



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

# XT6

Sierra automática para aplicaciones industriales

Breve descripción

XT6 es una sierra de hoja automática de gran formato para la aplicación industrial y la alta producción de piezas comple. Dotada de una pantalla de d1 10" para gestionar el proceso de corte mediante una interfaz de uso sencillo, intuitiva y f La máquina tiene un carro avanzador integrado y un sistema de protección integral para la seguridad del operador.



Scan the video



Área de corte	90°
Capacidad de corte a 90°	Redondo: 560mm - Cuadrado: 560mm - Rectángulo: 560x560mm
Capacidad de corte en paquete	Máx. 550x500mm - Mín. 90x10mm - Desperdicio mínimo: 220mm
Desperdicio mínimo	60mm (en opción 30mm)
Diámetro mínimo de corte	20mm
Dimensiones de la cuchilla	7320x54x1.6mm
Inclinación de la cuchilla	0°
Potencia del motor de la cuchilla	7.5KW
Velocidad de la cuchilla	15÷150 m/min
Motorreductor del arco	Sin cepillos 1/9 6Nm engranaje de juego reducido
Motorreductor avanzador	Sin cepillos 1/25 6Nm engranaje de juego reducido
Carrera del carro avanzador	500 mm
Motor de la central hidráulica	3KW
Capacidad de desperdicio de la central h	80l
Capacidad de desperdicio de refrigerante	160l
Altura de la zona de trabajo	870mm

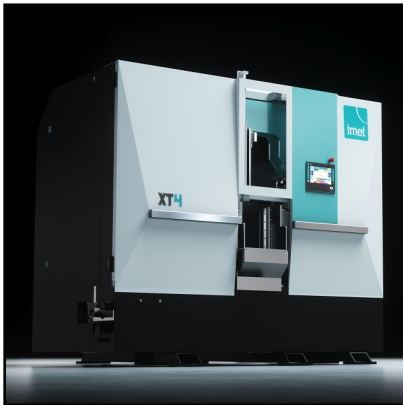


**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**XT6**

Peso	5300kg
Dimensión de la máquina	3600x1900x2500
Longitud mínima de corte	10 mm

## Características



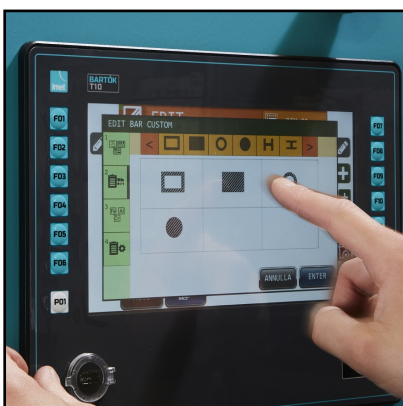
### Diseño innovador

Innovador, lineal, de gran impacto y solidez: estas son las principales características del diseño de toda la Serie XT. Gracias a estas peculiaridades, XT4 ha sido seleccionado para el prestigioso ADI Design Inde la publicación anual de ADI - Association for Italian Industrial Design - que recopila los mejores del diseño italiano y fue admitido en la selección oficial del Compasso d'Oro, el más prestigioso reconocimiento dedicado al diseño italiano.



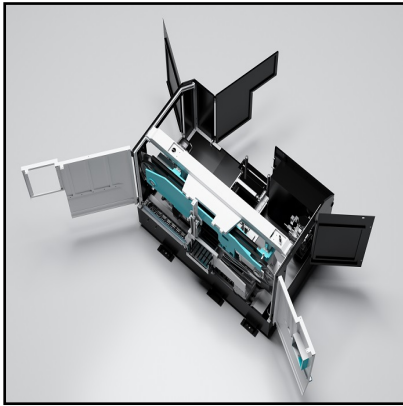
### Pantalla táctil de 10"

La serie XT está equipada con control numérico CNC y pantalla táctil de 10 "con una interfaz sencilla e intuitiva y fácil de usar que le permite administrar todo el ciclo de corte y ver todos los parámetros de la máquina configurados.



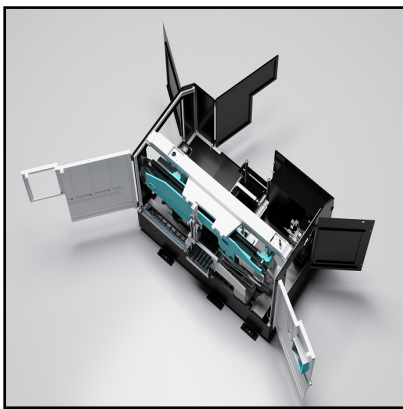
### Parámetros automáticos y biblioteca de materiales.

