



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

# KTECH 652 F2000

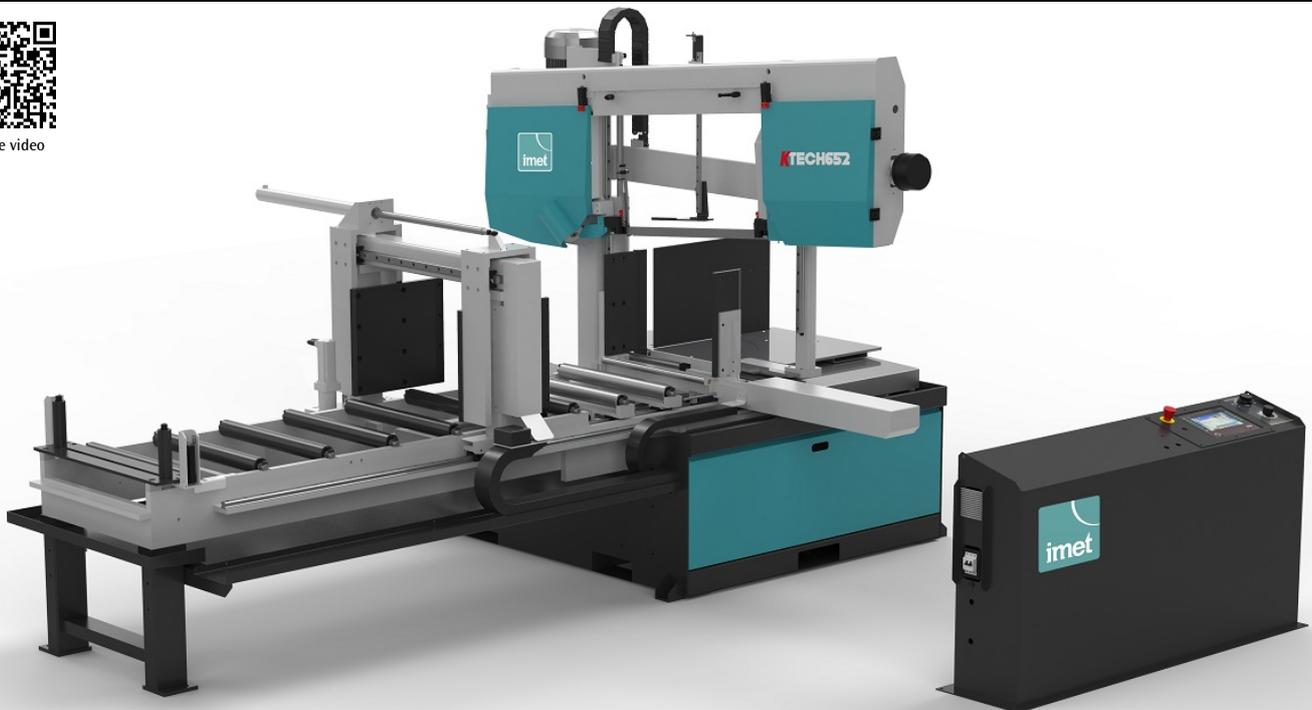
Sierra automática para corte de ángulo

Breve descripción

KTECH 652 es la sierra de hoja automática de doble columna para el corte de perfiles de carpintería. La máquina puede cortar a 60° a la izquierda y hasta 60° a la derecha con rotación motorizada del arco, gestionada por control de número. 652 ofrece un sistema de corte completamente automático con carro avanzador integrado.



Scan the video



Capacidad de corte a 90°	Redondo: 510mm - Cuadrado: 480mm - Rectángulo: 650x450mm
Capacidad de corte a 45° (sx)	Redondo: 440mm - Cuadrado: 440mm - Rectángulo: 440x440mm
Capacidad de corte a 45° (dx)	Redondo: 440mm - Cuadrado: 440mm - Rectángulo: 440x440mm
Capacidad de corte a 60° (sx)	Redondo: 250mm - Cuadrado: 250mm - Rectángulo: 250x450mm
Capacidad de corte a 60° (dx)	Redondo: 250mm - Cuadrado: 250mm - Rectángulo: 250x450mm
Capacidad de corte a paquete, Desperdicio	Máx: 650x450mm - Mín: 130x20mm - Desperdicio: 280mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	280mm (350mm con lama 41 mm)
Diámetro mínimo	10mm
Longitud mín. de corte en ciclo automáti	25mm
Desperdicio mínimo no alimentable	265mm (taglio singolo a 90°)
Dimensión de la cuchilla	5320x34x1.1mm
Velocidad de la cuchilla	De 18 a 100 m/min
Motor de la cuchilla	3 KW (Disponible motor reductor 4KW con hoja 41 mm)
Tensión de la cuchilla	1900kg/cm2
Carrera del carro avanzador	2000mm (disponible en opción 3000/6000mm)
Motor del carro avanzador	Sin cepillos BMH 2,5 N-m



