



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

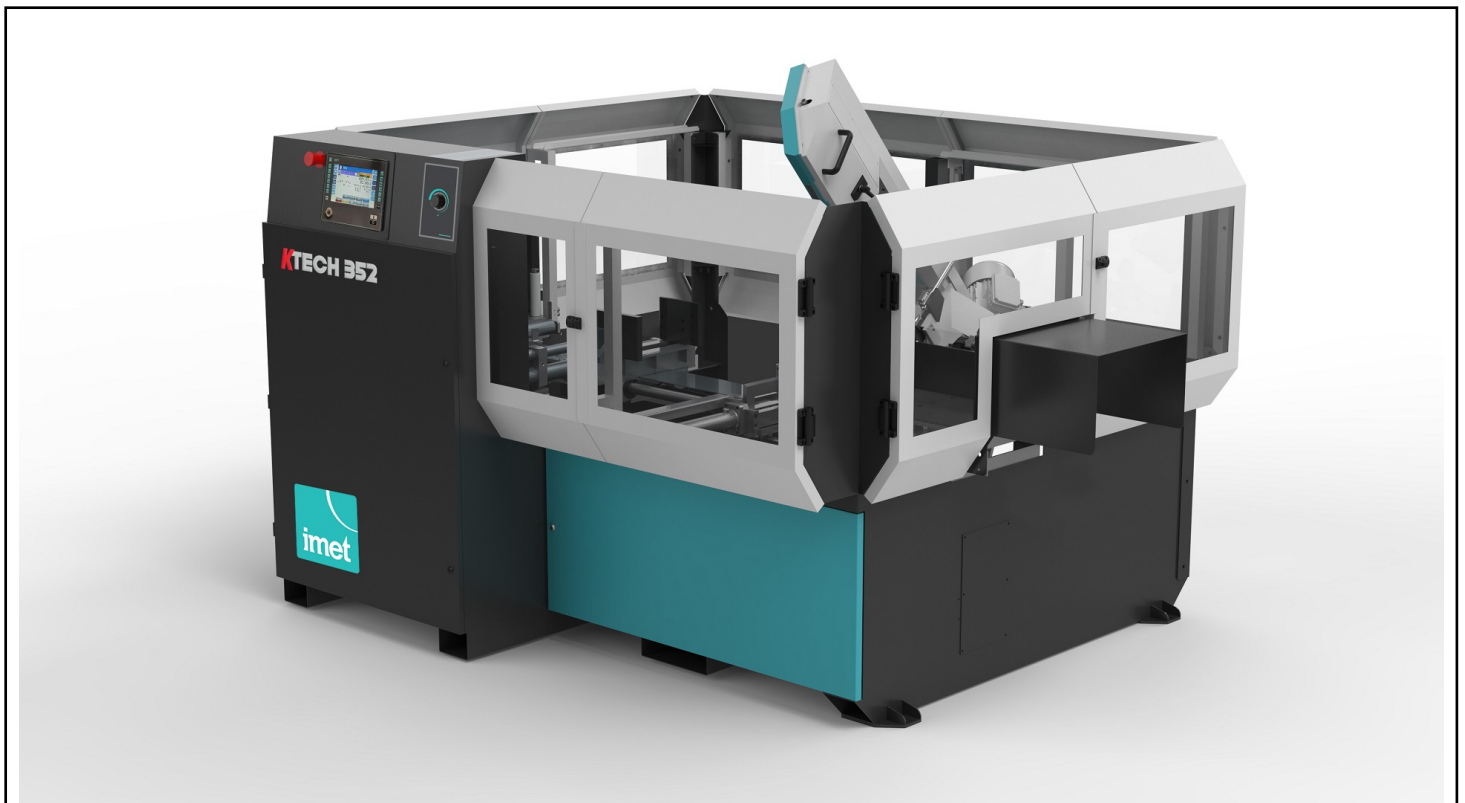
MODELLO MACCHINA:

## KTECH 352 F1200

Segatrice automatica per acciai strutturali

BREVE DESCRIZIONE

KTECH 352 F1200 è la segatrice automatica per tagli di carpenteria e acciai strutturali e profilati con avanzamento del materiale e rotazione NC programmabili tramite interfaccia semplice e intuitiva e touch screen 10". La macchina permette tagli da +60° a -45° ed è dotata di discesa idraulica dell'arco e carro avanzatore integrato F1200.