Dentro de la máquina ya están presentes los parámetros de corte para más de 150 materiales, accesibles e implementables a través de la interfaz de pantalla táctil; de esta manera es posible iniciar la producción incluso con poca o ninguna experiencia siguiendo las instrucciones intuitivas en la pantalla: con unos pocos clics elige el material, selecciona el programa de corte y la máquina calculará los parámetros y especificaciones para optimizar el corte y comenzar la producción.



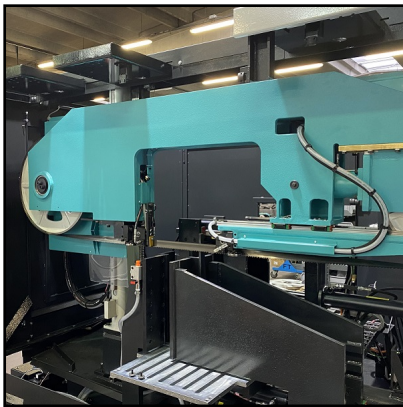
### Seguridad del usuario

La seguridad del operador está garantizada por un sistema de carcasa de nuevo diseño para proteger las poleas de guía de la hoja, la hoja y las partes móviles del arco. Todas las partes móviles están protegida e inaccesible para el operador durante el trabajo; la apertura de las carcasas protectoras está indicada por microinterruptores. La máquina le permite ver anomalías operativas en la pantalla.



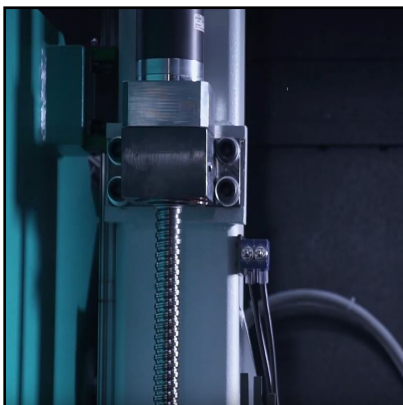
### Accesibilidad completa

El sistema de cárter integral en todos los lados no compromete de ninguna manera la accesibilidad de cada comp (mecánico y electrónico) de la máquina: en caso de mantenimiento ordinario y extraordinario, el operario tiene acceso a todas las partes internas gracias a las carcasas que se pueden abrir. . La limpieza del depósito de r nivel de la bomba.



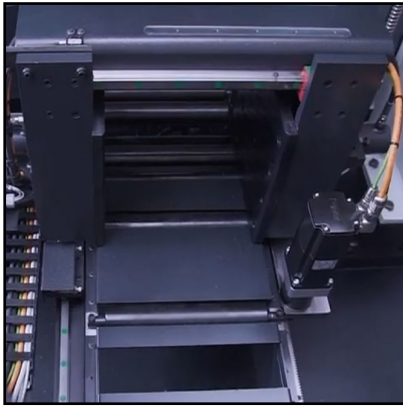
### Arco de doble estructura

Diseñado para tener la máxima resistencia en grandes tramos y la máxima estabilidad al cortar, el arco de las sierras automáticas de la Serie XT está equipado con una estructura rígida doble en acero electrosoldada columna para reducir las vibraciones y reducir el ruido.



### Movimiento del marco de la sierra

El movimiento del arco está perfectamente equilibrado, con deslizamiento sobre guías lineales dobles (una a ca y garantizado por un motor brushless con un reductor planetario de alto rendimiento de bajo juego que se activ un husillo de bolas y garantiza un par de 6 Nm. El conjunto permite obtener la máxima precisión en el control de la velocidad de descenso del arco, incluso si esta última es muy baja.



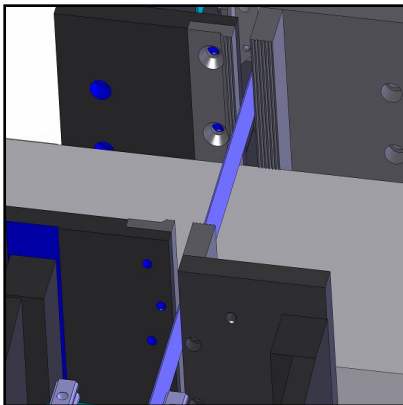
### Carro avanzador integrado

El material se coloca a lo largo del carro de alimentación integrado (carrera de 500 mm con repetición, equipa con cremallera y piñón con control óptimo sobre la posición del carro en velocidad), bloqueado por mordazas ab que se pueden abrir en ambos lados para un posicionamiento siempre correcto y más eficiente para los tiempos y de corte seleccionado, incluso en barras que no son perfectamente rectas. Movido por motor sin escobillas, red planetario con juego reducido, deslizamiento sobre guías de suelo y rodamientos de bolas de recirculación.



