

Modelo de máquina

KS 450 FT

Sierra semiautomática compacta

Breve descripción

KS 450 FT es la versión compacta de la KS 450, la sierra semiautomática de IMET para el corte de tubos, vigas, perfiles y para la carpentería metálica. La máquina corta en ángulo de 0° a 60° tanto a derecha como izquierda.



Scan the video



Capacidad de corte a 0°	Redondo: 350mm - Cuadrado: 330mm - Rectángulo: 450x320mm
Capacidad de corte a 45° dx/sx	Redondo: 330mm - Cuadrado: 320mm - Rectángulo: 320x300mm
Capacidad de corte a 60° sx	Redondo: 210mm - Cuadrado: 200mm - Rectángulo: 180x270mm
Capacidad de corte a 60° dx	Redondo: 160mm - Cuadrado: 150mm - Rectángulo: 150x270mm
Capacidad de corte a 90° (pieza)	Redondo: 250mm
Capacidad de corte de vigas	Máx:250x120mm - Mín:170x60mm
Dimensión de la cuchilla	4250x34x1.1mm
Velocidad de la cuchilla	40/80 m/min
Velocidad de la cuchilla con variador d	40/80 m/min
Motor de la cuchilla	1.7/2.2 KW
Motor de la cuchilla con variador de vel	2,2 KW
Altura de la zona de trabajo	850mm
Dimensión	900x2500x2180mm
Peso	865kg

Características



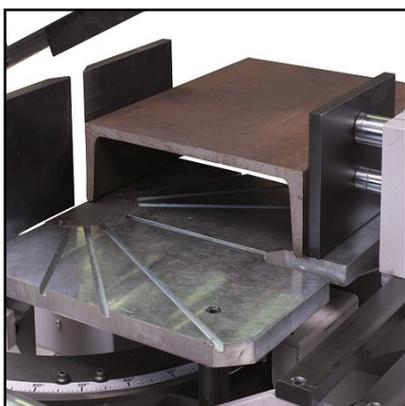
Arco en acero

El arco de corte de KS 450 FT está en acero electrosoldado de sección tubular con poleas de 360mm de diámetro. La rotación del arco se realiza sobre un cojinete de empuje precargado para garantizar la rotación del arco si fricción y más ágil. La alineación óptima de la hoja está garantizada por las zapatas guía de la hoja con inse Cojinetes adicionales delanteros y de metal duro.



Mordaza

Deslizamiento transversal sobre la superficie de trabajo con bloqueo y acercamiento hidráulico, completo con r de presión. Carrera total: 460mm.



Zona de trabajo

La superficie de trabajo de la KS 450 FT es amplia para poder sostener todo el material; la superficie está do de parada automática a 45° a izquierda, 0° y 45° a derecha. Todas las otras inclinaciones son visibles a través de la escala graduada en el plano de corte.



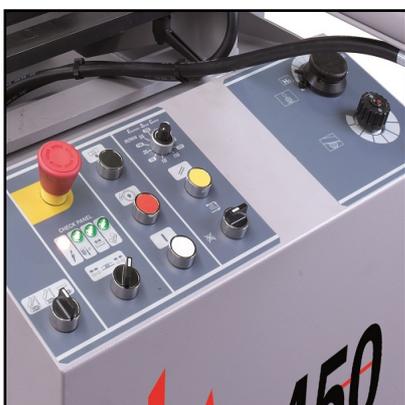
Dispositivo mecánico palpador

El dispositivo palpador facilita el inicio y el final de las operaciones de corte al detectar automáticamente durante el descenso y el ascenso de la cuchilla.



Panel de control

KS 450 FT está dotada de una consola de control integral con la columna con LED de control para tensar la cuchilla, protector de cuchilla, bloque térmico del motor y voltaje eléctrico.



Fin de corte

Es posible elegir el modo final de corte: - ascenso del arco con hoja firme; - ascenso del arco con la hoja en movimiento; - fin de ciclo sin arco ascendente;



Limpieza de la cuchilla

Cepillo limpiador de serie con hoja de nylon estándar motorizado por el movimiento de la polea motriz.



