

Modelo de máquina

KS 620

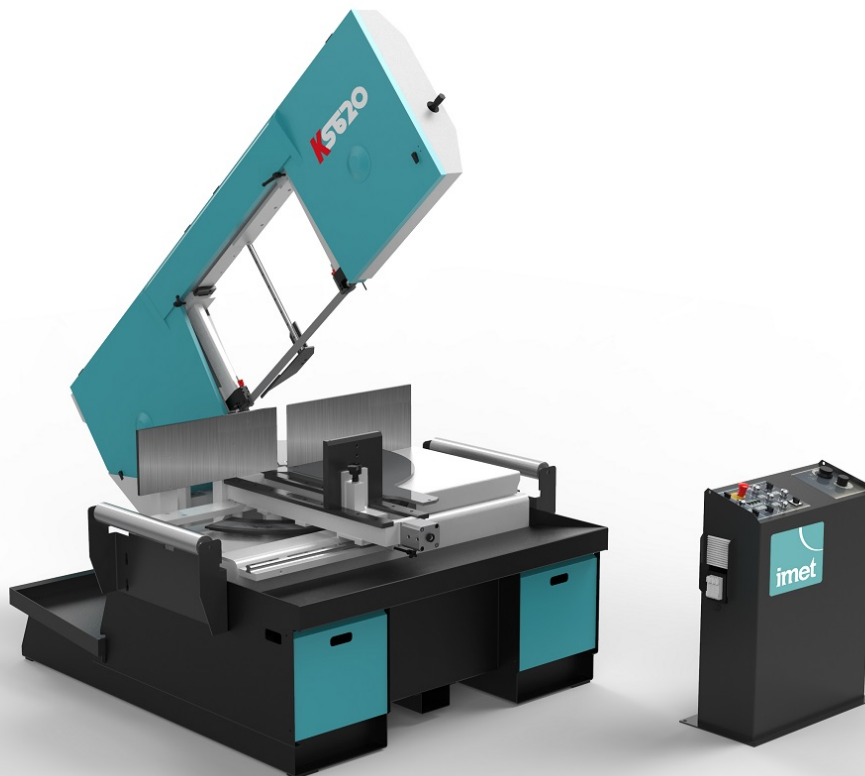
Sierra semiautomática para carpintería metálica

Breve descripción

La sierra KS es la única de la propia clase con el grado de trabajar a derecha e izquierda a 60° posicionando en una sol vuelta la mordaza de cierre. La mordaza es el deslizamiento transversal sobre la superficie de apoyo con bloqueo y yuxta rápida.

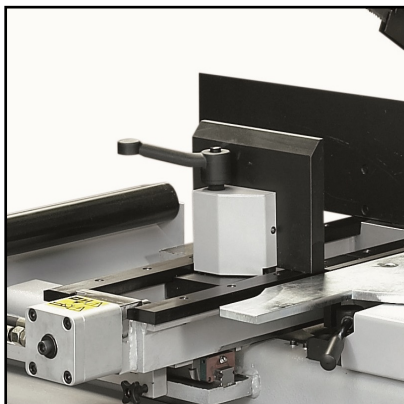


Scan the video



Capacidad de corte a 0°	Redondo: 500mm - Cuadrado: 420mm - Rectángulo: 620x305mm
Capacidad de corte a 45° izquierda/derecha	Redondo: 445mm - Cuadrado: 410mm - Rectángulo: 450x250mm
Capacidad de corte a 60° izquierda	Redondo: 320mm - Cuadrado: 290mm - Rectángulo: 280x350mm
Capacidad de corte a 60° derecha	Redondo: 245mm - Cuadrado: 240mm - Rectángulo: 240x310mm
Capacidad de corte de vigas	Máx:500x300mm - Mín:160x40mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	250mm
Dimensión de la cuchilla	5320x34x1.1mm
Velocidad de la cuchilla	15-100m/min
Motor de la cuchilla	3KW
Altura de la zona de trabajo	805mm
Inclinación de la cuchilla	6°
Peso	1450kg
Dimensión	1705x2500x2500mm

Características



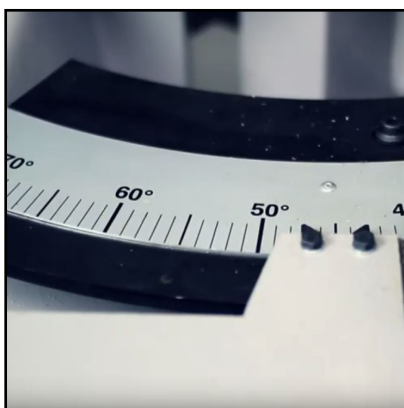
Mordaza y bloqueo de material

La mordaza de apertura se desliza transversalmente sobre las guías lineales de la superficie de trabajo, bloqu rápido, completo con reductor de presión estándar. Todas las sierras de la serie KS (450, 502, 620, 652) permiten fijar el tornillo de sujeción del material solo una vez y luego girar el arco para el corte tanto a la derecha como a la izquierda (hasta 60 °).