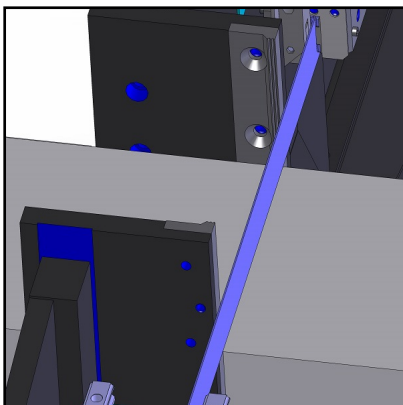
### Mordaza de bloqueo

El tornillo de banco de sujeción del material garantiza el bloqueo perfecto de la barra y está equipado con un sistema de apertura de las mordazas individualmente con el fin de facilitar la carga de material que no está p recto. Es posible elegir entre dos configuraciones diferentes (ambas estándar): una con 4 mordazas colocadas tanto antes como después de la hoja o con 2 mordazas colocadas después de la hoja.



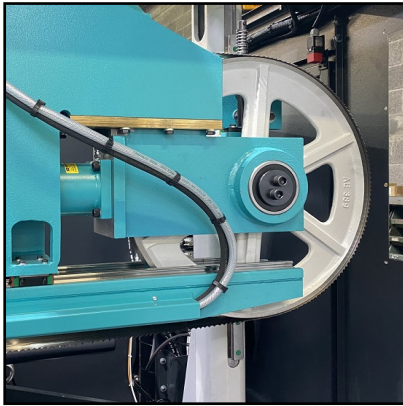
### Mordaza: 4 mandíbulas (2 delante y 2 detrás de la cuchilla)

En esta configuración, el usuario elige tener 4 mordazas para sujetar el material tanto primero como después de la hoja, muy útil cuando se utilizan hojas de metal duro (WIDIA) para una mayor estabilidad durante el corte. Desecho mínimo: 60 mm.



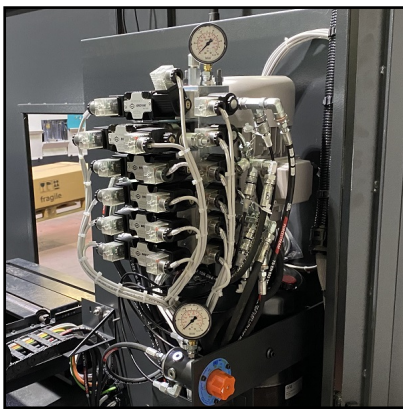
### Mordaza: 2 mandíbulas

En esta configuración, el tornillo de banco está equipado con dos mordazas, colocadas después de la hoja para reduzca a 30 mm.



### Tensión de la cuchilla

La cuchilla se tensa mediante un cilindro hidráulico y se controla mediante el software de la sierra. Si la sierra no se usa durante un cierto período, el control liberará la hoja evitando así una tensión innecesaria. En caso de rotura de la cuchilla se produce la parada inmediata del ciclo de corte y señalización de alarmas en el display.



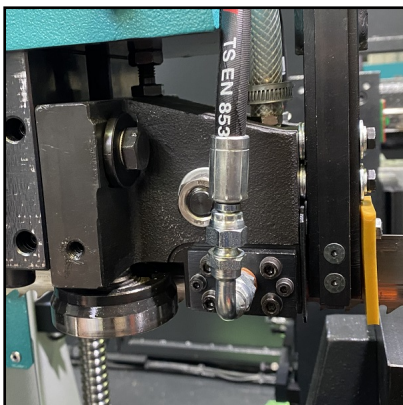
### Ahorro energético

El funcionamiento de la centralita de las sierras de la Serie XT garantiza un ahorro del 80% respecto a las unidades hidráulicas tradicionales: 3,3 Kw / h por día frente a los 16 Kw / h por día de otras unidades. Esto se traduce en un ahorro de hasta 410 EURO al año (calculado sobre 8 horas de funcionamiento por día para días laborables al año).