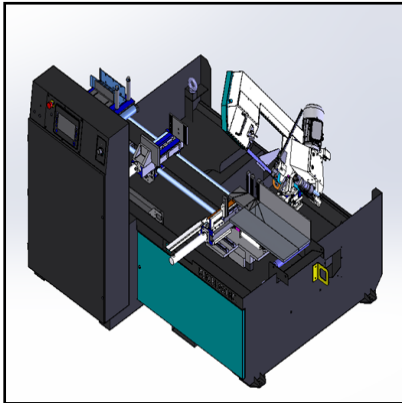
Capacità di taglio a 0°	Tondo: 305mm - Quadrato: 250mm - Rettangolo: 350x200mm
Capacità di taglio a 45° sx/dx	Tondo: 255mm - Quadrato: 230mm - Rettangolo: 230x200mm
Capacità di taglio a 60° destra	Tondo: 175mm - Quadrato: 155mm - Rettangolo: 170x100mm
Capacità di taglio con taglio a fascio	Max 300x160mm - Min 85x10mm
Capacità di taglio a 0° pieni (C45)	200mm
Lunghezza minima tagliabile	20mm
Diametro minimo tagliabile	20mm
Sfido minimo	150mm
Dimensioni nastro	3370x27x0.9mm
Motore lama	1.8KW
Velocità della lama	15-100 m/min
Corsa/motore carro avanzatore	1150mm con vite a ricircolo - 0.75KW
Capacità serbatoio centralina idraulica	20l
Capacità serbatoio refrigerante	100l
Dimensioni - Peso	2935x2400x1900mm - 2100kg

## CARATTERISTICHE



### Touch screen 10"

KTECH 352 è dotata di touch screen display da 10" per controllare tutte le funzioni operative della macchina, impostazione dei parametri di taglio e creazione di linee e processi di taglio tramite un'interfaccia di utilizzo semplice ed intuitiva. Tramite il touch screen è possibile impostare tipologie di taglio differenti (taglio simmetrico/asimmetrico, taglio a punta), quantità di taglio e numero di corse del carro avanzatore.



### Assi controllati

La segatrice è dotata di controllo numerico per gli assi di avanzamento del materiale (chiusura della pinza e movimentazione del carro), chiusura e traslazione della morsa fissa e rotazione dell'arco di taglio per impostazione dell'angolo di taglio.



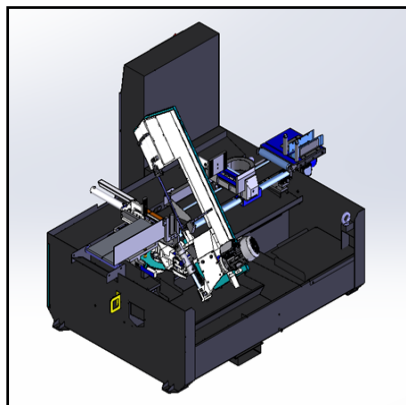
### Arco a sezione tubolare

L'arco è in acciaio elettrodalato con sezione tubolare, pulegge di grande diametro (360mm), carter copri-lama incernierato. L'apposito pistone di supporto permette di sostituire la lama in modo facile e rapido. I pattini guidalama sono in metallo duro con inserti per ottimizzare l'allineamento della lama.



### Lama e fine taglio

KTECH 352 utilizza una lama da 27x0.9mm con elevata tensione (1900kg/cm<sup>2</sup>) per ottimizzare la discesa e la penetrazione nel materiale, riducendo vibrazioni e stress sull'utensile che potrebbero causare rotture o danneggiare la qualità di taglio. Il fine-taglio è con lama inclinata: anche tagliando un piatto o uno quadro la lama va a lavorare solo una sezione anche quando il materiale è parallelo al piano, riducendo lo stress sul nastro



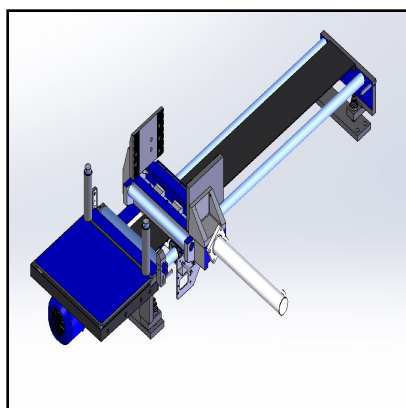
## Rotazione e discesa

Gestita tramite motoriduttore comandato da inverter con pignone e cremagliera, la rotazione viene bloccata da un pistone idraulico una volta raggiunto l'angolo impostato. La macchina sincronizza automaticamente la rotazione dell'arco con la chiusura della morsa e la sua traslazione. La discesa è idraulica con regolatore della pressione di discesa posto accanto al pannello di controllo.



