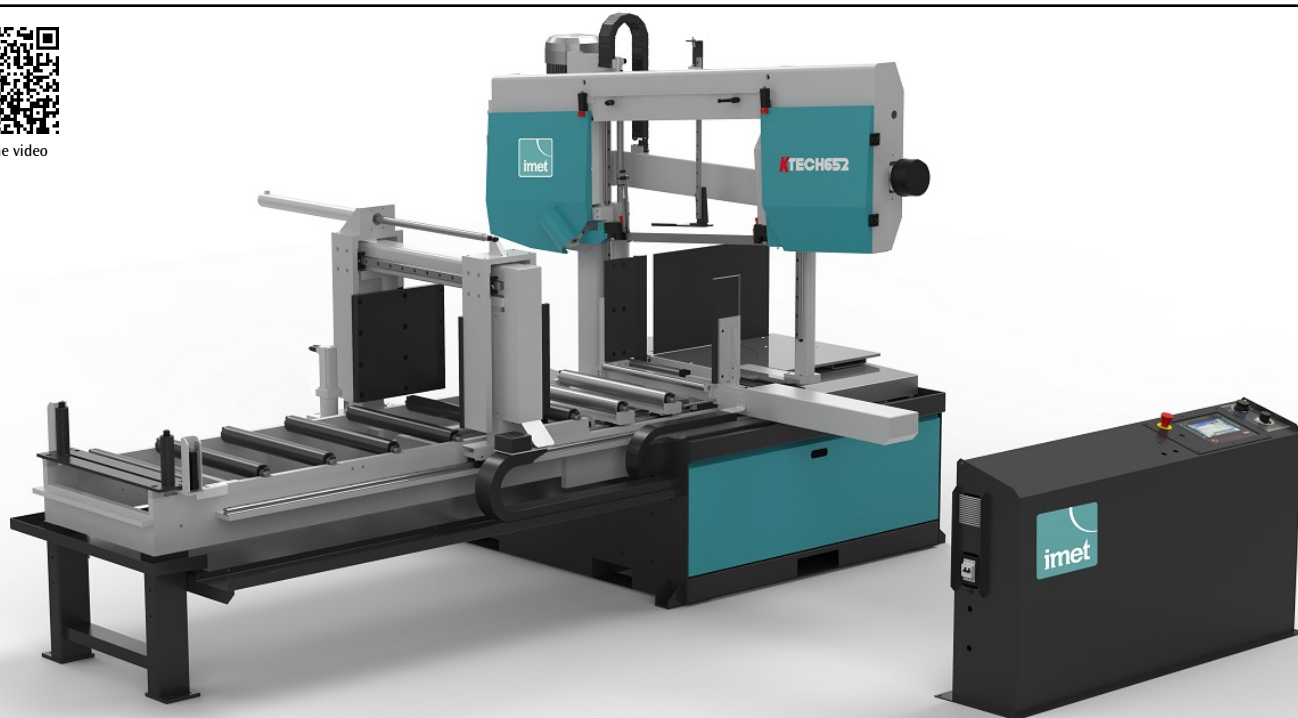
Segatrice automatica per taglio ad angolo

BREVE DESCRIZIONE

KTECH 652 è la segatrice automatica a nastro a doppia colonna per taglio di profilati di carpenteria. La macchina può tagliare da 60° a sinistra fino a 60° a destra con rotazione motorizzata dell'arco, gestita da controllo numero. KTECH 652 offre un sistema di taglio completamente automatico con carro avanzatore integrato.