Zona de trabajo amplia

KS 620 está dotada de una amplia zona de trabajo para poder soportar el material durante el corte en todos los ángulos. La rotación es integral con el arco con paso de la hoja.



Precisión de corte

Sobre la superficie de trabajo de la máquina está presente una escala gradual para el corte angular como refer. La posición de la escala gradual, distante del centro de la máquina, garantiza la máxima precisión de corte y facilidad de lectura. También hay paradas automáticas a 0 °, 45 ° a la izquierda y 45 ° a la derecha.



Arco e inclinación de la cuchilla

En acero electrosoldado, la hoja tiene una inclinación de 6 ° para mejorar la capacidad de penetración del material y optimiza la ejecución de corte. La rotación del arco descansa sobre un cojinete de empuje precargado. La hoja de KS 620 tiene una tensión de 2000 kg / cm² y está equipada con un microinterruptor de co para parada inmediata en caso de rotura de la correa o falta de tensión.



Cuchilla inclinada

KS 620 y todas las sierras de la gama KS finalizan el corte con la cuchilla inclinada para 6°m facilitando la la penetración de la cuchilla al material y le permite cortar siempre una sección de material incluso en presencia de una pieza completa



Dispositivo mecánico palpador

Para facilitar el acercamiento de la cuchilla KS450 monta un dispositivo de sonda para la detección automática del punto de inicio y finalización del corte. La máquina ofrece la oportunidad de eliminar simpleme dispositivo si desea aumentar la capacidad de corte a 0 ° y 45 ° (derecha e izquierda).



Limpieza de la cuchilla

Cepillo de hoja de nailon motorizado mediante polea motorizada para mantenerlo siempre en perfecto estado la cuchilla de corte.



Panel de control

KS 620 está equipado con una consola de control móvil con LED de control para tensar la hoja, apertura del protector de la hoja, bloqueo térmico del motor y tensión eléctrica. Mediante el comando, el operador pued elegir entre 3 modos diferentes de fin de corte: ascenso en arco con la hoja detenida, ascenso en arco con hoja en movimiento y fin de ciclo sin arco ascendente.



Láser de seguimiento (Opcional)

Está disponible un puntero láser para indicar la línea de corte, optimizando así el flujo de trabajo del operario.



Sistema de nebulización mínima (Opcional)

OPTIONAL

Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión de líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable, la duración de la cuchilla no se ve de ninguna manera afectada. En cajón con boquilla y depósito de 1,3 l.



Sincronización de movimiento por arco y rodillos (Opcional)

OPTIONAL

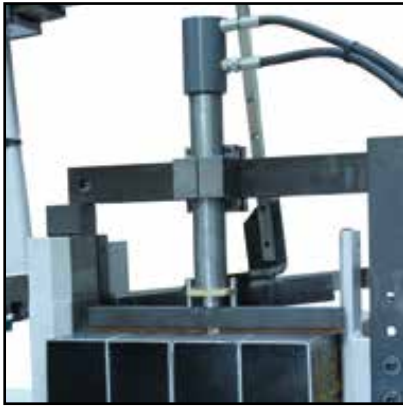
El sistema de sincronización entre la línea RTP (transportador de rodillos de descarga) y movimiento del arco



Visualización de corte en ángulo (Opcional)

OPTIONAL

Es posible visualizar el ángulo de corte y optimizar el proceso de corte gracias a la visualización mediante pantalla LCD.



Dispositivo hidráulico (Opcional)

OPTIONAL

KS 620 puede cortar incluso vigas gracias al dispositivo hidráulico. Máx: 500x300mm - Mín: 160x40mm



Mesa de rodillos de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos compatible tanto para el lado de carga como el de descarga. Elemento único de 1,5m con un pedestal y capacidad máxima 1500kg.