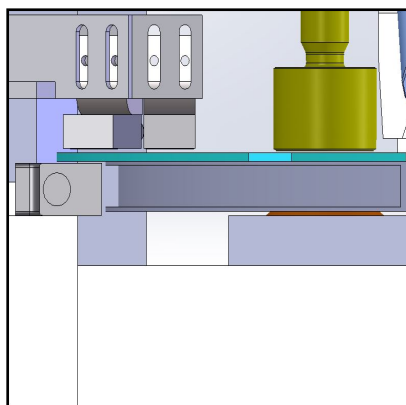
## Dispositivo meccanico tastatore

Tramite tastatore, la macchina rileva automaticamente il punto di inizio taglio per l'avvicinamento rapido al materiale: la discesa, regolata idraulicamente, avviene a velocità più alta fino al contatto con il materiale.



## Carro avanzatore F1200

La movimentazione del materiale avviene tramite carro avanzatore integrato con motore elettrico autofrenante e vite incrementale (per ottimizzare la precisione di taglio e posizionamento) con inverter ed encoder. Lo scorrimento del carro invece è su barre cromate con piastra flottante per agevolare il carico del materiale non perfettamente rettilineo.



## Precisione di taglio

KTECH 352 è dotata di un sistema di controllo automatico della dimensione del pezzo tramite encoder infinitesimale e correzione automatica delle lunghezze di taglio. Massima accuratezza nel posizionamento dell'arco è data dal sistema di lettura lontana dal centro.



**Industry 4.0 Ready - SAWfactory + RealTime**

**OPTIONAL**

Tutte le segatrici automatiche KTECH possono essere connesse alla rete aziendale tramite l'optional "Industry 4.0 Ready" comprendente: installazione, configurazione di un datalogger sulla segatrice, licenza d'uso del software di programmazione SAWprogram (che permette l'invio diretto alla macchina dall'ufficio), accesso alla web app SAWfactory per monitoraggio da remoto con ogni device e la possibilità di attivare il kit per MES "RealTime" per interconnessione della macchina con il MES aziendale. Per maggiori info: <https://bit.ly/2FKicfO>



**Industry 4.0 - RealTime Kit per MES**

**OPTIONAL**

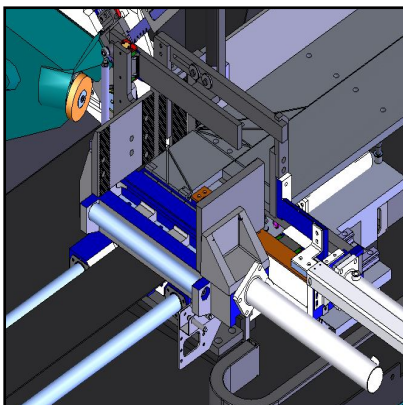
Permette di inviare direttamente dalla macchina al MES informazioni in tempo reale su: stati macchina, situazione dei pezzi tagliati, progressione del ciclo automatico. La connessione avviene tramite Web service messo a disposizione dall'utilizzatore sulla propria LAN; il web service farà da filtro tra la segatrice e il MES interno (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready" ed il kit è compreso nell'optional "SAWfactory + RealTime").



**Industry 4.0 Ready - OneLoad Kit per MES**

**OPTIONAL**

Permette di inviare e caricare in macchina una lista di taglio direttamente dall'ufficio/MES automatizzando il ciclo di lavoro ed evitando possibili errori di scelta a bordo macchina da parte dell'operatore. È necessario dotarsi di un server FTP sulla stessa LAN che ospita sia i programmi di taglio che il software SAWprogram. A bordo macchina viene abilitata una "scorciatoia" per caricare le liste di taglio e avviare il ciclo (il pacchetto è disponibile solo se è già stato installato il pacchetto base "Industry 4.0 Ready").



