



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modèle de la machine

KTECH 652 F2000

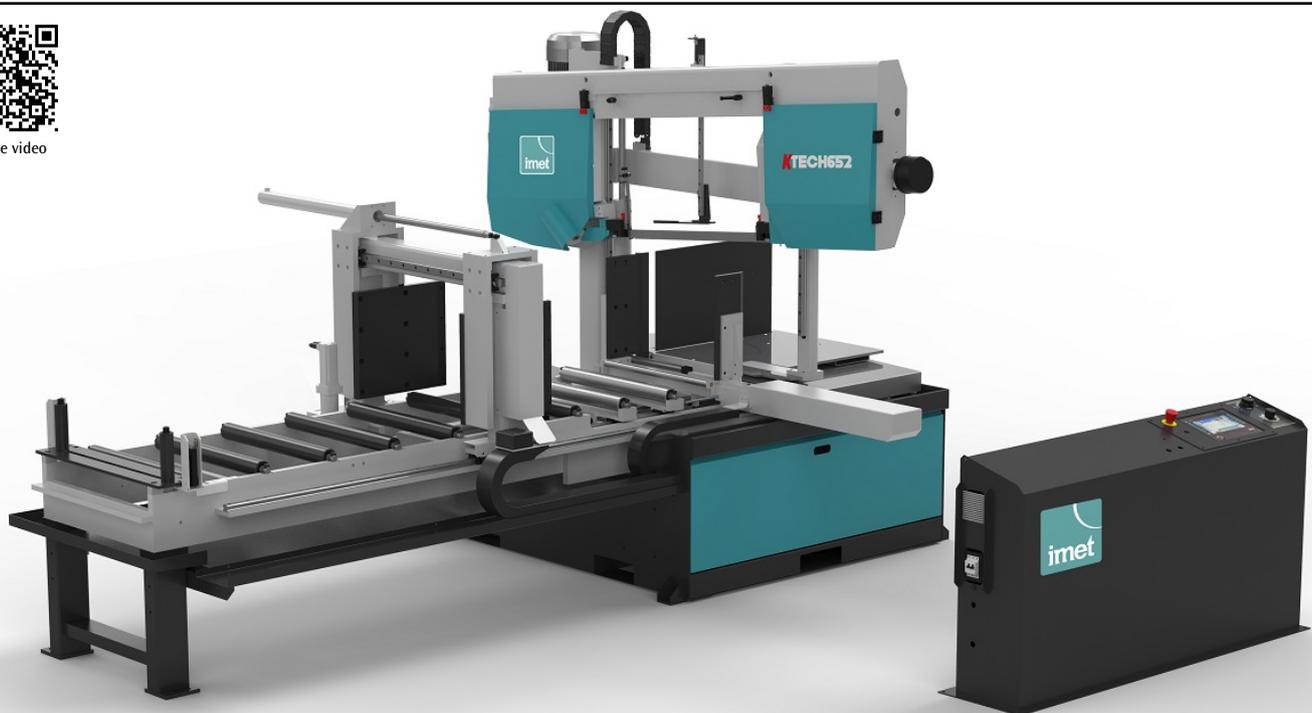
Scie automatique pour coupes à angle

Brève description

KTECH 652 est la scie automatique à ruban à double colonne pour couper profils de charpente. La machine peut couper de 60° gauche jusqu'à 60° droite avec rotation motorisée de l'archet, gérée par contrôle numérique. KTECH 652 offre un système de coupe complètement automatique avec avance-barre intégré.



Scan the video



Capacité de coupe à 90°	Rond : 510mm - Carré: 480mm - Rectangule: 650x450mm
Capacité de coupe à 45° (sx)	Rond : 440mm - Carré: 440mm - Rectangule: 440x440mm
Capacité de coupe à 45° (dx)	Rond : 440mm - Carré: 440mm - Rectangule: 440x440mm
Capacité de coupe à 60° (sx)	Rond : 250mm - Carré: 250mm - Rectangule: 250x450mm
Capacité de coupe à 60° (dx)	Rond : 250mm - Carré: 250mm - Rectangule: 250x450mm
Capacité de coupe en paquet - Déchet	Max: 650x450mm - Min: 130x20mm - Déchet: 280mm
Capacité de coupe à 0° pleins (C45)	280mm (350mm avec lame 41mm)
Diamètre minimal	10mm
Longueur minimale	25mm
Déchet minimal non travaillable	265mm (coupe simple à 90°)
Dimensions de la lame	5320x34x1.1mm
Vitesse lame	De 18 à 100 m/min
Moteur lame	3 KW (Disponible motoréducteur 4KW avec lame 41 mm)
Tension lame	1900kg/cm2
Course avance-barre	2000mm (disponible en option 3000/6000mm)
Moteur avance-barre	Brushless BMH 2.5 N-m