Scan the video



Capacità di taglio a 90°	Tondo: 510mm - Quadrato: 480mm - Rettangolo: 650x450mm
Capacità di taglio a 45° (sx)	Tondo: 440mm - Quadrato: 440mm - Rettangolo: 440x440mm
Capacità di taglio a 45° (dx)	Tondo: 440mm - Quadrato: 440mm - Rettangolo: 440x440mm
Capacità di taglio a 60° (sx)	Tondo: 250mm - Quadrato: 250mm - Rettangolo: 250x450mm
Capacità di taglio a 60° (dx)	Tondo: 250mm - Quadrato: 250mm - Rettangolo: 250x450mm
Capacità di taglio a fascio - Sfrido	Max: 650x450mm - Min: 130x20mm - Sfrido: 280mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	280mm (350mm con lama 41 mm)
Diametro minimo	10mm
Lunghezza minima tagliabile	25mm
Sfrido minimo non più alimentabile	265mm (taglio singolo a 90°)
Dimensioni della lama	5320x34x1.1mm
Velocità lama	Da 18 a 100 m/min
Motore lama	3KW (in opzione motoriduttore 4KW, lama 41mm)
Tensione lama	1900kg/cm2
Corsa carro avanzatore	2000mm (in opzione 3000/6000mm)
Motore carro avanzatore	Brushless BMH 2.5 N-m



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000

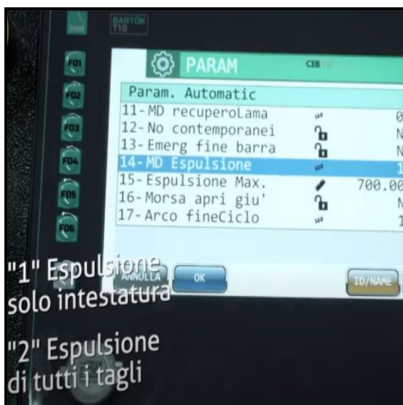
Peso max trasportabile dal carro	2500kg
Motore centralina idraulica	0,55Kw
Motore rotazione	0,55Kw
Dimensioni - Peso - Piano di lavoro	3930x2870x2300mm - 4000kg - 845mm

CARATTERISTICHE



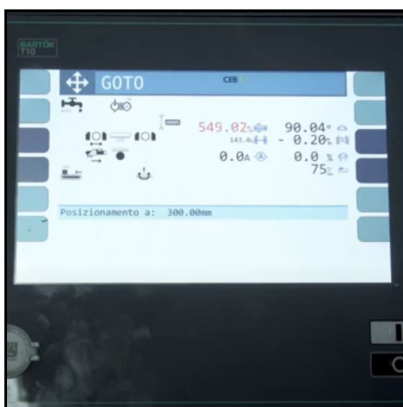
Touch screen display da 10"

KTECH 652 è dotata di touch screen display da 10" per controllare tutte le funzioni operative della macchina e l'impostazione dei parametri di taglio e creazione di linee e processi di taglio tramite un'interfaccia di utilizzo semplice ed intuitiva. Tramite il touch screen è possibile impostare tipologie di taglio differenti (taglio simmetrico/asimetrico, taglio a punta), quantità di taglio e numero di corse del carro avanzatore.



Espulsione

L'operatore può scegliere, tramite i parametri macchina, di impostare o meno l'espulsione automatica dei pezzi tagliati secondo diverse modalità: 0 - nessuna espulsione; 1 - espulsione del solo taglio d'intestatura; 2 - espulsione di tutti i tagli. Sempre tramite i parametri è possibile impostare la lunghezza d'espulsione.



Carro avanzatore come riscontro di misura

È possibile utilizzare il carro avanzatore come riscontro di misura in caso di tagli in semiautomatico portando il carro avanzatore alla quota desiderata (lunghezza minima 270 mm, ovvero la distanza minima tra il carro e la lama) tramite l'opzione GO TO del carro e caricando la barra dal lato di scarico. La pinza dell'avanzatore resta chiusa per essere utilizzata come battuta.



