

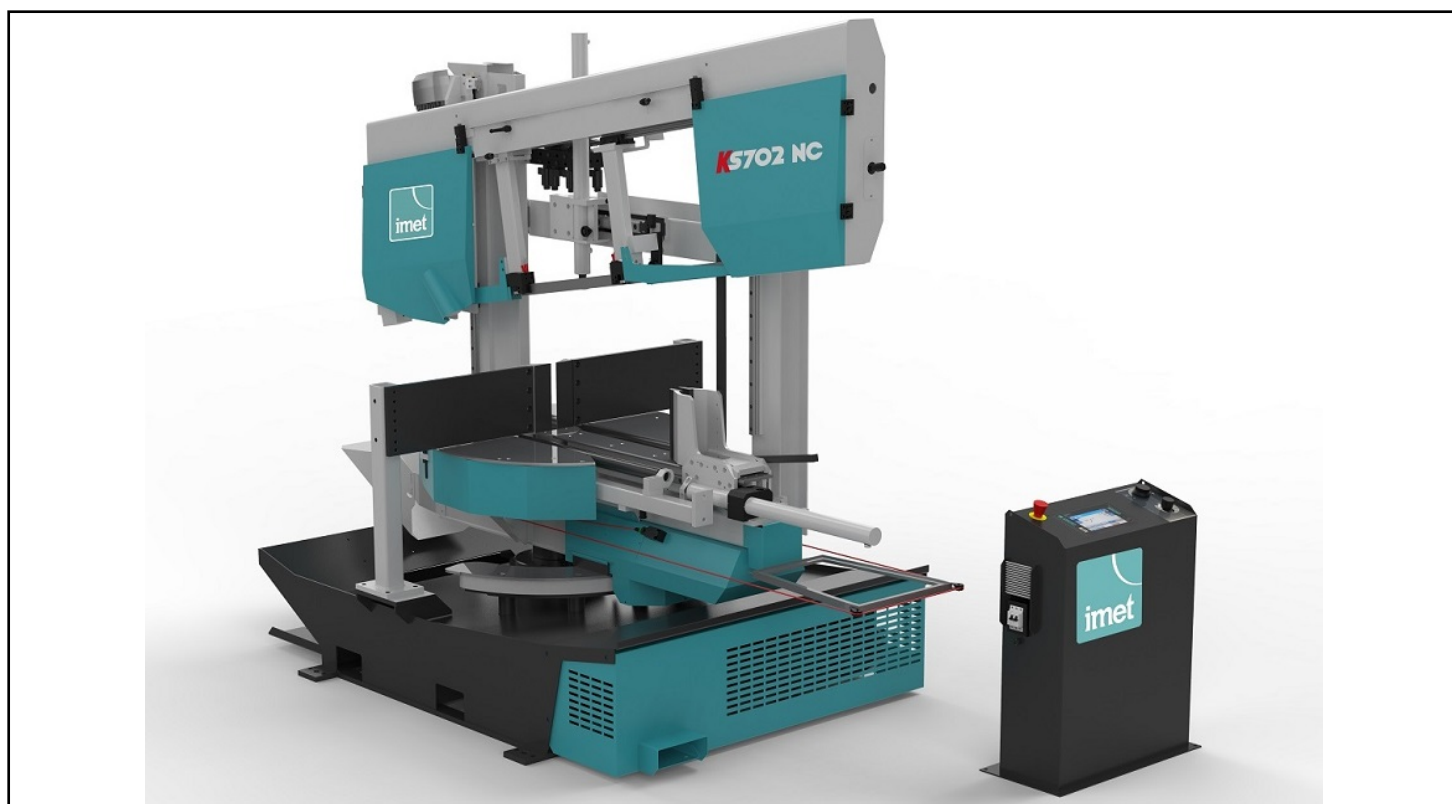
MODELLO MACCHINA:

KS 702 NC

Segatrice semiautomatica a discesa verticale

BREVE DESCRIZIONE

KS 702 NC è una segatrice semiautomatica a discesa verticale a montante, strumento professionale ideale per il taglio da 0° a 60° a destra e sinistra con rotazione motorizzata gestita da controllo numerico e touch screen display per la gestione del processo di taglio