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## KTECH 652 F2000

Carga máxima en el alimentador	2500kg
Motor de rotación	0,55Kw
Motor de la central hidráulica	0,55Kw
Peso - Dimensión - Altura zona trabajo	4000kg - 3930x2870x2300mm - 845mm

### Características



#### Pantalla táctil de 10"

KTECH 652 está equipado con una pantalla táctil de 10 "para controlar todas las funciones operativas de las má establecer los parámetros de corte y crear líneas y procesos de corte a través de una interfaz de uso simple e intuitiva. Es posible configurar diferentes tipos de cortes (corte simétrico / asimétrico, corte puntiagudo), cantidad de corte y número de golpes del carro alimentador.



#### Expulsión

El operario puede elegir, a través de los parámetros de la máquina, configurar o no la expulsión automática d cortadas según diferentes modos: 0 - sin expulsión; 1 - expulsión de solo el corte a tope; 2- expulsión de todos los cortes. También a través de los parámetros es posible configurar la duración de la expu



#### Carro avanzado con tope ajustable de medida

Es posible utilizar el carro avanzado como tope de medición en caso de corte semiautomático llevar el carro alimentador a la altura deseada (longitud mínima 270 mm, es decir, la distancia mínima entre carro y cuchilla) a través de la opción IR A del carro y cargando la barra desde el lado de descarga. Los alic del variador permanece cerrado para ser utilizado como tope.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## KTECH 652 F2000



### 4 ejes controlables

La sierra automática de la línea KTECH está dotada de un sistema de 4 ejes controlables (movimiento lateral y cierre de la mordaza, avance de material y rotación del arco) mediante control numérico. Todos los movimientos se pueden configurar y gestionar a través de la pantalla táctil.



### Arco en acero

Dotada de movimiento hidráulico con doble guía lineal y patín de bolas recicladas. Inclined 6° para optimizar la penetración del material. La estructura de acero electrosoldado garantiza la ausencia de vibraciones durante el corte.



### Rotación del arco

Gestionado por un motorreductor controlado por un inversor, un pistón hidráulico bloquea la rotación una vez alcanza el ángulo establecido. Durante la rotación, un chorro de aire mantiene limpia la zona. El motor de la la rotación del arco tiene una potencia de 0.55KW.



### Cuchilla

La cuchilla de la K-TECH 652 está dotada de un variador de velocidad (de 18 a 100 mt / min) para optimizar el en una amplia gama de materiales salvaguardar la vida útil de la hoja. Tensión alta de la hoja (2000 kg / cm<sup>2</sup>) para reducir la tensión en la banda y aumentar el rendimiento incluso en secciones grandes.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## KTECH 652 F2000



### Dispositivo mecánico palpador

El dispositivo mecánico palpador de KTECH 652 F2000 detecta automáticamente el punto de inicio del corte para tener un acercamiento rápido al material. El extremo cortado se coloca en la zapata de la guía de la hoja móvi microinterruptor de control.



### Carro avanzado

La máquina de serie está dotada de un carro avanzado con mesa de rodillos integrada de 200mm (disponible en opción de carro alimentador de 3000 mm). El carro está equipado con un motor sin escobillas BMH de 2,5 N-m con estante. Desecho mínimo 250 mm, diámetro mínimo cortable 10 mm. Está disponible bajo pedido el carro con diferentes longitudes (F3000 o F6000)



### Precisión del corte

KTECH 652 está equipada con un sistema de control automático de la dimensión de la pieza mediante codificación infinitesimal y corrección automática de las longitudes de corte. Máxima precisión en el posicionamiento del a El arco viene dado por el sistema de lectura lejos del centro.



