

MODELLO MACCHINA:

XS 900

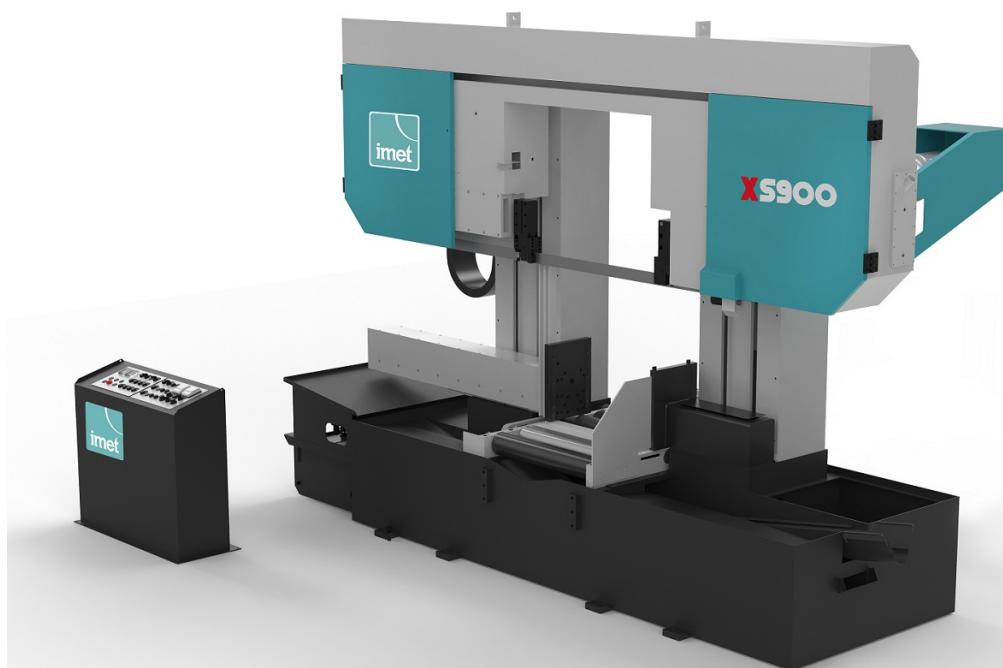
Segatrice semiautomatica per grandi produzioni

BREVE DESCRIZIONE

XS 900 è la segatrice a nastro semiautomatica di grandi dimensioni per applicazioni industriali e per il taglio di acciai speciali di grande formato a discesa verticale ad angolo di 90°. La macchina supporta grandi quantità di carico grazie all'ampio piano d'appoggio con 7 rulli motorizzati.

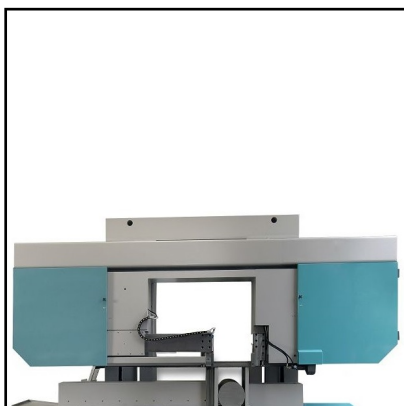


Scan the video



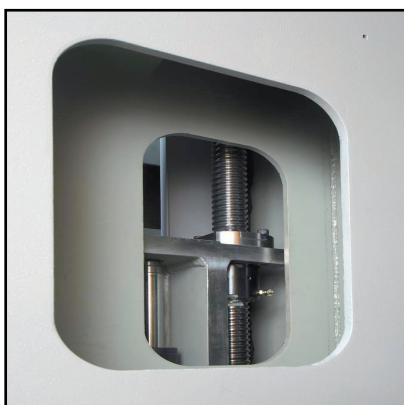
Capacità di taglio a 0°	Tondo: 900mm - Quadrato: 900mm - Rettangolare: 900x900mm
Motore lama	11KW
Velocità della lama	Da 14 a 60 m/min
Dimensioni lama	9300x67mm
Tensione della lama	3000kg/cm2
Inclinazione del nastro	0°
Motore della centralina idraulica	3KW kg
Capacità serbatoio centralina idraulica	80l
Capacità serbatoio refrigerante	220l
Peso	8450kg
Dimensioni	4485x1680x3150mm
Altezza del piano di lavoro	790mm

