

Modelo de máquina

XS 900

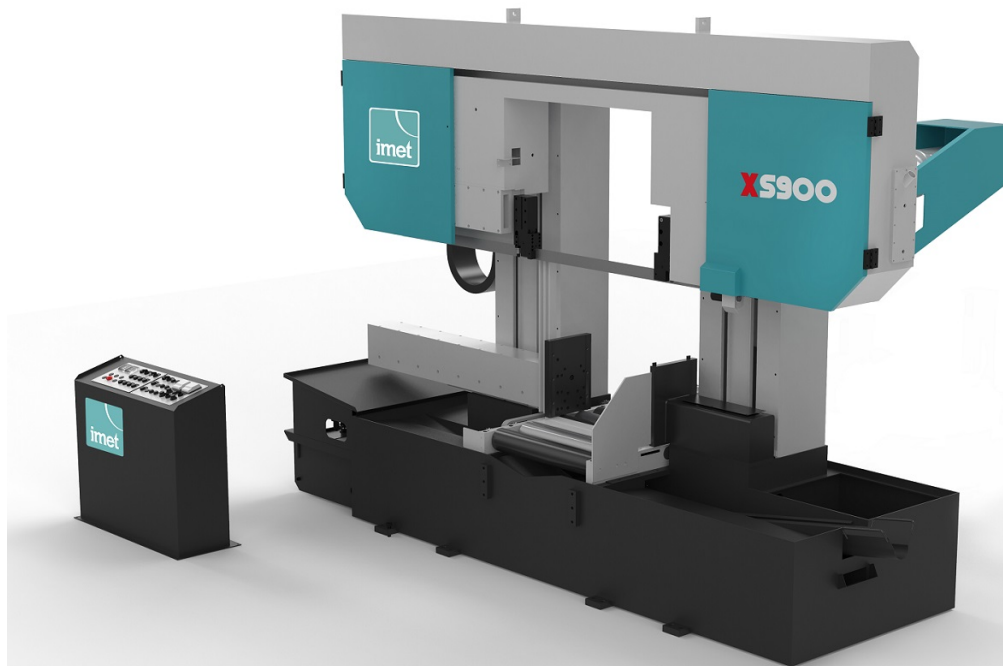
Sierra semiautomática para grandes producciones

Breve descripción

XS 900 es la sierra de hoja semiautomática de gran dimensión para la aplicación industrial del corte de acero especial de gran formato de descenso de la vertical con ángulo de 90°. La máquina soporta gran cantidad de carga gracias al amplio plano de apoyo con 7 rodillos motorizados.

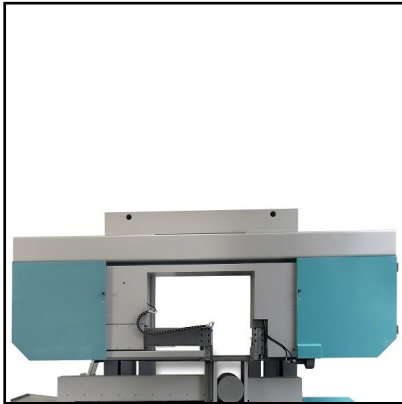


Scan the video



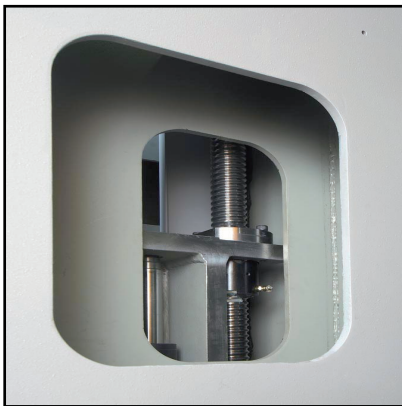
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 900mm - Cuadrado: 900mm - Rectángulo: 900x900mm
Motor de la cuchilla	11KW
Velocidad de la cuchilla	De 14 a 60 m/min
Dimensiones de la cuchilla	9300x67mm
Tensión de la cuchilla	3000kg/cm2
Inclinación de la hoja	0°
Motor de la central hidráulica	3KW kg
Capacidad de desperdicio de la central h	80l
Capacidad de desperdicio de refrigerante	220l
Peso	8450kg
Dimensión	4485x1680x3150mm
Altura de la zona de trabajo	790mm

