



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

CUBO 400 NC FLAT

Sierra automática por control numérico

Breve descripción

CUBO 400 NC FLAT es la sierra automática hidráulica de control numérico para la producción en serie de tubos, perfiles, vigas y barras de mediana dimensiones. La rotación del arco es manual mediante el carro avanzador integrado. A través del sistema Listo para la industria 4.0, CUBO 400 NC FLAT puede ser controlada y programada por mando remoto o pantalla táct



Capacidad de corte a 0°	Redondo: 310mm - Cuadrado: 100mm - Rectángulo: 400x250mm
Capacidad de corte a 45° izquierda	Redondo: 280mm - Cuadrado: 270mm - Rectángulo: 300x200mm
Capacidad de corte a 60° izquierda	Redondo: 210mm - Cuadrado: 200mm - Rectángulo: 200x200mm
Capacidad de corte en paquete	Máx:300x160mm - Mín:85x10mm
Capacidad de corte a 0° por pieza (C45)	250mm
Dimensión de la cuchilla	4020x34x1.1mm
Motor de la cuchilla	2.2KW
Velocidad de la cuchilla	18-100m/min
Longitud mín. de corte en ciclo automáti	15mm
Carrera del carro avanzador	515mm
Motor del carro avanzador	0,75KW
Desperdicio mínimo	80mm
Altura de la zona de trabajo	890mm
Peso	990kg
Dimensión	2405x2305x2170mm



Características



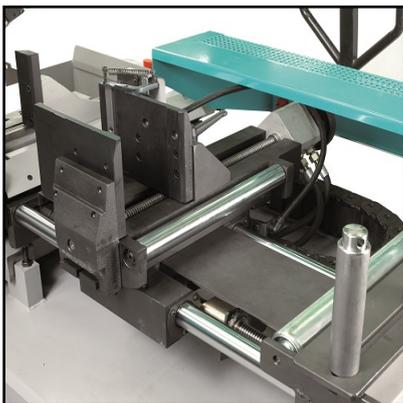
CUBO SERIES

CUBO es la línea de sierras automáticas desarrollada para optimizar la experiencia de usuario gracias a la introducción de diversas innovaciones estéticas y funcionales. Facilidad de uso y seguridad del operario durante el proceso de corte la convierten en la herramienta profesional ideal en cualquier entorno de trabajo.



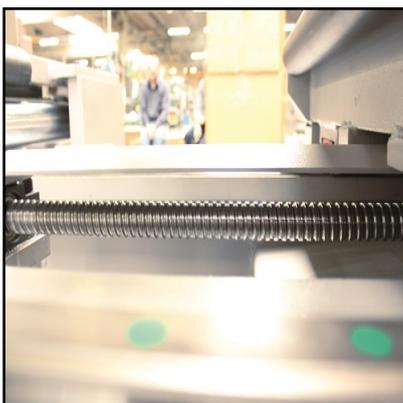
Pantalla táctil

A través de la pantalla táctil de 7" es posible configurar y gestionar todos los parámetros de la máquina, así como configurar las líneas de corte y las cantidades. A través de la pantalla táctil el operador también puede realizar autodiagnóstico para la detección y corrección de errores durante el corte. El sistema de control numérico también le permite configurar hasta 99 líneas de programa, 10 longitudes y cantidades diferentes y longitudes de corte entre 4 y 9999 mm con repetición automática de golpes.



Carro avanzado

El carro de alimentación tiene una carrera máxima de 515 mm y está posicionado sobre una placa flotante para la carga de material no lineal. La carrera comienza con guías endurecidas.



Precisión de posicionamiento

El tornillo incremental de CUBO 400 NC FLAT garantiza la máxima precisión de posicionamiento durante la fase de preparación del corte. El movimiento se realiza mediante un motor eléctrico con inverter, encoder y tope de recirculación de bolas.