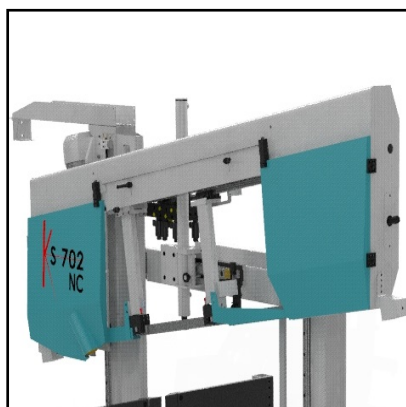
Capacità di taglio a 0°	Tondo: 520mm - Quadrato: 450mm - Rettangolo: 680x400mm
Capacità di taglio a 45° sx / dx	Tondo: 470mm - Quadrato: 430mm - Rettangolo: 470x400mm
Capacità di taglio a 60° sinistra	Tondo: 280mm - Quadrato: 280mm - Rettangolo: 280x380mm
Capacità di taglio a 60° destra	Tondo: 310mm - Quadrato: 310mm - Rettangolo: 310x380mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	280mm (Capacità con supplemento lama 41mm: 350mm)
Capacità di taglio a fascio	Max. 650x250mm - Min. 50x50mm
Dimensioni nastro di taglio	5870x34x1.1mm (in opzione lama 41 mm)
Inclinazione nastro	10°
Motore lama	3KW (Disponibile motoriduttore da 4KW)
Velocità lama	15/100m/min
Capacità serbatoio centralina idraulica	50l
Capacità serbatoio refrigerante	3l
Peso	1950kg
Dimensioni	1600x3300x2500mm
Altezza del piano di lavoro	840mm

CARATTERISTICHE



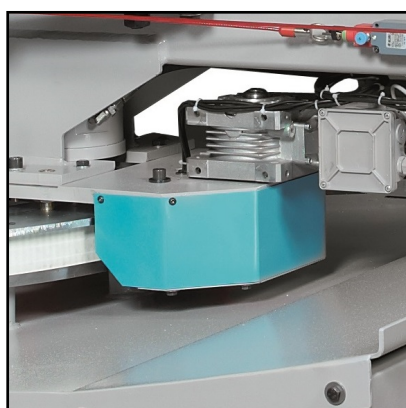
Touch screen display

Tramite il display touch screen è possibile impostare e gestire tutti i parametri della macchina, impostare le linee e le quantità di taglio ed effettuare l'autodiagnostica per la rilevazione di errori durante il processo di taglio.



Arco in acciaio

KS 702 NC è dotata di rigido arco in acciaio elettrosaldato, sezione di grosso spessore per avere maggiore resistenza alla torsione. La struttura dell'arco permette di diminuire le vibrazioni per una maggiore stabilità durante il taglio.



Rotazione arco

Su tutte le segatrici a rotazione automatica dell'arco la stessa avviene tramite cinghia dentata e motoriduttore, il bloccaggio avviene tramite cilindro idraulico.



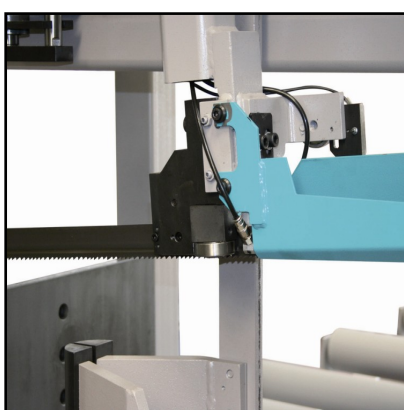
Visualizzazione discesa dell'arco

KS 702 NC offre la possibilità di visualizzare la velocità di discesa dell'arco sulla console di comando.



Lama inclinata

La lama inclinata di 6° rispetto al piano macchina garantisce la perfetta penetrazione della lama nel materiale durante la discesa, riducendo lo stress sul nastro e aumentando l'efficienza del taglio anche su grosse sezioni. È presente anche un tendilama idraulico per un'alta tensione del nastro.