### Sistema de lubricación

Sistema de doble lubrorefrigeración con nebulizador y aceite emulsionable gestionado mediante interruptores. Un sistema de lubricación mínima también es estándar para K-TECH 502.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## KTECH 652 F2000



### Pistola de lavado

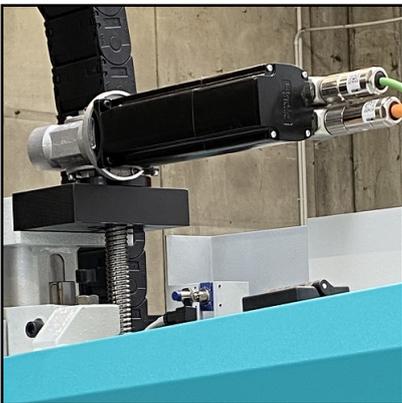
Las sierras automáticas Premium y las sierras automáticas y semiautomáticas Maxi Line están equipadas con una integrada para la eliminación de material residual del área de trabajo para mantener la máquina siempre en perfecto estado de funcionamiento.



### Paquete de alto rendimiento

OPTIONAL

Está disponible para el modelo KTECH 652 un paquete de altas prestaciones para un mayor rendimiento de corte en grandes secciones y para ampliar la capacidad de corte en macizo (acero C45). Paquete incluido: suplemento para motorreductor, hoja de 41 mm de altura y tensado hidráulico.



### Descenso mediante motor brushless y parametros automático

OPTIONAL

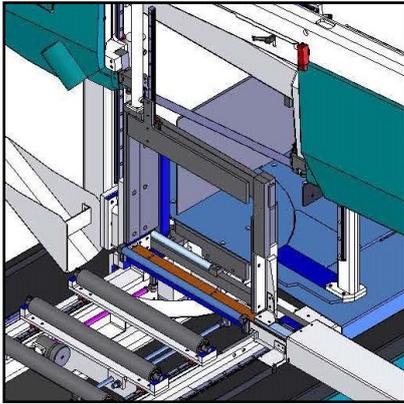
Descenso del arco de corte mediante tornillo a bolas y motor brushless. El paquete incluye: parámetros de corte automático y biblioteca de materiales, control CNC de la guía móvil y del dispositivo de descarga con autocorrección basada en dimensiones y ángulo de corte.



### Dispositivo de control de desviación

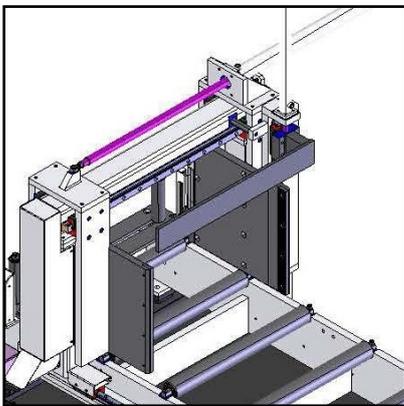
OPTIONAL

Te permite realizar cortes siempre en perfecta tolerancia. Posibilidad de aumentar o disminuir la tolerancia según las necesidades de corte (tolerancia máxima 0,2 mm)



**Dispositivo para corte en paquete** **OPTIONAL**

Dispositivo hidráulico de corte en paquete. Capacidad máxima de corte 500x250, capacidad mínima de corte 130x20 mm. Desecho mínimo con dispositivo de corte de vigas: 300 mm. El dispositivo colocado en la mordaza fij debe eliminarse en caso de corte graduado.



**Dispositivo para corte en paquete** **OPTIONAL**

El dispositivo de corte de paquetes también se compone de un prensatelas colocado en el carro de alimentación con respecto a las mordazas del carro y no debe ser removido en el caso de corte graduado).



**Láser de seguimiento** **OPTIONAL**

Sistema de detección y guiado del punto de corte mediante láser de marcado para optimizar el proceso trabajo.



**Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY** **OPTIONAL**

Todas las sierras automáticas KTECH se pueden conectar a la red de la empresa a través de módem: el software dedicado SAWFACTORY también está disponible para teleservicio, asistencia, programación y gestión proceso de corte. El software le permite transferir datos y programas desde la PC (donde se crea el programa a la máquina a través de USB y para controlar el corte a través de la aplicación. Descubra SAWFACTORY: <https://>



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## KTECH 652 F2000



### Industry 4.0 Ready - OneLoad Kit para MES

OPTIONAL

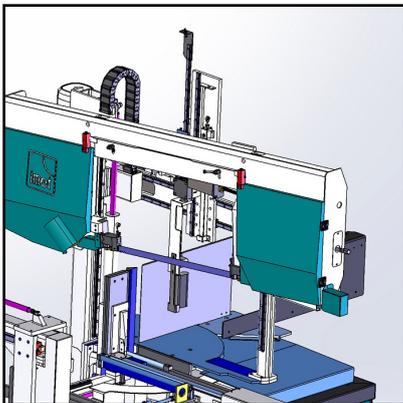
Permite enviar y cargar en la máquina una lista de corte directamente desde la oficina/MES, automatizando el ciclo de trabajo y evitando posibles errores de elección por parte del operador. Es necesario tener un servidor FTP en la misma LAN que aloje tanto los programas de corte como el software SAWprogram. Se habilita un "acceso directo" en la máquina para cargar las listas de corte e iniciar el ciclo (el paquete solo está disponible si ya se ha instalado el paquete básico "Industry 4.0 Ready").



### Industry 4.0 Ready - RealTime Kit para MES

OPTIONAL

Permite enviar información directamente desde la máquina al MES en tiempo real sobre: estado de la máquina, situación de las piezas cortadas, progresión del ciclo automático. La conexión se realiza a través de un servicio web puesto a disposición por el usuario en su propia LAN; el servicio web actuará como un filtro entre la sierra y el MES interno (el paquete está disponible solo si ya se ha instalado el paquete básico "Industry 4.0 Ready").



### Sistema de marcado

OPTIONAL

Para los modelos KTECH 502-652, está disponible el sistema de marcado de tinta que le permite imprimir un código en las piezas cortadas para facilitar la selección del material. El marcador actúa antes de cortar la barra y está equipado con una pantalla táctil independiente que interactúa con el CNC de la sierra.



### Barrera metálica de protección

OPTIONAL

Según las normas CE, el sistema de protección y seguridad está disponible. El sistema consta de barreras metálicas de protección en los 4 lados con puertas de acceso (controladas por CNC) al área de trabajo.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## KTECH 652 F2000



### Fotocélula de seguridad

OPTIONAL

Además de las protecciones metálicas, también está disponible un par de fotocélulas que se pueden utilizar en lugar de uno de los lados con rejillas metálicas.



### Mesa de rodillos de carga/descarga

OPTIONAL

Mesa de rodillos para el lado de descarga y el lado de carga. El transportador de rodillos consta de elementos soporte, de 1,5 m de longitud, con una capacidad máxima de 1500 kg. El elemento de conexión también está disponible por el lado de descarga.



### Rodillo vertical anticaída

OPTIONAL

Rodillo vertical anti-caída. Cada elemento de 1,5 m. Máximo 2. Altura: 300 mm



### Pareja de rodillos verticales

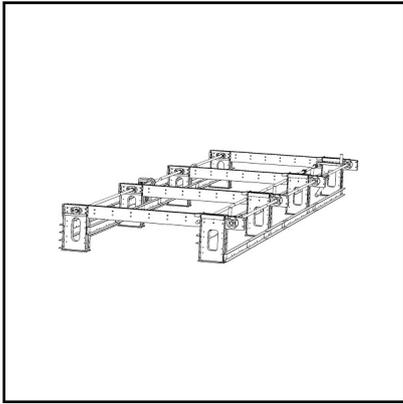
OPTIONAL

Pareja de rodillos de contención de acero verticales. Elemento individual de 1,5 m, máximo 2 pares.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**KTECH 652 F2000**



#### Sistema automático de carga

OPTIONAL

Almacén de cargador de barras gestionado por control CNC de la sierra con sistema automático de alimentación de barras compuesto por: Superficies de apoyo de barras con cadena de arrastre (capacidad 0,5-4 toneladas). Es de soporte y conexión entre las superficies de soporte de la barra. Sistema de bloqueo de barra en la entrada unidad de alimentación y rodillos de alineación vertical. Motorreductores para manipulación de cadenas de arra Número de estaciones de carga de material de 5 a 15 para cada cargador de barras.



#### Sistema automático de descarga

OPTIONAL

Un sistema de descarga de material personalizado y un almacén de depósito de barras están disponibles bajo pedido. El sistema puede ser con expulsión lateral mediante un empujador neumático/hidráulico y mesa de rodillos motorizados.