CARATTERISTICHE



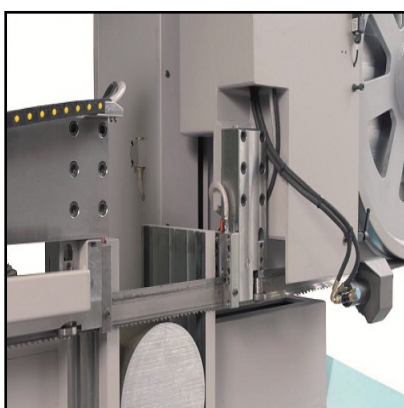
Arco in acciaio

La macchina è dotata di una rigida e imponente struttura con arco in acciaio elettrosaldato, scorrevole su guide lineari con movimentazione tramite viti a ricircolo di sfere. La struttura imponente consente di avere massima efficienza di penetrazione durante il taglio.



Struttura rigida

Per garantire la massima stabilità e affidabilità anche su grosse sezioni, il basamento e arco sono in acciaio elettrosaldato con sezioni di grosso spessore per evitare vibrazioni e ridurre la rumorosità



Movimento arco e lama

Lama e movimenti dell'arco sono gestiti da motori elettrici vettoriali con display di controllo per rilevare immediatamente sforzi e anomalie.



Ampio piano di lavoro

Il piano di lavoro è ampio, composto da 7 rulli motorizzati (oleodinamicamente) con alta capacità di carico e precisione di spostamento del materiale. Il pezzo viene bloccato da una morsa idraulica orizzontale.



Pattini guidalama

I pattini guida-lama di XS 900 hanno inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati di ampia regolazione. Il guida-lama mobile viene mantenuto automaticamente nella zona di taglio.



Tensionamento

Tensionamento della lama: tramite cilindro idraulico, controllato dal software della segatrice. In caso di inutilizzo della macchina, il sistema provvede a rilasciare la lama per evitare di stressarla quando non necessario. In caso di rottura durante il taglio, la macchina si blocca automaticamente in modo immediato



Evacuatore

XS è dotata di un evacuatore per facilitare l'espulsione a coclea di trucioli e residui per mantenere pulita l'area di taglio.



Lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile. La durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



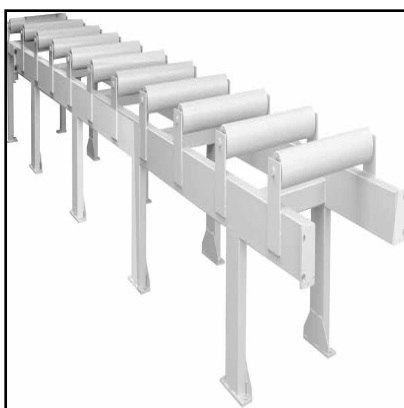
Controllo deviazione lama (Optional) OPTIONAL

Sistema di controllo della lama per mantenerla sempre nella corretta posizione con arresto di lavoro in caso sia rilevata una rottura o un problema.



Laser di tracciatura (Optional) OPTIONAL

Per facilitare il posizionamento del materiale, è disponibile un puntatore laser per segnalare il punto in cui l'arco in discesa penetrerà nel materiale.



Piano a rulli per lato di carico/scarico (Optional) OPTIONAL

Piano a rulli folli lungh. 2,00 mt., sia lato di carico che di scarico, compatibile con sistema di misura.



Piano a rulli predisposto per motorizzazione (Optional) OPTIONAL

Piano a rulli predisposto per motorizzazione con trasmissione a catena e pignoni.



sawing technology

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

XS 900



Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate (Optional) OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliate ogni 6 metri di lunghezza.