Pattini guidalama

Su KS 702 NC il pattino mobile viene mantenuto automaticamente a contatto del punto di taglio tramite un pistone a gas. La lubrificazione minimale montata di serie, annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



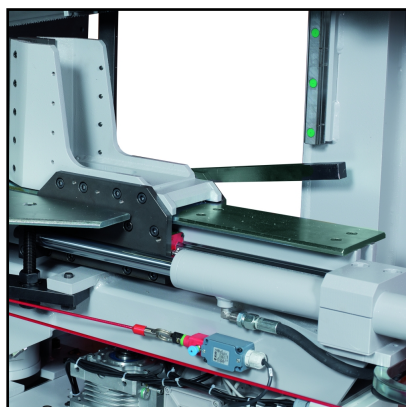
Pulizia della lama

La lama viene mantenuta pulita tramite la spazzola metallica regolabile a movimentazione meccanica.



Pistola di lavaggio

Le segatrici automatiche Premium e automatiche e semiautomatiche Maxi Line sono dotate di pistola di lavaggio integrata per la rimozione di residui di materiale dall'area di lavoro in modo che la macchina venga mantenuta sempre in perfetta efficienza.



Sicurezza dell'operatore

Di serie le segatrici serie KS NC hanno un sistema di sicurezza tramite un filo che in caso di rilevazione di un ostacolo o un impedimento alla rotazione bloccano l'operazione in modo automatico



Impianto di lubrificazione 00947

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione che annulla la dispersione del liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. L'impianto è dotato di un sistema di segnalazione del livello dell'olio.



Pacchetto alte prestazioni (Optional)

OPTIONAL

KS 702 monta di serie una lama di altezza 34. Per ottimizzare il taglio è disponibile il supplemento per motoriduttore da 4KW, altezza lama 41mm e tensionamento idraulico della lama.



Controllo di deviazione lama (Optional)

OPTIONAL

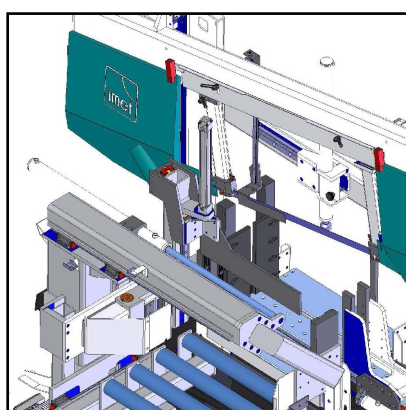
Sistema di controllo di deviazione della lama con arresto di lavoro in caso di sfioramento dei parametri di lavoro e dei valori impostati.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Per facilitare il posizionamento del materiale, è disponibile un puntatore laser per segnalare il punto in cui l'arco in discesa penetrerà nel materiale.



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

È disponibile un dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio. Capacità massima con taglio a fascio: 650x250mm, capacità minima 50x50mm.



Piano a rulli folli di carico e scarico (Optional)

OPTIONAL

Rulliera a rulli folli compatibile per il lato di carico e scarico. Lunghezza 2m.



Piano a rulli motorizzati (Optional)

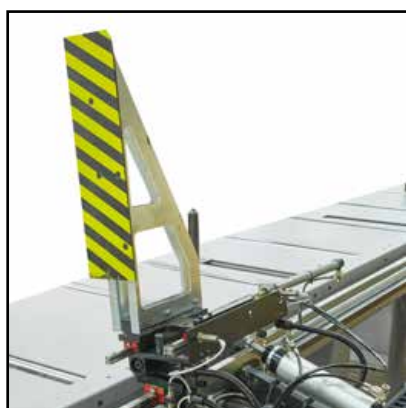
OPTIONAL

Piano a rulli motorizzati predisposto per motorizzazione con trasmissione a catena e pignoni. La quotazione viene effettuata al metro lineare.



Impianto di motorizzazione per piano a rulli (Optional) OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliato ogni 6 metri di lunghezza.



Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico (Optional) OPTIONAL

Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico CNC con sistema tastatore per rallentamento automatico del pezzo (solo in abbinamento con rulliere motorizzate). -RR6S lunghezza di misurazione 6m; -RR9S lunghezza di misurazione 9m; -RR12S lunghezza di misurazione 12m;



Rulli verticali di contenimento (Optional) OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio, max 2 coppie ogni elemento da 1,5 m