Características



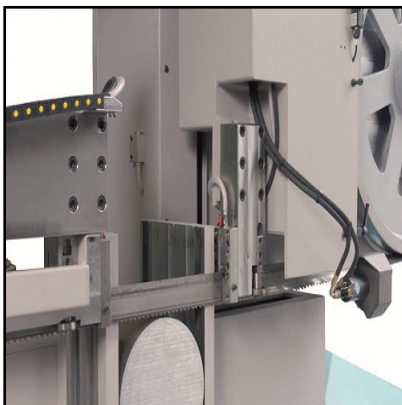
Arco de acero

La máquina está equipada de una estructura rígida e imponente con arco de acero electrosoldado, se desliza sob guías lineales con movimiento mediante husillos de bolas. La impresionante estructura te permite tener máxima eficacia de penetración durante el corte.



Estructura rígida

Para garantizar la máxima estabilidad y fiabilidad incluso en grandes secciones, la base y el arco están hecho electrosoldado con secciones gruesas para evitar vibraciones y reducir el ruido



Movimiento del arco y la cuchilla

Los movimientos de la hoja y del arco son gestionados por motores eléctricos vectoriales con pantalla de contr cepas y anomalías inmediatamente.



Zona de trabajo amplia

La superficie de trabajo es amplia, compuesta de 7 rodillos motorizados (hidráulicamente) con gran capacidad d precisión del desplazamiento del material. La pieza se sujeta mediante un tornillo de banco hidráulico horizontal. La máquina está equipada con un sistema de memoria para el punto de inicio del corte.



Patín guía de la cuchilla

Las zapatas guía de la hoja XS 900 tienen inserciones de metal duro, completas con rodillos guía laterales cem templados, rectificados y equipados con amplio ajuste. La guía de la hoja móvil se sujeta automáticamente en la zona de corte.



Tensado

Tensado de la hoja: mediante cilindro hidráulico, controlado por el software de la sierra. En caso de que la máquina no se utilice, el sistema suelta la hoja para evitar estresarla cuando no sea necesario. En caso de rotura durante el corte, la máquina se bloquea automáticamente de inmediato.



Evacuador

XS está dotada de un evacuador que facilita la expulsión de virutas y residuos para mantener limpia la zona de corte.



Lubrificación mínima (Opcional)

OPTIONAL

Está disponible bajo pedido para cualquier máquina la lubricación mínima que anula la dispersión del líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable. La duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma perjudicada.



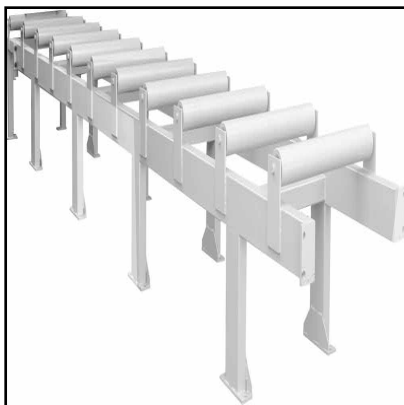
Control de desviación de la cuchilla (Opcional) OPTIONAL

Sistema de control de la cuchilla para mantenerla siempre en la posición correcta de trabajo en caso de detecta rotura o problema.



Láser de seguimiento (Opcional) OPTIONAL

Para facilitar el posicionamiento del material, está disponible un puntero láser para marcar el punto en que el arco descendente penetrará en el material.



Mesa de rodillos por lado de carga/descarga (Opcional) OPTIONAL

Mesa de rodillos locos long. 2 m, tanto el lado de carga como de descarga, compatible con sistema de medida.



Mesa de rodillos preestablecida para motorización (Opcional) OPTIONAL

Mesa de rodillos predispuesta para motorización con transmisión por cadena y piñones.



sawing technology

IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

XS 900



Sistema de motorización para rodillos motorizados (Opcional) OPTIONAL

Sistema de motorización para transportadores de rodillos motorizados, recomendado cada 6 metros de longitud.