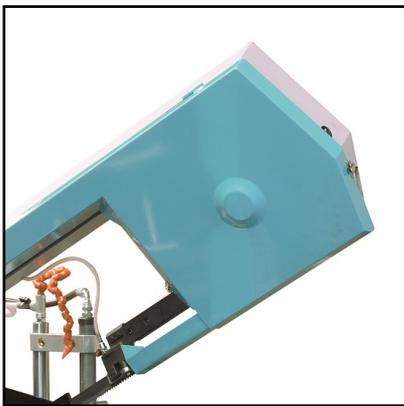
IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

CUBO 400 NC FLAT



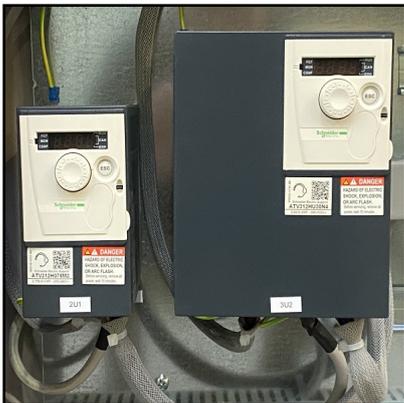
Dispositivo mecánico palpador

CUBO 400 NC FLAT está equipado con un dispositivo de detección automática del material de corte para optimizar el proceso de corte: el dispositivo facilita el acercamiento al material durante el descenso del arco, ajustando también el final del corte y el ascenso de la hoja.



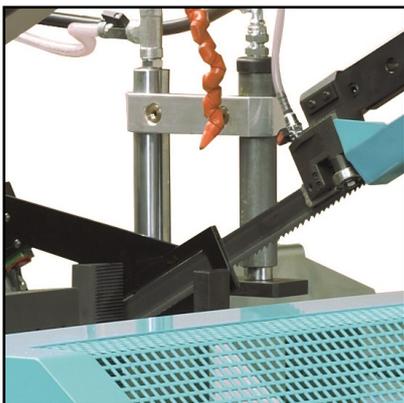
Arco de acero

CUBO 400 NC FLAT está equipado con un arco de acero rígido con sección tubular y poleas de 360 mm. Las almoh de la correa están hechas de metal duro con inserciones adicionales. Interruptor principal con candado, magnético, protección del motor térmico, pulsador de emergencia y bobina de mínima tensión.



Velocidad de la cuchilla

La velocidad de la cuchilla se gestiona mediante un inversor y un motorreductor servoventilado. La hoja puede una velocidad de entre 18 y 100 m / min para una máxima eficacia en diferentes materiales.



Cuchilla de 34mm

CUBO 400 NC FLAT utiliza hojas de 34 mm de alto para optimizar el rendimiento, optimizar los tiempos de corte y tener una mayor penetración en el material (incluso sólidos hasta 250 mm para aceros C45).



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

CUBO 400 NC FLAT



Limpieza de la cuchilla

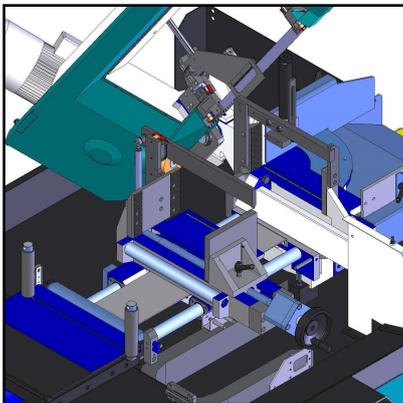
La limpieza de la hoja es fundamental para obtener un corte preciso y sin rebabas, por lo que se mantiene en perfecto estado mediante un cepillo de nailon motorizado.



Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY (Opcional)

OPTIONAL

Las aserradoras automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa a través de módem, lo que agrega una herramienta profesional de vanguardia a su flujo de trabajo. El software dedicado SAWfactory garantiza el acceso al servicio de teleservicio para obtener asistencia, lo que también le permite administrar y programar funciones principales de la máquina de forma remota. Descubra SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Dispositivo para corte en paquete

OPTIONAL

Las sierras automáticas CUBO se pueden utilizar con el dispositivo de corte en paquete; con el dispositivo sol se puede utilizar para cortes de 0°. La capacidad de una sola pieza es de m̀ax. 350x160mm y min. 55x10mm. La capacidad de corte para el corte de vigas es: m̀ax 300x160mm, min. 85x10mm. El dispositivo se puede desmontar utilizando los 2 tornillos del tornillo de banco fijo y los 2 tornillos de banco del carro y desconectando las mangueras hidráulicas mediante acoplamiento rápido. No compatible con laser de seguimiento.