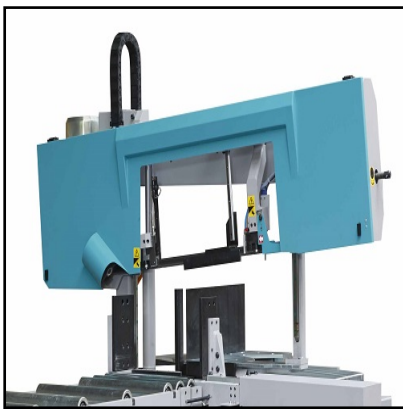
IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



4 assi controllati

Le segatrici automatiche della linea KTECH sono dotate di un sistema a 4 assi controllati (spostamento laterale e chiusura della morsa, avanzamento materiale e rotazione dell'arco) tramite controllo numerico. Tutti gli spostamenti possono essere impostati e gestiti tramite touch screen.



Arco in acciaio

Dotato di movimentazione idraulica con doppia guida lineare e pattini a riciclo di sfere. Inclinato di 6° per ottimizzare la penetrazione nel materiale. La struttura in acciaio elettrosaldato garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.



Rotazione dell'arco

Gestita tramite motoriduttore comandato da inverter, un pistone idraulico blocca la rotazione una volta raggiunta l'angolo impostato. Durante la rotazione un getto d'aria mantiene pulita la zona. Il motore per la rotazione dell'arco ha una potenza di 0.55KW.



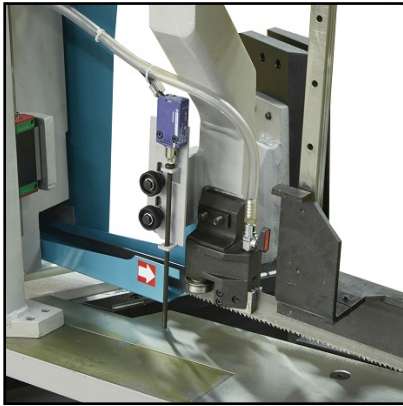
Lama

La lama di K-TECH 652 è dotata di variatore di velocità (compresa da 18 a 100 mt/min) per ottimizzare la resa su una vasta gamma di materiale salvaguardano la durata della vita della lama. Elevata tensione della lama (2000kg/cm²) per ridurre lo stress sul nastro e incrementare le prestazioni anche su grosse sezioni.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



Dispositivo meccanico tastatore

Il dispositivo meccanico tastatore di KTECH 652 F2000 rileva automaticamente il punto di inizio taglio per avere avvicinamento rapido al materiale. Il fine taglio è posizionato sul pattino guida-lama mobile con microinterruttore di controllo.



Carro avanzatore

La macchina di serie è dotata di un carro avanzatore con piano a rulli integrato da 2000mm (disponibile in opzione il carro avanzatore da 3000mm). Il carro monta un motore brushless BMH 2.5 N-m con pignone e cremagliera. Sfrido minimo 250mm, diametro minimo tagliabile 10mm. È disponibile su richiesta il carro con differenti lunghezze (F3000 oppure F6000)



Precisione di taglio

KTECH 652 è dotata di un sistema di controllo automatico della dimensione del pezzo tramite encoder infinitesimale e correzione automatica delle lunghezze di taglio. Massima accuratezza nel posizionamento dell'arco è data dal sistema di lettura lontana dal centro.



Impianto di lubrificazione

Sistema a doppia lubrorefrigerazione con nebulizzatore e olio emulsionabile gestibile tramite interruttori. Di serie per K-TECH 502 è presente anche un impianto di lubrificazione minimale.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



Pistola di lavaggio

Le segatrici automatiche Premium e automatiche e semiautomatiche Maxi Line sono dotate di pistola di lavaggio integrata per la rimozione di residui di materiale dall'area di lavoro in modo che la macchina venga mantenuta sempre in perfetta efficienza.



Pacchetto alte prestazioni

OPTIONAL

È disponibile per il modello KTECH 652 lo speciale pacchetto alte prestazioni per maggiori performance di taglio su grosse sezioni e per espandere la capacità di taglio sul pieno (acciaio C45). Il pacchetto include: supplemento per motoriduttore, lama con altezza 41 mm e tensionamento idraulico.