**Dispositivo per taglio a fascio**

**OPTIONAL**

Sulla segatrice è possibile installare il dispositivo per taglio a fascio (per taglio di pacchi di barre o tubi). Applicando il dispositivo, la macchina può tagliare solo a 90°, senza rotazione, mentre la capacità di taglio sulla barra singola è di max 350x160, min 55x10mm. Massima dimensione di fascio 300x160mm, 85x10mm min. Il dispositivo può essere disassemblato tramite le 2 viti sulla morsa fissa e le 2 sulla morsa del carro e scollegando i tubi idraulici tramite attacchi rapidi. Non disponibile con laser di tracciatura.



### Laser di tracciatura

OPTIONAL

Permette di visualizzare la linea di taglio sul materiale tramite un puntatore laser. Il laser di tracciatura non è disponibile con il dispositivo per taglio a fascio.



### Impianto di lubrificazione minimale

OPTIONAL

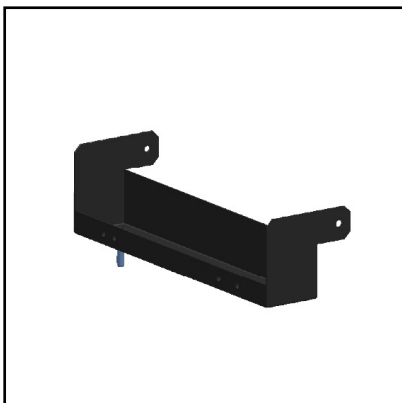
E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



### Evacuatore a coclea

OPTIONAL

È disponibile per questo modello di segatrice automatica un evacuatore motorizzato per trucioli a coclea posto lateralmente (sul lato di scarico) alla macchina. L'evacuatore permette di ottimizzare l'efficienza operativa della macchina, rimuovendo il materiale in eccesso durante il funzionamento.



### Elemento di collegamento per piano a rulli

OPTIONAL

Per collegare i piani a rulli al lato di carico della segatrice è necessario indicare nell'ordine anche il relativo adattore.



**Piano a rulli**

**OPTIONAL**

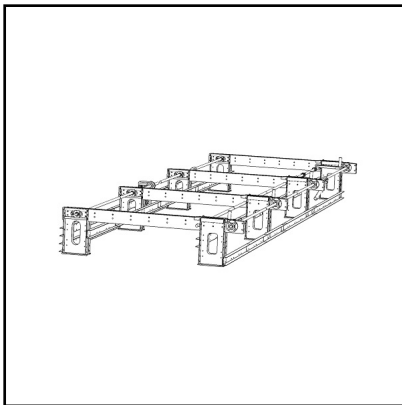
La segatrice può essere integrata con i relativi piani a rulli sia dal lato di carico che scarico, 1 moduli sono lunghi 2 metri ciascuno, ognuno dotato di 7 rulli di supporto (d. 60mm). Il primo elemento della rulliera è dotato di 2 gambe di supporto, gli elementi successivi sono dotati di un solo piedistallo.



**Coppia di rulli verticali**

**OPTIONAL**

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio. Massimo 2 coppie; singolo elemento 2m. Non utilizzabile con piano coprirulli.



**Sistema automatico di carico**

**OPTIONAL**

Magazzino caricabarre gestito da controllo CNC della segatrice con sistema di alimentazione automatica delle barre costituito da: piani di appoggio barre con catena di trascinamento (portata 0.5-4 tonnellate). Struttura di supporto e di collegamento tra i piani di appoggio barre. Sistema di blocco della barra all'ingresso dell'avanzatore e rulli verticali di allineamento. Motoriduttori per movimentazione catene di trascinamento. numero stazioni di carico materiale da 5 a 15 per ogni caricabarre.



**Sistema automatico di scarico**

**OPTIONAL**

La segatrice può essere integrata con un sistema di scarico automatico dei pezzi tagliati sincronizzato alla macchina e col movimento dell'avanzatore. Sono disponibili, in base alle esigenze, soluzioni di espulsione sia tramite spintore laterale con piano a rulli non motorizzati che con tappeti o rulliere motrizzate per la suddivisione dei pezzi tagliati in base alle lunghezze con separazione di sfridi e intestature.