Sistema de lubricación mínima (Opcional)

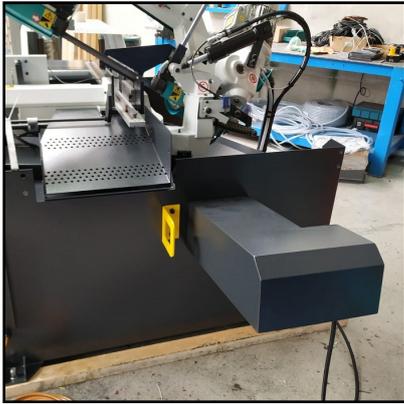
OPTIONAL

Es posible solicitar para cualquier máquina la mínima lubricación que anule la dispersión del líquido refrigerante típico en el uso de aceite emulsionable, la vida útil de la hoja no viene de ninguna mane perjudicada. Capacidad de desperdicio 1.3 litros.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

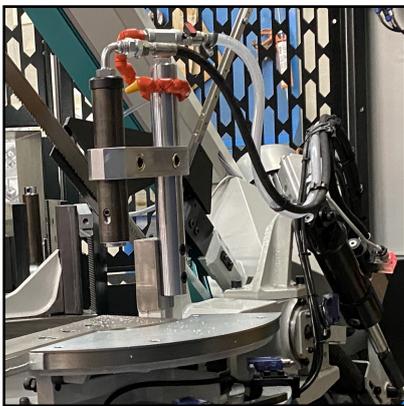
CUBO 400 NC FLAT



Evacuador de virutas (Opcional)

OPTIONAL

Para las sierras automáticas SERIE CUBO está disponible un transportador de tornillo sinfín motorizado, ubicado lateralmente (lado de descarga) de la máquina. El evacuador permite optimizar la eficiencia operativa de la máquina, eliminando el material sobrante durante el funcionamiento.



Rotación automática del arco (Opcional)

OPTIONAL

Para CUBO 400 NC (Flat y Box) está disponible el dispositivo para la rotación automática del arco con tope mecánico de dos posiciones para optimizar el ciclo de trabajo. Enlace: <https://youtu.be/wZAJswt6x3Y>



Láser de seguimiento (Opcional)

OPTIONAL

Láser de seguimiento para optimizar el ciclo de trabajo, ayudando al operario a identificar la línea de corte sul material. No compatible con dispositivo para corte de vigas.



Visualización de ángulo (Opcional)

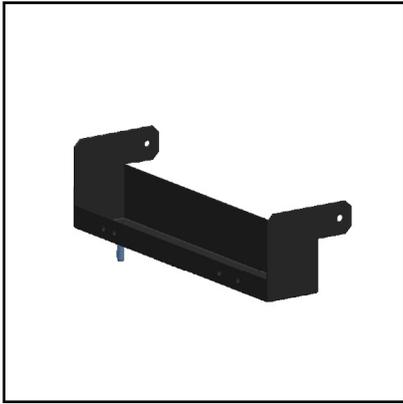
OPTIONAL

Es posible visualizar el ángulo de corte mediante pantalla.



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

CUBO 400 NC FLAT



Conexión para rodillos de carga (Opcional)

OPTIONAL

Elemento de conexión para el lado de carga entre el transportador de rodillos RTS y la sierra.



Mesa de rodillos de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Transportador de rodillos compatible tanto para el lado de carga como lado de descarga. Primer elemento.



Mesa de rodillos de carga/descarga (Opcional)

OPTIONAL

Transportador de rodillos compatible tanto para el lado de carga como lado de descarga. Siguiendo elemento.



Rodillos verticales de contención (Opcional)

OPTIONAL

Pareja de rodillos verticales de contención de acero; máximo 2 parejas cada elemento de 1,5m.