### Sistema de separación

Una vez finalizado el corte, el carro retrocede y el sistema permite desprender la hoja de la pieza antes de salir del arco, eliminando el rozamiento entre la hoja y el material. Es particularmente eficaz y salva la vida de la herramienta cuando se utilizan hojas de metal duro y / o si el dispositivo de corte está en uso vigas



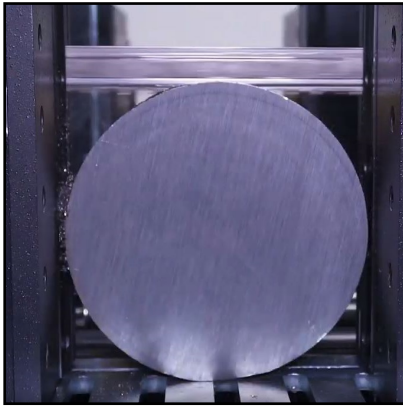
### Patín guía de la cuchilla

Patín de guía de la hoja con inserciones de metal duro que se mantienen hidráulicamente en contacto con la hoja. Rodillos guía laterales cementados, templados, rectificadas y de ajuste ancho. Dentro del cuerpo de la guía de la hoja hay un rodamiento con un anillo de widia que se apoya en la parte posterior de la hoja, Perfecta alineación de la correa, salvaguardando la vida del rodamiento.



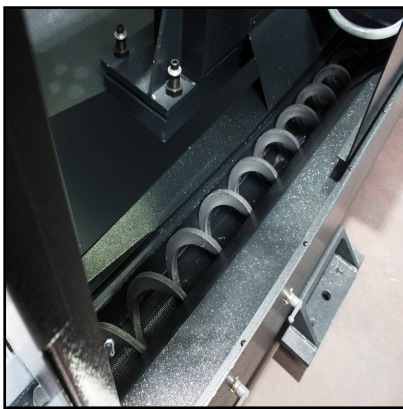
**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

**XT6**



### IMET SENSE

IMET SENSE le permite acelerar los tiempos de corte optimizando el rápido acercamiento de la cinta al material una vez que la hoja alcanza la distancia de seguridad adecuada en un acercamiento rápido (10 mm), la máquina utiliza los parámetros de corte más rápidos presentes en la tabla del material en uso.



### Evacuador de virutas

La máquina está equipada con un sistema de evacuación por tornillo con una altura estándar de 420 mm.



### Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY

**OPTIONAL**

Todas las sierras automáticas de la serie XT se pueden conectar a la red de la empresa a través de un módem: el software dedicado SAWFACTORY también está disponible para teleservicio, asistencia, programación y gestión remota del proceso de corte. Descubra SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



### Industry 4.0 Ready - OneLoad Kit para MES

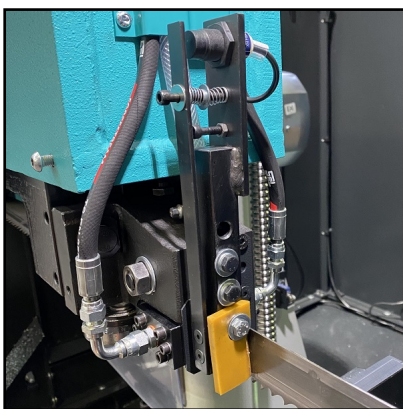
**OPTIONAL**

Permite enviar y cargar en la máquina una lista de corte directamente desde la oficina/MES, automatizando el ciclo de trabajo y evitando posibles errores de elección por parte del operador. Es necesario tener un servidor FTP en la misma LAN que aloje tanto los programas de corte como el software SAWprogram. Se habilita un "acceso directo" en la máquina para cargar las listas de corte e iniciar el ciclo (el paquete solo está disponible si ya se ha instalado el paquete básico "Industry 4.0 Ready").



**Industry 4.0 Ready - RealTime Kit para MES** **OPTIONAL**

Permite enviar información directamente desde la máquina al MES en tiempo real sobre: estado de la máquina, situación de las piezas cortadas, progresión del ciclo automático. La conexión se realiza a través de un servicio web puesto a disposición por el usuario en su propia LAN; el servicio web actuará como un filtro entre la sierra y el MES interno (el paquete está disponible solo si ya se ha instalado el paquete básico "Industry 4.0 Ready").