Mesa de rodillos de descarga manual (Opcional)

OPTIONAL

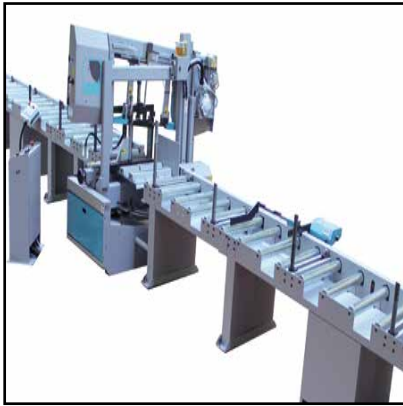
Transportador de rodillos para el lado de descarga con lectura digital y movimiento manual. Disponibilidad: -RTL3KS450 Longitud de medición 3 m, 3 pedestales, carga máxima 3000 kg; -RTL6KS450 Longitud de medición 6 m, 5 pedestales, carga máxima 6000 kg;



Mesa de rodillos con tope motorizado (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos de descarga con tope de medición motorizado y preselección mediante teclado de varias longitud disponible en los siguientes tamaños y capacidades: RTP3KS600 con longitud 3m, 3 pedestales y 3000kg; RTP6KS60 6 m de longitud, 5 pedestales y 6000 kg; RTP9KS600 longitud 9 m, 7 pedestales, 9000 kg.



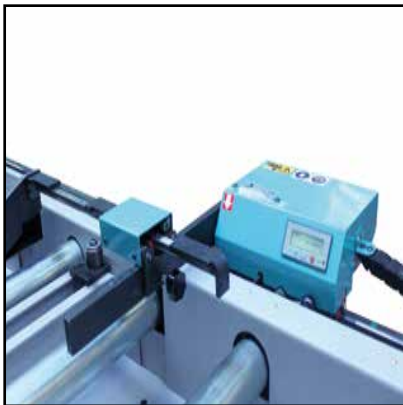
Mesa de rodillos motorizada por lado de carga (Opcional) OPTIONAL

Transportador de rodillos motorizado para el lado de carga con transmisión de cadena y motorreductor gestionad pulsador de gestión móvil. Disponibilidad: Longitud 3 m, capacidad 3000 kg; longitud 6 m, capacidad 6000 kg; -longitud 9 m, capacidad 9000 kg; longitud 12 m, capacidad 12000 kg;



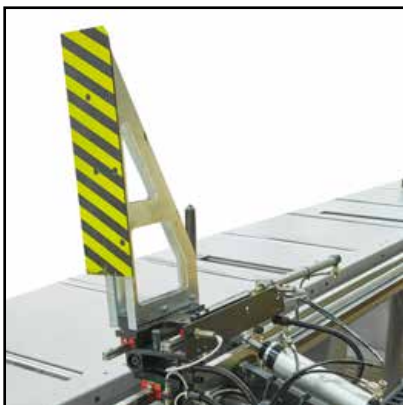
Mesa de rodillos motorizada por lado de descarga (Opcional) OPTIONAL

Transportador de rodillos motorizado para el lado de descarga con transmisión por cadena y motorreductor de 2, inverter, que solo se puede suministrar con un transportador de rodillos de carga similar. Disponibilidad: -Longitud 3 m, capacidad 3000 kg; longitud 6 m, capacidad 6000 kg; -longitud 9 m, capacidad 9000 kg; longitud 12 m, capacidad 12000 kg;



Retroalimentación de medición con lectura digital (Opcional) OPTIONAL

Parada de medición digital con movimiento manual con sensores de desaceleración automática. Disponibilidad: - Longitud de medición 3 m; - Longitud de medición 6 m; - Longitud de medición 9 m; - Longitud de medición 12 m;



Retroalimentación de medición motorizada (Opcional) OPTIONAL

Parada de medición motorizada con control numérico con sistema de palpadores para la desaceleración automática la pieza (elemento en combinación con transportadores de rodillos motorizados). Disponibilidad: -RR6S con una longitud de medición de 6 m -RR9S con longitud de medición de 9 m -RR12S con 12 m de longitud de medición



Pareja de rodillos de contención (Opcional)

OPTIONAL

Pareja de rodillos verticales de contención en acero. Máximo 2 parejas de cada elemento de 1,5m.



Rodillo único vertical (Opcional)

OPTIONAL

Rodillo único vertical anticaída. Altura 250mm. Máximo 2 parejas cada elemento de 1,5m.