Industry 4.0 Ready - SAWfactory e RealTime

OPTIONAL

Tutte le segatrici automatiche KTECH possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem: è disponibile anche il software dedicato SAWFACTORY per telesevice, assistenza, programmazione e gestione da remoto del processo di taglio. Il software permette di trasferire dati e programmi dal PC (dove viene creato il programma alla macchina tramite USB e di monitorare il taglio tramite APP. Nel pacchetto è compreso, attivabile anche dopo l'installazione, il kit RealTime per MES. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfo>



Industry 4.0 Ready - RealTime kit per MES

OPTIONAL

Permette di inviare direttamente dalla macchina al MES informazioni in tempo reale su: stati macchina, situazione dei pezzi tagliati, progressione del ciclo automatico. La connessione avviene tramite Web service messo a disposizione dall'utilizzatore sulla propria LAN; il web service farà da filtro tra la segatrice e il MES interno (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready")



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

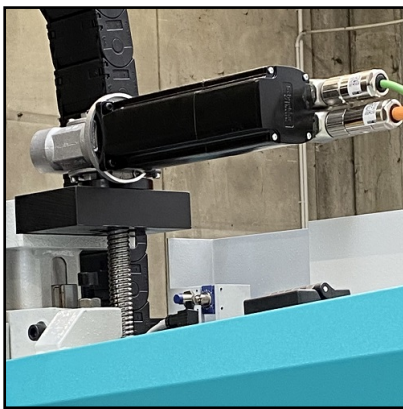
KTECH 652 F2000



Industry 4.0 Ready - OneLoad Kit per MES

OPTIONAL

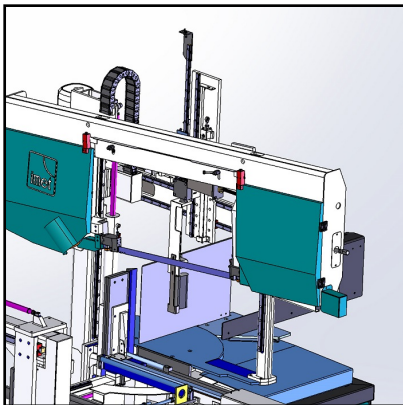
Permette di inviare e caricare in macchina una lista di taglio direttamente dall'ufficio/MES automatizzando il ciclo di lavoro ed evitando possibili errori di scelta a bordo macchina da parte dell'operatore. È necessario dotarsi di un server FTP sulla stessa LAN che ospita sia i programmi di taglio che il software SAWprogram. A bordo macchina viene abilitata una "scorciatoia" per caricare le liste di taglio e avviare il ciclo (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready").



Discesa dell'arco tramite vite

OPTIONAL

È disponibile su richiesta la discesa dell'arco tramite vite e servomotore. In questo modo l'utilizzatore può avere accesso, tramite il touch screen della segatrice, ai parametri di taglio automatici implementabili e personalizzabili. L'optional include anche il posizionamento controllato del pattino mobile per ottimizzare il ciclo di lavoro e salvaguardare la vita della lama e il controllo della paletta di scarico.



Sistema di marcatura

OPTIONAL

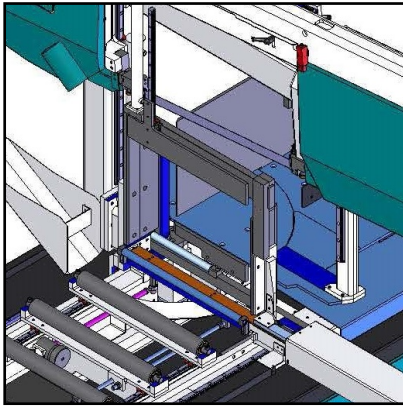
Per i modelli KTECH 502-652 è disponibile il sistema di marcatura ad inchiostro che permette di imprimere sui pezzi tagliati un codice per facilitare la selezione del materiale. La marcatrice agisce prima del taglio della barra ed è dotata di uno schermo touch indipendente che si interfaccia col CNC della segatrice.