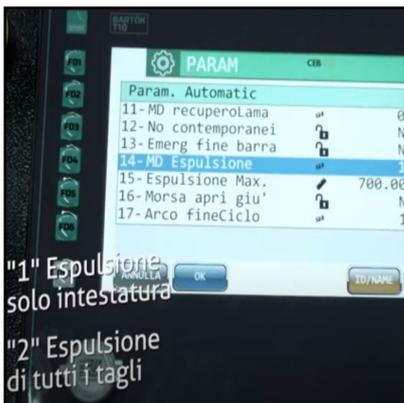
Charge max sur l'avance-barre	2500kg
Moteur rotation	0,55Kw
Moteur unité hydraulique	0,55kw
Poids - Dimensions - Plan du travail	4000kg - 3930x2870x2300mm - 845

Caractéristiques



Ecran tactile à 10"

KTECH 652 est équipée avec contrôle numérique par écran tactile à 10" permettant de gérer toutes les fonctions opératives et de définir les lignes et processus de coupe par une interface utilisateur facile et intuitive. L'écran tactile permet le réglage des types différents de coupe (coupe symétrique/asymétrique, coupe à pointe), quantités des coupes et nombre des courses de l'avance-barre.



Système d'éjection

L'opérateur peut sélectionner, via les paramètres de la machine, pour régler l'expulsion automatique des pièces coupées de 3 manières différentes: 0-pas d'expulsion; 1-expulsion uniquement de la coupe d'affranchissement; 2-expulsion pour toutes les pièces coupées. Il est possible de définir la valeur d'expulsion à partir des paramètres de la machine.

"1" Espulsione solo intestatura
"2" Espulsione di tutti i tagli



Chariot d'alimentation comme butée de mesure

Il est possible d'utiliser le chargeur comme butée de longueur lorsque la machine coupe en cycle semi-automatique en amenant le chargeur à la longueur requise (minimum 270 mm, distance maximale entre la lame et le chargeur) en utilisant l'option GO TO; dans ce cas, la barre sera chargée par le côté déchargement. L'étau d'alimentation est complètement fermé pour être utilisé comme butée de longueur.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



4 axes contrôlés

Les scies automatique K-TECH sont équipées de système à 4 axes contrôlés (déplacement latéral et fermeture de l'étau, avancement du matériel et rotation de l'archet) par contrôle numérique. Tous les mouvements sont gérés par l'écran tactile.



Archet en acier

Mouvement hydraulique avec double guide linéaire et patins à recirculation de billes. Incliné de 6° pour optimiser la pénétration dans le matériel. La structure en acier électro-soudé garantit l'élimination des vibrations pendant la coupe.



Rotation de l'archet

La rotation automatique de la scie est gérée par le motoréducteur et l'inverseur. Un verin hydraulique verrouille l'archet une fois qu'il a atteint la position définie. Pour rester propre et permettre une rotation parfaite, un système de dépurage de l'air fonctionne pendant la rotation. La puissance de rotation de l'arc est de 0,55 kW.



Lame

La lame de K-TECH 652 est équipée de variateur de vitesse (entre 18 et 100 mt/min) afin d'optimiser l'efficacité sur une large gamme de matériaux en préservant la durée de la lame. Tension du ruban élevé (2000kg/cm²) pour réduire l'effort sur le ruban et augmenter la performance aussi sur des sections grandes.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



Dispositif mécanique palpeur

KTECH 652 F2000 utilise un dispositif mécanique palpeur pour la détection du point de début coupe et un approche rapide au matériel. La fin coupe est positionnée sur patin guide-lame mobile avec microinterrupteur de contrôle.



Avance-barre

La machine est équipée de série d'un avance-barre avec table à rouleaux intégrée de 2000mm (disponible comme option avance-barre de 3000mm). Moteur avance-barre brushless BMH 2.5 N-m avec pignon et crémaillère. Déchet minimal 250mm, diamètre minimal pour la coupe 10mm. Ils ont disponibles en option avance-barre avec longueur différentes F3000 ou F6000.