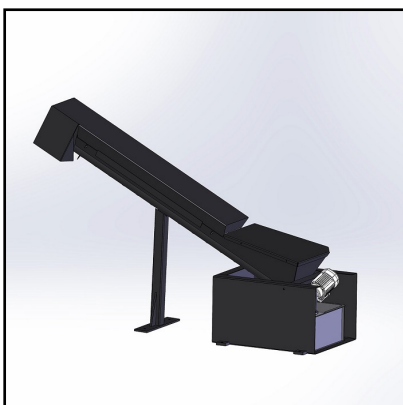
**Dispositivo de control de desviación de la cuchilla** **OPTIONAL**

El sistema de control de deflexión de la hoja y Smart Start están disponibles en una sola opción. El control de desviación le permite realizar cortes siempre en perfecta tolerancia hasta el final de la vida útil de la hoja máquina intenta realinear la hoja y luego reinicia con los parámetros correctos (ajuste automático de la parámetros de corte). Si el error persiste, se detiene.



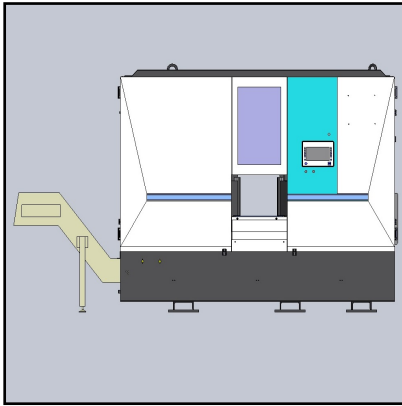
**SMART START** **OPTIONAL**

En combinación con el control de deflexión de la hoja opcional, el sistema SMART START está disponible para En combinación con el control de desviación de la hoja opcional, el sistema SMART START está disponible para r encabezar y la máquina posiciona automáticamente el material; en caso de que el material no necesite recortar el material, la máquina realiza automáticamente el primer corte según el programa establecido.



**Evacuador de desecho complementario** **OPTIONAL**

Disponibile vienen opcionales un evacuatore a coclea con altezza Supplementare da 930mm.



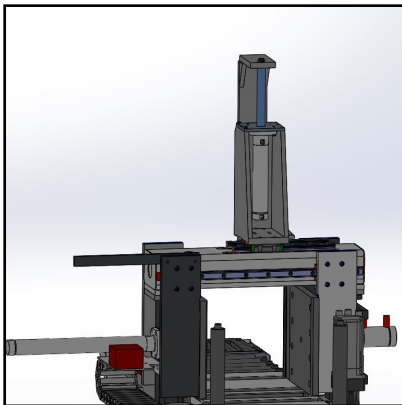
**Evacuador con cinta transportadora** **OPTIONAL**

Las máquinas automáticas de la Serie XT ofrecen la posibilidad de utilizar una cinta transportadora de virutas en lugar del transportador de tornillo sin fin. El evacuador de cinta se puede instalar en ambos lados según la solicitud.



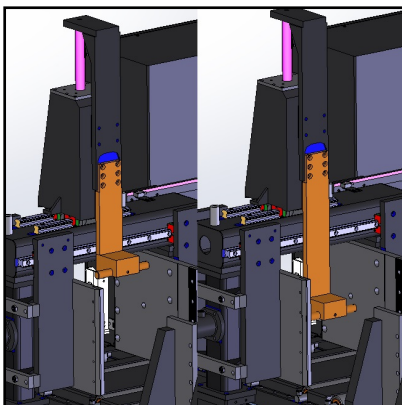
**Sistema de lubricación mínima** **OPTIONAL**

Es posible solicitar para cualquier máquina la mínima lubricación que anule la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la vida de la cuchilla no se ve de ninguna man perjudicada.



**Dispositivo para corte en paquete** **OPTIONAL**

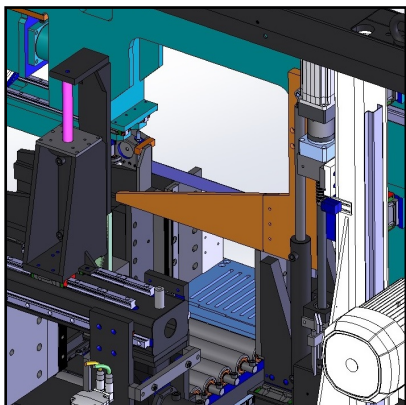
Cuando se utilizan paquetes de material, es posible montar el dispositivo de corte de vigas que consta de dos unidades diferentes: una montada en la mordaza del carro alimentador y otra montada en la mordaza fija. La capacidad de corte con el dispositivo montado es: máx. 550x550 mm, mín. 90x10 mm y el desperdicio mínimo es de 240 mm. Para reducir el desecho a 100 mm es posible quitar el pressor montado su la mordaza fija