Dispositivo di controllo di deviazione

OPTIONAL

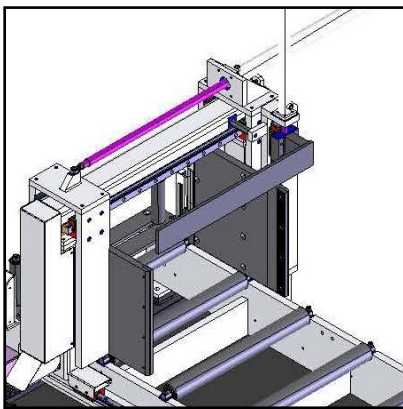
Consente di effettuare sempre tagli in perfetta tolleranza. Possibilità di aumentare o diminuire la tolleranza in base alle esigenze di taglio (massima tolleranza 0,2mm)



Dispositivo per taglio a fascio

OPTIONAL

Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio. Capacità di taglio massima 650x450, capacità di taglio minima 130x20mm. Sfrido minimo con dispositivo per il taglio a fascio: 280mm. Il dispositivo posto sulla morsa fissa va rimosso in caso di taglio a gradi.



Dispositivo per taglio a fascio

OPTIONAL

Il dispositivo per il taglio a fascio è composto anche da un pressore posto sul carro avanzatore (esternamente rispetto alle ganasce del carro e non va rimosso in caso di taglio a gradi).



Laser di tracciatura

OPTIONAL

Sistema di rilevazione e guida del punto di taglio tramite laser di tracciatura per ottimizzare il processo di lavoro.



Barriere metalliche di protezione

OPTIONAL

Secondo le norme CE, è disponibile il sistema di protezione e sicurezza. Il sistema si compone di barriere metalliche di protezione per tutti i 4 lati con porte d'accesso (controllate tramite CNC) all'area di lavoro.



Fotocellule di sicurezza **OPTIONAL**

Oltre alle protezioni metalliche, è disponibile anche una coppia fotocellule che può essere utilizzata al posto di uno dei lati con griglie metalliche.



Piano a rulli di carico/scarico **OPTIONAL**

Piano a rulli per il lato di scarico e lato di carico. La rulliera è composta da elementi singoli con un piedistallo, lunghezza 1,5m, aventi portata massima da 1500kg. Disponibile anche l'elemento di collegamento per il lato di scarico.



Rullo verticale anticaduta **OPTIONAL**

Rullo verticale anticaduta. Ogni elemento da 1,5m. Max 2. Altezza: 300mm



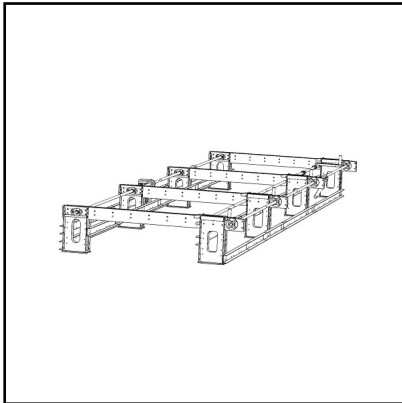
Coppia di rulli verticali **OPTIONAL**

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio. Singolo elemento da 1,5m, Max 2 coppie



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



Sistema automatico di carico

OPTIONAL

Magazzino caricabarre gestito da controllo CNC della segatrice con sistema di alimentazione automatica delle barre costituito da: piani di appoggio barre con catena di trascinamento (portata 0.5-4 tonnellate). Struttura di supporto e di collegamento tra i piani di appoggio barre. Sistema di blocco della barra all'ingresso dell'avanzatore e rulli verticali di allineamento. Motoriduttori per movimentazione catene di trascinamento. Numero stazioni di carico materiale da 5 a 15 per ogni caricabarre.



Sistema automatico di scarico

OPTIONAL

Su richiesta è disponibile un sistema personalizzato di scarico del materiale e magazzino deposita-barre.