Précision de coupe

KTECH 652 est équipée de système de contrôle automatique des dimensions de la pièce par encodeur infinitésimal et correction automatique des longueurs de coupe. La précision maximale de positionnement de l'archet est assurée par la lecture loin du centre.



Installation de lubrification

Système à double lubro-réfrigération avec nébuliseur pour huile émulsionnable contrôlé par interrupteurs. Installation de lubrification minimale de série sur KTECH 652.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



Hautes performances (Optional)

OPTIONAL

Il est disponible pour KTECH 652 le pack hautes performances dédié à augmenter les performances de coupe de la machine même sur de plus grandes sections et avec des solides plus gros et des matériaux complets. Le forfait comprend: supplément pour motoréducteur 4 KW, lame de 41 mm de hauteur et dispositif de tension hydraulique de lame.



Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY

OPTIONAL

Les scies automatiques IMET sont connectables au réseau par modem : le logiciel dédié SAWFACTORY est disponible pour le téléservice, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Le logiciel permet le transfert des données et programmes créés sur PC à la machine par porte USB. Possibilité de monitorer la coupe par APP mobile. Obtenez plus d'informations sur SAWFACTORY <https://bit.ly/33vEie0>



Industry 4.0 Ready - OneLoad Kit pour MES

OPTIONAL

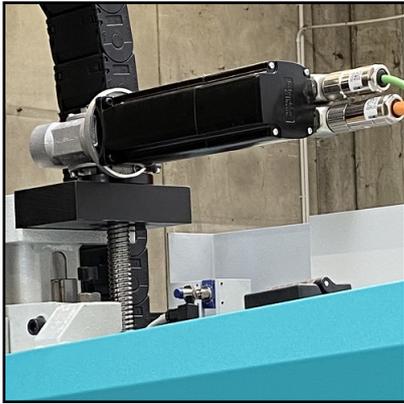
Il permet d'envoyer et de charger une liste de coupe dans la machine directement depuis le bureau/MES, en automatisant le cycle de travail et en évitant erreurs de choix sur la machine par l'opérateur. Il est nécessaire d'avoir un serveur FTP sur le même réseau local où il y a les programmes de coupe et le logiciel SAWprogram. Un "raccourci" est activé sur la machine pour charger les listes de coupe et démarrer le cycle (ce package est disponible seulement si il y a déjà installé le package de base "Industrie 4.0 Ready")



Industry 4.0 Ready - RealTime kit pour MES

OPTIONAL

Il permet d'envoyer des informations directement de la machine au MES en temps réel sur: l'état de la machine, la situation des pièces coupées, la progression du cycle automatique. La connexion s'effectue via un service Web mis à disposition par l'utilisateur sur son propre LAN; le service Web agira comme un filtre entre la scie et le MES interne (ce package est disponible seulement si il y a déjà installé le package de base "Industrie 4.0 Ready")



Descente de l'arc par vis à billes

OPTIONAL

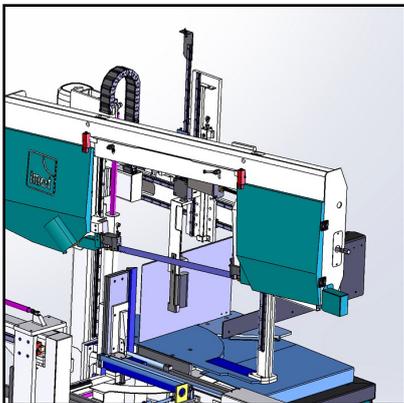
La descente d'arc par vis et servomoteur est disponible sur demande. De cette façon, l'utilisateur peut avoir accès, via l'écran tactile de la scie, aux paramètres de coupe automatique qui peuvent être mis en uvre et personnalisés. L'option comprend également le positionnement contrôlé du sabot mobile pour optimiser le cycle de travail et préserver la durée de vie de la lame et le contrôle de la lame de déchargement.