Hoja de sierra bimetálica (Opcional)

OPTIONAL

La hoja de sierra tiene una dimensión de 4250x34x1,1mm. Está disponible bajo pedido con la hoja de 4250x27x0,9 cinta.



Sistema de lubricación mínima (Opcional)

OPTIONAL

Está disponible para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma perjudicada.



Mesa de rodillos de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Transportador de rodillos adaptado al lado de descarga y al de carga. Longitud 1,5m, 1 soporte, capacidad máxi Para poder instalar el transportador de rodillos, también se debe pedir el elemento de conexión con 1 rodillo adicional.



Mesa de rodillos de descarga (Opcional)

OPTIONAL

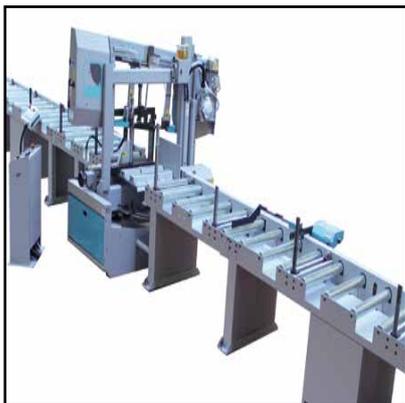
Transportador de rodillos para el lado de descarga con lectura digital y movimiento manual. Disponibilidad: -RTL3KS450 Longitud de medición 3 m, 3 pedestales, carga máxima 3000 kg; -RTL6KS450 Longitud de medición 6 m, 5 pedestales, carga máxima 6000 kg;



Mesa de rodillos de descarga con tope motorizado (Opcional)

OPTIONAL

Transportador de rodillos para el lado de descarga con tope de medida motorizado y preselección mediante tecla Disponibilidad: -RTP3KS450 longitud de medición 3 m, 3 pedestales, 3000 kg; -RTP6KS450 longitud de medición 6 m, 5 pedestales, 6000 kg;



Mesa de rodillos motorizada de carga (Opcional)

OPTIONAL

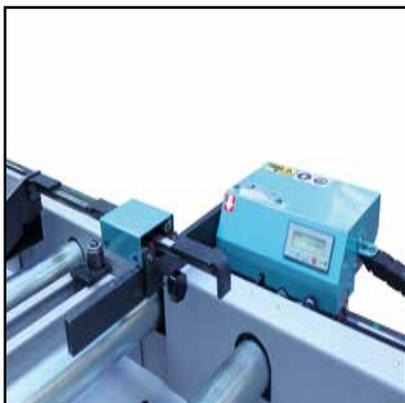
Transportador de rodillos motorizado para lado de carga con transmisión de cadena, motorreductor con inverter móvil. Disponibilidad: -3m, capacidad 3000kg; -6 m, capacidad 6000 kg; -9 m, capacidad 9000 kg; -12 m, capacidad 12000 kg;



Mesa de rodillos motorizada de descarga (Opcional)

OPTIONAL

Transportador de rodillos motorizado para lado de carga con transmisión de cadena, motorreductor con inverter móvil. Disponibilidad: -3m, capacidad 3000kg; -6 m, capacidad 6000 kg; -9 m, capacidad 9000 kg; -12 m, capacidad 12000 kg;



Tope ajustable (Opcional)

OPTIONAL

Tope de medición digital de movimiento manual con sensor de ralentización automática. Disponibilidad: - Longitud de medición 3 m; - Longitud de medición 6 m; - Longitud de medición 9 m; - Longitud de medición 12 m;



Tope ajustable motorizado (Opcional)

OPTIONAL

Tope de medición digital motorizado de control numérico con sistema palpador para ralentización automática de la pieza (elemento en combinación con transportadores de rodillos motorizados). Disponibilidad: -RR6S con una longitud de medición de 6 m -RR9S con longitud de medición de 9 m -RR12S con 12 m de longitud de medición



Rodillo vertical anticaída (Opcional)

OPTIONAL

Rodillo único vertical anticaída. Altura 250mm. Máximo 2 parejas cada elemento único de 1,5m.



Rodillo de contención (Opcional)

OPTIONAL

Pareja de rodillos verticales de contención de acero. Máximo 2 parejas cada elemento único de 1,5m.