**Dispositivo de corte en paquete - Alimentador** **OPTIONAL**

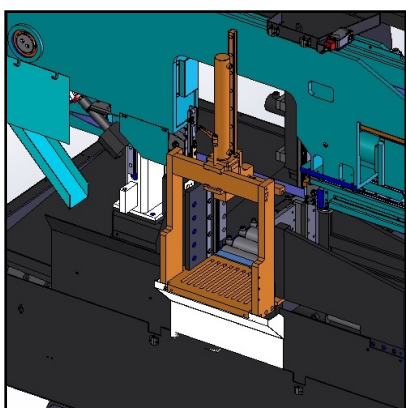
El prensador vertical colocado en la mordaza del carro alimentador se puede instalar en dos configuraciones m diferentes en función de la altura del cilindro vertical: para vigas con una altura entre 180 mm y 550 mm, el dispositivo tendrá una altura inferior; en caso de uso de paquetes entre 10 mm y 200 mm, el dispositivo instalado tendrá una longitud mayor. También es posible reemplazar el cilindro horizontal (diámetro 25 mm) de acuerdo con el ancho del material en uso.





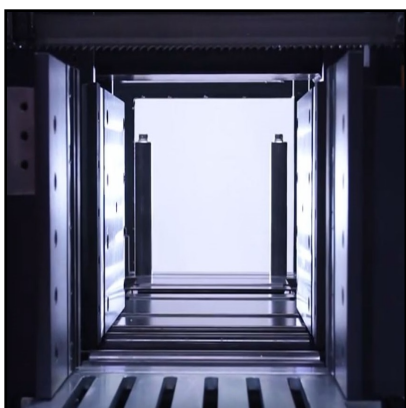
**Dispositivo de corte en paquete - Mordaza, Version 1** **OPTIONAL**

El dispositivo también se compone de un prensador colocado cerca la mordaza fija; el posicionamiento de esta unidad es elegido por el usuario: en esta configuración, el prensador se coloca fuera de las mordazas antes de la cuchilla y se fija para cualquier tamaño de corte. El desecho final con esta configuración es de 210 mm (estándar).



**Dispositivo de corte en paquete - Mordaza, Version 2** **OPTIONAL**

Es posible montar el pressador de la mordaza fija después de la hoja: con esta configuración el desperdicio final es de 100 mm. El pressador horizontal también se puede reemplazar de acuerdo con el ancho del material en uso, variando la capacidad del dispositivo.



**Longitud adicional del carro** **OPTIONAL**

Longitud del carro del alimentador sobre el estándar de 500 mm.



**Mesa de rodillos** **OPTIONAL**

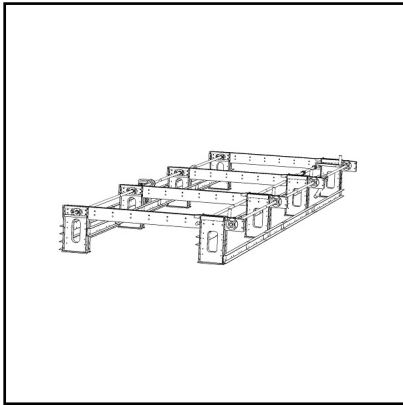
Mesa de rodillos compatible para carga y descarga lateral con 2 rodillos verticales fijos. Para el modelo XT6 están disponibles con una longitud de 2 m para cada módulo y carga max 5000kg.



### Mesa de rodillos para corte de vigas

OPTIONAL

Mesa de rodillos compatible para carga y descarga lateral con rodillos de contención verticales de ancho variable. El módulo para XT6 tiene una longitud de 2 m, es compatible con el dispositivo de corte de vigas y e equipado con una bandeja de recogida de virutas y emulsión en la parte inferior. Carga max. 5000kg.



### Sistema automático de carga/descarga

OPTIONAL

Almacén de cargador de barras gestionado por control CNC de la máquina de aserrado con sistema de alimentación barras compuesto por: Superficies de apoyo de barras con cadena de arrastre (capacidad 0,5-4 toneladas). ESTRU de soporte y conexión entre las superficies de soporte de la barra. Sistema de bloqueo de barra en la entrada unidad de alimentación y rodillos de alineación vertical. Motorreductores para manipulación de cadenas de arra Número de estaciones de carga de material de 5 a 15 para cada cargador de barras.