



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

XS 1250

Sierra semiautomática para grandes producciones

Breve descripción

XS 1250 es la sierra de hoja semiautomática de gran dimensión para la aplicación industrial del corte de acero especial de gran formato de descenso de la vertical con ángulo de 90°. La máquina soporta gran cantidad de carga gracias al amplio plano de apoyo con 10 rodillos motorizados.

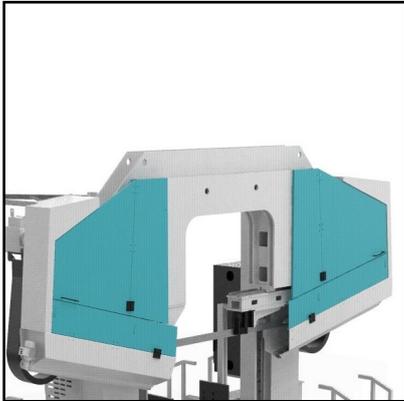


Scan the video



Capacidad de corte a 0°	Redondo: 1250mm - Cuadrado: 1250mm - Rectángulo: 1250x1250mm
Motor de la cuchilla	18KW
Velocidad de la cuchilla	De 14 a 80 m/min
Dimensión de la cuchilla	12450x80mm
Tensión de la cuchilla	3500kg/cm ²
Inclinación de la cuchilla	0°
Altura del plano de trabajo	760mm
Motor de la central hidráulica	3KW
Capacidad de desperdicio de central hidr	80 l
Capacidad de desperdicio de refrigerante	220 l
Peso	13000kg
Dimensión	5960x2890x4000mm

Características



Arco de acero

En acero electrosoldado con sección doble y de gran espesor, garantiza la ausencia absoluta de vibraciones y ruidos. El movimiento del arco se realiza mediante dos husillos de bolas y dos motores eléctricos sin escobillas. Todo esto permite que la sierra tenga un alto rendimiento y una larga vida lama. El diámetro de las poleas de la correa de estructura tubular electrosoldada endurecido a 55 HRC en el an externo es 1300 mm.



Zona de trabajo amplia

Superficie de apoyo de material con 10 rodillos eléctricos y controlados con inverter, 7 se colocan antes de la cuchilla y 3 después, posibilidad de activarlos simultánea o individualmente tanto los rodillos de salida de material para despegar la pieza cortada de la cuchilla y volver a subir sin frotar. Indispensable en el uso de hojas de metal duro y / o con materiales que tengan tendencia a cerrarse sobre la h



Mordaza

Mordaza de bloqueo de material con movimiento hidráulico y movimiento deslizamiento sobre guías de recirculación horizontalmente. Este sistema garantiza un perfecto bloqueo de la barra a cortar. Altura de la mandíbula 700 mm,.



Alineación de la cuchilla

La alineación ideal de la cuchilla está garantizada por el patín de guía de hoja de metal duro, con rodillos d cementados, templados y rectificadas, con amplio ajuste. La guía de la hoja móvil se mantiene cerca de la zona de corte.



Central hidráulica

Unidad hidráulica que garantiza bajo nivel de ruido y presión de trabajo constante, sí se enciende solo para el manejo de las mordazas, guías hidráulicas de la hoja y el tensor de la hoja, en caso la presión (controlada por presostatos) volverá a activarse automáticamente, la fase de corte se realiza en la apagado, con reductores de presión para mordazas estándar. Folletos de instrucciones de gestión de software e mantenimiento de la sierra.



Tensado

El tensado de la hoja (ajustable según el material a cortar) se realiza mediante un cilindro hidráulico 180 mm. de diámetro, el tensado perfecto es controlado por el software de la sierra, si la sierra no se utiliza durante un período determinado, el control soltará la hoja evitando por lo tanto, estresarla innecesariamente. Si la hoja se rompe, el ciclo de corte se detiene inmediatamente.



Sistema de evacuación de virutas

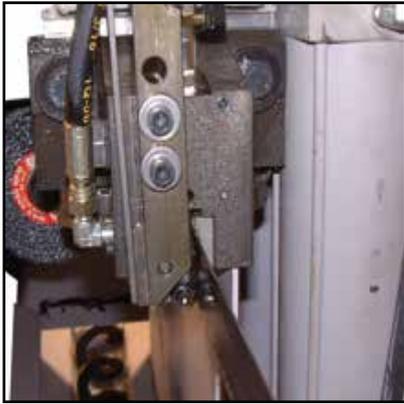
Un evacuador se coloca por separado con movimiento eléctrico y tanque de recogida de refrigerante (Lt 250), dos motorizados con sinfín inclinado montados sobre carcasas de poleas para asegurar una mayor limpieza unidad de corte. Tres opciones de funcionamiento: siempre encendido, encendido durante el corte, apagado



Lubrificación mínima (Opcional)

OPTIONAL

Es posible solicitar para cualquier máquina la mínima lubricación que anule la dispersión de líquido refrigerante típico del uso del aceite emulsionable. La duración de la cuchilla no se ve de ninguna ma perjudicada.



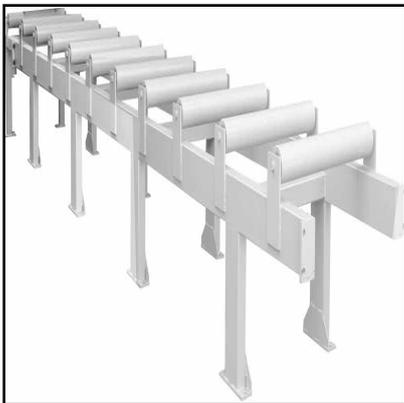
Control de desviación de la cuchilla (Opcional) OPTIONAL

Sistema de control de deflexión de la hoja que detiene el proceso de corte en caso de que se detecten errores para salvaguardar la vida de la hoja.



Láser de seguimiento (Opcional) OPTIONAL

Un láser para ayudar al operador a rastrear el punto de entrada de la hoja en el material y facilitar la identificación de la línea de corte.



Mesa de rodillos por lado de carga/descarga (Opcional) OPTIONAL

Mesa de rodillos locos de 2 m para XS 900 tanto en el lado de carga como de descarga, compatible con sistema d



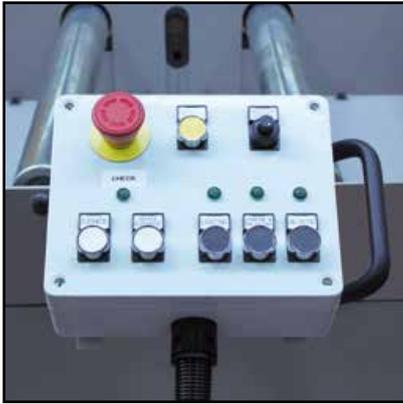
Mesa de rodillos predispuesta para motorización (Opcional) OPTIONAL

Mesa de rodillos preparada para motorización con transmisión y cadena y piñones. Precio por metro lineal.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

XS 1250



Sistema de motorización para rodillos motorizados (Opcional) OPTIONAL

Sistema de motorización para transportadores de rodillos motorizados, recomendado cada 6 metros de longitud.