Dispositif de contrôle déviation

OPTIONAL

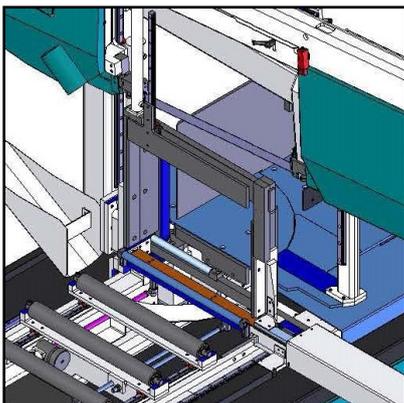
Permet d'exécuter coupes toujours en tolérance parfaite. La tolérance peut être réduite ou augmentée selon les exigences de travail (tolérance maximale 0,2mm)



Système de marquage

OPTIONAL

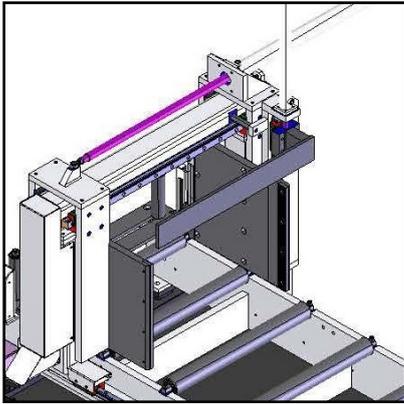
Le système de marquage à l'encre est disponible pour les modèles KTECH 502-652, ce qui vous permet d'imprimer un code sur les pièces découpées pour faciliter la sélection du matériau. La machine de marquage agit avant de couper la barre et est équipée d'un écran tactile indépendant qui s'interface avec la CNC de la scie.



Dispositif pour le coupe en paquet

OPTIONAL

Dispositif oléo dynamique pour coupe en paquet. Capacité de coupe maximale 650x450, capacité de coupe minimale 130x20mm. Chute minimale avec dispositif pour coupe en paquet : 280mm. Le dispositif positionné sur l'étau fixe doit être démonté pour l'utilisation de la machine pour la coupe graduée.



Dispositif pour le coupe en paquet

OPTIONAL

Le coupe en paquet est également effectuée par un dispositif supplémentaire placé sur le chargeur de barre. Le presseur placé sur le chariot est positionné extérieurement par rapport aux mors. Cet appareil ne doit pas être retiré pour utiliser la coupe d'angle



Laser de traçage

OPTIONAL

Système de détection et guidage du point de coupe par laser de traçage pour optimiser le processus de coupe.



Barrières métalliques de protection

OPTIONAL

Disponible le système de protection et sécurité selon les normes CE. Le système se compose de barrières métalliques de protection pour tous les 4 côtés avec portes d'accès (contrôlées par CNC) à la zone de travail.



Cellules photoélectriques de sécurité

OPTIONAL

En plus des protections métalliques, une paire de cellules photoélectriques est disponible pour l'utilisation à la place d'un des côtés avec grillage.



Table à rouleaux de chargement/déchargement **OPTIONAL**

Table à rouleaux compatible pour coté chargement et déchargement. Composée par éléments simples avec un pied, longueur 1,5m et charge utile maximale de 1500kg. Disponible aussi la connexion au coté de déchargement.



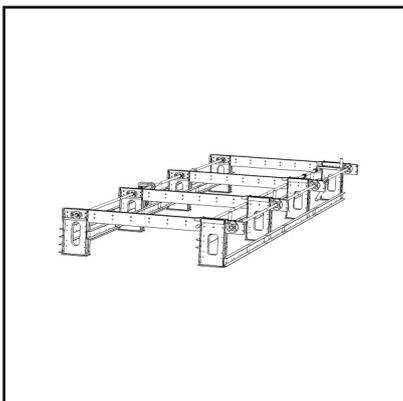
Rouleau vertical anti-chute **OPTIONAL**

Rouleau vertical anti-chute. Chaque élément à 1,5m. Max. 2. Hauteur: 300mm



Paire de rouleaux verticaux **OPTIONAL**

Paire de rouleaux verticaux de soutènement en acier. Max 2 couples par élément à 1.5m.



Système automatique de chargement **OPTIONAL**

Magasin géré par CNC de la scie avec système d'alimentation automatique des barres composé par: plans d'appui des barres avec chaîne d'entraînement (charge utile 0.5-4 t). Structure modulaire de support et de raccordement entre les plans d'appui. Blocage de la barre à l'entrée du dispositif d'avancement et rouleaux verticaux d'alignement. Motoréducteurs pour le mouvement des chaînes d'entraînement. Nombre des stations de chargement: de 5 à 15 par charge-barre.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

KTECH 652 F2000



Système automatique de déchargement

OPTIONAL

Sur demande est disponible un système personnalisé de déchargement du matériel avec magasins pour barres.