



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

MODELLO MACCHINA:

# CUBO 350 NC FLAT

Segatrice automatica a controllo numerico

BREVE DESCRIZIONE

CUBO 350 NC FLAT è la segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione in serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni; rotazione dell'arco manuale e carro avanzatore integrato lo automatico. Tramite il sistema Industry 4.0 Ready, CUBO 350 NC FLAT può essere controllata e programmata da remoto, oppure tramite touch screen



Scan the video



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 305mm - Quadrato: 250mm - Rettangolo: 350x200mm
Capacità di taglio a 45° sinistra	Tondo: 255mm - Quadrato: 230mm - Rettangolo: 230x200mm
Capacità di taglio a 60° sinistra	Tondo: 175mm - Quadrato: 155mm - Rettangolo: 170x100mm
Capacità di taglio con taglio a fascio	Max 300x160mm - Min 85x10mm
Capacità di taglio a 0° pieni (C45)	200mm
Dimensioni nastro	3370x27x0.9mm
Motore lama	1.8KW
Velocità della lama	15-100 m/min
Corsa del carro avanzatore (ripetibile)	515mm
Motore del carro avanzatore	0.75KW
Sfrido minimo	80mm
Capacità serbatoio centralina idraulica	20l
Capacità serbatoio refrigerante	100l
Lunghezza minima tagliabile	15mm
Lunghezza massima tagliabile	9999mm
Dimensioni (ingombro totale)	2190x2245x1850mm



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## CUBO 350 NC FLAT

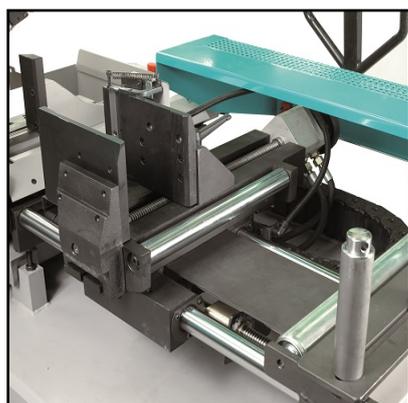
Altezza del piano di lavoro	880mm
Peso	890kg

### CARATTERISTICHE



#### CNC Touch Screen

CUBO 350 NC FLAT è dotata di controllo numerico tramite touch screen con la possibilità di gestire tutte le funzioni operative della macchina e di controllare il programma di taglio selezionato (sono impostabili fino a 99 linee di programma). Attraverso la tastiera sono impostabili lunghezze di taglio da 4-9999mm con ripetizione automatica delle corse e numero totale di pezzi da taglia.



#### Carro avanzatore

Lo scorrimento del carro avanzatore è su barre cromate. Il carro avanzatore è su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.



#### Vite avanzatore

La precisione di taglio è assicurata dall'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter ed encoder.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## CUBO 350 NC FLAT



### Dispositivo meccanico tastatore

Tramite tastatore, la macchina rileva automaticamente il punto di inizio taglio per l'avvicinamento rapido al materiale. La regolazione di fine taglio viene effettuata tramite microinterruttore.



### Pressore antibava

CUBO 350 NC FLAT è dotata di serie di morsa verticale sul lato di scarico.



### Velocità della lama

La velocità della lama viene gestita tramite inverter e motoriduttore servoventilato. La lama può tagliare ad una velocità compresa tra i 18 e i 100 m/min per la massima efficacia su diversi materiali.



### Arco in acciaio

CUBO 350 NC FLAT è dotata di rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge da 360mm con pattini guida-lama in metallo duro eguidalamati supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore e bobina di minima tensione.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## CUBO 350 NC FLAT



### Pulizia della lama

La lama viene mantenuta pulita tramite la spazzola puliscilama di serie.



### Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

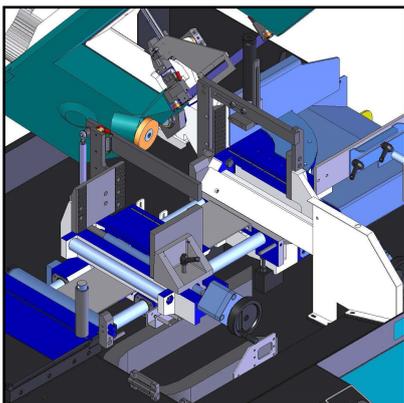
Tutte le segatrici automatiche della gamma BS possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem: è disponibile anche il software dedicato SAWFACTORY per teleservice, assistenza, programmazione e gestione da remoto del processo di taglio. Il software permette di trasferire dati e programmi dal PC (dove viene creato il programma) alla macchina tramite USB. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



### Rotazione automatica dell'arco con fermo a 2 posizioni (Optional)

OPTIONAL

Per CUBO 400 NC (Flat e Box) è disponibile il dispositivo per la rotazione automatica dell'arco con fermo meccanico a due posizioni per l'ottimizzazione del ciclo di lavoro. Link: <https://youtu.be/wZAJswt6x3Y>



### Dispositivo per il taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Le segatrici a nastro automatiche CUBO (versione FLAT-BOX) possono essere utilizzata con il dispositivo per il taglio a fascio. Il taglio a fascio si può utilizzare solo per il taglio a 0°. Capacità sul taglio singolo: max 350x160, min 55x10mm . Capacità massima con dispositivo taglio a fascio: 300x160mm max, 85x10mm min. Il dispositivo può essere disassemblato tramite le 2 viti sulla morsa fissa e le 2 sulla morsa del carro e scollegando i tubi idraulici tramite attacchi rapidi. Non disponibile con laser di tracciatura.



## Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

È possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



## Evacuatore per trucioli (Optional)

OPTIONAL

È disponibile per le segatrici automatiche CUBO SERIES un evacuatore motorizzato per trucioli a coclea posto lateralmente (sul lato di scarico) alla macchina. L'evacuatore permette di ottimizzare l'efficienza operativa della macchina, rimuovendo il materiale in eccesso durante il funzionamento.



## Laser di tracciatura (Optional)

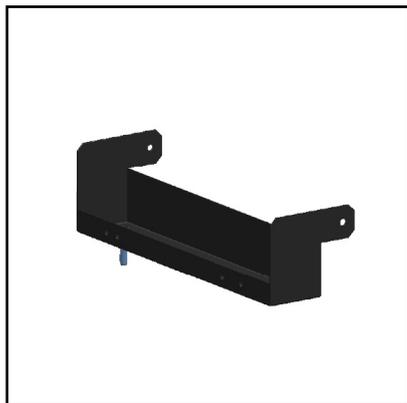
OPTIONAL

Permette di visualizzare la linea di taglio sul materiale tramite un puntatore laser. Il laser di tracciatura non è disponibile con il dispositivo per taglio a fascio.



## Display visualizzazione angolo (Optional)

OPTIONAL



**Elemento di collegamento per rulliera (Optional)**

**OPTIONAL**

Elemento di collegamento per piano a rulli folli, per il lato di carico.



**Piano a rulli di carico/scarico (Optional)**

**OPTIONAL**

Piano a rulli folli compatibile sia per il lato di carico che per quello di scarico. Primo elemento, 2m di lunghezza e portata max. 700kg.



**Piano a rulli carico/scarico (Optional)**

**OPTIONAL**

Piano a rulli folli compatibile sia per il lato di carico che per il lato di scarico. Elemento successivo con 1 piedistallo, 2m di lunghezza e portata max. 600kg.



**Coppia di rulli verticali (Optional)**

**OPTIONAL**

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio. Massimo 2 coppie; singolo elemento 2m. Non utilizzabile con piano coprirulli.